

MasterSeal M 338

Starre, wässrige 2K Epoxidharzbeschichtung zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal M 338 ist eine wässrige 2K-Epoxidharzbeschichtung auf Wasserbasis zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Für innen und außen.
- Zur Verwendung auf horizontalen und vertikalen Oberflächen.
- Auf Beton und Zementmörtel verwendbar.
- Schutz von Rohren, Kanälen, Behältern, Spülbecken usw.
- Zur Verwendung u.a. auf Stützmauern, Brückenbelägen und Bauwerken.
- Als Schutzbeschichtung in Tunneln.

Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Master Builders Solutions-Vertreter bei Anwendungsbereichen, die hier nicht aufgeführt sind.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wasserbasiert und umweltfreundlich.
- Ausgezeichnetes Haftvermögen auch auf feuchtem Beton.
- Nach Aushärtung undurchlässig für Wasser und Kohlendioxid.
- Gute Wasserdampfdurchlässigkeit – geringes Risiko von Blasenbildung.
- Beständig gegenüber Wasser, Witterungseinflüssen und Frost.
- Gute chemische Beständigkeit.
- Hohe Abriebfestigkeit.
- Leicht auftragbar mit Airless Spritzmaschine.
- Einfache Reinigung und Instandhaltung.
- Niedrige Klasse beim Brandverhalten (B_{fl}-s1).

VERARBEITUNG

(a) Oberflächenvorbereitung

Alle Untergründe (neue und alte) müssen strukturell intakt, trocken, frei von Zementmilch und losen Partikeln sowie Öl, Fett, Gummiabriebspuren, Farbfecken und anderen Verunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Die Oberflächen sollten durch Kugelstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen oder andere geeignete mechanische Verfahren vorbereitet werden.

Nach der Oberflächenvorbereitung sollte die Biegezugfestigkeit des Untergrunds über 1,5 N/mm² liegen (mit einem zugelassenen Haftungsprüfgerät kontrollieren).

Die Temperatur des Untergrunds muss mindestens 3 °C über der aktuellen Taupunkttemperatur liegen.

Während der Anwendung und des Aushärtens ist nach Möglichkeit eine gleichmäßige Temperatur beizubehalten.

(b) Mischen

MasterSeal M 338 wird verarbeitungsfertig in zwei gesonderten Komponenten im richtigen Mengenverhältnis geliefert.

Komponente B ist der Komponente A hinzuzugeben, wobei darauf zu achten ist, dass die Verpackung von Komponente B vollständig geleert wird; danach wird mit einem Paddelrührwerk auf einer langsam laufenden Bohrmaschine (max. 400 U/min) gemischt, bis ein homogenes Gemisch erzielt ist.

Nur ganze Gebinde und keine Teilmengen anmischen! Der Einschluss von Luft ist zu vermeiden.

(c) Auftrag

MasterSeal M 338 wird normalerweise in zwei oder drei Schichten aufgetragen. Der Verbrauch pro Schicht ist von der Rauigkeit des Untergrunds und der Art des Auftrags abhängig.

Das Material ist für den ersten Auftrag mit 10 % sauberem Leitungswasser zu verdünnen. Die nachfolgenden Schichten müssen unverdünnt aufgebracht werden, nachdem die erste Schicht getrocknet ist.

MasterSeal M 338 kann mit einem Pinsel, einer Kurzhaarrolle oder einer Airless-Spritzpistole aufgetragen werden.

Airless Pumpe	
Äquivalenter Durchmesser der Düse	0,026 - 0,030"
Sprühwinkel	50 - 80 °
Düsendruck	200 - 250 bar
Mindestdurchflussmenge	10 Liter/Minute
Schlauchdurchmesser	3/8"
Maximale Schlauchlänge	10 m
Filter	60 mesh (entspricht 250µ Öffnung und 590 mesh/cm ²)

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Werkzeuge lassen sich, solange sie noch feucht sind, mit Wasser (gegebenenfalls mit Spülmittel versetzt) reinigen. Sobald das Produkt ausgehärtet ist, lässt es sich nur noch mechanisch entfernen.

VERBRAUCH

Es sind mindestens zwei Schichten aufzutragen.

Die erste Schicht wird mit ca. 0,2 kg/m² aufgebracht. Bei der zweiten und allen nachfolgenden Schichten sind ca. 0,25 bis 0,3 kg/m² pro Schicht erforderlich.

