

# MasterLife ADH 120

Bisher: Rheomix® 120 Emulsion Spezial

## Acrylatdispersion

### PRODUKTBESCHREIBUNG

MasterLife ADH 120 ist eine speziell für den Baustoffsektor entwickelte, verseifungsbeständige Kunststoffdispersion auf Acrylatbasis mit einer ausgezeichneten Verträglichkeit mit Zement, Kalk und auch Gips.

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Estrich
- Haftemulsion
- Hochkunststoffvergüteter Beton (Polymerbeton)
- Vergütung von Zementmörtel
- Glätthilfe für Industrieböden
- Verdunstungsschutz

### VORTEILE

- hoher Wirkstoffanteil
- erhöht die Biegezugfestigkeit von Beton und Mörtel
- verbessert die Haftfähigkeit von Zementsuspensionen
- wirkt verflüssigend
- erhöht die Verbundhaftung
- verbessert die Oberflächenqualität von Estrichen
- Wasserrückhaltevermögen wird positiv beeinflusst
- erhöht die Dichtigkeit
- bewirkt erhöhte Frostbeständigkeit und Dauerhaftigkeit
- verbessert den Widerstand gegen lösenden Angriff
- Gefahr von Fröhschwindrissen wird herabgesetzt

### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Sowohl für die Herstellung von vergüteten Verbundestrichen, als auch für die Anwendung als Haftschlämme gelten folgende Bedingungen:

Der Untergrund muß frei von Substanzen sein, welche die Haftung negativ beeinflussen könnten (Öle, Fette, Wachse, etc.), weiters staubfrei, sauber und fest. Saugfähiger Untergrund muß nahezu wassergesättigt werden, darf oberflächlich aber (zum Zeitpunkt der Applikation) nur mattfeucht sein. Die Untergrundtemperatur muß bei mind. +5°C liegen. Die

Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche muß mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen.

### HINWEISE

Die dauerhafte Funktionalität von Verbundsystemen (auf zementgebundenen Untergründen) hängt fast ausschließlich von der Qualität der Untergrundoberfläche ab. Zementgebundene Oberflächen weisen oft eine unzureichende Oberflächenfestigkeit (sog. Haftzugfestigkeit) auf. In diesem Falle ist vor der Beschichtung eine entsprechende Oberflächenbearbeitung vorzunehmen. Als Methoden kommen (je nach Aufgabenstellung) üblicherweise folgende Verfahren zur Anwendung:

- Schleifen (mit anschließendem Staubsaugen !)
- Strahlen mit festen Strahlmitteln (sog. Sandstrahlen)
- Wasserstrahlen und Hochdruckwasserstrahlen
- Fräsen
- Stocken
- Flammstrahlen

In jedem Fall ist es ratsam, vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten, die Haftzugfestigkeit der Untergrundoberfläche zu prüfen. Üblicherweise wird als Vorgabe ein Wert von 1,5 N/mm<sup>2</sup> angegeben.

### VERARBEITUNG

Siehe Rubrik "Hinweise" im technischen Merkblatt.

### HINWEISE

#### ÖLDICHTE ESTRICHE und BETONE

W/Z-Wert max. 0,50  
mind. 5 Gew.% MasterLife ADH 120 vom Zementgewicht

#### HAFTSCHLÄMME

1 RT MasterLife ADH 120  
1 RT Wasser  
2 RT gewaschener Quarzsand (0,1 - 3 mm)  
2 RT Zement

# MasterLife ADH 120

Bisher: Rheomix® 120 Emulsion Spezial

---

## Acrylatdispersion

Haftschlämme in den Untergrund gut einbürsten und nachfolgendes Material "naß in naß" (vor Auftrocknen der Haftschlämme) einbringen.

### VERDUNSTUNGSSCHUTZ:

Ein durchgehender und ausgetrockneter Film aus MasterLife ADH 120 hat einen Verdunstungsschutzeffekt.  
Für die Anwendung als Verdunstungsschutz MasterLife ADH 120 1:4 mit Wasser verdünnen und satt-deckend auf die frische zementgebundene Fläche aufsprühen.

Die Optik der erhärteten Betonoberfläche kann durch den Kunststoffilm verändert werden.  
Die Haftung von nachfolgenden Verbundsystemen kann durch den Kunststoffilm negativ beeinflusst werden.  
Die Neigung zu Verschmutzung der Betonoberfläche kann durch den Kunststoffilm erhöht werden.  
Betonoberflächen mit noch nicht abgewitterten Kunststoffilm können, speziell in Kombination mit Nässe, eine erhöhte Rutschgefahr aufweisen.

## NACHBEHANDLUNG

Die frische Estrich-, Beton- oder Mörteloberfläche muß vor zu raschem Austrocknen geschützt werden.

Speziell dünne Mörtelschichten bei ungünstigen Witterungsbedingungen (direkte Sonnenbestrahlung, hohe Temperaturen, hohe Windgeschwindigkeit, niedrige Luftfeuchtigkeit).

Die Nachbehandlungsmaßnahmen sind mind. 5 Tage aufrechtzuerhalten.

## VERBRAUCH

Empfohlene Dosierung:  
für Haftschlämme: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
als Zusatz: 5 % - 15 % vom ZG

## SICHERHEITSHINWEISE

Sicherheits- und Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt und der Gebindeetikette.

## VERARBEITUNGSTEMPERATUR UND LAGERBEDINGUNGEN

Verarbeitbar von +5° C bis +30° C  
6 Monate lagerfähig  
bei +5° C bis +30° C lagern  
vor Gebrauch homogenisieren; gefrorenes Material kann nicht mehr regeneriert werden

# MasterLife ADH 120

Bisher: Rheomix® 120 Emulsion Spezial

---

## Acrylatdispersion

Produkt-Daten	
Farbe	weiß
Form	flüssig
Dichte	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup> bei +20 °C
pH-Wert	7,0-9,0
Feststoffgehalt	ca. 50,0 %

TM-Nr: A-211 Ausgabe 15.09.2017

### Rechtlicher Hinweis

Dieses technische Datenblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise und Auskünfte, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer technischen Datenblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden, sicherzustellen, daß das jeweils aktuelle technische Datenblatt vorliegt. Aktuelle technische Datenblätter können in allen unseren Standorten angefordert werden oder von unserer Webseite [www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at), in der Kategorie "Produkte", per Download bezogen werden. Darüber hinaus gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.

### BASF Performance Products GmbH - Geschäftsbereich Betonzusatzmittel

A-8670 Krieglach, Roseggerstraße 101, Tel: 03855/2371, [office.austria@basf.com](mailto:office.austria@basf.com), [www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at), Notfallauskunft: +491802273112