

# MasterTop P 660

**2K-PU pryskyřice pro základní vrstvy, rychle vytvrzující a vytvrzující za nízkých teplot, bez posypu pod PU nosné vrstvy.**

## POPIS VÝROBKU

MasterTop P 660 je vysoce reaktivní, vytvrzující za nízkých teplot, nefeděná, dvousložková, nepigmentovaná, nízkoviskózní polyuretanová pryskyřice pro základní vrstvy s rychlým vytvrzováním při pokojové teplotě (20 °C).

## OBLAST POUŽITÍ

MasterTop P 660 se používá jako pryskyřice pro základní vrstvy pro systémy MasterTop a MasterSeal zatěsňující kapiláry a uzavírající póry na minerálních podkladech, např. beton a cementové potěry, dále na asfalt v interiérech i exteriérech při nižších teplotách nebo tam, kde je požadováno zkrácení aplikačních časů. MasterTop P 660 se používá jen na konstrukce, které mají zbytkovou vlhkost menší než 4 % (pro beton) a není tam riziko vztlínající vlhkosti.

## VLASTNOSTI A VÝHODY

- vytvrzování za nízké teploty
- nízká viskozita
- lehká aplikace
- excelentní penetrační schopnost
- vyplňuje póry a kapiláry v podkladu
- výborná přilnavost k podkladu

## POKYNY PRO APLIKACI

MasterTop P 660 se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo).

Při míchání obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A, u sudového balení je nutné dodržet dávkování složek podle předepsaného poměru. K získání homogenity je nutné směs intenzivně a důkladně promíchat pomalotáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min).

Při míchání se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Míchá se 3 min., až je směs homogenní. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Křemenné písky a jiná plniva se nasypou do předmíchaného pojiva za stálého míchání. Je nutné dbát na důkladné promíchání, aby nevznikaly hrudky.

Teplota obou složek systému by měla být v průběhu míchání v rozmezí +15 až +25 °C.

Po namíchání se MasterTop P 660 aplikuje na předem připravený podklad nástřikem, válečkem nebo stěrkou či gumovou raklí s následným převálečkováním (doporučeno pro podlahové konstrukce). V případě provádění penetrační nebo vyrovnávací stěrky se používá hladítko, gumová stěrka či rakle nebo zubová stěrka. Velikost zubů se volí podle požadované tloušťky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikované penetrační stěrky se odstraní převálečkováním bodlinovým nebo smyčkovým válečkem.

Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůz-nost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum.

Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 4 hodin (při teplotě +15 °C). Teplota podkladu musí být v průběhu aplikace a minimálně 4 hodin (+15 °C) při po aplikaci min. 3 K nad rosným bodem. Během této doby může vlhkost způsobit lepivost a zbělení povrchu, což může negativně ovlivnit přilnavost dalších vrstev. Takto zasažená místa se musí odstranit a znovu napenetrovat.

## PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot, chybějícího posypu v penetračních nebo podkladních vrstvách nebo při překročení doby přetíratelnosti se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit. Beton musí být vyzrálý.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň +3 °C nad naměřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn před vztlínající vlhkostí. Zbytková vlhkost podkladu by neměla přesáhnout 4 %, měřeno metodou CM.

Asfalt musí být otryskán nebo ofrézován tak, aby povrch tvořilo z 60 % kamenivo.

# MasterTop P 660

**2K-PU pryskyřice pro základní vrstvy, rychle vytvrzující a vytvrzující za nízkých teplot, bez posypu pod PU nosné vrstvy.**

## SPOTŘEBA

Spotřeba 0,3–0,5 kg/m<sup>2</sup> (dle drsnosti a savosti podkladu). Druhá vrstva ve spotřebě 0,2–0,4 kg/m<sup>2</sup> se doporučuje na velmi pórovitých podkladech a v případě zvýšení ochrany proti vztlínající vlhkosti. Sušený křemenný písek ve spotřebě cca 1 kg/m<sup>2</sup> se vsype do dosud čerstvé vrstvy pryskyřice bez přebytku metodou "zrno vedle zrna" Pro aplikace v interiéru s lehkým provozem pod systémy s PU nosnou vrstvou (např. MasterTop BC 325) není posyp nutný.

Uvedené údaje jsou jen informativní a mohou se lišit podle skutečného stavu podkladu (drsnost, savost).

## ČIŠTĚNÍ

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem např. MasterTop CLN 44, solventní naftou nebo S 6005.

## BALENÍ

MasterTop P 660 se dodává v 10 kg a 24 kg balení.

## BARVA

Transparentní, nažloutlá tekutina.

## SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených obalech při doporučené teplotě +15 až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu.

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

## SMĚRNICE 2004/42

### (SMĚRNICE PRO NÁTĚROVÉ HMOTY)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ sb 500g/l. MasterTop P 660 ve smíchaném stavu obsahuje < 500 g/l VOC.

## VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

MasterTop P 660 je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s polyuretany a isokyanáty) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu. Platné národní bezpečnostní a hygienické předpisy pro práci s epoxidovými pryskyřicemi musí být dodržovány.

