

# MasterSure® Z 90

## Aditivo reductor de agua para concreto

RheoTEC™ ZM 90\*

### Descripción

El aditivo MasterSure Z 90 es un aditivo que permite al concreto mantener sus características en estado plástico durante los procesos de transporte, colocación, consolidación y acabado, sin afectar de manera adversa el tiempo de fraguado y las propiedades de endurecimiento del concreto o mortero.

MasterSure Z 90 es usado como parte de un sistema de aditivos que proporcionan soluciones según los requerimientos de clientes para una amplia gama de aplicaciones de concreto. MasterSure Z 90 es un aditivo retenedor de trabajabilidad que proporciona grados flexibles de retención del revenimiento sin retardo.

El aditivo MasterSure Z 90 cumple con los requisitos interinos de la norma ASTM C494/C 494M para aditivos de Desempeño Específico, Tipos S.

### Usos recomendados

Se recomienda para uso en:

- Concreto con variados requerimientos de revenimiento
- Mezclas de concreto que utilicen materiales suplementarios cementicios
- Concreto que requiera alta fluidez, aumento de estabilidad y durabilidad
- Producción de mezclas de concreto autoconsolidable (SCC)
- Concreto premezclado y prefabricado

### Características

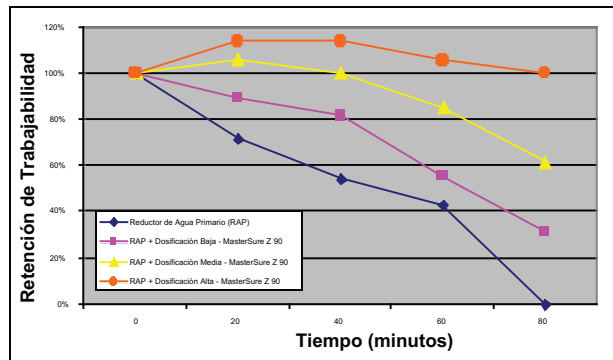
- Retención de trabajabilidad sin retardo
- Niveles flexibles de retención de trabajabilidad ajustando la dosificación
- Mejora de la resistencia a la compresión inicial y final

### Beneficios

- Promueve mayor consistencia de la trabajabilidad del concreto en la obra
- Promueve el aumento de la resistencia a la compresión debido a la disminución de la adición de agua
- Minimiza la necesidad de redosificación de aditivos reductores de alto rango en la obra
- Controla la inclusión de aire
- Menos concreto rechazado y mayor satisfacción de los clientes por la uniformidad en la calidad del concreto
- Mayor utilización de los camiones de concreto al vaciarlos más rápido
- Entrega de concreto a mayores distancias

### Desempeño

La información del gráfico, representa el impresionante desempeño obtenido a través del uso del aditivo MasterSure Z 90. En el gráfico están representadas cuatro mezclas de concreto. Las tres restantes mezclas utilizaron el mismo reductor principal de agua con dosificación baja, media y alta de MasterSure Z 90. Estas mezclas tuvieron temperaturas de concreto de 32 °C (90 °F) y contuvieron 356 kg/m<sup>3</sup> (600 lb/yd<sup>3</sup>) de cemento con una relación de agua-cemento de 0.40.



MasterSure Z 90 permite, a los productores de concreto, crear de inmediato un sistema óptimo de aditivos para el manejo de los cambios y fluctuaciones en las materias primas regionales, en las condiciones ambientales y en los requerimientos de los proyectos. El aditivo MasterSure Z 90 proporciona las condiciones para que los productores de concreto puedan producir y entregar mezclas de concreto de alta calidad consistentemente.

## Recomendaciones de uso

**Dosificación:** MasterSure Z 90 tiene un rango de dosificación recomendado de 195-750 mL/100 kg (3-12 fl oz/cada cien libras) del material cementici.

**Mezclado:** MasterSure Z 90 puede ser añadido con la dosificación inicial de agua o posteriormente.

## Consideraciones

**Corrosividad No contiene cloruros, y no es corrosivo:** MasterSure Z 90 no iniciará ni promoverá la corrosión del acero de refuerzo en el concreto, o en el concreto preesforzado ni en el concreto colocado sobre piso de acero galvanizado y sistemas de techos. En su fabricación no se utiliza cloruro de calcio y tampoco ningún ingrediente a base de cloruro de calcio adicionado intencionalmente.

**Compatibilidad:** MasterSure Z 90 es compatible con la mayoría de los aditivos que se usan para producir un concreto de calidad, incluyendo los reductores de agua de medio rango y alto, inclusores de aire, aceleradores, retardantes, controladores de fraguado prolongado, inhibidores de la corrosión y reductores de retracción

**No use MasterSure Z 90 con aditivos base sulfonato de beta-naftaleno, ya que pueden ocurrir comportamientos erráticos en la retención de revenimiento, la trabajabilidad y en el bombeado de la mezcla.**

El aditivo MasterSure Z 90 ha sido probado con aditivos fabricados por BASF. Debido a ello, el uso de MasterSure Z 90 junto con aditivos no fabricados por BASF podría producir resultados imprevistos. BASF deniega cualquier garantía expresa o implícita con relación a una aplicación que use aditivos que no sean de BASF en conexión con el uso del aditivo MasterSure Z 90.

## Almacenamiento y manejo

**Temperatura de almacenamiento:** RheoTEC ZM-90 debe almacenarse a temperaturas superiores a los 5 °C (40 °F). Si MasterSure Z 90 llega a congelarse, descongele y homogeneice el producto por completo con una agitación mecánica ligera. **No use aire presurizado para agitar.**

**Vida útil:** MasterSure Z 90 tiene una vida útil mínima de 6 meses, la misma que puede prolongarse dependiendo de las condiciones de almacenamiento.

## Presentación

MasterSure Z 90 se suministra en tambores de 200 L (53 gal), totes de 1,000 L (264 gal) y a granel.

## Documentos Relacionados

Hoja de Datos de Seguridad (SDS): Aditivo MasterSure Z 90.

## Información Adicional

Para obtener información adicional sobre el aditivo MasterSure Z 90 o su uso en el desarrollo de mezclas de concreto con características de desempeño especiales, entre en contacto con su representante de ventas de BASF.

*La división de Construction Chemicals de BASF es el proveedor líder en soluciones para mejorar las características de colocación, bombeo, acabado y apariencia del concreto de alto desempeño usado en los mercados de premezclados, prefabricados, productos manufacturados de concreto, construcción subterránea y de pavimentos. Por más de 100 años hemos ofrecido productos confiables y tecnologías innovadoras y ahora conectamos a través de la marca Master Builders Solutions el conocimiento y experiencia mundial de profesionales en muchos campos para proporcionar soluciones sustentables a la industria de la construcción.*

## **Notificación de garantía limitada**

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTIAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

\*A partir del 1° de enero de 2014, RheoTEC™ ZM 90 pasa a ser MasterSure® Z 90 como parte de la marca Master Builders Solutions.

© BASF Corporation 2014 - 01/14 ® Marca registrada de BASF en muchos países