

MasterTop TC 442W

2K-PU bezrozpouštědlový, pružný, UV-stabilní, matný, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodní disperze s nízkými emisemi, pigmentovaný nebo čirý.

POPIS PRODUKTU

MasterTop TC 442W je pigmentovaný nebo čirý, dvou-složkový a elastický, krycí nátěr na bázi vodní polyuretanové disperze. Nátěr je stabilní vůči slunečnímu UV-záření. Po vytvrzení je matný.

OBLAST POUŽITÍ

MasterTop TC 442W se používá jako obrusná vrstva ke zpevnění nosné vrstvy vůči otěru pro vnitřní prostory na polotvrdé a tvrdé podlahové systémy např. MasterTop 1324 a MasterTop 1273.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- velmi nízké emise podle AgBB
- neobsahuje NMP, APEO, VOC, glykol
- oděruodolný
- zvyšuje odolnost proti poškrábání
- UV stabilní
- dobrá adheze k nesavým povrchům
- lehké čištění a údržba
- překlenuje trhliny
- lehká aplikace
- nízká viskozita

POSTUP PŘI ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu

Podklad musí být nosný, pevný, suchý, bez volných částic, prachu, mastnoty, gumových otisků a jiných nečistot. Aplikace by měla být prováděna ve stanoveném časovém intervalu pro aplikaci další vrstvy.

Teplota podkladu musí být alespoň +3 °C nad nameřeným rosným bodem. Podklad musí být chráněn před vzliňající vlhkostí.

Pokyny pro aplikaci

MasterTop TC 442W se dodává již ve správném poměru složky A (pryskyřice) a složky B (tvrdidlo).

Teplota obou složek systému by měla být v rozmezí +15 až +25 °C. Při míchání obou složek je nutné dodržet následující pokyny:

Složka B se vlije do nádoby se složkou A. Je nutné dbát na to, aby složka B byla beze zbytku nalita do složky A.

K získání homogenity a stejnobarevnosti je nutné obě složky intenzivně a důkladně promíchat pomalootáčkovým míchadlem (asi 300 otáček/min.).

Při míchání se nesmí opomenout dno a boky nádoby, kde se usazují nerozmíchané složky. Míchá se 3 min., až je směs homogenní a stejnobarevná. Namíchaný materiál se nesmí zpracovávat/lít z originálních obalů!!

Namíchaná směs se nejprve přelije do jiné, čisté nádoby a znovu se důkladně po dobu 1 minuty promíchává.

Po namíchání se MasterTop TC 442W aplikuje na připravený podklad válečkem s chlupem z mikrovlákna dl. 8 mm. Při válečkování dbát na to, aby byl materiál zpracován rovnoměrně v pruzích.

Přitom se zpracovává v rovnoběžných tazích takto: materiál rozmístit pomocí válečku v jednom směru (položít 2 pruhy široké cca 40-100cm), následně lehce převálečkovány (učesány) 2. válečkem max. délky 40cm ve stejném směru. 2. válečkem lehce přejíždíme z jedné strany pracovního záběru na druhou. Váleček na konci záběru posuňte o 10-20 cm a pokračujte opačným směrem. Navazující válečkování je vhodné provádět v co nejkratších časových úsecích, aby se zabránilo vzniku viditelných tahů. Při použití této metody by překrývání jednotlivých tahů nemělo překročit časový interval 1-4 minuty. Tak se omezí viditelné stopy po válečku.

V závislosti na metodě a spotřebě materiálu se může na povrchu vytvořit lehká struktura, která nemá vliv na konečné vlastnosti.

Z MasterTop TC 442W se po aplikaci nejprve odpařuje obsažená voda a následuje chemická reakce zesítnění. Proto je při aplikaci důležitá teplota a vlhkost prostředí. Vysoká vlhkost zvláště v kombinaci s nízkou teplotou zpomaluje proces vytvrzování a může negativně působit na mechanické vlastnosti nátěru.

Stejně tak dochází ke zvyšování viskozity a tímto i k následnému zvyšování spotřeby.

Vyšší teplota urychluje chemické reakce tak, že se výše uvedené hodnoty zkracují. Pro dokonalé vytvrzení materiálu nesmí okolní teplota a teplota podkladu klesnout pod předepsané minimum. Po aplikaci by měl být materiál chráněn 24 hodin (při 23°C/50%) před přímým kontaktem s vodou.

Při zpracování materiálů v uzavřených prostorách musí být zajištěno jejich odvětrávání.