## KONTAKT

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Mitglied der



# MasterTop P 660

2K-PU pryskyřice pro základní vrstvy, rychle vytvrzující a vytvrzující za nízkých teplot, bez posypu pod PU nosné vrstvy.


Technické údaje před vytvrzením*				
Poměr míchání			hmotnostně	100:63
Hustota	komp. A	při 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,01
	komp. B	při 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,22
	směs	při 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,09
Viskozita	komp. A	při 23 °C	mPa.s	1100
	komp. B	při 23 °C	mPa.s	120
	směs	při 23 °C	mPa.s	500
Doba zpracovatelnosti		při 23 °C	min.	25
Interval pro další vrstvu – pochůznost		s posypem při 5 °C	h	min. 5
		s posypem při 23 °C	h	min. 3
		bez posypu při 30 °C	h	min. 5
Teplota podkladu při provádění			°C	min. 5 max. 30
Maximální dovolená relativní vlhkost vzduchu			%	85

\* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací

## MasterTop P 660

2K-PU pryskyřice pro základní vrstvy, rychle vytvrzující a vytvrzující za nízkých teplot, bez posypu pod PU nosné vrstvy.


### CE značka podle ČSN EN 13813

	
<b>BASF Coatings GmbH</b> Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
<b>07</b>	
166004	
<b>EN 13813: 2002</b>	
Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic použití ve stavbách SR-B1,5-AR1-IR4	
Základní charakteristika	hodnota
Reakce na oheň	C <sub>fl</sub> – s1
Uvolňování nebezpečných látek	SR
Propustnost vody	NPD
Odolnost proti ohrusu	< AR 1
Přídržnost	> B 1,5
Odolnost proti rázu	> IR 4
Zvuková izolace	NPD
Zvuková pohltivost	NPD
Tepelný odpor	NPD
Chemická odolnost	NPD
Skuznost	NPD
Emisní vlastnosti	NPD

NPD = Žádný ukazatel není stanoven

Vlastnosti jsou stanoveny v systému **MasterTop 1341**.

### CE značka podle ČSN EN 1504-2

	
<b>BASF Coatings GmbH</b> Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
<b>07</b>	
166004	
<b>EN 1504-2: 2002</b>	
Systémy ochrany povrchu betonu ZA. 1d, ZA. 1f a ZA. 1g	
Základní charakteristika	hodnota
Lineární smrštění	NPD
Pevnost v tlaku	NPD
Odolnost v oděru	NPD
Propustnost oxidu uhličitého	S <sub>d</sub> > 50
Propustnost pro vodní páru	třída III
Rychlost pronikání vody v kapalné fázi	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> )
Tepelná slučitelnost	NPD
Chemická odolnost	ztráta tvrdosti < 50%
Schopnost přemosťování trhlin	A2 při 20 °C A1 při 0 °C
Odolnost proti rázu	NPD
Soudržnost odtrhovou zkouškou	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Reakce na oheň	C <sub>fl</sub> -s1
Protismykové vlastnosti	NPD

NPD = Žádný ukazatel není stanoven

Vlastnosti jsou stanoveny v systému **MasterTop 1341**.

# MasterTop P 660

**2K-PU pryskyřice pro základní vrstvy, rychle vytvrzující a vytvrzující za nízkých teplot, bez posypu pod PU nosné vrstvy.**

## UDRŽITELNOST

V souvislosti s naším přístupem vyvíjet a vyrábět udržitelné produkty a řešení pro naše zákazníky vás rádi informujeme, že MasterTop P 660 není jen re-gistrován v databázi DGNB (Německá společnost pro udržitelnou výstavbu budov) Navigator, ale také je nositelem štítku DGNB Navigator.

Štítek DGNB Navigator nám dovoluje demonstrovat náš závazek k udržitelnosti a přináší veškerou transparentnost a požadované informace o našich podlahových produktech pro udržitelné projekty. Za účelem dalších informací nás neváhejte kontaktovat a/nebo navštivte webové stránky DGNB:

<http://www.dgnb.de/en/>  
[www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en](http://www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en)



### BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

tel.: +420 469 607 111

fax: +420 469 607 112

e-mail: [info.cz@basf.com](mailto:info.cz@basf.com)

[www.master-builders-solutions.basf.cz](http://www.master-builders-solutions.basf.cz)

### Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420 469 607 160

fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118

e-mail: [objednavky.cz@basf.com](mailto:objednavky.cz@basf.com)

### Průmyslové a dekorativní podlahy, nadzemní a podzemní parkoviště, střechy

#### Severozápadní a Východní Čechy

602 583 785

#### Jihozápadní a Střední Čechy (Praha)

724 916 877

#### Jižní Morava a Vysočina

602 583 791

#### Severní a Střední Morava

721 656 690

### Sanace a izolace pozemních, dopravních a vodohospodářských staveb

724 358 390

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlení se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese [www.master-builders-solutions.basf.cz](http://www.master-builders-solutions.basf.cz).

Vydáno: prosinec 2015. Novým vydáním pozbývá staré platnost.