

# MasterTop BC 329

## 2K PU-Massivunterschicht, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB-konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 329 ist eine nicht-lösemittelbasierte, selbstverlaufende, hoch elastische, emissionsarme und im System AgBB-konforme, pigmentierte 2K Massivunterschicht auf Polyurethanharzbasis. MasterTop BC 329 wird eingesetzt als elastische Unterschicht in den Fussbodenbeschichtungssystemen MasterTop 1327-16dB und MasterTop 1327-20dB. Nach vollständiger Aushärtung zeichnet sich das System durch seine hohe Elastizität und Trittschalldämmung aus. Hervorzuheben sind auch die guten mechanischen und chemischen Festigkeiten.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 329 wird eingesetzt in Bereichen, in denen aus ergonomischen Gründen eine Beschichtung mit den vorher genannten Eigenschaften erforderlich ist:

- Krankenhäuser, Pflegeheime
- Schulen, Kindergärten
- Bibliotheken
- Büro- u. Aufenthaltsräume
- Cafeterien und Kantinen
- Verkaufsflächen

Das System kann durch den Austausch der Grundierung auch auf Calciumsulfatestrichen sowie Asphaltbelägen im Innenbereich eingesetzt werden.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- emissionsarm (AgBB-konform)
- hochelastisch
- fußwarm
- tritt- und gehschallreduzierend (-16 bis -20 dB)
- rissüberbrückend
- selbstverlaufend

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich.

Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen, bei leichter Belastung können Werte > 1,0 N/mm<sup>2</sup> ausreichend sein (bitte fragen Sie hierzu unseren Technischen Service). (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s.) Die Restfeuchte bei zementären Untergründen darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen, andere Untergründe siehe auch unter Allgemeine Verarbeitungshinweise für Oberflächenschutzsysteme (Nachweis z. B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 329 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Bevor die Komponente B in das Gebinde der Komponente A geschüttet wird, ist es wichtig, Komponente A separat für mindestens 1 Minute aufzumischen. Anschließend ist beim Durchmischen der Komponenten Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

**NICHT VON HAND MISCHEN!** Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu homogenisieren. Um ein besseres Mischergebnis zu erzielen, wird empfohlen, ein Doppel-Rührwerk zu verwenden.



# MasterTop BC 329

## 2K PU-Massivunterschicht, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB-konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend

Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen.

Der Auftrag von MasterTop BC 329 erfolgt auf die vorbereitete und nicht abgesandete Grundierung bzw. auf die zusätzlich empfohlene Kratzspachtelung. Mittels geeignetem Zahntraufel oder Gummirakel (9 mm für MasterTop 1327-16dB, 14 mm für MasterTop BC 1327-20dB empfohlen) wird die Beschichtung gleichmäßig appliziert. Anschließend (abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Materialmenge und eingerührter Luft) muss mit einer Metall-Stachelwalze im Kreuzgang gründlich entlüftet werden, um sämtliche Luftschlüsse aus dem Material zu entfernen.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 329 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 16 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb der Zeitspanne der Überarbeitungszeit, soll das Auftragen von MasterTop BC 375N (nur für MasterTop 1327-20dB), MasterTop BC 325N oder BC 361N folgen. Zum Schluss werden durch die Versiegelung mit MasterTop TC 417W farblos oder pigmentiert (siehe auch das Systemmerkblatt von MasterTop 1327-16dB und MasterTop 1327-20dB) die mechanischen und chemischen Eigenschaften sowie die Licht- und Farbtonkonstanz erheblich verbessert. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

### VERBRAUCH

MasterTop 1327-16dB: ca. 1,8 kg/m<sup>2</sup>

MasterTop 1327-20dB: 2,5-3,0 kg/m<sup>2</sup>

Auf die Einhaltung der angegebenen Verbrauchsmengen

ist zu achten (siehe Systemmerkblätter von MasterTop 1327-16dB und MasterTop 1327-20dB)!

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit MasterTop CLN 40 oder Solventnaphtha gereinigt werden.

### VERPACKUNG

MasterTop BC 329 wird in 15 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

### FARBEN

Grau

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

### EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010).

Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 329 ist < 1 g/l (verarbeitbares Material).

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 329 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener

# MasterTop BC 329

## 2K PU-Massivunterschicht, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB-konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend

Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport

und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 44
Dichte	Komponente A	bei 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	0,85
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	1,11
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	0,93
Viskosität (Brookfield / Sp.5 / 20U)	Komponente A	bei 23 °C	mPas	12000
	Komponente B		mPas	2500
	gemischt		mPas	6500
Verarbeitungszeit (25 kg Gebinde)		bei 23 °C	min.	25
Überarbeitbarkeit		bei 23 °C	h d	min. 12 max. 2
Durchgehärtet		bei 23 °C	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 8
			°C	max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-A-Härte		nach 7 Tagen		63
Zugfestigkeit		DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	1,7
Dehnung		DIN 53504	%	80

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterTop BC 329

**2K PU-Massivunterschicht, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB-konform), elastisch, pigmentiert und trittschallreduzierend**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372 D-26123 Oldenburg	
16	
232901	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Cfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallminderung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1327-16dB** gemessen



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.