

Presse-Information



Master Builders Solutions® bei Ulmer BetonTagen

10. Februar 2017
P 128/17

Gianna Pažický
Telefon: +49 173 3075445
gianna.pazicky@basf.com

- **Fließmittelserie MasterEase® unter Finalisten für den Innovationspreis der Zulieferindustrie Betonbauteile**
- **Vorstellung der innovativen Produktserie MasterFiber®**
- **Demonstration Master X-Seed für Winter-Betonbau**

Neu-Ulm, Deutschland, 10. Februar 2017 – Vom 14. bis 16. Februar präsentieren Experten von Master Builders Solutions® von BASF ihre Lösungen für Kunden aus der Beton- und Betonfertigteilindustrie bei den BetonTagen in Neu-Ulm am Stand Nummer 19/20. Sie stellen unter anderem die Fließmittelserie MasterEase® vor, die zu den drei Finalisten für den Innovationspreis der Zulieferindustrie Betonbauteile 2017 gehört. Der Preis wird im

BASF SE
67056 Ludwigshafen
Phone +49 621 60-0
<http://www.basf.com>

Rahmen der Eröffnung der BetonTage verliehen.

MasterEase-Produkte basieren auf einer innovativen Molekülstruktur und liefern Betone mit niedriger Viskosität und optimierten Fließ- und Verarbeitungseigenschaften. Die neue Technologie ermöglicht eine ressourcenschonende Optimierung von Betonrezepturen, einen zeiteffizienten Einbau und qualitativ hervorragende Betonoberflächen. Besonders Mischungen mit hohem Anteil an Zementersatzstoffen und/oder problematischen Gesteinskörnungen lassen sich wesentlich leichter mischen, pumpen, einbauen und glätten.

Die Rheologie des Frischbetons ist ein entscheidender Faktor für die Qualitätssicherung im Betonbau. Das Thema stand auch im Mittelpunkt des von BASF veranstalteten Experten-Forums Bau, das im Januar 2017 in Ludwigshafen mit rund 60 Teilnehmern aus Deutschland, Österreich und der Schweiz stattfand. Dabei wurde auch der positive Einfluss deutlich, den das innovative Fließmittel MasterEase auf die Viskosität und damit die Verarbeitbarkeit und Qualität von Frischbeton besitzt.

MasterFiber® als alternative Bewehrung für Beton

Bei den BetonTagen wird außerdem die innovative Produktserie MasterFiber vorgestellt. Mit den Polypropylenfasern der MasterFiber-Serie bietet BASF eine alternative Bewehrung für Beton an. Die rostfreien Fasern ersetzen zum Beispiel die Stahlbewehrung in Industrieböden und Freiflächen nahezu komplett. Mit den Hochleistungsfasern können sogenannte Strain-Hardening Cement-Based Composites (SHCC) hergestellt werden. Diese Baustoffe erlauben sehr filigrane und dauerhafte Bauteile. Die Fasern kommen beispielsweise in Fassadenelementen und feingliedrigen Betonfertigteilen zum Einsatz. Die Kunststofffasern von Master Builders Solutions garantieren dauerhafte, wirtschaftliche und sichere Lösungen.

Betonqualität im Winter verbessern

Im Rahmen des Fachprogramms in Ulm am 16. Februar

verdeutlichen die BASF-Experten Dipl.-Ing. Ronald König und Dr. Hans-Günter Hauck den positiven Effekt des innovativen Erhärtungsbeschleunigers Master X-Seed für den Betonbau im Winter. Aufgrund der verzögerten Hydratation des Zementes bei niedrigen Außentemperaturen treten in kalten Jahreszeiten oft unerwünschte Effekte, beispielsweise eine verzögerte Entwicklung der Druckfestigkeit und Grünstandsfestigkeit oder eine Dunkelverfärbung von Sichtbetonflächen auf. Mit dem Beschleuniger Master X-Seed lassen sich diese Nachteile vermeiden, was eine Praxisdemonstration veranschaulichen wird.

Neue Nachhaltigkeitskampagne

Bei den BetonTagen können sich die Besucher am BASF-Stand auch darüber informieren, wie die Produkte von Master Builders Solutions zu einer verbesserten Ökoeffizienz beitragen. So können Kunden Ressourcen effizienter nutzen und Kosten deutlich reduzieren, was Messmethoden wie die Ökoeffizienzanalyse der BASF oder der Life-Cycle-Analyzer belegen.

Dies veranschaulicht die 2017 gestartete europaweite Nachhaltigkeitskampagne von Master Builders Solutions. Im Vordergrund stehen Projekte, bei denen Kunden dank der hochentwickelten Chemie von BASF ihre Produktivität steigern und gleichzeitig Kosten und Emissionen reduzieren konnten. Zum Beispiel konnte ein großer deutscher Fertigteilhersteller durch den Einsatz von Master X-Seed durch eine 50-prozentige Erhärtungsbeschleunigung des Betons seine Energiekosten um 15 % reduzieren, während gleichzeitig der CO₂-Footprint um 10 % gesenkt wurde. Weitere Projektbeispiele finden sich auf der neuen Webseite unter www.sustainability.master-builders-solutions.basf.com.

Mehr Informationen zu den Produkten von Master Builders Solutions finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.basf.de

Über den Innovationspreis der Zulieferindustrie Betonbauteile

Die Verleihung des Innovationspreises der Zulieferindustrie Betonbauteile erfolgt jährlich durch die FBF Betondienst GmbH, Veranstalter der BetonTage, und die Fachzeitschrift BFT INTERNATIONAL Betonwerk + Fertigteil-Technik. Prämiert werden Innovationen aus den Bereichen Herstellungstechnik/Produkthandling, Maschinen- und Anlagentechnik, Bewehrungs-/Befestigungstechnik, Betontechnologie, Automation und Dienstleistungen.

Über den Unternehmensbereich Construction Chemicals

Der Unternehmensbereich Construction Chemicals der BASF bietet hochentwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken und bündelt diese unter der globalen Dachmarke Master Builders Solutions. Die Marke steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche. Das umfassende Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel, Industrieböden, Fliesenverlegesysteme, Dehnfugen und Holzschutz-Lösungen.

Die zirka 5.500 Mitarbeiter des Unternehmensbereichs Construction Chemicals bilden ein globales Team von Bauexperten. Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Der Unternehmensbereich betreibt Produktions- und Vertriebsstandorte in über 50 Ländern und erreichte im Jahr 2015 einen Umsatz von rund 2,3 Milliarden €

Über BASF

BASF steht für Chemie, die verbindet – für eine nachhaltige Zukunft. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 112.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen. Unser Portfolio haben wir in den Segmenten Chemicals, Performance Products, Functional Materials & Solutions, Agricultural Solutions und Oil & Gas zusammengefasst. BASF erzielte 2015 weltweit einen Umsatz von mehr als 70 Milliarden €. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (BAS). Weitere Informationen unter www.basf.com.