

# MasterTop BC 372AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 372AS ist eine elektrisch leitfähige, nicht-lösemittelbasierte (total solid), vorgefüllte, pigmentierte 2K Verlaufsbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 372AS wird in Innenbereichen eingesetzt, in denen Anforderungen an die Beschichtung hinsichtlich der elektrischen Leitfähigkeit für den Ex-Schutz gestellt sind. Das Material eignet sich dabei auch bei mittlerer bis schwerer Industriebelastung auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich, die vorher grundiert und mit MasterTop P 687WAS (Leitlack) behandelt worden sind.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081
- exzellente mechanische Festigkeit
- exzellente antistatische Eigenschaften
- äußerst geringer Abrieb
- sehr gutes Haftspektrum auf nicht porösen Untergründen
- einfache Verarbeitung
- leicht zu reinigen
- wasser-, seewasser- und abwasserfest, beständig gegen Mineralöle
- Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen
- bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen kann das Material besonders während der Applikation und Durchhärtung vergilben, ohne jedoch die technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop BC 372AS wird auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z.B. mit Heri-

on-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 372AS wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. **Der Teil A von MasterTop BC 372AS entspricht dem Teil A von MasterTop BC 372. Der Teil B beinhaltet leitfähige Füllstoffe.** Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Zuerst MasterTop BC 372AS T.B kurz vormischen, um die Faserverteilung zu gewährleisten. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos mit den leitfähigen Fasern ausläuft, ggf. müssen die restlichen Fasern ausgekratzt werden. **NICHT VON HAND MISCHEN!** Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 372AS mittels Gummizahn rakel auf den mit Leitlack MasterTop P 687WAS vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen (Maximalverbrauch ist zu beachten). Nach der Applikation ist die Verlaufsbeschichtung im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch

# MasterTop BC 372AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 372AS darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten.

Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamtbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

## VERBRAUCH

ca. 2,3 - 2,6 kg/m<sup>2</sup>

Bitte beachten Sie dazu das Systemmerkbblatt MasterTop 1273 AS.

**Hinweis:** Der Verbrauch darf nicht unter- und nicht überschritten werden um die Leitwerte zu gewährleisten. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab egalisiert werden.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

## VERPACKUNG

MasterTop BC 372AS wird in 29,9 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

**Hinweis:** Bitte beachten Sie, dass der Teil A dem von MasterTop BC 372 entspricht und die leitfähigen Bestandteile im Teil B beinhaltet sind.

## FARBEN

MasterTop BC 372AS ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unsere Außendienstmitarbeiter.

**Hinweis:** Aromatische Polyurethane wie MasterTop BC 372AS können unter UV-Lichteinfluss (im Innen- und Außenbereich) zum Vergilben neigen. Die technischen Eigenschaften werden davon nicht negativ beeinflusst.

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1

## EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 372AS ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 372AS physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen SUVA 1854.d.

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

# MasterTop BC 372AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 17
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,70
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	1,01
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	1,60
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	5600
	Komponente B		mPas	510
	gemischt		mPas	2200
Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)		bei 20 °C	min.	30
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 20 °C	h d	min. 15 max. 2
Durchgehärtet / chem. belastbar		bei 20 °C	d	5
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 10
			°C	max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 28 Tagen / 23 °C	C	80
Taber Abrieb (CS 10, 1KG, 1000U)		nach 28 Tagen, RT	mg	50
Ableitwiderstand		DIN EN 1081	Ohm	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterTop BC 372AS

**2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
230901	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Cfl-s2
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1273 AS** gemessen

Mitglied der



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.