

MasterGlenium SKY 500

Bisher: Glenium® SKY 500

Hochleistungsfließmittel auf Basis Polycarboxylat, chloridfrei; Fließmittel für Beton gem. ÖNORM EN 934-2:2012; Tab. 3.1 und 3.2 (FM)

PRODUKTBESCHREIBUNG

MasterGlenium SKY 500 ist die innovative zweite Generation von Fließmittel auf Basis Polycarboxylat-Ether (PCE).

MasterGlenium SKY 500 leitet sich direkt vom neuen "Total Performance Control™ Concept" ab. Das Fließmittel ist speziell konzipiert für den Einsatz in der Transportbetonbranche. Die Herstellung von Beton mit niedrigen W/BM-Wert mit wirtschaftlich und technisch vertretbaren Bindemittelgehalten, und langer Verarbeitbarkeit (geringer Konsistenzverlust), ohne negativen Einfluss auf die Frühfestigkeitsentwicklung war die Zielrichtung der Neuentwicklung.

Die spezielle Molekülstruktur von MasterGlenium SKY 500 bewirkt, dass die Adsorption an die Zementpartikel verzögert erfolgt. Der dispergierende Effekt wird dadurch effektiver, der Konsistenzverlust des Frischbetons wird vermindert.

Im Gegensatz zu herkömmlichen PCE-Formulierungen ermöglicht MasterGlenium SKY 500 die Herstellung von hochwertigem Beton mit hoher Frischbetonkonsistenz, mit geringem Konsistenzverlust und hoher Frühfestigkeit. Der geringe Konsistenzverlust wird bei MasterGlenium SKY 500 nicht über eine Verzögerung der Frühfestigkeitsentwicklung erkaufte.

Das "Total Performance Control™ Concept" stellt sicher, dass die Bedürfnisse und Vorgaben des Planers, des Transportbetonlieferanten und des Betonverarbeiters im Fertigteilwerk und auf der Baustelle zielsicher und ohne Kompromisse eingehalten werden können.

MasterGlenium SKY 500 ermöglicht die kompromisslose Umsetzung der "Rheodynamic™ Concrete Technology". Beton mit verarbeitungsfreundlicher Konsistenz über einen langen Zeitraum, hoher Frühfestigkeit und hoher Endfestigkeit, mit optimierten Bindemittelgehalten.

MasterGlenium SKY 500 in Kombination mit MasterMatrix SCC eröffnet auch neue Wege bei der Herstellung von SCC (selbstverdichtenden Beton).

ANWENDUNGSGEBIETE

- Transportbeton
- SCC - selbstverdichtender Beton (SVB)

VORTEILE

für den Transportbetonhersteller

- guter Verflüssigungseffekt
- hohe Wassereinsparung möglich
- niedriger W/BM-Wert
- optimierte Bindemittelgehalte
- breites Einsatzspektrum
- geringer Konsistenzverlust des Frischbetons
- hohe Früh- und Endfestigkeiten

für den Betonverarbeiter

- geringer Konsistenzverlust
- keine Verzögerung der Frühfestigkeit

VERARBEITUNG

MasterGlenium SKY 500 im Zwangsmischer nach Beendigung der Mischwasserzugabe beigegeben. Mindestmischdauer 1 Minute. Nicht in die trockene Mischung dosieren.

Bei Zugabe im Fahrmischer 1 Minute/m³ bei voller Drehzahl der Mischtrommel mischen. Mindestmischdauer 5 Minuten.

Bei der Kombination mit Luftporenmittel empfehlen wir Vorversuche.

Hinweis: Nicht möglich ist eine Kombination von MasterGlenium SKY 500 mit Fließmittel oder Verflüssiger, welche Naphthalin enthalten.

HINWEISE

Fördertechnik:

Beim Fördern mit Pumpen, die konstruktionsbedingt eine hohe Scherwirkung aufbauen, können Fließmittel auf Basis Polycarboxylat in ihrer Molekülstruktur verändert werden, was negative Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit des Zusatzmittels haben kann.

MasterGlenium SKY 500

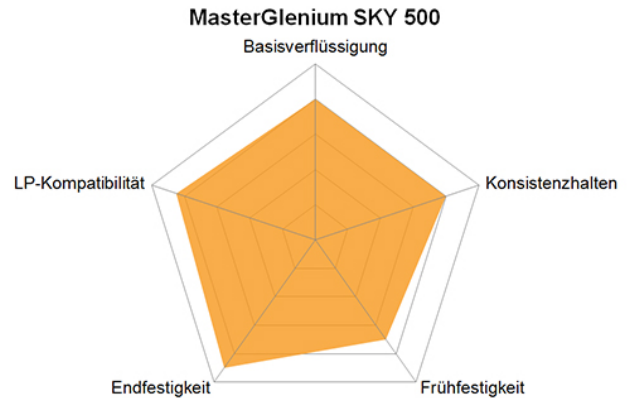
Bisher: Glenium® SKY 500

Hochleistungsfließmittel auf Basis Polycarboxylat, chloridfrei; Fließmittel für Beton gem. ÖNORM EN 934-2:2012; Tab. 3.1 und 3.2 (FM)

Fliehkraftpumpen (Kreiselpumpen, Stabpumpen, Tauchpumpen) werden zum Fördern von Fließmitteln auf Basis Polycarboxylat nicht empfohlen.

Verdrängerpumpen (Membranpumpen, Zahnradpumpen, Schlauchquetschpumpen, Exzenterschneckenpumpen, Impellerpumpen) bewirken geringere Scherwirkung im Fördermedium, und werden daher zum Fördern von Fließmittel auf Polycarboxylatbasis empfohlen.

Bei der Kombination von Fließmittel auf Basis Polycarboxylat und Ferroxon-Farbpigmenten kann es zu einem erhöhten Anteil an künstlichen Luftporen im Frischbeton kommen.



DOSIERUNG

Empfohlene Dosierung:
0,6 % - 1,4 % vom ZG

SICHERHEITSHINWEISE

Gefahren-, Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und dem Gebindeetikett.

LAGERBEDINGUNGEN

1 Jahr lagerfähig
bei +5° C bis +30° C lagern
vor Gebrauch homogenisieren; gefrorenes Material langsam erwärmen und homogenisieren

LIEFERFORM

	Artikelnummer
K 25 kg	50965265
F 200 kg	50965212
C 1060 kg	50965159
TW	50965106

MasterGlenium SKY 500

Bisher: Glenium® SKY 500

Hochleistungsfließmittel auf Basis Polycarboxylat, chloridfrei; Fließmittel für Beton gem. ÖNORM EN 934-2:2012; Tab. 3.1 und 3.2 (FM)

Produkt-Daten	
Form	flüssig
Farbe	braun
Dichte	ca. 1,06 g/cm ³ bei +20 °C
pH-Wert	5 - 8
Viskosität	30 - 200 mPa.s bei +25 °C

TM-Nr: 734 Ausgabe 15.11.2013

Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, daß das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite www.master-builders-solutions.basf.at per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

BASF Performance Products GmbH - Geschäftsbereich Betonzusatzmittel

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: 03855/2371, office.austria@basf.com, www.master-builders-solutions.basf.at, Notfallouskunft:+491802273112