

# MasterFlow 765

Antes: MASTERFLOW 44

## Argamassa fluída, de retracção compensada, para enchimentos e ancoragens

### DESCRIÇÃO

MasterFlow 765 é uma argamassa à base de cimento, adjuvantes especiais e agregados seleccionados.

### CAMPO DE APLICAÇÃO

- Enchimentos de bancadas de maquinarias;
- Ancoragens em geral: de maquinaria, pilares, pernos, barras de aço, postes, tubos, etc;
- Nivelamento de apoios de pontes.

Para outras aplicações não mencionadas acima, contactar a BASF Portuguesa, S.A.

### PROPRIEDADES

- Retracção compensada;
- Consistência fluída sem segregação nem exsudação depois de amassado;
- Elevadas resistências iniciais e finais;
- Elevado poder autonivelante e de enchimento;
- Uma vez endurecido é impermeável à água, óleos, gorduras e a todos os derivados de petróleo;
- Isento de substâncias agressivas para o betão ou para o ferro.

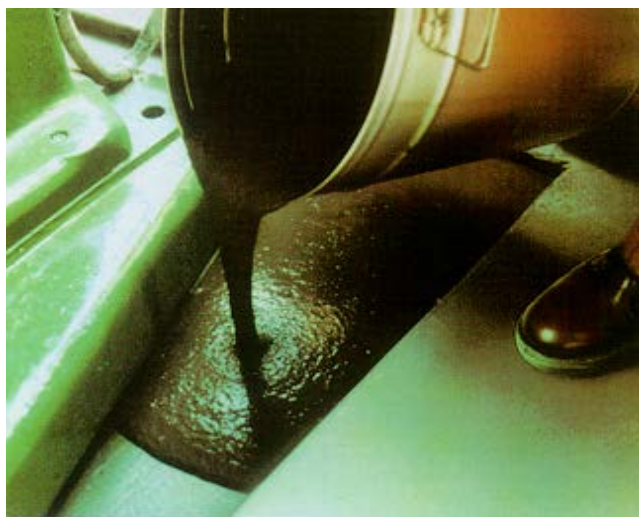
### MODO DE APLICAÇÃO

**(a) Suporte:** deve estar firme, limpo, rugoso e livre de óleos, gorduras, pinturas, restos de óleos, descofrantes, pó, etc.

O suporte deverá ter uma temperatura mínima de +5°C. Deverá humedecer-se até à sua saturação, que se conseguirá até o suporte não absorver mais água passados alguns minutos da sua aplicação.

Suportes especialmente absorventes ou muito porosos deverão levar primário com ponte de união epoxy MasterEmaco P 2000 BP ou hidráulica MasterEmaco P 200.

Nos enchimentos de furações deve eliminar-se o pó e restos de sujidade assim como a água dos poços de água com ar pressurizado.



<b>CE</b>	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) 13 00208 – 0099/CPR/B15/0014	
EN 1504 - 6	
Argamassa cimentícia fluída para ancoragens	
Resistência ao deslocamento por extensão sob carga de 75 KN	≤ 0,6 mm
Teor de cloretos	≤ 0,05%
Reacção ao fogo	Classe A1
Substâncias perigosas	Cumprir com 5.3

**(b) Mistura:** num recipiente limpo que contenha 2/3 de água prevista, verter pouco a pouco MasterFlow 765, enquanto se mistura cuidadosamente. Adicionar a restante água pouco a pouco. Não deve adicionar-se mais água do que a recomendada. Pode amassar-se com agitadora a baixas rotações, betoneira ou misturadora tipo Collomix. Deverá prolongar-se a mistura até obter uma argamassa fluída e sem grumos. Nunca adicionar mais água à argamassa que tenha perdido a sua consistência.

# MasterFlow 765

Antes: MASTERFLOW 44

## Argamassa fluída, de retracção compensada, para enchimentos e ancoragens

Dar um tempo de maturação de aproximadamente 5 minutos, após os quais misturar brevemente. Pode reduzir-se a quantidade de água de amassadura indicada obtendo uma argamassa de consistência plástica, com o objectivo de obter maiores resistências mecânicas. Para aplicações superiores a 50 mm pode misturar-se com MasterFlow 982 F (enchimento calibrado especial) numa proporção de 1 parte de MasterFlow 982 F para 2 partes de MasterFlow 765.