Die hier genannten Verbrauchszahlen sind theoretische Angaben und können aufgrund der Absorption und Rauigkeit des Untergrunds variieren. Repräsentative Tests auf der Baustelle sind unerlässlich, um den genauen Verbrauch zu ermitteln.

MasterSeal M 338

Starre, wässrige 2K Epoxidharzbeschichtung zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen

VERARBEITUNGSZEIT

Ca. 60 Minuten bei 20 °C Umgebungs- und Untergrundtemperatur.

VERPACKUNG

MasterSeal M 338 ist in 25 kg Kombigebinden (20,6 kg Part A + 4,4 kg Part B) erhältlich.

FARBEN

ca. kieselgrau

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

MasterSeal M 338 ist kühl, trocken und frostfrei zu lagern.

LAGERFÄHIGKEIT

24 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagerung unter den oben genannten Lagerbedingungen.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1.

BITTE BEACHTEN

- Nicht bei Temperaturen unter +10 °C oder über 30 °C auftragen.
- Lösungsmittel, Sand oder andere Produkte, die die Produkteigenschaften beeinträchtigen könnten, dürfen nicht beigemischt werden.
- MasterSeal M 338 ist in Außenbereichen verwendbar, kann jedoch aufgrund der UV-Strahlung eine leicht gelbliche Farbe annehmen.

HANDHABUNG UND TRANSPORT

Bei der Verwendung dieses Produkts die üblichen Vorsichtsmaßnahmen für den Umgang mit chemischen Erzeugnissen beachten, wie zum Beispiel während der Arbeit nicht essen, rauchen oder trinken und bei Unterbrechungen oder nach Abschluss der Arbeiten die Hände waschen. Spezielle Sicherheitsinformationen für den Umgang und Transport dieses Produkts sind im Material Sicherheitsdatenblatt enthalten. Für umfassende Informationen zu Gesundheits- und Sicherheitsaspekten des Produkts das entsprechende Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt heranziehen.

Bei Entsorgung des Produkts und der Produktverpackung sind die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beachten. Die Verantwortung dafür obliegt dem Besitzer der Produkte.

MasterSeal M 338

Starre, wässrige 2K Epoxidharzbeschichtung zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen

Produktdaten			
Eigenschaft	Standard	Wert	Einheit
Dichte des Materialgemischs	EN ISO 2811-1	ca. 1,3	g/cm ³
Auftragstemperatur (Untergrund und Material)		von +10 bis +30	°C
Auftragsdicke pro Schicht (Nassschicht)			
1. Schicht (200 g/m ²)		ca. 150	µm
2. Schicht (250 g/m ²)		ca. 185	µm
Mindestgesamtdicke (Trockenfilm)		200	µm
Mindestanzahl von Schichten		2	-
Zulässige Feuchtigkeit auf Untergrund		max. 8	%
Relative Luftfeuchtigkeit während des Aushärtens		max. 80	%
Verarbeitungszeit (30° C)		ca. 40	Minuten
Verarbeitungszeit (20° C)		ca. 60	
Verarbeitungszeit (10° C)		ca. 90 - 120	
Zeit bis zum Auftrag der nächsten Schicht*		ca. 16	Stunden
Begehbar nach*		ca. 16	Stunden
Vollständig ausgehärtet nach*		7	Tage
Service­temperatur unter trockenen Bedingungen		-20 bis +80	°C
Haftung auf Beton	EN 1542	> 4,0 (erforderlich > 2,0)	N/mm ²
Haftvermögen nach Gewitterregenbeanspruchung (10x) und anschließender Frost-Tausalz-Wechsel-lagerung (50x)	EN 13687-1 EN 13687-2	> 2,2 (erforderlich > 2,0)	N/mm ²
Kapillare Wasseraufnahme	EN 1062-3	0,04 (erforderlich < 0,1)	kg/m ² h ^{0,5}
CO ₂ -Diffusion S _D	EN 1062-6	> 2400 (erforderlich > 50)	m
Wasserdampfdurchlässigkeit S _D	EN ISO 7783-2	7,3 (Klasse II, 5 ≥ S _D ≥ 50)	m
Schlagfestigkeit:	EN ISO 6272-1	> 10 (Klasse II)	Nm
Abriebfestigkeit – Gewichtsverlust (H22-Rad – 1 kg Last)	EN ISO 5470-1	ca. 1500 (erforderlich < 3000)	mg
Künstliche Bewitterung (2000 Stunden)	EN 1062-11	Keine Blasen- & Rissbildung, keine Abplatzungen	-
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse B _{fl} -s1	-

* bei 21 °C ± 2 °C und 60 % ± 10 % relativer Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und/oder eine höhere relative Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzen und umgekehrt.

