



MasterGlenium ACE 460 MasterSure 900

Henninger Turm,
Frankfurt am Main





Beschreibung des Projekts

Über fünf Jahrzehnte hat der ehemalige Getreidesilo der Henninger Bräu AG in Frankfurt am Main, der eine Aussichtsplattform und ein Drehrestaurant enthielt, die Skyline der Stadt mitgeprägt. Der im Stadtteil Sachsenhausen mit einer Gesamthöhe von 119 m errichtete Turm wurde 2013 abgerissen um einem neuen, 140 m Wohnhochhaus Platz zu machen. Der Entwurf der Architekten Meixner Schlüter Wendt aus Frankfurt orientiert sich am historischen Vorbild, welches ein Symbol des „neuen Frankfurt“ gewesen ist. Er besteht aus einem Hochhaus und einer u-förmigen, vier- bis sechsgeschossigen Blockrandbebauung. Der Turm selbst wird über 40 Etagen mit 206 Wohn- und Geschäftseinheiten verfügen. Geplant ist auch eine geradlinige Version des charakteristischen, bierfassförmigen Restaurants mit öffentlicher Nutzung und eine Aussichtsplattform.

Ausgangslage / Aufgabenstellung

Die Firma Waibel aus Frankfurt wurde beauftragt, 500 m³ Hochfesten Beton der Klasse C80/95 für dieses Bauvorhaben zu liefern. Dazu musste der Beton sowohl fließfähig sein als auch über einen längeren Zeitraum eine verarbeitbare Konsistenz aufweisen.

Vorgehensweise

Dem Beton mit einem geringen W/B-Wert wurde zusätzlich zum **MasterGlenium ACE 460**, das Produkt **MasterSure 900** zugefügt. Durch diesen 2-Komponenten-Ansatz ist eine optimale Steuerung der Konsistenzhaltung selbst unter schwierigen Bedingungen möglich. Dieses System bietet damit ein hohes Maß an Flexibilität, Sicherheit und Komfort für den Transportbetonhersteller.

Das Ergebnis

Durch Einsatz unseres PCE-Fließmittels **MasterSure 900** konnte der Konsistenzrückgang auf 5 cm in einer Stunde reduziert werden. Der Hochfeste Beton konnte nun problemlos zur Baustelle geliefert werden und dort auch über einen längeren Zeitraum eingebaut werden.

Kundenvorteil

- Erhaltung der Fließfähigkeit des Betons
- Verarbeitbarkeit über einen längeren Zeitraum möglich
- Optimale Steuerung der Konsistenzhaltung
- Hohes Maß an Flexibilität und Sicherheit beim Transport



Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

- Optimale Kombination der Produkte
- Fach- und regionenübergreifende Zusammenarbeit
- Weltweit gesammelte Erfahrungen
- Eingehende Kenntnis der örtlichen Bauanforderungen
- Einsatz innovativer und wirtschaftlicher Technologien

Angaben zur Rezeptur

Zement:	CEM II A-S 52,5 N Dyckerhoff Amöneburg
Zusatzstoff:	Steinkohlenflugasche
Zuschlagstoffe:	Oberrhein und Splitt

Festigkeiten nach 56 Tagen 120 N/mm²

Eingesetzte BASF Produkte

Fließmittel:	MasterGlenium ACE 460 MasterSure 900
--------------	---



Projektpartner

Bauherr Actris Henninger Turm GmbH & Co. KG, 68159 Mannheim

**Generalroh-
bauunternehmer** Fa. Ed. Züblin AG, 70567 Stuttgart

ZÜBLIN

Architekt Meixner Schlüter Wendt Architekten,
60311 Frankfurt am Main

Betonlieferant Waibel KG, 64579 Gernsheim

 **WAIBEL**

Bildnachweis Ed. Züblin AG, Direktion Mitte

Visualisierungen Actris Henninger Turm GmbH & Co. KG



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Wir lassen die Zahlen sprechen: Wir möchten Ihnen einige unserer energieeffizientesten Produktlösungen für die Bauindustrie vorstellen. Erfahren Sie, wie Sie Geld, Zeit und Energie sparen können.

sustainability.master-builders-solutions.basf.com



BASF Construction Solutions GmbH
Geschäftsbereich Betonzusatzmittel
Ernst-Thälmann-Straße 9
39443 Staßfurt, Deutschland
T +49 (0)39266 941 80
F +49 (0)39266 941 851
admixture-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Performance Products GmbH
Niederlassung Krieglach
Geschäftsbereich Betonzusatzmittel
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach, Österreich
T +43 (0)3855 23 71 0
F +43 (0)3855 23 71 223
office.austria@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

BASF Schweiz AG
Geschäftsbereich Admixture Systems
Hardmattstraße 434
5082 Kaisten, Schweiz
T +41 (0)62 868 99 33
F +41 (0)62 868 99 50
info-as.ch@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Benutzer nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (03/2017).

® = eingetragene Marke der BASF Gruppe in vielen Ländern.

EEBE 1714de