

MasterSeal M 800

2K-PUR-Spritzabdichtung gem. ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 3 (ZTV-BEL- B 3/95), lösemittelfrei, pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv und schnell härtend

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal M 800 ist eine lösemittelfreie, zweikomponentige Abdichtungsmembran. Sie ist hochreaktiv und kann nur mit einer speziellen 2K-Heißspritzanlage appliziert werden. MasterSeal M 800 wird seit 1985 produziert und bildet die Grundlage für eine Vielzahl von Zulassungen für verschiedenste Abdichtungsanwendungen weltweit.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal M 800 wird für Brückenabdichtungen und in Parkdeckbeschichtungen als rissüberbrückende Zwischenschichten sowie zum Abdichten von Tagebautunneln und von Fundamenten im Hoch- und Tiefbau eingesetzt. MasterSeal M 800 kann in Verbindung mit speziellen Grundierungen und Primern auf verschiedene Untergründe wie Beton, Stahl, bitumengebundene Untergründe sowie Holz und Kunststoffen appliziert werden.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- langjährig erprobt seit 1985
- hochreaktiv und schnell härtend
- Applikation auf vertikalen Untergründen ohne Ablaufen
- einfache Applikation an komplizierten Bauteilgeometrien
- schnelle Verarbeitung
- monolithisch - keine Überlappungen, Nähte oder Stöße
- vollflächig haftend
- hohe Wasserdampfdurchlässigkeit – geringes Risiko der Blasenbildung
- hervorragende mechanische und rissüberbrückende Eigenschaften
- durchschlagfest
- resistent gegen stehendes Wasser
- hitzefest - keine Erweichung bei erhöhten Temperaturen
- temperaturresistent während der Verlegung von Gussasphalt (ca. 240 °C)
- Erhalt der Elastizität auch bei niedrigen Temperaturen bis Tg ca. -45 °C
- lösemittelfrei

MasterSeal M 800 besitzt neben der hohen Elastizität ausgezeichnete Zugfestigkeiten bei hoher Reißdehnung und guter Abriebfestigkeit. Die hohe Reaktivität lässt auch problemlose Verarbeitung „über Kopf“ und auf Vertikalflächen zu. Hervorzuheben ist weiterhin, dass die grundsätzliche Überarbeitung des Materials innerhalb weniger Stunden erfolgen kann.

VERARBEITUNG

(a) Untergrundvorbehandlung

Die Untergrundvorbehandlung und die Anwendung des geeigneten Primers sind äußerst wichtig. Hierzu bitte Technische Merkblätter beachten. Die zu beschichtenden Flächen

müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Für Beratung bitten wir um Rücksprache mit unserem Technischen Service.

Beton

Beton und andere zementäre Untergründe müssen eine Mindestoberflächenhaftzugsfestigkeit von 1,5 N/mm² aufweisen. Zementschlämmen und andere haftungsmindernde Stoffe und Schichten sind mit geeigneten Verfahren zu entfernen.

Asphaltuntergründe (nur innen)

Die Oberfläche muss durch Hochdruckreinigung mit Wasser gereinigt und anschließend getrocknet werden. Bei mechanisch beanspruchten Flächen muss die Tragfähigkeit des Untergrundes auf die Anforderungen abgestimmt sein. Die Untergrundvorbereitung sollte z. B. durch Kugelstrahlen erfolgen, so dass mindestens 60 % des Stützkorns freigelegt werden. Blasen sind gesondert zu behandeln, bitte kontaktieren Sie unseren Technischen Service.

Bitumenschweißbahnen

MasterSeal M 800 kann in Anwendungsbereichen ohne Anforderungen an den Brandschutz appliziert werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Technischen Service.

Eisen/Stahl

Eisen und Stahl müssen durch Sandstrahlen oder ein anderes geeignetes Verfahren nach dem Reinheitsgrad Sa 2 1/2 vorbereitet werden und erfordern einen speziellen Haftprimer.

Haftgrundierung/Haftprimer

Bitte verwenden Sie die nachfolgende Tabelle zur Auswahl des geeigneten Primers.

| Untergrund | Primer |
|--|---------------------------------------|
| Bitumenschweißbahn | MasterSeal P 698 |
| Beton/Zementestrich | MasterTop P 617 MasterTop P 617 RC |
| Gussasphalt (mind. AS-IR10) | MasterTop P 660 MasterTop BC 375N |
| Holz, Holzverbundplatten (evtl. Vorprüfung erforderlich) | MasterTop P 660 MasterSeal P 691 |
| GRP/GFK | MasterSeal P 691 |
| Eisen u. Stahl | MasterSeal P 681 |
| Nicht Eisenmetalle, Edelstahl | MasterSeal P 684 |
| Gealterte MasterSeal Abdichtungen | MasterSeal P 691 |

In einigen Fällen sind auch andere Primer besser geeignet. Für weitere Details bitten wir Sie unseren technischen Service zu kontaktieren.

