

# MasterTop P 617RC

## 2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, schnell- und tieftemperaturhärtend, auch für erdberührte Flächen

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop P 617RC ist eine nicht-lösemittelbasierte (total solid), hochreaktive, niedrigviskose, schnell- und tieftemperaturhärtende 2K Grundierung auf Epoxidharzbasis mit formuliertem Aminhärter.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop P 617RC wird eingesetzt in MasterTop Bodenbeschichtungssystemen und unter manuell verarbeiteten MasterSeal Abdichtungsmembranen (z.B. Balkonabdichtungen), im Innen- und Außenbereich. Es wird dort eingesetzt, wo die Temperaturen im „kritischen“ Bereich liegen oder wo eine Beschleunigung des Arbeitsablaufes und damit eine schnelle Flächennutzung gefordert werden. MasterTop P 617RC kann auch zur Egalisierung und Vermörtelung im Mischungsverhältnis von 1 : 0,5 – 1 : 6 mit feuergetrocknetem Quarzsand in abgestimmter Sieblinie verwendet werden. Bei Anwendung auf erdberührten Flächen muss zusätzlich eine feuchtigkeitssperrende Grundierung eingebaut werden. (Ausführungsdetails auf Anfrage bei unserem technischen Service erhältlich).

#### Prüfberichte:

*P 11021-1 (P 4945-1 und 3)* – Haftzugfestigkeit und Blasenbildung bei rückseitiger Feuchteeinwirkung

*P 11021-2 (P 4945-2 und 4)* – Verträglichkeit zwischen Beschichtung und wassergesättigtem, oberflächentrockenem Beton

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- schnell- und tieftemperaturhärtend
- niedrige Viskosität
- einfach zu applizieren
- exzellente mechanische Eigenschaften
- poren- und kapillarabdichtend
- hervorragender Haftverbund zum Untergrund
- anwendbar auf erdberührten Flächen
- anwendbar als Mörtelharz auf kleinen Flächen

### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder

Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich.

Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop P 617RC wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. **Der Teil A von MasterTop P 617RC entspricht dem Teil A von MasterTop P 617. Nur der Teil B erlaubt die Schnell- und Tieftemperaturhärtung.**

Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 10 und 25 °C liegen. Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

**NICHT VON HAND MISCHEN!** Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mindestens 3 Minuten lang gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Halten Sie die Mischpaddel untergetaucht, um Lufteinschlüsse zu vermeiden.

**MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN!** Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute lang mischen.

Die Applikation von Grundierung und Verlaufsmörtel erfolgt bei gleichbleibenden bzw. fallenden Temperaturen, um die Gefahr der Blasenbildung infolge sich erwärmender eingeschlossener Luft in den Untergrundporen zu minimieren. Nach dem Mischen wird MasterTop P 617RC auf den vorbereiteten Untergrund mittels Rake appliziert und mit einer Walze überarbeitet. Zur Verbesserung des Haftverbundes wird die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand z.B. der Körnung 0,3 - 0,8 mm abgestreut.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes

# MasterTop P 617RC

## 2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, schnell- und tieftemperaturhärtend, auch für erdberührte Flächen

von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop P 617RC darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Trotzdem sollte es nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 12 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung geschützt werden. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung und/oder Klebrigkeit hervorrufen, die die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss.

### VERBRAUCH

Der Verbrauch von MasterTop P 617RC liegt zwischen 0,3 und 0,5 kg/m<sup>2</sup>, abhängig von der Beschaffenheit und Porosität des Untergrundes. Für sehr poröse Untergründe wird ein zweiter Auftrag MasterTop P 617RC von 0,2 bis 0,4 kg/m<sup>2</sup> empfohlen. Er erhöht den Schutz vor aufsteigender Feuchtigkeit. Der noch feuchte Primer wird mit ca. 1 kg/m<sup>2</sup> feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm abgestreut.

Die vorgenannten Verbräuche sind Richtwerte. Sie können bei sehr porösen Untergründen höher sein. Beim Einsatz auf erdberührten Flächen sind die Verbrauchswerte anzupassen; bitte fragen Sie unseren technischen Service.

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

### VERPACKUNG

MasterTop P 617RC wird in 15,3 kg Arbeitspackungen (Teil A + Teil B) geliefert.

**Hinweis: Bitte beachten Sie, dass der Teil A von MasterTop P 617RC derselbe wie MasterTop P 617 ist.**

### FARBE

Farblos, transparent

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 bis 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung (Kristallisationsgefahr) sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1

### EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j type sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop P 617RC ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop P 617RC physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren!

Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunsthharzen SUVA 1854.d.

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

# MasterTop P 617RC

**2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, schnell- und tieftemperaturhärtend, auch für erdberührte Flächen**


Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 21
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,12
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	1,03
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	1,10
Viskosität	Komponente A	bei 20 °C	mPas	600
	Komponente B		mPas	155
	gemischt		mPas	490
Verarbeitungszeit (10 kg Gebinde)		bei 12 °C	min	20
		bei 23 °C	min	14
		bei 30 °C	min	6
Begehbarkeit		bei 10 °C	h	min. 12
			d	max. 2
		bei 23 °C	h	min. 4
			d	max. 1
		bei 30 °C	h	min. 3
			d	max. 0,5
Durchgehärtet		bei 10 °C	d	5
		bei 23 °C	d	2
		bei 30 °C	d	1
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 3
			°C	max. 25
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit		bei 10 °C	%	75
		bei >23 °C	%	85
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 7 Tagen		87
Glasübergangstemperatur		nach 28 Tagen	°C	66
Druckfestigkeit		nach 28 Tagen	N/mm <sup>2</sup>	74
Abrieb nach Taber		nach 7 Tagen	mg	35

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

# MasterTop P 617RC


**2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, schnell- und tieftemperaturhärtend, auch für erdberührte Flächen**

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
161738	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterSeal 2572 FAST** gemessen

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 1504-2

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
161738	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f und ZA.1g	
Oberflächenschutzprodukt - Beschichtung	
Linearer Schrumpf	NPD
Druckfestigkeit	NPD
Abriebfestigkeit	≤ 3000 mg
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit	Sd > 50
Wassersiffusionsfähigkeit	Klasse III
Kapillare Wasseraufnahme und Wasser-	< 0,1
Temperaturwechselverträglichkeit unter Ein- fluss von Tausalzen	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Widerstand gegen starken chemischen An- griff	Härteverlust: < 50%
Schlagfestigkeit	Klasse I
Abreiβfestigkeit	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Brandverhalten	Bfl-s1
Griffigkeit	Klasse III

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterSeal 2572 FAST** gemessen

# MasterTop P 617RC

**2K EP-Grundierung, nicht-lösemittelbasiert, schnell- und tieftemperaturhärtend, auch für erdberührte Flächen**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

Mitglied der



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017