**(c) Aplicação:** depois de misturado proceder-se ao enchimento previsto.

Deve evitar-se trajectos excessivamente longos entre o local da mistura e de aplicação na obra, uma vez que o transporte do produto pode provocar uma decantação. Para enchimentos é conveniente verter o material ajudando a sua progressão com uma vareta. Para enchimentos inferiores deve prever-se uma saída de ar colocando um tubo de plástico que se extrai lentamente.

No caso de utilização de argamassas de consistência plástica, será necessário auxiliar a compactação através de uma ligeira vibração.

**(d) Cura:** uma vez vertido, MasterFlow 765 deve ser protegido do sol, vento, etc. É conveniente tapá-lo com serapilheiras húmidas durante 2 ou 3 dias. A operação de cura é imprescindível em todos os casos.

No caso de enchimento sob cofragens deverá esperar-se 24 horas para realizar a descofragem (a 20°C).

### LIMPEZA DE FERRAMENTAS

As ferramentas podem ser limpas enquanto o produto ainda estiver fresco. Depois de endurecido, só poderá ser removido mecanicamente.

### RENDIMENTO / DOSAGEM

Aproximadamente 2,2 Kg de MasterFlow 765 por m<sup>2</sup> e mm de espessura de enchimento.

Estes consumos são teóricos e deverão ser determinados para cada obra em particular, mediante ensaios representativos "in situ".

### EMBALAGEM / ARMAZENAMENTO

MasterFlow 765 é fornecido em sacos de 25 kg. Armazenar o produto nas suas embalagens originais fechadas, em lugar seco e fresco. Nestas condições o produto tem uma conservação de 12 meses.

### MANUSEAMENTO E TRANSPORTE

Para manuseamento do produto, deverão ser cumpridas as medidas preventivas habituais relativas ao manuseamento de produtos químicos como por exemplo, não comer, não fumar nem beber durante a aplicação e lavar as mãos antes de uma pausa e na conclusão do trabalho.

Pode consultar-se informação de segurança específica relativa ao manuseamento e transporte do produto na Ficha de Segurança do mesmo.

A eliminação do produto e da embalagem do mesmo, deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é da responsabilidade do aplicador final do produto.

### DEVE TER-SE EM CONTA

- Não adicionar mais água à argamassa que tenha perdido a sua consistência, nem reamassar;
- Não aplicar sobre suportes a temperaturas inferiores a +5°C nem superiores a +30°C;
- Não adicionar cimento, areia nem outras substâncias que possam afectar as propriedades do material;
- No caso de enchimentos de espessuras superiores às indicadas como máximo devem manter-se as cofragens durante pelo menos 3 dias;
- De acordo com a norma EN 1337-11 "Instalação de Apoios Estruturais", será necessário reforçar com armaduras os enchimentos de mais de 5 cm de espessura.

