

MasterTop TC 428

2K-EP bezrozpuštědlový, pololesklý, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodné disperze, difuzně otevřený

POPIS VÝROBKU

MasterTop TC 428 je bezrozpuštědlový, dvousložkový, krycí nátěr na bázi epoxidové vodné disperze. Po vytvrzení se saténovým leskem. Na cementem pojených podkladech je difuzně otevřený pro vodní páru.

OBLAST POUŽITÍ

MasterTop TC 428 se používá jako krycí nátěr podlah a stěn na cementové nebo betonové, magnezitové nebo anhydritové podklady.

V systému MasterTop 1728 a MasterTop 1728 R lze použít pro podlahy v průmyslu, obchodních centrech, občanských a bytových stavbách s lehkým až středním provozem (sklady, dílny, garáže apod.). Uplatnění nachází také pro nátěry suterénních prostorů.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- dobrá adheze na vlhký podklad
- dobré mechanické vlastnosti
- téměř bez zápachu při aplikaci
- dobrá paropropustnost
- dobrá čistitelnost
- lehká aplikace
- pololesklý povrch

PŘÍPRAVA A VLASTNOSTI PODKLADU

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. V případech značných nečistot se doporučuje podklad otryskat pískem či ocelovými kuličkami, ofrézovat nebo obrousit. U betonů vyšších tříd nebo u málo porézních podkladů je otevření povrchové struktury **nezbytně** nutné. U podkladů na bázi magnésitu se musí odstranit z povrchu vrstvy vosku.

Po přípravě podkladu musí být přídržnost (pevnost v odtržení) alespoň 1,5 N/mm² (cejchovaný přístroj, zatěžovací rychlost 100 N/sec.). Teplota podkladu musí být alespoň 3°C nad naměřeným rosným bodem.

Vlhkost podkladů na cementové bázi by neměla překročit 6% (hmotnostně), měl by být povrch vizuálně suchý, u anhydritových podkladů je hranice max.1%. U podkladů na bázi magnésitu nesmí být vlhkost povrchu potěru vyšší než rovnovážná vlhkost. Podklad musí být chráněn před vztlínající vlhkostí.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí všeobecné požadavky na kvalitu podkladu před prováděním povlaků ze syntetických pryskyřic.

POKYNY PRO APLIKACI

MasterTop TC 428 se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo). Při mísení obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka A se vlije do nádoby se složkou B. Je nutné dbát na to, aby složka A byla beze zbytku nalita do složky B. K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým mísidlem (asi 300 otáček/min.). Při mísení se nesmí opomenout dno a okraje mísící nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Mísí se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!! Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává. Poté za stálého míchání lze případným přidáním vody (max. 10% - vztaženo hmotnostně) korigovat viskozitu směsi pro první vrstvu. Teprve poté je možno začít s vlastní aplikací.

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí 15-25 °C.

Po namíchání se MasterTop TC 428 aplikuje na připravený podklad válečkem s chlupem dl. 8 mm. Při válečkování dbát na to, aby byl materiál zpracován rovnoměrně v pruzích.

Přítom se zpracovává v rovnoběžných tazích takto: materiál rozmístit pomocí válečku v jednom směru (položít 2 pruhy široké cca 40-100cm), následně lehce převálečkovány (učesány) 2. válečkem max. délky 40cm ve stejném směru. 2. válečkem lehce přejíždíme z jedné strany pracovního záběru na druhou. Váleček na konci záběru posuňte o 10-20 cm a pokračujte opačným směrem. Navazující válečkování je vhodné provádět v co nejkratších časových úsecích, aby se zabránilo vzniku viditelných tahů. Při použití této metody by překrývání jednotlivých tahů nemělo překročit časový interval 5 minuty. Tak se omezí viditelné stopy po válečku.

V závislosti na metodě a spotřebě materiálu se může na povrchu vytvořit lehká struktura, která nemá vliv na konečné vlastnosti.

Z MasterTop TC 428 se po aplikaci nejprve odpařuje obsažená voda a následuje chemická reakce zesílení. Proto je při aplikaci důležitá teplota a vlhkost prostředí. Vysoká vlhkost zvláště v kombinaci s nízkou teplotou zpomaluje proces vytvrzování a může negativně působit na mechanické vlastnosti nátěru. Reaktivita pryskyřic je závislá na okolní teplotě a teplotě podkladu.

Při nižších teplotách se chemická reakce zpomaluje, čímž se prodlužuje doba zpracovatelnosti a prodlužuje

MasterTop TC 428

2K-EP bezrozpuštědlový, pololesklý, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodné disperze, difuzně otevřený

se i interval pro nanášení dalších vrstev a tím i pochůznost podlahy.

Současně se zvyšuje viskozita a tím dochází k navýšení spotřeby materiálu.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené časy výrazně zkracují.

U materiálu MasterTop TC 428 nelze rozpoznat konec doby zpracovatelnosti. Proto je nezbytně nutné, aby se namíchaný materiál ve vědru zpracoval v průběhu 60 minut (při teplotě 20°C). Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn před přímým kontaktem s vodou asi po dobu 24 hodin (při teplotě +15°C a vlhkosti 50%). Během této doby může vlhkost způsobit zpomalení či zastavení vytvrzování a změnit barevnost vrstvy.

Kromě těchto výše uvedených skutečností platí směrnice pro používání reaktivních (syntetických) pryskyřic ve stavebnictví.

