

# MasterTop 200

## Hartstoffeinstreumaterial für bis zu sehr stark belastete Industrieböden

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop 200 ist ein vorgemischtes Einstreumaterial zur Härtung von Oberflächen, bestehend aus hydraulischem Bindemittel, hohen Anteilen an speziell behandelten Metallpartikeln und einem Korrosionsschutz.

MasterTop 200 hat einen niedrigen Chromatanteil (Cr-VI) von  $\leq 2$  ppm bezogen auf das Zementgewicht.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop 200 ist empfohlen für:

- Industrieböden mit starkem Verkehr und hohem Verschleiß und Stößen
- mechanische Werkstätten
- Lagerflächen für Schwerlasten
- Lagerflächen und Fahrspuren in der Stahlindustrie
- Arbeitsbereiche, Garagen und Wartungshangars mit schwerer Maschinerie
- Montagehallen in der Automobilindustrie
- Druckereien
- Trocknungseinrichtungen in Papierfabriken

MasterTop 200 ist nicht empfohlen:

- auf Bereichen mit konstant hoher Feuchtigkeit durch Umgebungs- oder Oberflächenwasser (Toiletten, Waschräume, etc.)
- auf Flächen, die Säuren, deren Salze oder anderen Materialien ausgesetzt sind und Beton angreifen
- auf Beton, der Chloride oder mit Salz / Salzwasser kontaminierte Aggregate enthält
- bei Beton mit einem Lufteinschluss von  $> 3\%$





### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

MasterTop 200 ist:




- durch eine sehr hohe Stoßfestigkeit und Abrasionsbeständigkeit ausgezeichnet (achtfach höher als normaler Beton)
- sehr kompakt und zeigt daher eine geringe Porosität auf
- attraktiv
- einfach zu reinigen und im Unterhalt
- in natürlichen Farben erhältlich (Farben auf Anfrage)
- staubarm
- Mineralöl- und Benzin-beständig

### VERARBEITUNG

#### Anwendung auf frischem Beton

-  Aufbringung des Betons  
(w/z = 0,5-0,55 ist optimal)
-  Nivellieren, Verdichten und Abziehen des Betons
-  Auftragung der ersten Einstreuschicht MasterTop 200
  - manuell oder
  - mit einem Streuwagen
-  Glätten der ersten Schicht MasterTop 200 mittels Flügelglätter

Wiederholen der Schritte 3 bis 4 (Auftragung und Glättung der zweiten Einstreuschicht MasterTop 200) gefolgt von einer ersten und zweiten/finalen Polierung.

-  Aufbringen des Nachbehandlungsmittels aus der MasterTop CC Reihe zur Aushärtung (bis 2 Stunden, spätestens bis 6 nach dem Einbau)
-  Fugen schneiden
-  Applikation des Fugendichtstoffs

# MasterTop 200

## Hartstoffeinstreumaterial für bis zu sehr stark belastete Industrieböden

### VERBRAUCH

Starke bis sehr starke Belastung:  
Pulver: 6 – 8 kg/m<sup>2</sup>

### VERPACKUNG

MasterTop 200 ist in feuchtigkeitsbeständigen Säcken von 25 kg abgepackt. Verwenden Sie das Produkt nicht, wenn die Verpackung beschädigt ist.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Wenn MasterTop 200 trocken, kühl, frostfrei und fest verschlossen in der Originalverpackung gelagert wird, kann das Produkt 18 Monate lang gelagert werden.

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

MasterTop 200 enthält Zement, der zu Reizungen führen kann. Vermeiden Sie Augenkontakt und längeren Hautkontakt. Bei Kontakt mit Wasser ausspülen und einen Arzt konsultieren. Bewahren Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Weitere Hinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.


Technische Eigenschaften		
Material		gebrauchsfertiges Pulver
Schüttdichte		ca. 2,1 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		zementgrau und andere Farben
pH-Wert		> 12
Korngröße		0 – 2,4 mm
Chemikalienbeständigkeit		mittel bis gering
Aushärtung		erforderlich
Fugenverfüllung		erforderlich
Druckfestigkeit (28 Tage)	DIN EN 13982-2	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	DIN EN 13982-2	10 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul (28 Tage)	DIN EN 13412	40 kN/mm <sup>2</sup>
Haftung auf Beton	DIN EN 13892-8 (Klasse > B 2,0)	3,4 N/mm <sup>2</sup>
Abriebfestigkeit gem. BCA	DIN EN 13892-4	AR0,5 (max. 100 µm Verschleißtiefe)
Abriebfestigkeit gem. BÖHME	DIN EN 13892-3	A3 (max. 3 cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> )
Abriebfestigkeit gem. TABER	DIN EN ISO 5470-1, Stahlrad CS-17	0,09 g / 1000 U
Abriebfestigkeit gem. AMSLER	DIN EN ISO 15223	2,35 mm / 3000 m
Brandverhalten	DIN EN 13501-1	A1fl
Freisetzung korrosiver Substanzen		CT (Zementestriche)
Schlagfestigkeit (IR)	DIN EN ISO 6272-1 (DIN EN 1504-2) (auf Betonblock des Typs MC 0,40 gem. DIN EN 1766)	Klasse III

*Hinweis:* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.


# MasterTop 200

Hartstoffeinstreumaterial für bis zu sehr stark belastete Industrieböden

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Belgium Coordination Center Comm V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsheim 89, B-3945 Ham	
09	
BE0072/01	
EN 13813: 2002	
EN 13813 CT-C70-F10-A3	
Estrichmörtel für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	A1fl
Freisetzung korrosiver Stoffe	CT
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD
Druckfestigkeit	C70
Biegezugfestigkeit	F10
Abriebfestigkeit	AR0,5 A3
Schalldämmung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

natur

	
BASF Belgium Coordination Center Comm V. Business Belux - Construction Chemicals Nijverheidsheim 89, B-3945 Ham	
09	
BE0073/01	
EN 13813: 2002	
EN 13813 CT-C70-F10-A3	
Estrichmörtel für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	A1fl
Freisetzung korrosiver Stoffe	CT
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	NPD
Druckfestigkeit	C70
Biegezugfestigkeit	F10
Abriebfestigkeit	AR0,5 A3
Schalldämmung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

farbig

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt

# MasterTop 200

---

## Hartstoffeinstreumaterial für bis zu sehr stark belastete Industrieböden

### BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an

Performance Flooring  
Deutschland–Österreich–Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Dezember 2017.