

# MasterTop BC 375NAS

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart, pigmentiert und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop BC 375NAS ist eine elektrisch leitfähige, nicht-lösemittelbasierte, vorgefüllte, pigmentierte, im System MasterTop 1324 AS und 1324 ESD besonders emissionsarme (AgBB und LGA-zertifizierte) 2K Verlaufsbeschichtung auf Polyurethanharzbasis.

## ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop BC 375NAS wird eingesetzt in Innenbereichen, in denen Anforderungen hinsichtlich der elektrischen Leitfähigkeit für den Ex-Schutz gestellt werden. Das Material eignet sich dabei auch bei leichten bis mittelschweren Industriebelastungen als Verlaufsbeschichtung auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich, die vorher grundiert und mit Kupferbändern gemäss Vorschrift verlegt wurden, anschliessend mit MasterTop P 687WAS (Leitlack) behandelt wurden. Ferner können mit dem Material auch Gussasphalt- und Asphaltbeschichtungen im Innenbereich ausgeführt werden unter Einsatz der speziellen Grundierungen MasterTop P 660 oder MasterTop BC 375N. Im Systemaufbau MasterTop 1324 ESD werden die ESD-Anforderungen gemäß DIN EN 61340-5-1 erfüllt, im Systemaufbau MasterTop 1324 AS erfüllt MasterTop BC 375NAS die Anforderungen gem. DIN EN 1081. Weiterhin ist MasterTop BC 375NAS emissionsarm nach den Anforderungen der AgBB.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081
- leicht zu verarbeiten
- exzellente antistatische Eigenschaften
- exzellente mechanische Festigkeit
- äußerst geringer Abrieb
- statisch rissüberbrückend
- bei Einsatz in UV-belasteten Bereichen kann das Material besonders während der Applikation und Durchhärtung vergilben, ohne jedoch die technischen Eigenschaften zu beeinträchtigen

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop BC 375NAS wird auf die Leitschicht MasterTop P 687WAS incl. vorab verlegte Kupferbänder verlegt. Die zu beschichtenden Untergründe (neu oder alt) müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb,

Anstrichresten oder Ähnlichem. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/s). Die Betonfeuchte darf durchgehend nicht mehr als 4% betragen (Nachweis z.B. mit CM-Gerät). Die Temperatur des Untergrundes muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen. Im Übrigen gelten die Abschnitte der Anforderungen an den Untergrund vor Beschichtungsauftrag in den einschlägigen Richtlinien.

## VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop BC 375NAS wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. **Der Teil A von MasterTop BC 375NAS entspricht dem Teil A von MasterTop BC 375N. Der Teil B beinhaltet leitfähige Füllstoffe.** Deswegen sind MasterTop BC 375N T.A und MasterTop BC 375NAS T.B zu benutzen. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Zuerst MasterTop BC 375NAS T.B kurz mischen, um die Faserverteilung zu gewährleisten. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos mit den leitfähigen Fasern ausläuft, ggfls. müssen die restlichen Fasern ausgekratzt werden. **NICHT VON HAND MISCHEN!**

Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

**MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN!** Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 1 Minute mischen. Nach dem Anrühren erfolgt der Auftrag von MasterTop BC 375NAS mittels Gummizahn rakel auf den vorbereiteten Untergrund. Die Zahnung ist entsprechend der gewünschten Schichtdicke zu wählen. Nach der Applikation ist die Verlaufsbeschichtung mit einer Stachelwalze (idealerweise eine feine Metallstachelwalze) im Kreuzgang zu entlüften.

# MasterTop BC 375NAS

## 2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart, pigmentiert und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081

Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Verarbeitungs-, Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o. a. Zeiten entsprechend verkürzen. Für die vollständige Aushärtung von MasterTop BC 375NAS darf die mittlere Temperatur des Untergrundes die unterste Verarbeitungs- bzw. Objekttemperatur nicht unterschreiten. Außerdem ist das Material nach der Applikation ca. 12 Stunden (bei 15 °C) vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen. Innerhalb dieser Zeit kann Wassereinwirkung an der Oberfläche zur Schaumbildung führen und/oder Klebrigkeit hervorrufen, welche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigt und daher ggf. entfernt werden muss. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen.