MasterSeal M 800

2K-PUR-Spritzabdichtung gem. ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 3 (ZTV-BEL- B 3/95), lösemittelfrei, pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv und schnell härtend

| Überarbeitungszeiten: | Stunden min. | | | Stunden max. | | |
|-----------------------|-----------------|----|----|-----------------|-----|-----|
| | Temperatur [°C] | | | Temperatur [°C] | | |
| Nächste Schicht | 10 | 20 | 30 | 10 | 20 | 30 |
| MasterSeal M 800 | sofort | | | 8* | 4* | 2* |
| MasterSeal P 690 | 4 | 2 | 2 | 14 Tage | | |
| MasterSeal P 691 | 4 | 2 | 2 | 14 Tage ** | | |
| Einstreuschichten | 4 | 3 | 2 | 36* | 24* | 16* |
| Versiegelungen | 4 | 3 | 2 | 24* | 16* | 12* |

* Bei Überschreitung der Überarbeitungszeiten oder bei Beaufschlagung von MasterSeal M 800 mit Feuchtigkeit durch Regen oder Tau, die Flächen gründlich trocknen und den Primer MasterSeal P 691 entsprechend den Herstellervorgaben applizieren bevor die Arbeiten weitergeführt werden.

** Bei Überschreitung der Überarbeitungszeiten über die 14 Tage hinaus muss MasterSeal M 800 sorgfältig gereinigt werden, Staub und angewitterte Bestandteile müssen ggf. durch Lösemittel entfernt werden. Nach Abtrocknung des Lösemittels erfolgt der Auftrag von MasterSeal P 691 entsprechend den Herstellervorgaben.

(b) Mischen

(c) Verarbeitung

Der Auftrag von MasterSeal M 800 erfolgt ausschließlich im Heißspritzverfahren auf den vorbereiteten, grundierten oder geprimerten Untergrund. Die Maschinenwahl und Maschinenteknik richtet sich nach der Größe und der Art der zu beschichtenden Fläche. Für Beratung bitten wir um Rücksprache mit unserem Technischen Service. MasterSeal M 800 wird nur auf vorbereitete Untergründe appliziert. MasterSeal M 800 wird in getrennten Einheiten: Komponente A = Harz (grau), Komponente B=Härter (farblos) angeliefert. Dies führt zu einem einheitlich grauen Spritzmaterial und gibt dem Verarbeiter die Möglichkeit der visuellen Kontrolle über den Mischprozess, da Maschinenfehler sofort sichtbar werden. **Komponente A vor dem Gebrauch gut aufrühren!** Die beiden Einzelkomponenten werden vor der Verarbeitung auf ca. 65 – 75 °C vorgeheizt. Im Falle ungünstiger Umgebungsbedingungen kann der Einsatz von Fassheizungen erforderlich sein, um ein optimales Arbeiten der Fasspumpen sicherzustellen. Die Einhaltung des korrekten Mischungsverhältnisses ist vor Beginn und während der Spritzarbeiten regelmäßig zu überprüfen. MasterSeal M 800 darf nur im Rahmen der vorgeschriebenen Temperatur- und Feuchtigkeitslimits verarbeitet werden.

Die Temperatur des Untergrundes muss während der Verarbeitung mindestens 3 K über der Taupunkttemperatur liegen.

Auf Grund der hohen Reaktivität des Materials ist es möglich, die Schichtdicke von 1,5 bis > 6 mm schnell aufzubauen.

Die Arbeitsumgebung sollte vor Spritzern geschützt werden. Hierzu eignet sich das Abdecken mittels einer Polyethylenplane oder Papier. Um zu verhindern, dass der Sprühnebel vom Wind fortgetragen wird, sollten geeignete Barrieren errichtet werden.

VERBRAUCH

Der Standardverbrauch von MasterSeal M 800 beträgt ca. 2,2 bis 2,5 kg/m². Dies entspricht einer Schichtdicke ca. 2,0 - 2,3 mm. Detailanschlüsse können eine stärkere Abdeckung von bis zu 4 kg/m² und mehr erfordern.

Die vorgenannten Verbräuche sind Richtwerte. Sie können bei porösen Untergründen und bei gesonderter Anwendung höher sein.

VERSIEGELUNGEN

MasterSeal M 800 besitzt keine ausreichende UV- und Witterungsstabilität, um in frei bewitterten Bereichen ohne Schutz angewendet zu werden. Angeboten wird eine Vielzahl von Versiegelungen, u. a. MasterSeal TC 259 für Normalanwendungen und MasterSeal TC 258, welches zum Erreichen einer festen, rutschsicheren Oberfläche mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut werden kann. Für spezielle Anwendungen können andere Versiegelungen besser geeignet sein, bitte Verkaufsberater kontaktieren.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Reinigen Sie die Werkzeuge und Maschinenteile mit Reiniger 40 (Xylol) oder z. B. Solventnaphtha. Für die Reinigung der Maschinen selbst bitte die Hinweise des Geräteherstellers beachten.

WICHTIGER HINWEIS

Beim Wechsel der Produkte ist es zwingend notwendig, die Maschine komplett zu entleeren, bevor das neue Material eingefüllt werden kann.

