

MasterTop BC 308

2K-EP-Bindemittel, nicht Lösemittel- basiert (total solid), transparent, vergilbungsarm

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 308 ist ein nicht Lösemittel- basiertes (total solid), niedrigviskoses, unpigmentiertes 2K-Bindemittel auf Epoxid-Flüssigharzbasis.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 308 wird im Innenbereich als Bindemittel zur Herstellung von Verlaufsmörteln und Estrichen im Füllgradbereich 1 : 0,5 bis 1 : 12 eingesetzt. Es eignet sich ferner als porenverschließende und kapillarabdichtende Grundierung auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich. Des Weiteren kann das Material als Versiegelung auf abgestreuten Flächen (Color- bzw. Naturquarzsand) mit sehr hoher Vergilbungsresistenz eingesetzt werden.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- sehr niedrigviskos
- hohe Kapillaraktivität
- exzellente mechanische Festigkeit
- exzellente chemische Beständigkeit
- einfache Verarbeitung
- geruchsarm
- gute UV Beständigkeit (vergilbungsarm)

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 308 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25°C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft.

NICHT VON HAND MISCHEN!

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden.

Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten!

Nach gründlichem Mischen umtopfen in einen zweiten, sauberen Behälter und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren können colorierte oder feuergetrocknete Quarzsande (oder andere Füllstoffe) dem vorgemischten Bindemittel unter ständigem Rühren zugeführt werden.

Bei der Herstellung von hochgefüllten Mischungen ist ein Zwangsmischer empfehlenswert. Auf gleichmäßige Benetzung ist zu achten. Estrichmaterial wird mit Kelle, Traufel, Schaufel, Ziehkasten o. Ä. grob auf dem Untergrund verteilt, mit Abziehleisten über Höhenlehren abgezogen und anschließend mit Glättern verdichtet und geglättet. Die Verlegung von Kratzspachtelungen erfolgt mittels Kelle, Glätter oder Gummilippe, von Verlaufsmörteln mittels Metall- oder Gummirakel. Die Zahnung der Rakel ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen.

Die Applikation von Grundierung und Verlaufsmörtel erfolgt bei gleich bleibenden bzw. fallenden Temperaturen, um die Gefahr der Blasenbildung infolge sich erwärmender, eingeschlossener Luft in den Untergrundporen zu minimieren.

MasterTop BC 308 kann auch als Grundierung durch Spritzen, Rollen, Streichen oder Fluten auf den vorbereiteten Untergrund verwendet werden. Auf waagerechten Flächen empfiehlt sich dabei zum Verteilen des Materials zweckmäßiger Weise ein Moosgummischieber, anschließend wird mit einer Walze nachgerollt. Zur Verbesserung des Haftverbundes wird die Grundierung mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 – 0,8 mm abgestreut.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit.

Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 308 darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 48 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfär-

MasterTop BC 308

2K-EP-Bindemittel, nicht Lösemittel- basiert (total solid), transparent, vergilbungsarm

bung (Carbamatbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist in der Regel zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z. B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4 % betragen (Nachweis z. B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3 K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

VERBRAUCH

Applikation als Grundierung:

Der Verbrauch von MasterTop BC 308 liegt zwischen 0,3 und 0,5 kg/m², abhängig von der Beschaffenheit und Porosität des Untergrundes.

Applikation als Steinteppichbindemittel:

Ein 25 kg Sack Quarzsand wird in ein Gebinde gegeben und mit 1,5-2,0 kg MasterTop BC 308 (d.h. 6 bis 8% MasterTop BC 308) unter zu Hilfenahme eines Zwangsmischers gemischt. Auf gleichmässige Benetzung des Sand-Harz Gemisches ist zu achten. Die Verlegung erfolgt durch Kelle, Glätter oder Gummirakel auf der Oberfläche.

Applikation als Colorquarz Fussboden:

1 Teil MasterTop BC 308 wird mit 1 Teil Colorquarz Sand gemischt. Auf gleichmässige Benetzung des Sandes mit Bindemittel ist zu achten. Die Verlegung erfolgt durch Kelle, Glätter oder Rakel auf der vorbereitenden Oberflä-

che. Anschliessend wird die Oberfläche mit Colorquarzsand im Überschuss abgestreut.

Nach der Aushärtung des Bindemittels wird der nicht gebundene Colorquarzsand entfernt und MasterTop BC 308 als Versiegelung appliziert (0,5 – 0,8 kg/m²).

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wieder verwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

VERPACKUNG

MasterTop BC 308 wird in 8 oder 18-kg- Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

MasterTop BC 308 ist auch als 200 kg Fassware lieferbar.

FARBE

Farblos, transparent

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 - 25°C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff- Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 1

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 308 ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES

VERHALTEN / SCHUTZMASSNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 308 physio-

MasterTop BC 308

2K-EP-Bindemittel, nicht Lösemittel- basiert (total solid), transparent, vergilbungsarm

logisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung

von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen SUVA 1854.d. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

Technische Daten*			
Mischungsverhältnis		Gew.-T.	2 : 1
Dichte	Komponente A	g/cm ³	1,12
	Komponente B	g/cm ³	1,00
	Gemischt	g/cm ³	1,10
Viskosität	Gemischt	bei 23 °C	mPa.s 360
Verarbeitungszeit		bei 23 °C	min. 60
Überarbeitbarkeit/Begehbarkeit		bei 10 °C	h min. 36 d max. 4
		bei 23 °C	h min. 24 d max. 2
		bei 30 °C	h min. 12
			d max. 1
Durchgehärtet/chem. belastbar		bei 10 °C	d 7
		bei 23 °C	d 4
		bei 30 °C	d 2
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen		°C	min. 10
		°C	max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit		bei 10 °C	% 75
		bei >23 °C	% 85
Nach Aushärtung*			
Shore-D-Härte			85
Taber Abrieb	CS 10, 1KG, 1000U	mg	20
Druckfestigkeit	EN 12190	N/mm ²	65
Biegezugfestigkeit	EN 12190	N/mm ²	72
Zugfestigkeit	DIN 51220	N/mm ²	45
E-Modul	EN 13412	N/mm ²	1800

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop BC 308

2K-EP-Bindemittel, nicht Lösemittel- basiert (total solid), transparent, vergilbungsarm

BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an:

Performance Flooring
Deutschland – Österreich – Schweiz

BASF Coatings GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel: +49 441 3402 251
Fax: +49 441 3402 333


BASF Construction Chemicals Europe AG
Hardmatt 434
CH-5082 Kaisten
Tel: +41 62 868 93 60
Fax: +41 62 868 93 59

master-builders-solutions.basf.de
master-builders-solutions.basf.at
master-builders-solutions.basf.ch

Mitglied der



CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
12	
230801	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

Leistungen im System **MasterTop 1226** gemessen

MasterTop BC 308

2K-EP-Bindemittel, nicht Lösemittel- basiert (total solid), transparent, vergilbungsarm

Rechtliches Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Construction Chemicals Europe AG. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äussere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese durch unseren Hauptsitz in Zürich schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Juli 2013.