

MasterTop P 615

2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm, absandungsfrei, geeignet unter EP-, PU-Beschichtungen oder gereinigten, överschmutzten Untergründen

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop P 615 ist eine nicht-lösemittelbasierte (total solid), emissionsarme, niedrigviskose 2K Grundierung auf Epoxidharzbasis mit formuliertem Aminhärter.

MasterTop P 615 muss für eine gute Haftung nicht zwingend abgestreut werden und kann unter EP- und PU-Beschichtungen sowie överschmutzten Substraten verwendet werden.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop P 615 wird eingesetzt als Grundierung auf mineralischen Untergründen (wie z.B. Beton und Zementestrich) mit MasterTop Bodenbeschichtungssystemen und mit handverarbeitbaren MasterSeal Abdichtungsmembranen. Bei erdberührender Anwendung muss vorab eine wirksame Feuchtigkeitssperre eingebaut werden. Weiterhin kann MasterTop P 615 auf vorgereinigten, ölkontaminierten und mattfeuchten Flächen eingesetzt werden. Bitte wenden Sie sich für diese Anwendung an unseren Technischen Service.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- emissionsarm (AgBB-konform)
- Abstreuerung mit Quarzsand nicht zwingend erforderlich
- niedrige Viskosität
- einfach zu verarbeiten
- poren- und kapillarabdichtend
- exzellente Haftung zum Untergrund
- hohe Feuchtigkeitstoleranz

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe (neu und alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich.

Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/sec). Die Restfeuchte des Untergrundes darf 4% nicht überschreiten (Nachweis mit CM-Gerät) Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Eine Feuchtig-

keitssperre muss zuvor fachgerecht eingebaut worden und funktionstüchtig sein (siehe auch Ausführungsanweisung bei ölkontaminierten Oberflächen).

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop P 615 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten:

Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

NICHT VON HAND MISCHEN! Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Die Applikation von Grundierung und Verlaufsmörtel erfolgt bei gleichbleibenden bzw. fallenden Temperaturen, um die Gefahr der Blasenbildung infolge sich erwärmender, eingeschlossener Luft in den Untergrundporen zu minimieren. Nach dem Mischen wird MasterTop P 615 mittels Rakel auf dem vorbereiteten Untergrund verteilt und mit einem Roller nachbearbeitet.

Werden die Überarbeitungszeiten eingehalten, ist es nicht notwendig, den feuchten Primer mit Sand abzustreuen, um eine erhöhte Haftung zur nachfolgenden Beschichtung zu erreichen. Können die Überarbeitungszeiten nicht eingehalten werden, dann sollte der feuchte Primer mit 1 kg/m² feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm abgestreut werden.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitungs- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich infolge zunehmender Viskosität ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen wer-

MasterTop P 615

2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm, absandungsfrei, geeignet unter EP-, PU-Beschichtungen oder gereinigten, överschmutzten Untergründen

den die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen.

Für die vollständige Aushärtung von MasterTop P 615 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Trotz hoher Feuchtigkeitstoleranz ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamatbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, die die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

VERBRAUCH

In Abhängigkeit von der Beschaffenheit und Porosität des Untergrundes liegt der Verbrauch zwischen 0,3 und 0,5 kg/m². Für sehr poröse Untergründe wird ein zweiter Auftrag MasterTop P 615 von 0,2 und 0,4 kg/m² empfohlen. Er erhöht den Schutz vor aufsteigender Feuchtigkeit. Die vorgenannten Verbräuche sind nur Richtwerte. Sie können bei sehr porösen Untergründen und Sonderanwendungen höher sein.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

VERPACKUNG

MasterTop P 615 wird in 16,9 kg Arbeitspackungen (Teil A + Teil B) sowie als Einzelkomponente in Fässern zu je 200 kg geliefert.

FARBE

Braun, halbtransparent

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 bis 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung (Kristallisationsgefahr) sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop P 615 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop P 615 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren!

Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunsthharzen SUVA 1854.d. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

MasterTop P 615

2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm, absandungsfrei, geeignet unter EP-, PU-Beschichtungen oder gereinigten, överschmutzten Untergründen

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 55
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm ³	1,13
	Komponente B		g/cm ³	1,00
	gemischt		g/cm ³	1,08
Viskosität	Komponente A	bei 20 °C	mPas	600
	Komponente B		mPas	2180
	gemischt		mPas	800
Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)		bei 12 °C	min	90
		bei 23 °C	min	45
		bei 30 °C	min	25
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 10 °C	h	min. 24
			d	max. 3
		bei 23 °C	h	min. 9
			d	max. 2
		bei 30 °C	h	min. 4
			d	max. 1
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 8
			°C	max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit		bei 10 °C	%	75
		bei >23 °C	%	85
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 7 Tagen		79
Glasübergangstemperatur		nach 28 Tagen	°C	51
Druckfestigkeit		nach 28 Tagen	N/mm ²	72
Zugfestigkeit		nach 7 Tagen	N/mm ²	28
Abrieb nach Taber		nach 7 Tagen	mg	50

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop P 615

2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm, absandungsfrei, geeignet unter EP-, PU-Beschichtungen oder gereinigten, överschmutzten Untergründen

BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel: +49 441 3402-251
Fax: +49 441 3402-333
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Schweiz AG
Construction Systems
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel: +41 62 868 93 60
Fax: +41 62 868 93 59
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

BASF Performance Products GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
AT-8670 Krieglach
Tel: +43 3855 2371 280
Fax: +43 3855 2371 283
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
05	
161501	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1324** gemessen

Mitglied der



MasterTop P 615

2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm, absandungsfrei, geeignet unter EP-, PU-Beschichtungen oder gereinigten, överschmutzten Untergründen

NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop P 615 nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>



Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017