

**Projekt:**  
Umbau Produktionsstätte

**Ort:**  
Utzenfeld

**Fertigstellung Projekt:**  
2006

**Bauherr:**  
Konfitürenmanufaktur Alfred  
Faller GmbH

**Branche:**  
Lebensmittelindustrie

**Verwendete Produkte  
und Mengen:**  
Ucrete  
Projektgröße:  
4.000 m<sup>2</sup> Bodenfläche

## Faller Konfitüren Ucrete



Unsere Referenz in Utzenfeld (Deutschland): Konfitürenmanufaktur Alfred Faller

### Der Hintergrund

Wurden die Spezialitäten der 1913 gegründeten Firma Faller Konfitüren ursprünglich nur regional vertrieben, so erfreuten sie sich bald schon über die Landesgrenzen hinaus wachsender Beliebtheit, was Erweiterungen der Produktionsstätte nach sich zog. Selbst das 1998 gekaufte Anwesen in Utzenfeld wurde im Jahr 2006 zu klein und musste ausgebaut werden. So entstand ein Umbau, bei dem das Augenmerk vor allem auf eine moderne, umweltfreundliche und lebensmitteltechnologisch den neuesten Anforderungen gerechte Produktionsstätte gerichtet war. Insgesamt entstanden 2.000 Quadratmeter Produktions- sowie 2.000 Quadratmeter Lager- und Bürofläche.

### Die Herausforderung

Produktionsstätten in der Fruchtverarbeitung benötigen einen ganz speziellen, widerstandsfähigen Industrieboden, denn höchste Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene erfordern intensive Reinigungsmaßnahmen. Das bedeutet neben dem Einsatz von Reinigungskemikalien auch Heißwasser- und Dampfreinigung. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit macht den Boden rutschig. Säuren und andere Medien, zum Teil in hohen Konzentrationen, kommen mit dem Bodenbelag in Kontakt.

**Deutschland:** BASF Coatings GmbH ▪ Construction Systems  
Donnerschweer Straße 372 ▪ 22123 Oldenburg  
T +49 (0) 441 3402 251 ▪ F +49 (0) 441 3402 333  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.de

**Österreich:** BASF Performance Products GmbH ▪ Construction Systems  
Roseggerstraße 101 ▪ 8670 Krieglach  
T +43 (0) 3855 2371 280 ▪ F +43 (0) 3855 2371 283  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.at

**Schweiz:** BASF Schweiz AG ▪ Construction Systems  
Hardmatt 434 ▪ 5082 Kaisten  
T +41 (0) 62 8689 360 ▪ F +41 (0) 62 8689 359  
construction-systems-de@basf.com ▪ www.master-builders-solutions.basf.ch

# Faller Konfitüren

## Ucrete



Unsere Referenz in Utzenfeld (Deutschland): Konfitürenmanufaktur Alfred Faller

### Unsere Lösung

Genau hier liegt der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, dem Spezialboden für die Lebensmittelindustrie: Problemlos hält er all den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen stand. Ucrete Polyurethanbeton besitzt beste Reinigungs- und Hygieneigenschaften, ist hoch abriebfest und wasserundurchlässig und entspricht somit den Anforderungen des International Food Standards (IFS) sowie den EU-Verordnungen 852 - 854. Die Oberfläche trocknet nach der Reinigung wesentlich schneller ab als offenporige mineralische Systeme. Das spart Energie und Zeit. Ein unabhängiges Gutachten bestätigt Ucrete Polyurethanbeton absolute Unbedenklichkeit hinsichtlich Ausgasung und eventuell resultierender Lebensmittelkontamination. Der Belag kann während des laufenden Betriebs oder beispielsweise am Wochenende eingebaut werden. Ein Boden von hervorragender Qualität für eine reibungslose und effiziente Produktion.

Da Familie Faller nicht nur bei ihren eigenen Produkten auf höchste Qualität setzt, wurde im Produktionsbereich Ucrete Polyurethanbeton verlegt. Im Bereich der Kochkessel beispielsweise kam Ucrete UD 200 in 9 mm Stärke zum Einsatz, da macht kurzzeitige starke Hitzeeinwirkung dem Boden nichts aus. Der Einbau durch einen zertifizierten Fachverleger sorgt dafür, dass der Boden über viele Jahre hinweg seine hervorragenden Eigenschaften bewahrt und Familie Faller sich störungsfrei der Produktion ihrer beliebten Spezialitäten widmen kann.

### Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht thermischen, chemischen, mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige Nutzung und störungsfreie Produktion ermöglicht wird
- Temperaturbeständig von -40 bis 130°C und somit geeignet für Heißwasser- und Dampfreinigung
- Rutschhemmend (Rutschhemmstufen individuell einstellbar) und damit beste Grundlage für sichere Arbeitsbedingungen
- Porenfrei, fugenminimiert, leicht zu reinigen, schnelltrocknend und somit günstig im Unterhalt und zudem IFS-konform
- Nicht geruchs- und geschmacksübertragend

- In kürzester Zeit appliziert und nach 24h voll belastbar, sodass der Einbau während des laufenden Betriebs ohne Produktionsausfälle möglich ist

### Projektfakten auf einen Blick

- Umbau und Erweiterung Produktionsstätte aufgrund wachsender Beliebtheit der Faller Konfitüren
- Schwerpunkt lag auf einer modernen, umweltfreundlichen und lebensmitteltechnologisch den neuesten Anforderungen gerechten Produktionsstätte
- 2.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche  
2.000 m<sup>2</sup> Büro- und Lagerfläche

### Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)