

# MasterEmaco T 2800 PG

**3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, fließfähig, tieftemperatur- und schnellhärtend für Schichtstärken von 8 – 100 mm**

## MATERIALBESCHREIBUNG

Master Emaco T 2800 PG ist ein polymergebundener, fließfähiger und schnell erhärtender 3K-Reparaturmörtel.

## ANWENDUNGSBEREICHE

Master Emaco T 2800 PG wird bei partiellen, horizontalen Instandsetzungen von zementgebundenen Untergründen, wie z. B. Verkehrs- und Industriebodenflächen mit kurzen Absperrzeiten sowie bei der Ausbesserung von Bodenflächen in Lebensmittelbetrieben bzw. Kühlhäusern bei sehr hoher mechanischer und chemischer Belastung eingesetzt. Er wird auch für die Beschichtung von metallischen Brückendecken eingesetzt.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Gebrauchsfertig.
- fließfähig, daher leicht verarbeitbar.
- auch bei extrem niedrigen Temperaturen (bis  $-25^{\circ}\text{C}$ ) ohne Grundierung verarbeitbar.
- sehr hohe Beständigkeit gegenüber Abrasion, Chemikalienbelastung und Frost-Tau-Wechselbeanspruchung.
- exzellente Haftung, auch auf Stahl.
- geruchsarm, im Lebensmittelbereich einsetzbar.

## VERARBEITUNG

### (a) Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fest, trocken, fein-griffig und tragfähig sein, frei von Zementleimschichten, losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine oberflächenabtragende Vorbereitung der Reparaturbereiche durch Schleifen, Stemmen, bzw. Fräsen einschließlich der erforderlichen Nachbehandlung (Strahlen und Saugen) ist in der Regel zwingend erforderlich. Eine Haftzugfestigkeit von mind.  $1,5 \text{ N/mm}^2$  ist sicherzustellen. Beton darf erst ab einem Alter von 28 Tagen beschichtet werden.

Die Untergrundtemperatur kann im Bereich von  $-25^{\circ}\text{C}$  bis  $+30^{\circ}\text{C}$  liegen, dabei ist die Taupunkttemperatur zu beachten. Reifablagerungen und Eis müssen jedoch entfernt sein. Die Reparaturstelle muss mit senkrecht verlaufenden Schnittflächen rechteckig in einer Tiefe von min. 10 mm ausgeschnitten sein.

### (b) Mischen

Es ist sicherzustellen, dass genügend Material in unmittelbarer Reichweite vorhanden ist. Nur komplette Einheiten mischen. Den Inhalt von Part A in ein sauberes Mischgefäß geben und Part C hinzufügen. Ca. 1 Minute mischen, bis eine homogene, knollenfreie Masse entsteht.

Dann Part B aus der Kartusche zu der Masse geben und nochmals mindestens 2 Minuten mischen.

Die Auswahl des Parts B (MasterEmaco T 2040/2800 Part B oder MasterEmaco T 2040/2800 RS Part B) ist von der Verarbeitungs- und Objekttemperatur abhängig:

$0 - 20^{\circ}\text{C}$  MasterEmaco T 2040/2800 Part B  
(normal)

$-25 - 0^{\circ}\text{C}$  MasterEmaco T 2040/2800 RS Part B  
(schnell)

Gemischtes Material "umtopfen", um Mischfehler in Gebinderandbereichen zu vermeiden. Wenn notwendig nachmischen.

Als Mischwerkzeuge sind Zwangsmischer oder handgeführte Mischer mit 2 gegenläufigen Mischwerkzeugen zu verwenden. Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang dem vorgesehenen Temperaturbereich am Einbauort angepasst sein und zwischen  $+5$  und  $+25^{\circ}\text{C}$  liegen. Bei der Verarbeitung unterhalb von  $-15$  bis  $-25^{\circ}\text{C}$  ist das Material tags zuvor bei Temperaturen von  $0^{\circ}\text{C}$  bis  $+5^{\circ}\text{C}$  vorzulagern.

### (c) Verarbeitung

Master Emaco T 2800 PG wird ohne Grundierung auf den vorbereiteten Untergrund mittels Spachtel bzw. Traufel in Schichtdicken von 8 – 100 mm aufgebracht.

Die frische Mörtelschicht kann zur Herstellung einer schnelleren Klebfreiheit der Oberfläche mit Quarzsand der Körnung 0,1 – 0,3 mm im Überschuss abgestreut werden.

