



MasterFlow 648

Hochfester, chemikalienbeständiger 3K-Epoxidharzvergussmörtel

Der „Problemlöser“ Vergussmörtel der Industrie – seit über 30 Jahren

Produktbeschreibung

MasterFlow 648 ist ein 3K-Epoxidharzvergussmörtel mit sehr hohen Früh- und Endfestigkeiten für Vergusshöhen von 10–150 mm mit Widerstandsfähigkeit gegen Vibrationen bei gleichzeitiger hoher Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit. Aus der sorgfältig abgestimmten Kornzusammensetzung des inerten Füllstoffgemisches resultiert bei hohem Verfüllungsgrad eine gute Fließfähigkeit mit sehr geringem Gesamtschwund.

Anwendungsbereiche

- Präzises Vergießen und Einbetten von Maschinen, Kranschiene und Turbinen
- Verankerung von Maschinen in der Stahl-, Papier-, chemischen- und petrochemischen Industrie
- Verankerung von Turbinen und Maschinen im Kraftwerksbau
- Reparatur von Maschinenfundamenten
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

Die sichere Wahl...



...für große Investitionen

Deutschland und Österreich:

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
T +49 441 3402-251
F +49 441 3402-333

www.master-builders-solutions.basf.de
www.master-builders-solutions.basf.at
construction-systems-de@basf.com

Ausgewählte technische Daten

Druckfestigkeit bei RT nach	16 h	> 45 N/mm ²
	24 h	> 60 N/mm ²
	3 Tagen	> 75 N/mm ²
	7 Tagen	> 80 N/mm ²
Biegezugfestigkeit nach	7 Tagen	> 25 N/mm ²
E-Modul (DIN EN13412) nach	7 Tagen	~ 20.000 N/mm ²
Verarbeitungszeit bei RT		ca. 90–120 min

Ausgewählte Chemikalienbeständigkeiten

Beständigkeit		Beständigkeit	
Phosphorsäure 85 %	+	Superbenzin	±
Salpetersäure 10 %	±*	Dieselöl	+
Salzsäure (konz.)	±*	Heizöl	+
Schwefelsäure 70 %	+*	Maschinenöl	+
Zitronensäure 10 %	+	Meerwasser	+
Ammoniak 25 %	+*	Salzwasser	+
Kalilauge 50 %	+	Tausalz	+
Natronlauge 50 %	+		

Zeichenerklärung: + = beständig nach einer Prüfdauer von 500 Stunden bei +23°C, ± = kurzfristig beständig, * = verfärbt sich

Eigenschaften

- Erfüllt die Anforderungen von DIN EN 1504-6
- Vergusshöhen von ca. 10–150 mm
- Variable Mischungsverhältnisse
- Gutes Fließvermögen
- Sehr gute Haftung auf Beton und Stahl
- Hohe Biegezug- und Druckfestigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

Vorteile

- Deutlich weniger Wartungsarbeiten im Lebenszyklus der Maschine
- Sichere Verankerung auch bei hoher Chemikalienbeanspruchung
- Wirtschaftliche Anwendung bei größeren Vorhaben und Turn-Arounds