# MasterFlow 765

Antes: MASTERFLOW 44

**Argamassa fluída, de retracção compensada, para enchimentos e ancoragens**

Dados Técnicos			
Características	Unidades	MasterFlow 765	MasterFlow 765 + MasterFlow 982 F
Densidade aparente:	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 1,5	-
Densidade de argamassa amassada:	g/cm <sup>3</sup>	aprox. 2,2	aprox. 2,4
Água de amassadura (consistência fluída):	litros/saco	aprox. 3,75 (saco de 25kg)	aprox. 7,50 (mistura de 75 kg)
Água de amassadura (consistência plástica):	litros/saco	Aprox. 3,00 (saco de 25kg)	aprox. 6,75 (mistura de 75 kg)
Espessuras aplicáveis:	mm	de 10 a 50	mais de 50
Tempo de trabalhabilidade:	min.	aprox. 30	aprox. 30
Tempo de maturação:	min.	aprox. 5	aprox. 5
Temperatura de aplicação (suporte e material):	°C	de +5 a +30	de +5 a +30
Expansão em fresco 24 h (Consistência fluída):	%	aprox. 1,0	aprox. 0,7
<b>Resistências mecânicas segundo EN 12190.</b>			
<b>Conservação de provetes prismáticos para argamassa tipo CC (argamassa à base de ligantes hidráulicos):</b>			
<b>Após as primeiras 24 horas, a conservação é em imersão em água a 21±2°C durante 27 dias.</b>			
Resist. Compressão a 20°C (Consist. fluída) após:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 30 aprox. 45 aprox. 62	aprox. 40 aprox. 62 aprox. 76
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Resist. Compressão a 20°C (Consist. plástica) após:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 40 aprox. 57 aprox. 78	aprox. 45 aprox. 65 aprox. 83
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Resist. Flexotraccção a 20°C (Consist. fluída) após:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 5,8 aprox. 8,7 aprox. 9,9	aprox. 7,1 aprox. 9,4 aprox. 10,9
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Resist. Flexotraccção a 20°C (Consist. plástica) após:	N/mm <sup>2</sup>	aprox. 7,1 aprox. 10,6 aprox. 11,7	aprox. 7,2 aprox. 11 aprox. 13
1 dia:			
7 dias:			
28 dias:			
Os tempos de endurecimento são medidos entre 20 °C e 65% de H.R. Temperaturas superiores e/ou H.R. inferiores podem reduzir estes tempos e vice-versa. Os dados técnicos apresentados são fruto de resultados estatísticos e não representam mínimos garantidos. Caso se pretendam dados de controlo, deverão ser solicitadas as "especificações de venda" do produto ao nosso departamento técnico.			

# MasterFlow 765

Antes: MASTERFLOW 44

**Argamassa fluída, de retracção compensada, para enchimentos e ancoragens**

## NOTA:

A presente Ficha Técnica serve, assim como as demais recomendações e informação técnica, unicamente para a descrição das características do produto, modo de utilização e suas aplicações. Os dados e informações reproduzidos têm por base os nossos conhecimentos técnicos adquiridos através de biografia, ensaios de laboratório e através da prática.

Os dados de consumo e dosificação que figuram nesta ficha técnica, são baseados na nossa própria experiência, pelo que são susceptíveis de variações devido a diferentes condições de obra. Os consumos e dosificações reais deverão determinar-se através de ensaios prévios sendo estes responsabilidade do cliente.

Para um acompanhamento adicional, o nosso serviço técnico, está à sua disposição.

BASF Portuguesa, S.A. reserva o direito de modificar a composição dos produtos, sempre e quando estes continuem cumprindo as características descritas na Ficha Técnica.

Outras aplicações do produto que não se enquadrem com as indicadas, não serão da nossa responsabilidade.

Outorgamos garantia em caso de defeito na qualidade de produção dos nossos produtos, ficando excluídas as reclamações adicionais, sendo da nossa responsabilidade tão só a de compensar o valor de mercadoria fornecida.

Deve ser tido em conta as eventuais reservas correspondentes a patentes ou direito de terceiros.

**Edição: 11/05/2015**

A presente ficha técnica perde a sua validade com a emissão de uma nova

## CONTACTO:

**BASF Portuguesa, S.A.**

Rua 25 de Abril, n.º 1

2685-368 PRIOR-VELHO

Tel.: 21 949 99 00 / Fax: 21 949 99 45

**Encomendas EBE:**

Tel.: 21 949 99 30 / Fax.: 21 949 99 48

[encomendas-ebeportugal@basf.com](mailto:encomendas-ebeportugal@basf.com)

[geral-ebeportugal@basf.com](mailto:geral-ebeportugal@basf.com)

Del. Norte: Rua Manuel Pinto de Azevedo, 626

4100-320 PORTO

Tel: 22 615 96 00 / Fax: 22 617 75 10

[www.master-builders-solutions.basf.pt](http://www.master-builders-solutions.basf.pt)