### VERBRAUCH

ca. 2,0 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Bitte beachten Sie den Systemaufbau MasterTop 1324 AS und 1324 ESD.

**Hinweis:** Der Verbrauch darf nicht unter- und nicht überschritten werden um die Leitwerte zu gewährleisten. Gegebenenfalls muss der Untergrund vorab egalisiert werden.

### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte sorgfältig mit MasterTop CLN 40 oder Solventnaphtha gereinigt werden.

### VERPACKUNG

MasterTop BC 375NAS wird in 30 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

**Hinweis:** Bitte beachten Sie, dass der Teil A dem von MasterTop BC 375N entspricht und die leitfähigen Bestandteile im Teil B beinhaltet sind.

### FARBEN

MasterTop BC 375NAS ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie bitte unsere Außendienstmitarbeiter.

**Hinweis:** Aromatische Polyurethane wie MasterTop BC 375NAS können unter UV-Lichteinfluss (im Innen- und Außenbereich) zum Vergilben neigen. Die technischen Eigenschaften werden davon nicht negativ beeinflusst

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

### EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010).

Der VOC-Gehalt von MasterTop BC 375NAS ist < 500 g/l (verarbeitbares Material).

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop BC 375NAS physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe, Augen- und Hautkontakt vermeiden. Sollte das Material in die Augen gelangen, ist sofort medizinische Hilfe zu holen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten. Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

# MasterTop BC 375NAS

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart, pigmentiert und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 22
Dichte	Komponente A	bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,51
	Komponente B		g/cm <sup>3</sup>	1,22
	gemischt		g/cm <sup>3</sup>	1,45
Viskosität	Komponente A	bei 20 °C	mPas	ca. 5400
	Komponente B		mPas	ca. 1700
	gemischt		mPas	ca. 3000
Verarbeitungszeit (30 kg Gebinde)		bei 20°C	min.	ca. 30
Überarbeitbarkeit / Begehbarkeit		bei 20 °C	h d	min. 16 max. 2
Durchgehärtet / chem. belastbar		bei 20 °C	d	7
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen**			°C °C	min. 5 max. 30
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit			%	75
Nach Aushärtung				
Shore-D-Härte		nach 28 Tagen		70
Dehnung		DIN 53504	%	10
Ableitwiderstand MasterTop 1324 AS		DIN EN 1081	Ohm	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>
Ableitwiderstand mit Deckversiegelung		DIN EN 61340-5-1	Ohm	Rg<10 <sup>9</sup>
MasterTop TC 409WESD		DIN EN 61340-4-5	V	< 100

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

In Verbindung mit der Ableitschicht MasterTop P 687WAS und der Deckversiegelung MasterTop TC 409WESD werden im Gesamtsystem MasterTop 1324 ESD die speziellen Anforderungen gemäß DIN EN 61340-5-1 erfüllt.

15 – 25 °C für optimale Oberflächen empfohlen.

# MasterTop BC 375NAS

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart, pigmentiert und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
230901	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunsthazestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Cfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt  
Leistungen im System **MasterTop 1324 AS** gemessen

\* Leistung ohne weitere Prüfung

Mitglied der



# MasterTop BC 375NAS

**2K PU-Beschichtung, nicht-lösemittelbasiert, emissionsarm (AgBB konform), zähhart, pigmentiert und elektrisch leitfähig nach DIN EN 1081**

## NACHHALTIGKEIT

In unserem Ansatz zur Entwicklung und Herstellung nachhaltiger Produkte und Lösungen für unsere Kunden, freuen wir uns Ihnen mitteilen zu können, dass MasterTop BC 375NAS nicht nur in der DGNB (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) Navigator Plattform registriert, sondern auch mit dem DGNB Navigator Label ausgezeichnet ist.

Das DGNB Navigator Label ermöglicht es uns, unser Engagement für Nachhaltigkeit zu demonstrieren und gibt Ihnen alle erforderlichen Informationen und Transparenz über unsere MasterTop Fußboden Beschichtungen, um nachhaltige Projekte zu bauen.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an uns und / oder besuchen Sie die folgenden DGNB Webseiten:

<http://www.dgnb.de/>

<http://www.dgnb-navigator.de/>



## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.