

## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**1139-CPR-0028/03**  
**(12. Neufassung)**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), in der geltenden Fassung, gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Betonzusatzmittel

(gemäß Angaben im Anhang zu diesem Zertifikat)

in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Handelsmarke von

**BASF Performance Products GmbH**  
**A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101**

und hergestellt im Herstellungsbetrieb

**BASF Performance Products GmbH**  
**A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Normen

**EN 934-2:2009+A1:2012 und EN 934-5:2007**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 14. März 2003 ausgestellt. Die vorliegende 12. Neufassung des Zertifikates 1139-CPR-0028/03 ersetzt die 11. Neufassung des Zertifikates 1139-CPR-0028/03 vom 12. Februar 2016 und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte(n) Norm(en), das Bauprodukt, das AVCP-Verfahren noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden und sofern es nicht von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird. Das Zertifikat umfasst inklusive Anhang zwei Seiten.

Der Zeichnungsberechtigte:

Dipl.-Ing. Bernhard Ramsauer  
 Oberstadtbaurat

Der zeichnungsberechtigte  
 Leiter der Zertifizierungsstelle:

Dipl.-Ing. Martin Fehringer  
 Oberstadtbaurat

Der Leiter der Prüf-, Überwachungs-  
 und Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. Georg Pommer  
 Senatsrat

Wien, 22. Juni 2017





**ANHANG ZUM**  
**Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle**  
**1139-CPR-0028/03**  
**(12. Neufassung)**

Dieses Zertifikat umfasst die werkseigene Produktionskontrolle folgender Produkte des Herstellers BASF Performance Products GmbH, A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101

Herstellungsbetrieb: BASF Performance Products GmbH, A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101

**Zusatzmittel gemäß EN 934-2:2009+A1:2012 und EN 934-5:2007**  
vorgesehen für die Verwendung zur Herstellung von Beton

Handelsname Produktfamilie	Maximaler Chloridgehalt <sup>1)</sup> [Masse-%]	Maximaler Alkaligehalt <sup>1)</sup> [Masse-%]
<b>Betonverflüssiger gemäß EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 2</b>		
MasterPozzolith	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
MasterSure	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 1,0
MasterSet FZP	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 2,0
<b>Fließmittel gemäß EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 3.1 und 3.2</b>		
MasterGlenium	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
MasterGlenium ACE	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
MasterGlenium SKY	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
MasterPolyheed	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
MasterEase	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 2,0
<b>Luftporenbildner gemäß EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 5</b>		
MasterAir	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 2,0
<b>Erhärtungsbeschleuniger gem. EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 7</b>		
Master X-Seed	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 4,0
<b>Verzögerer gemäß EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 8</b>		
MasterRoc HCA	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 1,0
MasterSet	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 8,0
<b>Viskositätsmodifizierer gemäß EN 934-1:2008, Tabelle 1 und EN 934-2:2009+A1:2012, Tabelle 13</b>		
MasterMatrix	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 1,0
<b>Erstarrungsbeschleuniger gemäß EN 934-5:2007, Tabelle 1 und 2</b>		
MasterRoc SA	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 1,0
<b>Konsistenzregler gemäß EN 934-5:2007, Tabelle 1 und 3</b>		
MasterRoc HCA	≤ 0,10 (chloridfrei)	≤ 1,0

Die Produkteigenschaften sind den Angaben des Herstellers zur CE-Kennzeichnung zu entnehmen.



