

## » MasterFinish RL 211

### Das biologisch leicht abbaubare Betontrennmittel, das Gesundheitsrisiken vorbeugt und Witterung standhält

Beim Bau von anspruchsvollen Verwaltungs- und Wohnungsbauten verwenden Bauherren und Architekten immer häufiger Sichtbeton, da dieser viel Raum für individuelle Gestaltungsmöglichkeiten lässt. Somit trägt Sichtbeton einen wesentlichen Beitrag zum optischen Erscheinungsbild eines Bauwerkes bei.

#### Anforderungen an Sichtbeton

Verarbeiter nutzen Sichtbetonflächen nach höchster Sichtbetonklasse SBK 2 und SBK 3, die zur Fertigung im Fertigteilwerk vorgesehen waren, heutzutage auch auf der Ortbetonbaustelle. Solche qualitativ hochwertigen Sichtbetonflächen erfordern ein geeignetes Trennmittel. Dieses sollte – neben der Trennung des Betons von der Schalung – auch die Nachhaltigkeits- und Umweltschutzanforderungen erfüllen. Zudem rückt der Gesundheitsaspekt für den Verarbeiter immer mehr in den Fokus, eine gute Arbeitshygiene ist unabdingbar. Hinzu kommen unterschiedliche Witterungseinflüsse wie Regen, Sonne und Schnee, sowie verschiedene Betonkonsistenzen, Betontemperaturen und unterschiedliche Schalungen auf den Baustellen, die berücksichtigt werden müssen. Daher ist es beim Einsatz im **Ortbetonbau** besonders wichtig, die Schalplatten vor Witterungseinflüssen zu schützen und das Trennmittel über Nacht bei Raumtemperatur zu lagern.

#### Unsere Lösung

Ein Trennmittel muss robust und anwenderfreundlich sein. Diese Anforderungen erfüllt **MasterFinish RL 211**. Die Emulsion auf Basis nachwachsender Rohstoffe gewährleistet im Vergleich zu herkömmlichen Produkten **eine gute Arbeitshygiene**. Als sehr leistungsfähiges Trennmittel sorgt es auch bei komplizierter Schalung für eine ausgezeichnete Entschalung. Dabei ist der Trennfilm, der sich auf der Schalung bildet, **hochwirksam, regenbeständig** und rostschützend. Der sachgemäß dünne Auftrag des Trennmittels ermöglicht die Herstellung von exzellentem Sichtbeton, der Nachfolgebeschichtungen wie Putzen oder Anstriche nicht beeinträchtigt.



#### Die Vorteile von MasterFinish RL 211

- Ist eine gebrauchsfertige Emulsion
- Ermöglicht helle, gleichmäßige, porenarme und lunkerfreie Betonoberflächen
- Ist für alle gebräuchlichen Arten von Schalungen geeignet
- Hat eine gute Trennfilmbildung auch bei vertikalen Schalungselementen
- Benötigt keine besondere Schutzausrüstung
- Geruchsarm
- Biologisch leicht abbaubar (geprüft nach OECD 301 B)
- Nicht brennbar
- Enthält weder Lösungsmittel noch Mineralöle
- Bis -5 °C lagerfähig
- Nicht kennzeichnungspflichtig

#### BASF Performance Products GmbH

Niederlassung Krieglach  
Geschäftsbereich Betonzusatzmittel  
Roseggerstraße 101  
8670 Krieglach, Österreich  
T +43 (0)3855 23 71 0  
F +43 (0)3855 23 71 223  
office.austria@basf.com  
www.master-builders-solutions.basf.at