

MasterTop TC 409WESD

2K PU-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, UV- und farbtunbeständig, matt und elektrostatisch ableitfähig gem. den Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop TC 409WESD ist eine emissionsarme, pigmentierte, elektrostatisch ableitfähige 2K Versiegelung mit matter Oberfläche auf Basis einer wässrigen Polyurethan-Dispersion.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop TC 409WESD wird eingesetzt als elektrostatisch ableitfähige Versiegelung im Innenbereich für leichte bis mittlere mechanische Beanspruchung. Als ESD-Versiegelung mit glatter Oberfläche auf der leitfähigen Beschichtung MasterTop BC 375NAS erfüllt MasterTop TC 409WESD im System MasterTop 1324 ESD die Anforderungen gem. AgBB.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- elektrostatisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1
- abriebbeständig
- wasserbasiert, umweltfreundlich
- sehr emissionsarm (gem. AgBB-Schema)
- gute Oberflächenkratzt- und Verschleißfestigkeit
- pigmentierte, matte Oberfläche
- gute Zwischenhaftung auf nicht saugenden Untergründen
- leicht zu applizieren
- säure- und alkalibeständig

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

MasterTop TC 409WESD wird in der Regel auf beschichtete Flächen aufgetragen. Die zu beschichtenden Untergründe müssen dabei fest, trocken und frei von losen oder mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Staub, Einpflegefilmen oder Ähnlichem sein.

Eine Untergrundvorbehandlung durch Schleifen mit feiner Körnung oder einem Schleifpad (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist nur dann erforderlich, wenn erhebliche Verschmutzungen auf der Beschichtung vorhanden sind, zu überarbeitende Altbeschichtungen vorliegen oder die Überarbeitbarkeitszeiten überschritten wurden. Dabei ist beim Schleifvorgang starke Kratzerbildung in der zu behandelnden Oberfläche zu vermeiden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop TC 409WESD wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Dispersion) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperaturen der beiden Komponenten sollten beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der beiden Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Dispersion) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. **NICHT VON HAND MISCHEN!** Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

DAS MATERIAL DARF NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITET WERDEN! Nach gründlichem Mischen ist in einen zweiten, sauberen Behälter umzutopfen und erneut ca. 1 Minute zu mischen. **Nach dem Mischen muss das Material mindestens 10 Minuten reifen und ist vor dem Aufrollen nochmals kurz durchzumischen.** Wie bei allen wässrigen Versiegelungen ist beim Rollen des Materials darauf zu achten, dass ein gleichmäßiges bahnenweises Verarbeiten erfolgt. Die Anschlusszeiten müssen dabei möglichst kurzgehalten werden (1 – 4 Minuten max.), um Ansätze zu vermeiden. Der Auftrag von MasterTop TC 409WESD erfolgt mittels Rolle auf den vorbereiteten Untergrund. Dabei wird im Parallelverfahren wie folgt gearbeitet: Das Material mit einer mittelflorigen Walze in einer Richtung verteilen (2 Bahnen ca. 40 – 100 cm breit vorlegen), anschließend mit einer zweiten Walze in gleicher Richtung nachverschlichten. Während der Verarbeitung ist eine starke Luftbewegung zu vermeiden, deshalb Fenster, Türen und Tore geschlossen halten, um eine schnelle Antrocknung zu vermeiden. Der Aushärtungsvorgang beruht in erster Linie auf einer Verdunstung von Wasser, gefolgt von einer chemischen Vernetzungsreaktion mit der Härterkomponente. Deshalb ist für die Verarbeitung von MasterTop TC 409WESD neben der Aushärtungstemperatur die Luftfeuchtigkeit von entscheidender Bedeutung. Hohe Luftfeuchtigkeit (insbesondere in Verbindung mit tiefen Temperaturen) verzögert den Aushärtungsprozess, damit verlängert sich auch die Zeit für die Überarbeitbarkeit und kann die Vernetzung

MasterTop TC 409WESD

2K PU-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, UV- und farbtoubeständig, matt und elektrostatisch ableitfähig gem. den Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1

und Zwischenhaftung negativ beeinflussen. Innerhalb von mind. 24 Stunden nach der Applikation muss das Material vor direkter Wasserbeaufschlagung unbedingt geschützt werden. (23 °C / 50% r. h.).

