

MasterInject 1330

Niedrigviskoses, elastisches Injektionsharz auf PU-Basis; abdichtend und verformungsfähig

BESCHREIBUNG

MasterInject 1330 ist ein elastisches, niedrigviskoses 2-Komponenten-Injektionsharz auf PU-Basis. Das Harz härtet sowohl bei trockenen als auch bei feuchten Umgebungsbedingungen zu einem wasserdichten, elastischen Produkt aus. Das Material lässt sich im Nieder- oder im Hochdruckverfahren in Risse einpressen. Es wird auch zur permanenten Abdichtung von Rissen verwendet, die mit dem schnell reagierenden PU-Injektionsharz MasterInject 1325 provisorisch gegen Wasser abgedichtet wurden.

ANWENDUNGSGEBIET

MasterInject 1330 ist ideal zur Abdichtung gegen strömendes Wasser in wasserführenden Rissen in

- Beton oder Mauerwerk
- Fundamenten und Wänden
- Ingenieurbauwerken (Dämme, Tunnel, Brücken u. ä.)
- Böden, Wänden, Schächten, Anschlusskästen und sonstigen Bauwerken aus Beton
- feuchten und trockenen Bereichen.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Das niedrigviskose Harz dringt auch in feine Risse sehr gut ein.
- Das elastische Polyurethan-Injektionsharz ist begrenzt dehnfähig.
- Bildet eine nachhaltige Abdichtung gegen drückendes Wasser.
- Dringt sehr gut in ausgehärteten MasterInject 1325 Schaum ein und bildet mit diesem eine dauerhafte Abdichtung.

VERARBEITUNG

Vorbemerkung

Die Verarbeitung von niedrigviskosen Injektionsharzen erfordert gut geschulte und erfahrene Fachkräfte. Da die Standortverhältnisse und die Anforderungen an die Verarbeitung je nach Baustelle sehr unterschiedlich sein können, sollten sie vorab zwischen dem Verarbeiter und dem Aufsicht führenden Ingenieur/Kunden abgeklärt werden.

(a) Untergrundvorbereitung

Die Risse müssen schmutz- und staubfrei sein. Die Seiten der Risse können feucht/nass sein, aber sie müssen sauber und frei von Schlamm sein. Vor der Injektion, Lage und Anordnung der Packer/Verpressnippel festlegen.

BOHRPACKER/NIPPEL

Je nach Rissbreite, im Rissverlauf beidseitig im 45°-Winkel Bohrlöcher setzen. Die Bohrlöcher in einem Abstand von

5–10 cm zur Rissmitte so ansetzen, dass sie den Riss kreuzen und die gegenüberliegende Seite erreichen. Der Lochabstand sollte die halbe Bauteildicke bzw. 60 cm nicht überschreiten.

Bohrstaub absaugen und Bohrlöcher säubern. Packer/Nippel in die vorbereiteten Bohrlöcher einsetzen und festdrehen. Alle Risse und Packer rundum mit den folgenden Master Builder Solutions-Produkten verdämmen (Auftrag mit dem Spachtel oder der Kelle), damit kein Injektionsharz aus den Rissen austreten kann:

- MasterSeal 590 / MasteFlow 920 AN für die Rissinjektion nach 30 bis 60 Minuten oder bei feuchten Oberflächen,
- Geeignete Mörtel/Kleber auf Epoxidbasis vom Typ MasterBrace / MasterEmaco für die Rissverpressung mittels Druckinjektion nach ca. 24 Stunden. Ihr örtlicher Master Builders Solutions-Vertreter unterstützt Sie gerne bei der Auswahl des Verdämmmaterials.

KLEBEPACKER/NIPPEL

Lage der Packer/Nippel vor der Installation festlegen. Je nach Riss- und Bauteilgröße, Packer im Rissverlauf in einem Abstand von 10–50 cm setzen. Zur Befestigung des Packers, einen geeigneten Epoximörtel Typ MasterBrace / MasterEmaco sparsam auf die Unterseite des Packers auftragen und Packer so platzieren, dass der Nippel mittig auf dem Riss sitzt (Bild 1).