Vzhledem k dobré čistitelnosti MasterTop TC 442W není nutné počáteční ošetření. Lehká struktura povrchu může být zaregistrována po ošetření lesklým prostředkem pro údržbu. Pro ošetření nejsou vhodné lesklé přípravky. Z důvodu optických vlastností je vhodné používat hedvábně matné až matné přípravky.

SPOTŘEBA

Pigmentovaný cca 0,10 – 0,15 kg/m²

Čirý cca 0,08 – 0,10 kg/m²

Varování: Materiál neředte vodou. Nepřekračujte doporučenou maximální spotřebu.

MasterTop TC 442W

2K-PU bezrozpouštědlový, pružný, UV-stabilní, matný, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodní disperze s nízkými emisemi, pigmentovaný nebo čirý.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Při přerušení a po dokončení prací je nutné všechny opakovaně používané nástroje a zařízení očistit přípravkem např. MasterTop CLN 40 40, ředidlem S 6005 nebo solventní naftou.

BALENÍ

MasterTop TC 442W se dodává v 10 kg balení.

BARVA

Vyrábí se v mnoha barevných odstínech. Pro přesnou specifikaci kontaktujte regionálního odborného poradce BASF.

Poznámka k výběru barvy: U tmavých nebo vysoce pigmentovaných odstínů navzdory veškeré péči při aplikaci může dojít k viditelným stopám po jednotlivých tazích válečku nebo rozdílnosti struktury povrchu. Tyto efekty jsou přirozené a nemají vliv na ostatní vlastnosti materiálu. Barvy s větším obsahem pigmentu mohou mít zvýšený otěr barvy. V tomto případě je vhodné povrch navíc uzavřít transparentním nátěrem. V případě pochybností proveďte zkušební plochu k posouzení.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte v suchu, v původních, neotevřených a nepoškozených nádobách/obalech při doporučené teplotě +15 až +25 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. Vyhnete se skladování pod doporučenou teplotu. Chraňte před mrazem. Při výše uvedených podmínkách skladování lze materiál skladovat po dobu uvedenou na obalu výrobku.

SMĚRNICE 2004/42

(SMĚRNICE PRO NÁTĚROVÉ HMOTY)

Tento produkt splňuje směrnici EU 2004/42/EG a obsahuje méně než maximální povolené množství VOC (2. období, 2010). Podle směrnice EU 2004/42 je maximální obsah VOC pro produkty kategorie IIA/j typ sb 500g/l. MasterTop TC 442W ve smíchaném stavu obsahuje méně než 500 g/l VOC.

VAROVÁNÍ A BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

MasterTop TC 442W je ve vytvrzené formě fyziologicky nezávadný. Při práci s materiálem je třeba dodržovat následující ochranná bezpečnostní opatření:

Vyhnete se inhalaci výparů a kontaktu s kůží. Noste ochranné rukavice a ochranné brýle. Během práce nejzte, nekuřte a chraňte materiál před otevřeným ohněm.

Bezpečnostní opatření pro manipulaci s materiálem (zacházení s polyuretany a isokyanáty) a při dopravě najdete v příbalovém letáku a v materiálovém a bezpečnostním listu.

Bezpečnostní a hygienické předpisy pro práci s polyuretany a isokyanáty musí být dodržovány.

KONTAKT

Příslušný spolupracovník firmy BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. je Vám rád k dispozici s dalšími informacemi a technickou podporou.

Mitglied der



ÚDAJE O ZPRACOVÁNÍ / TECHNICKÁ DATA

MasterTop TC 442W

2K-PU bezrozpouštědlový, pružný, UV-stabilní, matný, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodní disperze s nízkými emisemi, pigmentovaný nebo čirý.


| Technické údaje před vytvrzením* | | | | | |
|--|--------------|---------|-----------------|-------------------|-------------------|
| Poměr míchání | | | hmotnostně | 4 : 1 | |
| Obsah pevných částic | | | čirý | % | 43 |
| | | | pigmentovaný | % | 47 |
| Hustota | čirý | komp. A | při 23°C | g/cm ³ | 1,05 |
| | | komp. B | při 23°C | g/cm ³ | 1,13 |
| | | směs | při 23°C | g/cm ³ | 1,07 |
| | pigmentovaný | komp. A | při 23°C | g/cm ³ | 1,14 |
| | | komp. B | při 23°C | g/cm ³ | 1,13 |
| | | směs | při 23°C | g/cm ³ | 1,14 |
| Viskozita | | komp. A | při 23°C | mPa.s | 170-450 |
| | | komp. B | při 23°C | mPa.s | 1300 |
| | | směs | při 23°C | mPa.s | 550-850 |
| Doba zpracovatelnosti | | | při 20°C | min. | 45 |
| Interval pro další vrstvy | | | při 20°C | h d | min. 12 max. 1 |
| Pochůznost | | | při 12°C/50% RH | h | 24 |
| | | | při 20°C/50% RH | h | 18 |
| | | | při 30°C/50% RH | h | 12 |
| Úplné vytvrzení - chemická zatížitelnost | | | při 23°C | d | 5 |
| Teplota podkladu při provádění | | | | °C °C | min.10 max. 30 |
| Dovolená relativní vlhkost vzduchu | | | | % % | min.30 max.80 |