**Magistrát města Vídeň**  
**Oddělení č. 39**  
**Zkušební, dozorové a certifikační místo města Vídně**  
**WIEN-ZERT**  
**Rinnböckstrasse 15, A-1110 Vídeň**  
**Telefon: (+431) 79514-8039, Telefax: (+431) 79514-99-8039**  
**E-Mail: post@ma39.wien.gv.at**  
**www.ma39.wien.at**

**CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY**  
**1139-CPR-0028/03**  
**(12. vydání)**

Ve shodě se směrnicí 305/2011/EU Evropského parlamentu a Evropské rady ze dne 9. března 2011 (směrnice o stavebních výrobcích - CPR), týkající se stavebních výrobků

**přísada do betonu**  
**(dle údajů v příloze k tomuto certifikátu)**

uvedená na trh

**BASF Performance Products GmbH**  
**A-8670 Krieglach, Roseggerstrasse 101**

a vyráběná v závodě

**BASF Performance Products GmbH**  
**A-8670 Krieglach, Roseggerstrasse 101**

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se ověření systému řízení výroby, popsané v příloze ZA normy:

**EN 934-2:2009+A1:2012 a EN 934-5:2007**

systém řízení výroby splňuje prokazování shody systému 2+.

Tento certifikát byl poprvé vystaven 14. března 2003. Předložené 12. vydání certifikátu 1139-CPR-00028/03 nahrazuje 11. vydání certifikátu 1139-CPD-00028/03 z 12. února 2016 a platí tak dlouho, dokud se nezmění znění výše uvedené harmonizované normy a/nebo se nezmění požadavky systému řízení výroby pro hodnocení deklarovaných základních charakteristik výrobků a dokud se podstatně nezmění výrobní podmínky v závodě, a dokud není certifikačním orgánem pozastaven nebo odebrán. Certifikát obsahuje, včetně příloh, dvě strany.

Oprávněná osoba:

Vedoucí certifikačního  
místa

Vedoucí zkušebního, dozorového  
certifikačního místa

Dipl.-Ing. Bernhard Ramsauer

Dipl.-Ing. Martin Fehring

Dipl.-Ing. Georg Pommer

Vídeň, 22. června 2017

**Zkušební, dozorové a certifikační místo města Vídně**

Oddělení č. 39

WIEN-ZERT

**PŘÍLOHA K****CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY****1139-CPR-0028/03**

(12. vydání)

Tento certifikát systému řízení výroby obsahuje následující produkty z výrobního závodu:

**BASF Performance Products GmbH, A-8670 Krieglach, Rossegerstrasse 101****Závod: BASF Performance Products GmbH, A-8670 Krieglach, Rossegerstrasse 101****Přísady do betonu dle EN 934-2:2009+A1:2012 a EN 934-5:2007**

určené k použití při výrobě betonu

<b>Obchodní označení</b>	<b>Maximální obsah chloridů (údaj výrobce)</b>	<b>Maximální obsah alkálií (údaj výrobce)</b>
<b>Přísada plastifikační dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab.2</b>		
MasterPozzolith	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
MasterSure	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 1,0\%$ hmotnosti
MasterSet FZP	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 2,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab.3.1 a 3.2</b>		
MasterGlenium	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
MasterGlenium ACE	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
MasterGlenium SKY	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
MasterPolyheed	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
MasterEase	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 2,0\%$ hmotnosti
<b>Prozdušňovací přísada dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab. 5</b>		
MasterAir	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 2,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada urychlující tuhnutí dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab. 7</b>		
Master X-Seed	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 4,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada zpomalující tuhnutí dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab. 8</b>		
MasterRoc HCA	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 1,0\%$ hmotnosti
MasterSet	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 8,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada upravující viskozitu dle EN 394-1:2008, tab. 1 a EN 934-2:2009+A1:2012, tab. 13</b>		
MasterMatrix	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 1,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada do stříkaného betonu dle EN 934-5:2007, tab. 1 a 2</b>		
MasterRoc SA	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 1,0\%$ hmotnosti
<b>Přísada zachovávající konzistenci dle EN 934-5:2007, tab. 1 a 3</b>		
MasterRoc HCA	bez chloridů ( $\leq 0,10\text{hm-\%}$ )	$\leq 1,0\%$ hmotnosti

Výrobní vlastnosti jsou vybrány výrobcem k CE označení.