VERPACKUNG

Komponente A:
210 kg in 200-Liter-Fässern
Komponente B:
220 kg in 200-Liter-Fässern

FARBE

MasterSeal M 800 ist in folgenden Farbkombinationen lieferbar: Komponente A Grau + Komponente B unpigmentiert

MasterSeal M 800

2K-PUR-Spritzabdichtung gem. ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 3 (ZTV-BEL- B 3/95), lösemittelfrei, pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv und schnell härtend

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Originalgebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 - 30 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 60.

EU-VERORDNUNG 2004/42 DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterSeal M 800 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal M 800 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Tragen Sie während der Verarbeitung eine Atemschutzmaske. In gut belüfteten Bereichen sollte eine kombinierte Kohlefilter-Partikelfilter-Maske getragen werden. Beim Arbeiten in schlecht belüfteten Bereichen oder in geschlossenen Räumen müssen sowohl vom Verarbeiter als auch vom Assistenten Vollschutzhelme getragen werden. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

TECHNISCHE DATEN

| Produktdaten | | | |
|---------------------------------------|------------------------------|------------------------|--|
| Eigenschaft | Norm | Daten | Einheit |
| Bindemittelbasis | - | Polyurethan | - |
| Mischungsverhältnis | A : B | 100 : 70 100 : 73 | Nach Volumen Nach Gewicht |
| Dichte (bei 20 °C) | Komponente A Komponente B | 1,06 1,11 | g/cm ³ g/cm ³ |
| Viskosität (bei 20 °C) | Komponente A Komponente B | 2400 2500 | m/Pas m/Pas |
| Reaktionszeit (gespritzt) | - | 10 - 15 | Sek. |
| Durchgehärtet (bei 23 °C) | - | 2 | d |
| Heiztemperatur | Komponente A Komponente B | 70 - 75 65 - 70 | °C °C |
| Spritzdruck | Komponente A Komponente B | 130 – 180 130 - 180 | bar bar |
| Objekt- und Verarbeitungstemperaturen | - | min. 5 max. 35 | °C °C |
| Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit | - | max. 85 | % |

MasterSeal M 800


2K-PUR-Spritzabdichtung gem. ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 3 (ZTV-BEL- B 3/95), lösemittelfrei, pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv und schnell härtend

Nach Aushärtung*

| Eigenschaft | Norm | Daten | Einheit |
|----------------------------------|-----------|-------|-----------------------------|
| Shore-A-Härte (gespritzt) | - | 80 | - |
| Zugfestigkeit (gespritzt) | DIN 53504 | 10 | N/mm ² |
| Dehnung (gespritzt) | DIN 53504 | 400 | % |
| Weiterreißfestigkeit (gespritzt) | DIN 53515 | 18 | N/mm ² |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | BS3177 | 19 | g/mm(m ²)(24 h) |


* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

CE-KENNZEICHNUNG (EN 1504-2)

| | |
|---|--|
|  | |
| 1119 | |
| BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg | |
| 08 | |
| 480001 | |
| EN 1504-2:2004 | |
| Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g | |
| Abriebfestigkeit | ≤ 3000 mg |
| CO ₂ -Durchlässigkeit | Sd > 50 |
| H ₂ O-Diffusionsfähigkeit | Klasse II |
| Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit | < 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5}) |
| Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen | ≥ 1,5 N/mm ² |
| Widerstand gegen starken chemischen Angriff | Härteverlust: < 50 % |
| Rissüberbrückungsfähigkeit | B 4.2 (-20 °C) |
| Schlagfestigkeit | Klasse I |
| Abreibfestigkeit | ≥ 1,5 N/mm ² |
| Brandverhalten | C _{fl} -s1 |
| Griffigkeit mit MasterSeal TC 681 | Klasse III Klasse II |

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt. Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2205** gemessen

CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)

| | |
|--|----------|
|  | |
| BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg | |
| 07 | |
| 480001 | |
| EN 13813: 2002 | |
| Kunstharzbeschichtung zur Anwendung in Innenräumen EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4 | |
| Wesentliche Merkmale | Leistung |
| Brandverhalten | Efl |
| Freisetzung korrosiver Stoffe | SR |
| Wasserdurchlässigkeit | NPD |
| Verschleisswiderstand | < AR 1 |
| Haftzugfestigkeit | > B 1,5 |
| Schlagfestigkeit | > IR 4 |
| Trittschallisolierung | NPD |
| Schallabsorption | NPD |
| Wärmedämmung | NPD |
| Chemische Beständigkeit | NPD |
| Rutschfestigkeit | NPD |
| Emissionsverhalten | NPD |

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt. Leistungen im System **MasterSeal Traffic 2205** gemessen



We create chemistry

MasterSeal M 800

2K-PUR-Spritzabdichtung gem. ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 3 (ZTV-BEL- B 3/95), lösemittelfrei, pigmentiert, hochelastisch, hochreaktiv und schnell härtend

Kontaktadressen für Beratung

**BASF Coatings GmbH
Construction Systems**
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

**BASF Schweiz AG
Construction Systems**
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)62 8689 360
Fax +41 (0)62 8689 359
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

**BASF Performance Products GmbH
Construction Systems**
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.basf.de heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of BASF group in many countries.
Stand: März 2017.

