

# MasterTop BC 361N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 361N ist eine nicht-lösemittelbasierte, selbstverlaufende, elastische, emissionsarme und pigmentierte 2K Verlaufsbeschichtung auf Polyurethanharzbasis. Sie ist robust und emissionsarm nach den Anforderungen des AgBB-Schemas im System MasterTop 1326 und 1327. Aufgrund der aliphatischen Eigenschaften ist MasterTop BC 361N UV- und farbtonebeständig. Bei Nass-in-Nass-Anwendungen können mit diesem Material mehrfarbige dekorative Designböden appliziert werden.

Zur Verbesserung der Kratzempfindlichkeit, der chemischen und mechanischen Beständigkeit sowie zur Verringerung der Verschmutzungsneigung wird MasterTop BC 361N mit einer farblosen Versiegelung (z.B. MasterTop TC 417W) überarbeitet.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 361N ist die Grundlage unserer MasterTop 1326 und 1327 Systeme im dekorativen Bereich und wird in folgenden Räumlichkeiten eingesetzt:

- Boutiquen und Shops
- Schulen und Kindertagesstätten
- Bars und Restaurants
- Empfangshallen
- Büroräume und Flure
- Krankenhäuser und Pflegeheime

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- emissionsarm (nach AgBB-Schema)
- UV- und farbtonebeständig
- elastisch
- fußwarm
- trittschalldämmend
- robust
- rissüberbrückend
- einfach zu verarbeiten
- selbstverlaufend

## UNTERGRUNDTVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenab-

tragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 361N wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. NICHT VON HAND MISCHEN! Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden.

Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Der Auftrag von MasterTop BC 361N erfolgt mittels Glätter, Zahntraufel oder Rakel auf den vorbereiteten und grundierten Untergrund.

Die Beschichtung ist in frischem Zustand mittels Stachelwalzen im Kreuzgang zu entlüften. Wir empfehlen grundsätzlich, die Beschichtung mit einer farblosen Versiegelung zu überarbeiten, um die Kratzfestigkeit und die chemische Beständigkeit zu erhöhen.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Ver-

# MasterTop BC 361N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**

brauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen.

Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 361N darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 16 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen.

Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

## VERBRAUCH

mind. 2,5 kg pro m<sup>2</sup>

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit MasterTop CLN 40 oder Solventnaphtha gereinigt werden.

## VERPACKUNG

MasterTop BC 361N wird in 13 kg und 26 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

## FARBEN

MasterTop BC 361N ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unseren Außendienstmitarbeiter.

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

## EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 361N ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 361N physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen.

Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

# MasterTop BC 361N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**


Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 30
Dichte	Komponente A	bei 23 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,42
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	1,13
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	1,34
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	7000
	Komponente B		mPas	2500
	gemischt		mPas	4240
Verarbeitungszeit		bei 23 °C	min.	50
Überarbeitbarkeit / Begebarkeit		bei 23 °C	h d	min. 12 max. 2
Durchgehärtet		bei 23 °C	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C °C	min. 10 max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-A-Härte		nach 7 Tagen		85
Zugfestigkeit		DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	9,3
Dehnung		DIN 53504	%	75

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterTop BC 361N


**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
236101	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Cfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1326** gemessen

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 1504-2

	
1119	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
10	
236106	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f und ZA.1g	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung	
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	Sd > 50
H <sub>2</sub> O-Diffusionsfähigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasserdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )
Temperaturwechselverträglichkeit unter Einfluss von Tausalzen	NPD
Widerstand gegen starken chemischen Angriff	Härteverlust: < 50%
Rissüberbrückungsfähigkeit	A 2 (-10° C)
Schlagfestigkeit	NPD
Abreißfestigkeit	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	Bfl-s1
Griffigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterSeal Balcony 1339** gemessen



We create chemistry

# MasterTop BC 361N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

# MasterTop BC 361N

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), elastisch, pigmentiert und mit hoher Farbbrillanz und Farbtonstabilität**

## NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop BC 361N nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>



Mitglied der



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.