An einem Ende beginnen und über den gesamten Rissverlauf wiederholen. Darauf achten, dass die Packer gut und hohlraumfrei in das Epoximaterial eingebettet sind. Alle Packer und Risse mit einem geeigneten MasterBrace Epoximörtel/-kleber verdämmen. Bei schneller Injektion (innerhalb von ca. 2 Stunden nach dem Verdämmen) mit MasterSeal 590 / MasterFlow 920 AN verdämmen.



Platzierung des Klebepackers auf dem Riss

Verdämmmaterial auf Epoxidbasis auf einer Breite von 6–8 cm ca. 1 mm dick auftragen. Bei Verwendung von MasterSeal 590, noch dicker auftragen. Bei ungenügender Verdämmung kann unter dem Injektionsdruck Material austreten. Ihr örtlicher Master Builders Solutions-Vertreter unterstützt Sie gerne bei der Auswahl des Verdämmmaterials.

MasterInject 1330

Niedrigviskoses, elastisches Injektionsharz auf PU-Basis; abdichtend und verformungsfähig

(b) Mischen

MasterInject 1330 wird gebrauchsfertig in zwei einzelnen, passend abgemessenen Komponenten geliefert. Mischgerät und Umgebung müssen trocken sein.

Komponente B zu Komponente A geben. Gebinde der Komponente B vollständig leeren. Mit einem geeigneten Rührwerk ca. 2 Minuten kräftig mischen. Kleinere Chargen mit einer ausreichend langen, sauberen, mindestens 2 cm breiten Holzkeule mischen. Die Mischung muss homogen und schlierenfrei sein.

(c) Verarbeitung

Vor der Injektion, korrekten und dichten Sitz und Durchlässigkeit der Nippel prüfen (mit Druckluft). Arbeitsgerät und Behältnisse müssen trocken sein.

MasterInject 1330 mit einem geeigneten Nieder- oder Hochdruck-Injektionsgerät injizieren.

Vertikale oder diagonal nach oben verlaufende Risse von unten nach oben injizieren. Am untersten Packer beginnen und MasterInject 1330 so lange injizieren, bis am darüber liegenden Packer Material austritt. Von Packer zu Packer bis zum obersten Packer wiederholen.

Horizontale Risse oder Risse in horizontalen Bodenflächen in einer Richtung von einem Rissende zum anderen injizieren. MasterInject 1330 solange injizieren, bis am nächsten Packer Material austritt. Von Packer zu Packer bis zum letzten Packer wiederholen.

Damit kein Wasser eindringen kann, muss der Riss vollständig verfüllt und gegen Ende der Offenzeit, abhängig von der Temperatur, über alle Packer noch einmal injiziert werden. Die Bohrlöcher können mit MasterSeal 590 oder mit einem MasterEmaco Reparaturmörtel verfüllt werden.

VERBRAUCH

Ca. 1,03 kg pro Liter.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Arbeits- und Mischgerät sofort nach Gebrauch mit einem geeigneten Lösemittel reinigen. Erhärtetes Harz kann nur noch mechanisch entfernt werden.

NACHBEHANDLUNG

Bei einer konstanten Temperatur von 23 °C ist die Endfestigkeit innerhalb von 1 Tag nach Applikation erreicht. Bei konstanten 8 °C härtet MasterInject 1330 innerhalb von 2 Tagen aus.

VERARBEITUNGSZEIT

Ca. 50 Minuten bei 21 °C. (Werte gemessen mit 100 ml des angemischten Harzes. Größere Mengen verkürzen die Offenzeit).

VERPACKUNG

MasterInject 1330 ist in 15-kg-Gebinden erhältlich. Part A: 10,79 kg + Part B: 4,21 kg.

LAGERUNG

Bei Umgebungstemperatur und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt sachgemäß, kühl, trocken und bodenfrei lagern, auf vor Regen geschützten Paletten.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

12 Monate bei Lagerung unter den oben genannten Lagerbedingungen.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE PU 40.

