

MasterRoc MP 367 Foam

Bisher: MEYCO MP 367 Foam

Hochreaktives, stark schäumendes, schwer entflammables 2 - Komponenten Urea - Silikat - Injektionsharz zur Verfüllung von Hohlräumen

ANWENDUNGSGEBIET

MasterRoc MP 367 Foam ist ein stark schäumendes, lösemittelfreies 2 - Komponenten Urea-Silikat-Injektionsharz für die Hohlraumverfüllung, Gebirgsverfestigung wie auch zur Verfestigung im Kohlenbergbau.

Anwendungsbereiche

- Verfüllung von Hohlräumen im Spezialtiefbau, Tunnelbau, Wasser- und Kanalbau
- Verfestigung von zerklüfteten, aufgelockerten, im Allgemeinen wenig standfesten Gesteinsformationen
- Verfestigung von Lockerböden
- Baugrundstabilisierung während der Aushubphase
- Vorabinjektion zur Bodenstabilisierung bei einem TBM - bzw. Rohrvortrieb

Eigenschaften und Produktvorteile

- schnell reagierendes Harz mit schnellem Aufschäumen und guter Flexibilität
- Wasser hat keinen Einfluss auf den Schaumfaktor, schäumt auch ohne Wasserkontakt
- überwiegend geschlossene Zellen
- zeigt gute Haftung auf nassen Untergründen
- schwer entflammbar
- gute chemische Stabilität

PRÜFUNG / ZERTIFIKATE

- Bezirksregierung Arnsberg - Bergbaulassung
- DMT-Prüfungen – Eindringvermögen, Klebfestigkeit und Verformbarkeit
- Prüfung und Bewertung aus wasserhygienischer Sicht

VERARBEITUNG

Die Komponenten A und B werden gebrauchsfertig geliefert. Der Injektionsprozess erfolgt durch die Dosierung beider Komponenten im volumetrischen Verhältnis 1:1 mittels einer 2 - Komponenten Injektionspumpe. Die Vermischung der Einzelkomponenten erfolgt mittels Statikmischer.

Produktthinweise:

Die Reaktions- und Aushärtungszeiten werden gravierend durch die Ausgangstemperaturen (Injektionsharz, Gebirge, Grundwasser) beeinflusst. Die einzelnen Komponenten sind so bereit zu halten, dass diese bei der Verarbeitung eine Temperatur von mehr als +15 °C haben. Um eine innige Vermischung der Komponenten zu gewährleisten, ist die Verwendung eines Statikmischer zwingend erforderlich. Der Statikmischer kann hinter dem Mischkopf oder im Bohrlochverschluss platziert werden. Die Länge der statischen Mischelemente sollte für einen homogenen Mischprozess mindestens 245 mm betragen.

Reinigung der Injektionsgeräte:

Bei kurzen Arbeitsunterbrechungen reicht es, nur den Statikmischer mit Komponente A zu spülen. Bei Arbeitsunterbrechungen bis zu ca. 1 Woche den Statikmischer mit Komponente A spülen, danach alle Leitungen gut verschließen (die Leitungen bleiben gefüllt). Kleinteile mit einem für Polyurethane geeigneten Reinigungsmittel säubern. Vor längerer Lagerzeit der Ausrüstung die Pumpe und alle Leitungen mit einem Mineralöl spülen. Kleinteile mit einem für Polyurethane geeigneten Reinigungsmittel säubern.

LAGERBEDINGUNGEN

MasterRoc MP 367 Foam trocken bei 5 °C bis 35 °C lagern. Die Mindesthaltbarkeit bei ungeöffneter, dicht verschlossener Originalverpackung beträgt unter oben genannten Bedingungen 12 Monate. Bei der Lagerung ist die "Verordnung über Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe" (VAWS) zu beachten.

ARBEITSSCHUTZ / UMWELTVERHALTEN

MasterRoc MP 367 Foam ist im angemischten, ausgehärteten Zustand kein Gefahrstoff im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG. Die Komponente A ist ein Gefahrstoff im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG.

MasterRoc MP 367 Foam

Bisher: MEYCO MP 367 Foam

Hochreaktives, stark schäumendes, schwer entflammables 2 - Komponenten Urea - Silikat - Injektionsharz zur Verfüllung von Hohlräumen

Kennzeichnung: Xi, reizend. Die Komponente B ist ein Gefahrstoff im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG. Kennzeichnung: Xn, gesundheitsschädlich. Haut- und Augenkontakt sollte unbedingt vermieden werden. Das Tragen von Schutzbrille und Schutzbekleidung wird dringend empfohlen. Achtung: Bei Unfällen benetzte Kleidung sofort entfernen, bei Hautkontakt gründlich mit Seife und viel Wasser waschen, bei Augenkontakt gründlich mit Augenbad spülen und einen Arzt aufsuchen. Komponente A und Komponente B sind schwach wassergefährdend, WGK 1. (Selbsteinstufung

nach den Regeln der VwVwS vom 17. Mai 1999). Sicherheitsdatenblätter beachten.

LIEFERUNG

MasterRoc MP 367 Foam ist in folgenden Verpackungseinheiten erhältlich:

- ≤ 25 l Kunststoffkanister
- ≤ 30 l Metallkanister
- ≤ 220 l Rollsickenfass
- 1000 l IBC Container

Produkt-Daten	
Farbe und Lieferform Komponente A (Harz)	farblos
Farbe und Lieferform Komponente B (Härter)	dunkelbraun
Dichte (bei 23 °C) Komponente A (Harz)	1.400 kg / m ³
Dichte (bei 23 °C) Komponente B (Härter)	1.250 kg / m ³
Flammpunkt (Komponente A und B)	> 200 °C
Beginn des Aufschäumens (bei 23 °C)*	20s ± 10s
Ende des Aufschäumens (bei 23 °C)*	40s ± 15s
Schaumfaktor (trocken)	bis zu 30
Schaumdichte (bei 23 °C)	mind. 45 kg / m ³

* Mischungsverhältnis A:B : 1:1 = volumetrisch (100 : 84 im Gewichtsverhältnis)
Stand: 15.10.2013 ML

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheit- oder Haltbarkeitsgarantien. Der

Verarbeiter bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.