

## Ucrete UD200

### Sehr hoch belastbarer Polyurethanbetonbelag mit leicht strukturierter Oberfläche

#### MATERIALBESCHREIBUNG

Ucrete UD200 ist ein einzigartiger, sehr hoch belastbarer, lösemittelfreier und durchpigmentierter 4-komponentiger Einschichtbodenbelag auf Polyurethanbetonbasis mit einer leicht strukturierten und matten Oberfläche und einer außergewöhnlichen Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien, starken Stößen und Temperaturen bis zu 150 °C.

Ucrete UD200 ist dicht und undurchdringlich und bietet mit einer Schichtdicke von 6, 9 oder 12 mm eine sichere und ansprechende Arbeitsumgebung.

#### ANWENDUNGSBEREICHE

Ucrete UD200 wird in nassen und trockenen Industriebereichen eingesetzt, in denen ein robuster und langlebiger Boden mit hoher mechanischer, thermischer und chemischer Belastung gefordert ist.

Ucrete UD200 ist besonders für die Verwendung in der Back- und chemischen Industrie aber auch in der Getränke- und Süßwarenindustrie empfohlen.

Ucrete Hochleistungsbodenbeläge erfüllen höchste Ansprüche an Arbeitssicherheit und Hygiene und sind ideale Oberflächenschutzsysteme für Anwendungen in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie. Sie werden seit mehr als 40 Jahren erfolgreich eingesetzt; viele der älteren Böden sind noch immer im Einsatz.

#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Ucrete UD200 besitzt auf Grund der speziellen Füllstoff-Polyurethan-Kombination auch bei extrem hoher mechanischer Belastung nur einen äußerst geringen Abrieb bei gleichzeitig sehr guter Schlagfestigkeit, auch im Minustemperaturbereich. Des Weiteren zeichnet sich das Material durch kurze Aushärtezeiten bei langer Lebensdauer des Belages aus. Die exzellenten Temperatur- und Chemikalienbeständigkeiten (detaillierte Angaben auf Einzelanfrage) sind besonders hervorzuheben. Ucrete UD200 ist leicht zu reinigen und schnell abtrocknend. Während der Verarbeitung und darüber hinaus findet keine Geruchs- oder Geschmacksübertragung statt.

#### PRÜFUNGEN

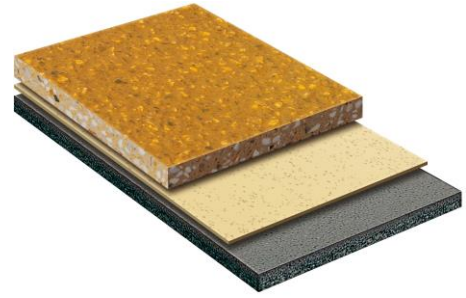
- Rutschfestigkeitsklasse R10 (nachgerollt) und R11 (DIN 51130)
- Zulassung als Oberflächenschutzsystem in Lebensmittelbereichen (HACCP, IFS-Konformität)
- Brandprüfung Bfl-s1 (DIN EN 13501-1)
- Nachweis auf VOC- und Aldehyd-Freiheit (Eurofins Indoor Air Comfort Gold)
- Nachweis auf keine geschmacksverändernde Wirkung
- Nachweis auf keine Wasseraufnahme
- Reinigungsfähigkeit wie Edelstahl
- Deco-Paint-Richtlinie (EU-Verordnung 2004/42):  
Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und erfüllt die Kriterien bzgl. Des maximal zulässigen VOC-Grenzwertes (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt der obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der maximale Gehalt bei Ucrete Polyurethanbeton im gebrauchsfertigen Zustand beträgt < 2 g/l VOC.

#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Ucrete UD200 wird auf eine grundierte und/oder kratzge-spachtelte Fläche aufgetragen. Die zu überarbeitenden Untergründe müssen fest, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett oder Ähnlichem. Eine Untergrundvorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen o. Ä. ist vor Grundierungsauftrag zwingend erforderlich. Nach der Untergrundvorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Der zu beschichtende Untergrund muss gegen aufsteigende Feuchtigkeit bzw. drückendes Wasser gesichert sein.

Die nachfolgenden Untergründe gelten als geeignet für die Überarbeitung mit Ucrete Polyurethanbeton. Eine ordnungsgemäße Untergrundvorbehandlung wird vorausgesetzt:

- monolithische Betontragschicht, bewehrt (min. C25/30), nach DIN EN 206-1, außer Leichtbeton
- polymermodifizierte Zementestriche im Verbund, mind. CT-C30-F4, Mindestschichtdicke 25 mm, nach DIN 18560-3



## Ucrete UD200

### Sehr hoch belastbarer Polyurethanbetonbelag mit leicht strukturierter Oberfläche

- polymermodifizierte Zementestriche auf Dämmschicht, mind. CT-C40-F5, Mindestschichtdicke 75 mm, nach DIN 18560-2
- polymermodifizierte Zementestriche auf Abdichtungsschicht, mind. CT-C40-F5, Mindestschichtdicke 75 mm, nach DIN 18560-4
- Terrazzo-Oberflächen auf Zementbasis
- Bereits vorhandene Ucrete Beläge

Ucrete kann auf 7 Tage altem Beton (dies entspricht einer Restfeuchte von ca. 6 - 8%, gemessen nach der CM-Methode) oder auf 2 - 3 Tage altem kunststoffvergütetem Zementestrich verarbeitet werden.