Wenn bei direkter Sonneneinstrahlung aufgetragen wird, sollte die Oberfläche in einem Arbeitsgang, ohne Unterbrechung fertiggestellt und ein Hineinarbeiten bereits fertiggestellter Oberflächen vermieden werden.

## VERBRAUCH

Ca. 23 kg pro  $\text{m}^2$  und cm Schichtstärke.

## REINIGUNG DER WERKZEUGE

Werkzeuge, Misch und Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, im ausgehärteten Zustand nur mechanisches Abschaben möglich.

## VERPACKUNG

MasterEmaco T 2800 PG wird als 2,4 kg-Kanister (Part A), 0,4 kg-Kartusche (Part B) und 18 kg-Sack (Part C) geliefert.

## FARBE

Violett (Part A), grau-violett (Part B), grau (Part C).  
Im ausgehärteten Zustand: grau.

# MasterEmaco T 2800 PG

**3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, fließfähig, tieftemperatur- und schnellhärtend für Schichtstärken von 8 – 100 mm**

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 25 °C zu lagern. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit ungeöffneter Originalgebinde bei Part A 6, bei Part B und C jeweils 12 Monate.

## GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RMA 10.

## BITTE BEACHTEN

- Die Verarbeitungszeit kann durch eine kühle Lagerung der einzelnen Komponenten verlängert werden.
- Die maximale Einbautiefe von 100 mm darf nicht überschritten werden.

## PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterEmaco T 2800 PG physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Stäube und Hautkontakt vermeiden. Undurchlässige Schutzhandschuhe, Schutzbrille und leichte Schutzkleidung tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme arbeiten.

Bitte beachten Sie dazu auch die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge auf der Verpackung. Diese sind auch den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport.

## TECHNISCHE EINGESCHAFTEN

Produktdaten			
Eigenschaft	Norm	Daten	Einheit
Bindemittelbasis		Acrylatpolymer	
Frischmörteldichte	-	ca. 2,3	g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungszeit bei			Minuten
+20° C *		ca. 20	
+10° C *		ca. 30	
-10° C **		ca. 10	
-20° C **		ca. 20	
Druckfestigkeit (+20 °C * / 0 °C ** / -25 °C **) nach 3 h nach 1 Tag nach 7 Tagen	EN 12190	63 / 26 / - 69 / 46 / 3 72 / 65 / 25	N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit (+20 °C * / 0 °C ** / -25 °C **) nach 3 h nach 1 Tag nach 7 Tagen	EN 12190	17 / 12 / - 19 / 17 / 2 20 / 21 / 13	N/mm <sup>2</sup>
Dynamisches E-Modul (20 °C) nach 7 Tagen	EN 12504-1	22	kN/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit (Beton, gestrahlt) nach 1 Tag	EN 1542	≥ 4,5	N/mm <sup>2</sup>
Haftzugfestigkeit (Stahl, sandgestrahlt) nach 1 Tag	EN 12188	≥ 6,0	N/mm <sup>2</sup>
Thermischer Ausdehnungskoeffizient nach 7 Tagen	EN 1770	45x10 <sup>-6</sup>	1/K
Abriebbeständigkeit, BCA-Test	EN 13892-4	Klasse AR 0,5	-
Wasseraufnahme	EN 1062-3	≤ 1,5	Kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>-0.5</sup>
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	≥ 20	Nm
Brandverhalten	EN 13501-1	E(fl)	-

\* angemischt mit MasterEmaco T 2040/2800 Part B (normal), Material bei 20 °C vorgelagert

\*\* angemischt mit MasterEmaco T 2040/2800 RS Part B (schnell), Material bei 0 °C vorgelagert



We create chemistry

# MasterEmaco T 2800 PG

**3K-Reparaturmörtel auf Acrylatbasis, fließfähig, tieftemperatur- und schnellhärtend für Schichtstärken von 8 – 100 mm**

## CE-KENNZEICHNUNG (EN 13813)



### Kontaktadressen für Beratung

**BASF Coatings GmbH**  
**Construction Systems**  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@basf.com  
www.master-builders-solutions.basf.de

**BASF Schweiz AG**  
**Construction Systems**  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel. +41 (0)62 8689 360  
Fax +41 (0)62 8689 359  
construction-systems-de@basf.com  
www.master-builders-solutions.basf.ch

**BASF Performance Products GmbH**  
**Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
construction-systems-de@basf.com  
www.master-builders-solutions.basf.at

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de) heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of BASF group in many countries.  
Stand: Februar 2018