VERBRAUCH

ca. 0,15 – 0,18 kg/m²

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit Wasser gereinigt werden. Nach dem Aushärten sollte das Werkzeug mechanisch gereinigt werden. Eingelegt in MasterTop CLN 40 z.B., erleichtert diesen Vorgang.

VERPACKUNG

MasterTop TC 409WESD wird in 10 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

Hinweis: Der Verbrauch darf nicht unter- und nicht überschritten werden um die Leitwerte zu gewährleisten.

FARBEN

MasterTop TC 409WESD ist in vielen Farbtönen erhältlich. Für weitere Auskünfte fragen Sie unseren Außendienstmitarbeiter.

Hinweis: Bei dunkleren und hoch pigmentierten Farbtönen kann es, bei aller Sorgfalt während der Verarbeitung, zu Schattierungen oder leichten Strukturen in der Oberfläche kommen. Dieser Effekt ist systembedingt und beeinträchtigt die Produkteignung nicht. Höher pigmentierte Farbtöne können zudem einen verstärkten Farbabrieb aufweisen. Im Zweifelsfall sollte vorab eine Musterfläche zur Beurteilung angelegt werden.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken, im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung sowie Frost müssen unbedingt vermieden werden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j bei 140 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop TC 409WESD ist < 140 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop TC 409WESD physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Einatmen der Dämpfe und Haut- und Augenkontakt vermeiden. Während der Verarbeitung nicht essen, rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Die Hinweise auf besondere Gefahren und Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

HINWEISE ZUR REINIGUNG UND PFLEGE DES BODENS

Für die Grund- und turnusmäßige Reinigung sind geeignete Reinigungsmittel einzusetzen. Der pH-Wert soll dabei im Bereich von 8,5 - 11 liegen. Die eingesetzten Reiniger dürfen nicht oxidativ, reduktiv und pflegend (filmbildend) sein. Zur Verbesserung der Reinigungsfähigkeit können im Bedarfsfall leitfähige Ersteinpflegemittel eingesetzt werden. Aufgrund der Vielfalt der erhältlichen Produkte wird die Anlage von Musterflächen zur Prüfung der Leitwerte im eingepflegten Zustand dringend empfohlen.

MasterTop TC 409WESD

2K PU-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, UV- und farbtunbeständig, matt und elektrostatisch ableitfähig gem. den Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1

Technische Daten			
Mischungsverhältnis (A : B)		Gew.-T.	4 : 1
Festkörpervolumen		%	45
Dichte, gemischt	bei 20 °C	g/cm ³	1,24
Viskosität, gemischt, DIN 4 mm Becher	bei 23 °C	s	25
Verarbeitungszeit	bei 20 °C	h	3
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen		°C	min. 8
		°C	max. 25
Max. zulässige rel. Luftfeuchtigkeit		%	max. 80
Begehbarkeit	bei 23 °C / 50% r.h.	h	12
	bei 10 °C / 50% r.h.	h	25
Durchgehärtet / chem. belastbar	bei 23 °C / 50% r.h.	d	7
Nach Aushärtung			
Abrieb nach Taber CS10, 10 N, 1000 U		mg	20
Im Systemaufbau MasterTop 1324 ESD werden die speziellen Anforderungen gemäß DIN EN 61340-5-1 erfüllt.			
Erdableitwiderstand	DIN EN 61340-4-1	Ohm	< 10 ⁹
Walking test	DIN EN 61340-4-5	V	< 100
Systemmessung Bodenbelag / Schuhe	DIN EN 61340-4-5	Ohm	< 3.5 10 ⁷

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

MasterTop TC 409WESD

2K PU-Versiegelung, wässrig, emissionsarm, UV- und farbtunbeständig, matt und elektrostatisch ableitfähig gem. den Anforderungen nach DIN EN 61340-5-1

BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an


Performance Flooring
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel: +49 441 3402-251
Fax: +49 441 3402-333
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Schweiz AG
Construction Systems
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel: +41 62 868 93 60
Fax: +41 62 868 93 59
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

BASF Performance Products GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
AT-8670 Krieglach
Tel: +43 3855 2371 280
Fax: +43 3855 2371 283
Mail: construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Coatings GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
16	
340903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1324 ESD** gemessen

Mitglied der



Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.