BITTE BEACHTEN

- Rezeptur und Verarbeitung erfordern angemessen geschulte und erfahrene Fachkräfte.
- Nicht bei Temperaturen unter +8 °C oder über +35 °C verarbeiten. Auch beim Anmischen kleiner Mengen auf das richtige Mischungsverhältnis achten. Keine anderen Substanzen zugeben, die sich negativ auf die Produkteigenschaften auswirken können. Das Produkt bei warmem Wetter an einem kühlen Ort lagern und vor Sonneneinstrahlung schützen.
- Bei der Applikation dieses Produkts sind Schutzkleidung und Schutzausrüstung zu tragen. Nähere Angaben siehe Material Sicherheitsdatenblatt.
- Keine anderen Substanzen zugeben, die sich negativ auf die Produkteigenschaften auswirken können.

HANDHABUNG UND TRANSPORT

Bei der Verwendung dieses Produkts sind die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten, z. B. während der Arbeit nicht essen, rauchen oder trinken, und vor Pausen sowie am Ende des Arbeitstages Hände waschen.

Spezifische Sicherheitshinweise zu Handhabung und Transport dieses Produkts entnehmen Sie bitte dem Material Sicherheitsdatenblatt. Umfassende Informationen zu produktrelevanten Gesundheits- und Sicherheitsaspekten sind dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Produkt und Verpackung sind gemäß den geltenden örtlichen Vorschriften zu entsorgen. Die Haftung trägt der Besitzer des Produkts.

MasterInject 1330

Niedrigviskoses, elastisches Injektionsharz auf PU-Basis; abdichtend und verformungsfähig

Produktdaten				
Eigenschaft		Norm	Wert	Einheit
Chemische Basis		-	Polyurethan	-
Farbe		-	Gelblich	-
Dichte (bei 23 °C)	Mischung Komponente A Komponente B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1,03 0,95 1,23	g/cm ³
Mischungsverhältnis	Volumenteile (A : B) Gewichtsteile (A : B)	-	3.3 : 1.0 100 : 39	-
Verarbeitungszeit		EN ISO 9514	ca. 50	Minuten
Viskosität (Mischung bei 21 °C, Spindel 1, 25 U/min)		EN ISO 3219	221	mPa·s
Zugfestigkeit		EN ISO 527-1; -2	0,9	N/mm ²
Dehnbarkeit		EN ISO 527-1; -2	54,6	%
Elastizitätsmodul		EN ISO 527-1; -2	2,2	N/mm ²
Bruchdehnung	wasserführender Riss feuchter Riss trockener Riss	EN ISO 527-1; -2	71 10 39	%
Haftzugfestigkeit auf Beton	wasserführender Riss feuchter Riss trockener Riss	EN 12618-1	ca. 0,30 ca. 0,17 ca. 0,20	N/mm ²
Wasserdichtheit		EN 14068	bis 2·10 ⁵	Pa
Injektionsfähigkeit bei trockenem Medium (D)		EN 1771	Klasse 0,2 und 0,3	-
Injektionsfähigkeit bei nicht trockenem Medium (M)		EN 1771	Klasse 0,2 und 0,3	-
Verträglichkeit mit Beton		EN 12637-1	Kein Versagen bei Druckprüfung; Verlust des Formänderungsvermögens < 20 %	

MasterInject 1330

Niedrigviskoses, elastisches Injektionsharz auf PU-Basis; abdichtend und verformungsfähig

CE-KENNZEICHEN (EN 1504-5)

	
BASF Coatings GmbH Glasuritstraße 1 D-48165 Münster	
14 DE0245/02	
MasterInject 1330 (DE0245/02) EN 1504-5:2004	
Beton-Rissfüllstoff EN 1504-5 Verfahren 1.5 U(D1) W(3) (1/2/3) (21)	
Haftung und Dehnbarkeit	Haftung > 0,2 N/mm ² Dehnung > 10 %
Wasserdichtheit	Wasserdicht bei 2x10 ⁵ Pa
Verarbeitbarkeit	Rissbreite 0,3 mm trocken, feucht, nass
Dauerhaftigkeit	Verlust des Formänderungsvermögens < 20 %
Korrosionsverhalten	Es wird davon ausgegangen, dass keine korrodierenden Auswirkungen vorliegen.
Gefährliche Stoffe	Übereinstimmung mit 5.4 (EN 1504-5)

Kontaktadressen für Beratung

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

BASF Schweiz AG
Construction Systems
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)62 8689 360
Fax +41 (0)62 8689 359
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

BASF Performance Products GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.basf.de heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of BASF group in many countries.
Stand: Februar 2017.