

MasterTop BC 372ESD

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 372ESD ist eine elektrostatisch ableitfähige, nicht-lösemittelbasierte (total solid), vorgefüllte, pigmentierte 2K Verlaufsbeschichtung auf Epoxidharzbasis.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 372ESD wird eingesetzt in Innenbereichen, in denen Anforderungen an die Beschichtung hinsichtlich der elektrostatischen Ableitfähigkeit für den Ex-Schutz gestellt werden. Das Material eignet sich dabei auch bei mittlerer bis schwerer Industriebelastung auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich, die vorher grundiert und mit MasterTop P 687WAS (Leitlack) behandelt worden sind.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1
- gute mechanische Festigkeit und geringer Abrieb
- einfache Verarbeitung
- leicht zu reinigen und zu pflegen
- wasser-, seewasser- und abwasserfest, beständig gegen Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie eine Vielzahl von Laugen, verdünnten Säuren und Salzlösungen

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop BC 372ESD wird auf eine grundierte und/oder ggf. gespachtelte Fläche aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Vorbehandlung ist nur erforderlich, wenn das Überarbeitungsintervall der leitfähigen Schicht überschritten wurde. Bei Bedarf muss die leitfähige Schicht erneuert werden.

Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät).

Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 372ESD wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. **Der Teil A entspricht dem von MasterTop BC 372**; der Teil B beinhaltet leitfähige Fasern. **Demnach muss für die Mischung MasterTop BC 372 Teil A und MasterTop BC 372ESD Teil B verwendet werden.**

Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zuerst MasterTop BC 372ESD Teil B kurz vormischen, um die Fasern homogen zu verteilen. Anschließend den A-Teil ebenfalls homogen vormischen und danach die vorgemischte Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos mit den leitfähigen Fasern ausläuft, ggf. müssen die restlichen Fasern ausgekratzt werden. **NICHT VON HAND MISCHEN!** Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden, um ein vollständiges Durchmischen zu gewährleisten. Halten Sie dabei den Mischer in der Beschichtung, um das Eindringen von Luftblasen zu vermeiden.

MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 372ESD mittels **Gummizahn rakel** auf den mit Leitlack MasterTop P 687WAS vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen und der **Maximalverbrauch ist zu beachten!** Generell ist eine Spitzzahnung mit 9 mm empfehlenswert. Nach der Applikation der Verlaufsbeschichtung ist diese mittels einer **Schlingenwalze** (z. Bsp. Multitool) ebenmäßig zu verschlichten.



MasterTop BC 372ESD

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1

Für eine optimierte Oberflächenerscheinung ist die Verlaufsbeschichtung nach etwa 5 – 10 Minuten nach der Applikation im Kreuzgang mittels Stachelwalze gründlich zu entlüften.

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 372ESD darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 24 Stunden (bei 20 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche eine Weißfärbung (Carbamatbildung) und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

VERBRAUCH

2,0 kg/m²

Bitte beachten Sie dazu das Systemmerkblatt MasterTop 1273 ESD.

Hinweis: Der Verbrauch darf nicht unter- und nicht überschritten werden um die Leitwerte zu gewährleisten. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab egalisiert werden.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 44 oder mit Isopropanol gereinigt werden.

VERPACKUNG

MasterTop BC 372ESD wird in 31,1 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

Hinweis: Bitte beachten Sie, dass als A-Teil MasterTop BC 372 verwendet wird und die leitfähigen Bestandteile im MasterTop BC 372ESD Teil B enthalten sind.

FARBEN

MasterTop BC 372ESD ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unsere Außendienstmitarbeiter.

Hinweis: Aromatische Polyurethane wie MasterTop BC 372AS können unter UV-Lichteinfluss (im Innen- und Außenbereich) zum Vergilben neigen. Die technischen Eigenschaften werden davon nicht negativ beeinflusst.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 372ESD ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 372ESD physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Haut- und Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt ärztlichen Rat einholen. Schutzhandschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Es gelten die Handlungsanleitung über Epoxidharze der Bau- und Tiefbaugenossenschaften in der Bauwirtschaft 10/94 und die Richtlinien zur Verhütung von Unfällen durch Brände und Explosionen sowie von Berufskrankheiten bei der Verwendung von Zweikomponenten-Kunstharzen SUVA 1854.d.

MasterTop BC 372ESD

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung.

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)		Gew.-T.	100 : 22	
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm ³	1,70
	Komponente B		g/cm ³	1,05
	gemischt		g/cm ³	1,58
Viskosität	Komponente A	bei 23 °C	mPas	5000
	Komponente B		mPas	680
	gemischt		mPas	3100
Verarbeitungszeit		bei 20 °C	min.	30
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 20 °C	h d	min. 15 max. 2
Durchgehärtet / chem. belastbar		bei 20 °C	d	5
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C °C	min. 10 max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 28 Tagen /23 °C		70
Ableitwiderstand gegen Erde		DIN EN 61340-4-1	Ohm	< 10 ⁹
Walking Test		DIN EN 61340-4-5	Volt	<± 100
Widerstand "Boden – Schuh – Person"		DIN EN 61340-4-5	Ohm	< 3,5 x 10 ⁷

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop BC 372ESD

2K EP-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert (total solid), emissionsarm (AgBB konform), selbstverlaufend und elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1

BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel: +49 441 3402-251
Fax: +49 441 3402-333
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Schweiz AG
Construction Systems
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel: +41 62 868 93 60
Fax: +41 62 868 93 59
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

BASF Performance Products GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
AT-8670 Krieglach
Tel: +43 3855 2371 280
Fax: +43 3855 2371 283
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
237215	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1273 ESD** gemessen

Mitglied der



Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.