*Výše uvedené hodnoty jsou pouze orientační a neměly by být používány jako podklad pro tvorbu specifikací.

MasterTop TC 442W

2K-PU bezrozpuštědlový, pružný, UV-stabilní, matný, pigmentovaný krycí nátěr na bázi vodní disperze s nízkými emisemi, pigmentovaný nebo čirý.

CE značka podle ČSN EN 1381

| | |
|---|---|
|  | |
| BASF Coatings GmbH Donnerschwer Str. 372, D-26123 Oldenburg | |
| 12 | |
| 344204 | |
| EN 13813: 2002 | |
| Potěry/povlaky na bázi syntetických pryskyřic Použití ve stavbách SR-B1,5-AR1-IR4 | |
| Základní charakteristika | Hodnota |
| Reakce na oheň | Bfi-s1 |
| Uvolňování nebezpečných látek | SR |
| Propustnost vody | NPD |
| Odolnost proti obrusu | < AR 1 |
| Přídržnost | > B 1,5 |
| Odolnost proti rázu | > IR 4 |
| Zvuková izolace | NPD |
| Zvuková pohltivost | NPD |
| Tepelný odpor | NPD |
| Chemická odolnost | NPD |
| Skluznost | R11 / R12 |
| Emisní vlastnosti | AgBB AFSSET splňuje A+ klasifikaci |

NPD = žádný ukazatel není stanoven

Vlastnosti jsou stanoveny v systému MasterTop 1216.

UDRŽITELNOST

V souvislosti s naším přístupem vyvíjet a vyrábět udržitelné produkty a řešení pro naše zákazníky vás rádi informujeme, že MasterTop TC 442W není jen registrován v databázi DGNB (Německá společnost pro udržitelnou výstavbu budov) Navigator, ale také je nositelem štítku DGNB Navigator.

Štítek DGNB Navigator nám dovoluje demonstrovat náš závazek k udržitelnosti a přináší veškerou transparentnost a požadované informace o našich podlahových produktech pro udržitelné projekty. Za účelem dalších informací nás neváhejte kontaktovat a/nebo navštivte webové stránky DGNB:

<http://www.dgnb.de/en>
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en



BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420 469 607 111
fax: +420 469 607 112
e-mail: info.cz@basf.com
www.basf-sh.cz, www.master-builders-solutions.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)
tel.: +420 469 607 160
fax: +420 469 607 161, +420 469 607 118
e-mail: objednavky.cz@basf.com

Průmyslové a dekorativní podlahy, nadzemní a podzemní parkoviště, střechy

Severozápadní a Východní Čechy
602 583 785

Jihozápadní a Střední Čechy (Praha)
724 916 877

Jižní Morava a Vysočina
602 583 791

Severní a Střední Morava
721 656 690

Sanace a izolace pozemních, dopravních a vodo hospodářských staveb
724 358 390

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou rozdílné. V technickém listu jsou uvedeny všeobecné pokyny ke zpracování materiálu. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu pro zamýšlený účel. V případě požadavků nad rámec všeobecných pokynů je třeba si vyžádat poradenství odborných a technických poradců prodávajícího, které je poskytováno na základě žádosti kupujícího v rámci servisu zákazníkům a řídí se platnými všeobecnými podmínkami prodávajícího. Prodávající neodpovídá za škodu, odchýlí-li se kupující při aplikaci a zabudování výrobků do stavby od technických podmínek, skladovacích podmínek, pokynů výrobce a dob jejich použitelnosti. Aktuální informace o produktech firmy, stejně jako všeobecné obchodní podmínky, jsou dostupné na adrese www.basf-sh.cz, www.master-builders-solutions.cz.
Vydáno: březen 2015. Novým vydáním pozbývá staré platnost.