

MasterSeal P 127

2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal P 127 ist ein 2K-Primer auf Epoxidharzbasis vor der Anwendung von MasterSeal CR 170 / 171 Fugendichtstoffen.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal P 127 wird vorwiegend auf Stahl als korrosionsschützender Primer für Polysulfiddichtstoffe im Innen- und Außenbereich eingesetzt.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Primer und Korrosionsschutz im bewitterten Randbereich von Dichtstoffen.
- Sehr gute Haftung auf Stahl sowie verzinkten Oberflächen.

VERARBEITUNG

(a) Untergrundvorbehandlung

Untergrundtemperatur: +10 bis +35°C.

Die Temperatur der Haftflächen muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

Die zu behandelnden Flächen müssen staubfrei, trocken, feingriffig, frei von losen und mürben Teilen sowie von trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Anstrichresten, Bitumen, Teer oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Strahlen mit festen Strahlmitteln bzw. Schleifen ist in der Regel zwingend erforderlich. Bei Stahluntergründen sind die Normreinheitsgrade Sa 2½ bzw. St 3 gemäß EN ISO 12944-4 herzustellen.

(b) Mischen

MasterSeal P 127 wird im richtig abgestimmten Verhältnis der Komponenten A und B geliefert. Komponente A gründlich aufrühren, Komponente B zugeben und restlos auslaufen lassen. Beide Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden.

Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

(c) Verarbeitung

Der Auftrag von MasterSeal P 127 erfolgt durch Streichen oder Rollen auf den vorbereiteten Untergrund.

Während der Verarbeitungszeit erhöht sich infolge zunehmender Viskosität ggf. auch der Verbrauch. Für die vollständige Aushärtung dürfen die Material- und Untergrundtemperaturen in der Aushärtungsphase die unterste Grenze an keiner Stelle und zu keinem Zeitpunkt unterschreiten. MasterSeal P 127 ist innerhalb von 8 bis maximal 36 h mit Dichtstoff zu überarbeiten.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Die Werkzeuge können mit einem Lösungsmittel von frischem Material gereinigt werden. Ausgehärtet können sie nur mechanisch gereinigt werden.

VERBRAUCH

Bei 15 mm tiefen Fugen (2 x 15 mm Haftfläche):
ca. 6 ml/m bzw. ca. 200 ml/m².

GEPRÜFTE SYSTEME

Geprüft im System mit MasterSeal CR 170 und MasterSeal CR 171. Dies entspricht der vom DIBT erteilten europäisch technischen Zulassung für Fugenabdichtungssysteme zur Verwendung in Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Flüssigkeiten:

- ETA-12/0485
- ETA-12/0486

Als Komponente für die Abdichtungssysteme 'MasterProtect 7800' und 'MasterProtect 7801 AS' nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-59.31-427 bzw. Z-59.31-428.

VERPACKUNG

MasterSeal P 127 wird in 1-l-Kombi gebinden geliefert.

FARBE

Rotbraun

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Unter kühlen und trockenen Lagerbedingungen aufbewahren. Die Haltbarkeit im ungeöffneten Originalbehälter beträgt unter diesen Bedingungen 12 Monate. Bitte beachten Sie auch die Hinweise auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 3.

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und hat einen VOC-Gehalt von < 500 g/l (VOC-Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/h; Stand 2/2010).

MasterSeal P 127

2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal P 127 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Hautkontakt vermeiden. Undurchlässige Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren.

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Bitte beachten Sie dazu auch die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge auf der Verpackung. Diese sind auch den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport.

BITTE BEACHTEN

- Nur für gewerbliche/industrielle Verwender.

TECHNISCHE DATEN

Produktdaten		
Eigenschaft	Daten	Einheit
Materialbasis	2-komponentiges Epoxidharz	
Mischungsverhältnis A : B	85 : 15	Gew.-T.
Dichte	ca. 1,6	g/ml
Festkörpervolumen	ca. 74	Gew.-%
Viskosität	ca. 2000 (thixotrop)	mPas
Verarbeitungszeit (23 °C / 50 % rel. LF)*	max. 6	Stunden
Wartezeit bis zum Überarbeiten (23 °C / 50 % rel. LF)*	8 - 36	Stunden
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	10 - 35	°C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	85	%

* Höhere Temperaturen und/oder höhere rel. Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzen und umgekehrt.

MasterSeal P 127

2K-Primer auf Epoxidharzbasis für Polysulfiddichtstoffe auf Stahl und verzinktem Stahl

Ü-ZEICHEN



Komponente für die Abdichtungssysteme
„MasterProtect 7800“ und „MasterProtect 7801 AS“
nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

Kontaktadressen für Beratung

**BASF Coatings GmbH
Construction Systems**
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

**BASF Schweiz AG
Construction Systems**
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)62 8689 360
Fax +41 (0)62 8689 359
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

**BASF Performance Products GmbH
Construction Systems**
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.basf.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of BASF group in many countries.
Stand: September 2017