SPOTŘEBA

Hladký povrch (systém MasterTop 1728)

- první vrstva (primer)
0,15-0,20 kg/m² ředěný do 10% vody
- druhá vrstva
0,20-0,25 kg/m² neředěný

Nekluzný povrch (systém MasterTop 1728 R)

- první vrstva (primer)
0,40-0,60 kg/m² ředěný do 10% vody
- posyp křemenným pískem 0,1-0,5 mm
cca. 0,80-1,0 kg/m² – zrno vedle zrna
- druhá vrstva
0,40-0,60 kg/m² neředěný

ČIŠTĚNÍ

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit vodou. Vytvrdlý materiál na nářadí namočit v přípravku Reiniger 44 nebo S 6300 a následně mechanicky očistit.

BALENÍ

MasterTop TC 428 se dodává v 12,3 kg kompletním balení.

BARVA

Viz barevnice RAL. Tónuje se též v provozu Chrudim. Pro dostupnost odstínů kontaktujte místního odborného poradce.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě 15-25°C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhněte se skladování pod doporučenou teplotu (nebezpečí krystalizace).

Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

SMĚRNICE 2004/42

(SMĚRNICE PRO NÁTĚROVÉ HMOTY)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/J typ wb 140g/l. MasterTop TC 428 ve smíchaném stavu obsahuje < 25 g/l VOC.

VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

MasterTop TC 428 je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný.

Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná/bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejezte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm. Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s epoxidovými pryskyřicemi) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

TECHNICKÁ PODPORA

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám s dalšími informacemi a technickou podporou rád k dispozici.

Mitglied der



MasterTop TC 428

2K-EP bezrozpuštědlový, pololesklý, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodné disperze, difuzně otevřený

ÚDAJE O ZPRACOVÁNÍ / TECHNICKÁ DATA


Technické údaje před vytvrzením*				
Poměr míchání			hmotnostně	100 : 23
Hustota	komp. A	při 23°C	g/cm ³	1,25
	komp. B	při 23°C	g/cm ³	1,1
	směs	při 23°C	g/cm ³	1,2
Viskozita	komp. A	při 23°C	mPa.s	2300
	komp. B	při 23°C	mPa.s	1000
	směs	při 23°C	mPa.s	3000
Obsah pevných částic (%)		hmotnostních		Přibl. 61
Doba zpracovatelnosti		při 20°C	min.	60
Interval pro další vrstvu		při 23°C	h d	min. 16 max. 2
Pochůznost		při 23°C	h	48
Úplné vytvrzení - chemická zatížitelnost		při 23°C	d	7
Teplota podkladu při provádění			°C °C	min.10 max. 30
Dovolená relativní vlhkost vzduchu			%	max.70
Technické údaje po vytvrzení*				
Lesk		při 85°		40
Odolnost na oděr podle Tabera		CS 10, 1000 g, 1000 U	mg	80

* Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

MasterTop TC 428

2K-EP bezrozpuštědlový, pololesklý, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodné disperze, difuzně otevřený

CE značka podle ČSN EN 1504-2

	
1119	
BASF Construction Chemicals Espana, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2: 2004	
Výrobky pro ochranu povrchu - nátěry EN 1504-2: ZA.1f	
Základní charakteristika	hodnota
Odolnost v oděru	≤ 3000 mg
Propustnost oxidu uhličitého	NPD
Propustnost pro vodní páru	třída I
Rychlost pronikání vody v kapalně fázi	< 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5})
Tepelná slučitelnost	NPD
Chemická odolnost	NPD
Schopnost přemosťování trhlin	NPD
Odolnost proti úderu	třída I
Soudržnost odtrhovou zkouškou	≥ 2,0 N/mm ²
Reakce na oheň	B _{fl} – s1
Protismykové vlastnosti	NPD

NPD – vlastnost nebyla určena

CE značka podle ČSN EN 13813

	
1119	
BASF Construction Chemicals Espana, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
Potěry na bázi syntetických pryskyřic k použití v interiérech staveb SR-B1,5-AR1-IR4	
Základní charakteristika	hodnota
Reakce na oheň	B _{fl} – s1
Uvolňování nebezpečných látek	SR
Propustnost vody	NPD
Odolnost proti obrusu	< AR 1
Přidrženost	> B 1,5
Odolnost proti rázu	> IR 4
Zvuková izolace	NPD
Zvuková pohitivost	NPD
Tepelný odpor	NPD
Chemická odolnost	NPD
Skluznost	NPD
Emisní vlastnosti	NPD

Vlastnosti zjišťovány v systému MasterTop 1728

BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim

tel.: +420 469 607 111

fax: +420 469 607 112

e-mail: info.cz@basf.com

www.master-builders-solutions.basf.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420 469 607 160

fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118

e-mail: objednavky.cz@basf.com

Průmyslové a dekorativní podlahy, nadzemní a podzemní parkoviště, střechy

Severozápadní a Východní Čechy

602 583 785

Jihozápadní a Střední Čechy (Praha)

724 916 877

Jižní Morava a Vysočina

602 583 791

Severní a Střední Morava

721 656 690

Sanace a izolace pozemních, dopravních a vodo hospodářských staveb

724 358 390

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídit se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlení se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.master-builders-solutions.basf.cz.

Vydáno: leden 2019. Novým vydáním pozbývá staré platnost.