

MasterTop BC 372AS

Dvojzložková, bezrozpúšťadlová, samonivelizačná a antistatická epoxidová podlahová stierka v súlade s EN 1081

POPIS VÝROBKU

MasterTop BC 372AS je dvojzložková, bezrozpúšťadlová, samonivelizačná, pigmentovaná a už predplnená antistatická epoxidová podlahová stierka.

OBLASTI POUŽITIA

MasterTop BC 372AS sa používa v interiéroch tam, kde je požiadavka na antistatické vlastnosti podlahy a odolnosť proti strednému až veľkému prevádzkovému zaťaženiu. MasterTop BC 372AS sa aplikuje na napenetrované betónové a cementové podklady s aplikovaným vodivým náterom MasterTop P 687WAS.

VLASTNOSTI

- elektrostaticky vodivá
- vynikajúca mechanická pevnosť a antistatické vlastnosti
- odolná proti opotrebovaniu
- jednoduchá aplikácia
- jednoduché čistenie a údržba
- môže sa zahustiť tixotropnou prísadou STELLMITTEL EP/PUR (MasterTop TIX 5)
- extrémne odolná proti vode, aj morskej a odpadovej, ako aj proti množstvu alkálií a riedených kyselín, soľanke, minerálnym olejom, mazivám a pohonným hmotám

APLIKÁCIA

MasterTop BC 372AS sa dodáva v už správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (vytvrdzovadlo). **Zložka A je identická s MasterTop BC 372. Zložka B obsahuje vodivé vlákna. Preto sa musí používať zložka A MasterTop BC 372 so zložkou B MasterTop BC 372AS.**

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí +15 až +25 °C. Pred zmiešaním zložiek je nutné zložku B samostatne premiešať, aby sa zabezpečila homogenita vodivých vlákien. Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata do zložky A. Skontrolujte, že vo vyprázdnenom obale nezostali žiadne vodivé vlákna. Na získanie homogenity a rovnomernej farebnosti je nutné zmes intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min). Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby,

kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 minúty, až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať/liat' z originálnych obalov! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

V prípade plnenia sa kremičité piesky a iné plnivá nasypú do predmiešaného spojiva za stáleho miešania. Je nutné dbať na dôkladné premiešanie, aby nevznikli hrudky. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Po namiešaní sa MasterTop BC 372AS aplikuje na vopred pripravený podklad s naneseným vodivým náterom MasterTop P 687WAS zubovou lištou, stierkou alebo gumeným hladidlom. Veľkosť ozubenia sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej stierky sa odstránia prevalčekom odvdzušňovacím valčekom s hrotmi 5 až 10 minút po aplikácii.

Reaktivita živíc závisí od teploty okolia a teploty podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Kvôli dokonalému vytvrdnutiu materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum.

Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi po dobu 24 hodín (pri teplote +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť zmeny na povrchu stierky (flaky, lepkavosť). Je to spôsobené tvorbou karbamátov, ktoré môžu tiež negatívne ovplyvniť aj vodivosť systému. Karbamáty sa musia z povrchu odstrániť.

PRÍPRAVA PODKLADU

MasterTop BC 372AS sa musí aplikovať na napenetrovaný podklad alebo na vyrovnávaciu penetračnú stierku.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumených otláčkov a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chybajúceho posypu v penetračných alebo podkladových vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa odporúča podklad otryskať pieskom alebo oceľovými guľičkami, ofrézovať alebo obrúsiť a znovu aplikovať základné vrstvy. Ak je to potrebné, musí sa obnoviť vodivá vrstva.

MasterTop BC 372AS

Dvojzložková, bezropúšťadlová, samonivelizačná a antistatická epoxidová podlahová stierka v súlade s EN 1081

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený (izolovaný) proti vzliňajúcej vlhkosti.

SPOTREBA

Spotreba závisí od podmienok aplikácie.

Ďalšie informácie sú uvedené v skladbe systému MasterTop 1273 AS.

ČISTENIE

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a náradie očistiť prípravkom MasterTop CLN 44, izopropylalkoholom alebo S 6005.

BALENIE

MasterTop BC 372AS sa dodáva v 29,9 kg balení.

Upozornenie: Zložka A MasterTop BC 372AS je identická so zložkou A MasterTop BC 372. Zložka B obsahuje vodivé vlákna.

FARBA

Vyrába sa širokej škále farebných odtieňov – kontaktujte odbornotechnického poradcu BASF.