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

Ucrete UD200 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Part 1 (Harz), Part 2 (Härter) und Part 3 (Füllstoff) sowie dem Part 4 (Farbpigment) geliefert:

Ucrete UD200 wird in 4 Einheiten zu 30,53 kg geliefert:

Part 1 – Kanister mit	2,37 kg
Part 2 – Kanister mit	2,86 kg
Part 3 – Papiersack mit	24,80 kg
Part 4 – Folienbeutel mit	0,50 kg

Beim Mischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst Part 1, Part 2 sowie Part 4 in ein sauberes Gefäß füllen und gründlich mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min mischen. Es ist darauf zu achten, dass die Komponenten restlos „auslaufen“.

Beim Mischvorgang der Komponenten ist darauf zu achten, dass auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen Zustand, i.d.R. 30 Sek. – max. 1 Minute, durchgeführt werden.

**Ein Zwangsmischer an der Baustelle ist zwingend erforderlich.**

Anschließend wird Part 3 dem vorgemischten Material zugeführt und weitere 3 Minuten (bei RT) gemischt. Auf klumpenfreies Anmischen ist zu achten. Bauseits sind nur komplette Gebinde zu verarbeiten. Teilmengen können nicht angemischt werden. Jeder Materialansatz ist identisch lange im Zwangsmischer zu mischen. Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen

15 und 25 °C liegen. Nach dem Anmischen erfolgt der Auftrag knieend mit dem Estrichschwert bzw. Traufel. Neben der Materialtemperatur ist bei der Verarbeitung von Polyurethanbeton die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begebarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich die in der Tabelle genannten Zeiten entsprechend verkürzen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

#### Beschleunigte Aushärtung:

Der Einsatz von Ucrete Part 1 FAST erlaubt es, Ucrete UD200 bereits nach 6 Std. (bei 15 °C) mechanisch voll zu belasten.

#### ANWENDUNGSBEISPIELE / VERBRAUCH

##### 1. Aufbau mit Temperaturbeständigkeit -25 °C bis 80 °C, Schichtdicke 6 mm

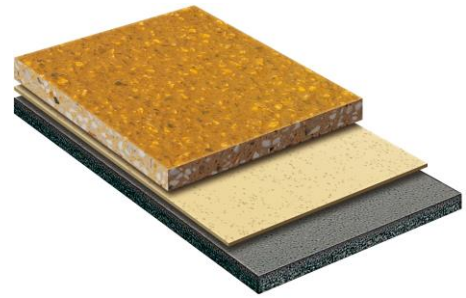
- 1.1 Untergrundvorbehandlung
- 1.2 Auftrag von Ucrete PSC nach Herstellervorgabe
- 1.3 Auftrag von Ucrete UD200 auf die grundierete oder ggf. kratzgespachtelte Fläche  
Verbrauch: ca. 13-16 kg/m<sup>2</sup>

##### 2. Aufbau mit Temperaturbeständigkeit -40 bis 120 °C, Schichtdicke 9 mm

- 2.1 Untergrundvorbehandlung
- 2.2 Auftrag von Ucrete PSC nach Herstellervorgabe
- 2.3 Auftrag von Ucrete UD200 auf die grundierete oder ggf. kratzgespachtelte Fläche  
Verbrauch: ca. 20 - 22 kg/m<sup>2</sup>

##### 3. Aufbau mit Temperaturbeständigkeit -40° bis 130 °C (kurzzeitig bei Spillagen 150 °C), Schichtdicke 12 mm

- 3.1 Untergrundvorbehandlung
- 3.2 Auftrag von Ucrete PSC nach Herstellervorgabe



## Ucrete UD200

### Sehr hoch belastbarer Polyurethanbetonbelag mit leicht strukturierter Oberfläche

3.3 Auftrag von Ucrete UD200 auf die grundierete oder ggf. kratzgespachtelte Fläche  
Verbrauch: ca. 24 - 26 kg/m<sup>2</sup>

Anmerkung: Durch anschließendes Überrollen mit einer Kurzflorwalze wird anstatt der R-Klasse R 11 eine R 10 erreicht.

#### FARBE

Creme, hellgelb, gelb, knallgelb, orange, rot, hellgrün, grün, grünbraun, hellgrau, grau und blau

Unter UV-Einstrahlung können Ucrete Systeme vergilben. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Materials. Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

#### REINIGUNG DER WERKZEUGE

Bei Arbeitsunterbrechung müssen alle zur Wiederverwendung vorgesehenen Arbeitsgeräte sorgfältig mit Master-Top CLN 40 (nur für die Reinigung) gesäubert werden. Ausgehärtete Verunreinigungen lassen sich nur mechanisch entfernen.

#### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Verschlossene Originalgebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 30 °C, idealerweise zwischen 18 und 25 °C, zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Unter den o. a. Bedingungen ist das Material 9 Monate lagerstabil. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf den Gebinden.

#### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMASSNAHMEN

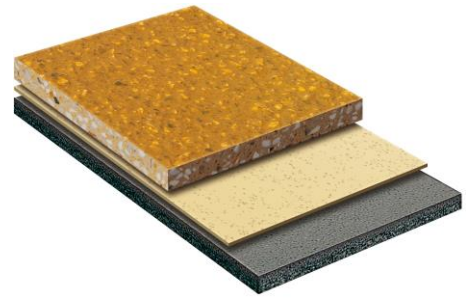
Im ausgehärteten Zustand ist Ucrete Polyurethanbeton unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Es sind Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern

zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

#### ENTSORGUNG

Restgebinde des Part 2 sollten nach Gebrauch mit 5% Natriumcarbonat-Lösung (Wasch-Natron) versetzt werden und nach den örtlichen Vorschriften als Bauschutt entsorgt werden.

Alle restentleerte Gebindeverpackungen sowie im Lieferumfang enthaltene Transportverpackungen können auf Veranlassung des Ucrete-Fachbetriebs in das Kreislaufsystem für Verpackungsmaterialien der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH, Köln, Tel: +49 2203 9147-1966 ([www.interseroh.de](http://www.interseroh.de)) zurückgeführt werden. Bei der vom Fachverleger anzumeldenden Rückführung ist auf die bestehende Vertrags-Nr. 137600 mit dem Materialhersteller BASF Construction Chemicals (UK) Limited, hinzuweisen. Ausgehärtetes Material ist physiologisch unbedenklich und kann als Gewerbeabfall entsorgt werden.

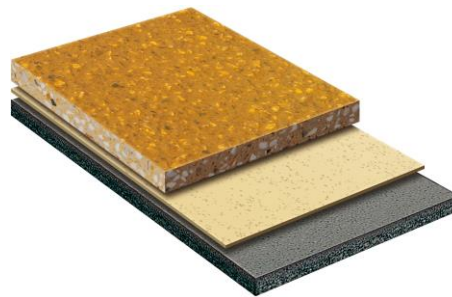


## Ucrete UD200

Sehr hoch belastbarer Polyurethanbetonbelag mit leicht strukturierter Oberfläche

Technische Daten*			
Schichtdicke		mm	6 9 12
Verarbeitungszeit bei 23 °C		min.	10
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen		min.	5
		max.	15 - 25 30
zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min.	%	40
	max.	%	90
begehbar leichte mechanische Belastung volle mechanische und chemische Belastung	bei 23 °C und 50% rel. LF	h	12
		h	24
		h	48
Nach Aushärtung*			
Temperaturbeständigkeit			-40 °C bis 130 °C (150 °C bei Spillagen)
Dichte		kg/m <sup>3</sup>	2090
Wasseraufnahme		%	0
thermischer Ausdehnungskoeffizient	ASTM C531: Part 4.05	1/K	4,0 x 10 <sup>-5</sup>
Druckfestigkeit	DIN EN 13892-2	N/mm <sup>2</sup>	52 - 57
Zugfestigkeit	BS 6319-7	N/mm <sup>2</sup>	6
Biegezugfestigkeit	DIN EN13892-2	N/mm <sup>2</sup>	14
E- Modul	BS 6319-6	N/mm <sup>2</sup>	3250
Haftung auf Beton	DIN EN 13892-8	N/mm <sup>2</sup>	> 2,0 (Betonbruch)
Brandverhalten	DIN EN 13501-1		Bfl-s1
Schlagfestigkeit (IR)	DIN EN ISO 6272-1		> 4
Abriebfestigkeit gem. BCA	DIN EN 13892-4		AR0,5

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.



# Ucrete UD200

**Sehr hoch belastbarer Polyurethanbetonbelag mit leicht strukturierter Oberfläche**

## BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an:

Performance Flooring  
Deutschland – Österreich – Schweiz

BASF Coatings GmbH  
Construction Systems  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel: +49 441 3402-251  
Fax: +49 441 3402-333  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

BASF Schweiz AG  
Construction Systems  
Im Schachen  
CH-5113 Holderbank  
Tel: +41 62 868 93 60  
Fax: +41 62 868 93 59  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems  
Roseggerstraße 101  
AT-8670 Krieglach  
Tel: +43 3855 2371 280  
Fax: +43 3855 2371 283  
Mail: [construction-systems-de@basf.com](mailto:construction-systems-de@basf.com)  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

## Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der BASF Coatings GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

## CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Construction Chemicals (UK) Ltd 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch Großbritannien B98 8YP	
04	
01040066	
EN 13813 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4 Ucrete UD200	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Substanzen	NPD
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Mechanische Beständigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	AR 0,5
Haftzugfestigkeit	> B 2,0
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD
Elektrostatische Ableitfähigkeit	NPD

NPD= No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: November 2017.