MasterSeal M 338

Starre, wässrige 2K Epoxidharzbeschichtung zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen

Widerstand gegen starken chemischen Angriff (DIN EN 13529)			
	Gruppe	Prüfflüssigkeit (in Volumenteilen)	Resultat*
1	Benzin	47,5 % Toluol 30,4 %, Isooktan 17,1 % <i>n</i> -Heptan 3,0 % Methanol, 2,0 % 2-Methyl-Propanol-(2)	Klasse II (4 %)
3	Heizöl und Dieselkraftstoff und ungebrauchte Motoren- und Getriebeöle	80,0 % <i>n</i> -Paraffin (C12 bis C18) 20,0 % Methylnaphthalin	Klasse II (4 %)
5	Mono- und Polyalkohole (bis 48 % Methanol), Glykolether	48,0 % Methanol + 48,0 % Isopropanol + 4,0 % Wasser	Klasse II (13 %)
10	Anorganische Säuren bis 20 % und säurehaltige hydrolysierende Salze in wässriger Lösung (pH < 6) außer Fluorwasserstoffsäure und oxydierende Säuren und ihre Salze	Schwefelsäure (20 %)	Klasse II (19 %)**
11	Anorganische Basen und ihre alkalischen hydrolysierenden Salze in wässriger Lösung (pH > 8) außer Ammoniumlösungen und oxydierende Salzlösungen (z. B. Hypochlorid)	Natriumhydroxid (20 %)	Klasse II (8%)
12	Lösungen anorganischer nichtoxidierender Salze mit einem pH-Wert von 6 bis 8	Wässrige Natriumchloridlösung (20 %)	Klasse II (10%)
14	Wässrige Lösungen organischer Tenside	3,0 % Protektol KLC 50, 2,0 % Marlophen NP 9,5, 95,0 % Wasser, 3,0 % Texapon N 28, 2,0 %, Marlipal O 13/80, 95,0 % Wasser	Klasse II (6%)
	Wasser	Leitungswasser	Klasse II (4 %)

***Beschreibung:**

Klasse I: 3 d, drucklos	Reduzierung der Härte um weniger als 50% gem. Buchholz Methode, EN ISO 2815, bzw. Shore Methode, EN ISO 868; 24 Stunden nach Musterentnahme aus der Testflüssigkeit (Angabe der tatsächlichen Werte in Klammern)
Klasse II: 28 d, drucklos	
Klasse III: 28 d, mit Druck (1 bar)	

**** Farbänderung**

MasterSeal M 338

Starre, wässrige 2K Epoxidharzbeschichtung zur Abdichtung und zum Schutz von Betonoberflächen

CE-KENNZEICHEN (EN 1504-2)

 0921,0767	
BASF Coatings GmbH Glasuritstraße 1 D-48165 Münster 14 DE0243/04	
MasterSeal M 338 (DE0243/04) EN 1504-2:2004	
Oberflächenschutzprodukt/Beschichtung EN 1504-2 Prinzipien 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2	
Brandverhalten	Klasse Bfl-s1
Abriebfestigkeit	Masseverlust < 3000 mg
CO ₂ - Durchlässigkeit	s _D > 50 m
Wasserdampf-Durchlässigkeit	Klasse II
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	w < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Temperaturwechsel- verträglichkeit	≥ 2,0 N/mm ² Bestanden
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff Klasse II: 1,3,5,10,11,12,14	Härteverlust < 50 %
Schlagfestigkeit	Klasse II
Abreißversuch zur Beurteilung der Haftfestigkeit	≥ 2,0 N/mm ²
Künstliche Bewitterung	Bestanden
Gefährliche Stoffe	Übereinstimmung mit 5.3 (EN 1504-2)

Kontaktadressen für Beratung

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Schweiz AG
Construction Systems
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)62 8689 360
Fax +41 (0)62 8689 359
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

BASF Performance Products GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.basf.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of BASF group in many countries.
Stand: September 2017