SKLADOVANIE

Skladujte v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch, v suchu, pri odporúčenej teplote +15 až +25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod odporúčenou teplotou.

Maximálna doba skladovania, pri dodržaní stanovených podmienok, je uvedená na obale výrobku.

SMERNICA 2004/42/ES

Tento produkt zodpovedá smernici Európskeho parlamentu a Rady 2004/42/ES (Deco paint smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010). Podľa smernice 2004/42/ES je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ sb 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MasterTop BC 372AS je < 500 g/l (produkt pripravený na použitie).

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

MasterTop BC 372AS je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Vyhnite sa kontaktu materiálu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Nevdychujte výpary. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je nutné dodržiavať platné národné predpisy týkajúce sa bezpečnosti a hygieny pri práci s epoxidovými živícami.

TECHNICKÁ PODPORA

Príslušný odbornotechnický poradca firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

Mitglied der



MasterTop BC 372AS

Dvojzložková, bezropúšťadlová, samonivelizačná a antistatická epoxidová podlahová stierka v súlade s EN 1081


TECHNICKÉ ÚDAJE*				
Pomer miešania			hmotnostne	100 : 17
Hustota	Zložka A	pri +23 °C	g/cm ³	1,70
	Zložka B	pri +23 °C	g/cm ³	1,01
	Zmes	pri +23 °C	g/cm ³	1,54
Viskozita	Zložka A	pri +23 °C	mPa.s	5600
	Zložka B	pri +23 °C	mPa.s	510
	Zmes	pri +23 °C	mPa.s	2200
Doba spracovateľnosti		pri +23 °C	min	30
Interval pre ďalšiu vrstvu / Pochôdnosť		pri +23 °C	h d	min. 15 max. 2
Úplné vytvrdnutie / Odolnosť proti chemickým látkam		pri +23 °C	d	5
Teplota podkladu a okolia pri aplikácii			°C °C	min. 10 max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		pri ľubovoľnej teplote	%	75
TECHNICKÉ ÚDAJE PO VYTVRDNUTÍ*				
Tvrdosť podľa Shore-D		po 28 dňoch pri +23 °C		80
Odolnosť proti oteru podľa Tabera, CS 10, 1kg, 1000U		po 28 dňoch pri +23 °C	mg	50
Rezistencia k uzemniteľnému bodu		STN EN 1081 STN EN 61340-4-1	Ω	10 ⁴ – 10 ⁶

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

MasterTop BC 372AS

Dvojzložková, bezrozpušťačová, samonivelizačná a antistatická epoxidová podlahová stierka v súlade s EN 1081

CE OZNAČENIE PODĽA EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
15	
237209	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Poter na báze syntetických živíc na použitie v interiéroch	
Podstatné vlastnosti	Hodnoty
Reakcia na oheň	B _{fl} – s1
Uvoľňovanie korozívnych látok	SR
Vodonepriepustnosť	NPD
Odolnosť proti opotrebovaniu	< AR 1
Prídržnosť	> B 1,5
Odolnosť proti rázu	> IR 4
Kroková nepriežvučnosť	NPD
Zvuková pohltivosť	NPD
Tepelný odpor	NPD
Odolnosť proti chemikáliám	NPD
Odolnosť proti šmyku	NPD
Emisie	NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

Hodnoty stanovené v skladbe systému **MasterTop 1273 AS**.

BASF Slovensko spol. s r.o., Divízia Stavebné hmoty Na stanicu 937/26B, 010 09 Žilina

T: +421 41 76 314 83, T: +421 41 918 888 918

F: +421 41 76 314 84

E-mail: info.sk@basf.com

www.master-builders-solutions.sk, www.basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: +421 41 72 345 91

F: +421 41 76 314 84

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Technicko-poradenský servis:

Priemyselné a dekoratívne podlahy, parkoviská, strechy

0903 400 855 Bratislavský kraj, Trnavský kraj
0918 490 825 Nitriansky kraj, Trenčiansky kraj
0910 999 771 Banskobystrický kraj, Žilinský kraj, Trenčiansky kraj
0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj
0918 490 817 Manažér pre systémy UCRETE

Hydroizolácie, sanácie betónových konštrukcií

0905 033 303 Banskobystrický kraj, Bratislavský kraj, Nitriansky kraj
0918 490 825 Trenčiansky kraj, Trnavský kraj, Žilinský kraj
0903 553 696 Košický kraj, Prešovský kraj

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborno-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dób ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.master-builders-solutions.sk.

Vydané: Júl 2017

Novým vydaním stráca staré platnosť.