

MasterGlenium ACE 412

Zero Energy System - neue Generation von Fließmitteln auf Basis Polycarboxylat-ether

ANWENDUNGSGEBIET

MasterGlenium ACE 412 ist aufgrund seiner guten Wirksamkeit ein ideales Zusatzmittel für Fertigteilwerke, die rheodynamischen, frühhochfesten Beton sowie Spannbeton herstellen. Es ermöglicht die Herstellung von Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten und ergibt dauerhafte Betone mit hohen Früh- und Endfestigkeiten. Dabei ist der Einsatz von MasterGlenium ACE 412 nicht auf eine bestimmte Konsistenzklasse beschränkt. Von F 1 bis F 6 bzw. SCC lassen sich Betone aller Konsistenzklassen damit herstellen. Das Produkt wird für LP - Beton nicht empfohlen.

PRÜFUNG / ZERTIFIKATE

Fließmittel für Beton nach DIN EN 934-2:T3.1/3.2. Verwendung in Beton mit alkaliempfindlicher Gesteinskörnung entsprechend Alkali-Richtlinie 7.1.3 (2) (Alkaligehalt $\leq 8,5$ M%). Entspricht den Anforderungen der ZTV-ING und der ZTV Beton-StB 07.

WIRKUNG

MasterGlenium ACE 412 ist aufgrund seiner guten Wirksamkeit ein ideales Zusatzmittel für Fertigteilwerke, die rheodynamischen, frühhochfesten Beton sowie Spannbeton herstellen. Es ermöglicht die Herstellung von Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten und ergibt dauerhafte Betone mit hohen Früh- und Endfestigkeiten. Dabei ist der Einsatz von MasterGlenium ACE 412 nicht auf eine bestimmte Konsistenzklasse beschränkt. Von F 1 bis F 6 bzw. SCC lassen sich Betone aller Konsistenzklassen damit herstellen. Das Produkt wird für LP - Beton nicht empfohlen.

Vorteile:

- verbesserte Betoneigenschaften
- neuartige Molekülstruktur mit sehr guten Verflüssigungseigenschaften
- deutlich höhere Frühfestigkeiten des Betons
- Steigerung der Produktivität durch Verkürzung der Ausschulfristen
- Reduzierung der Wärmebehandlung

- hohes Energieeinsparungspotential
- Einsatz weniger reaktiver Zementsorten möglich

ZERO ENERGY SYSTEM: Das Zero Energy System wurde entwickelt, um den Prozess der Produktion von Betonfertigteilen zu rationalisieren. Die Energiekosten werden gesenkt, Produkte und Arbeitsbedingungen verbessert, Verdichtungsenergie kann eingespart werden, Heizkosten und die Aushärtungszeiten können deutlich reduziert werden. ACE – Admixture Controlled Energy – Zusatzmittelgesteuerte Energieoptimierung.

DOSIERUNG

Empfohlener Dosierbereich: 0,3 - 3,0 M% vom Zementgewicht. Die im Einzelfall erforderliche Zugabemenge richtet sich nach den geforderten Betoneigenschaften und ist in einer Erstprüfung festzulegen.

VERARBEITUNG

Das Zusatzmittel sollte der Betonmischung mit dem Anmachwasser, vorzugsweise mit dem letzten Drittel, zugegeben werden. Für eine optimierte Nutzung des Potentials des Zusatzmittels sollte die Betontemperatur über +15 °C liegen. Für eine ausreichende Mischzeit nach Zugabe des Zusatzmittels muss in jedem Fall gesorgt werden. Die Anforderungen der DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2 zur Verwendung von Betonzusatzmitteln sind zu beachten. Um die Wirksamkeit des Produktes zu gewährleisten, wird eine Betontemperatur von 5 - 30 °C empfohlen. Das Produkt ist vor Gebrauch aufzurühren.

LAGERBEDINGUNGEN

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C) beträgt die Mindesthaltbarkeit 1 Jahr. Bei der Lagerung ist die "Verordnung über Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen wassergefährdender Stoffe" (VAwS) zu beachten. Das Produkt ist vor Gebrauch aufzurühren. Für eine regelmäßige Homogenisierung im Lagertank ist zu sorgen.

MasterGlenium ACE 412

Zero Energy System - neue Generation von Fließmitteln auf Basis Polycarboxylatether

ARBEITSSCHUTZ / UMWELTVERHALTEN

Bei sachgemäßer Verwendung sind keine Nachteile bekannt. Beim Umgang mit dem Produkt sind die allgemeinen Vorschriften für Arbeitsschutz und Hygiene einzuhalten. Gegebenenfalls benetzte Kleidung entfernen, benetzte Haut mit Wasser spülen. Sicherheitsdaten beachten.

LIEFERUNG

Tankwagen, Container 1.000 kg, Fässer 220 kg, Kanister 20 kg

Produkt-Daten	
Rohstoffbasis	Polycarboxylatether
Farbe und Lieferform	wasserlösliche braune Flüssigkeit
Dichte (bei 20 °C)	1,07 ± 0,02 g/cm ³
pH-Wert (bei 20 °C)	5,5 ± 1,0 nach Herstellung
maximaler Chloridgehalt	0,10 M%
maximaler Alkaligehalt	0,8 M%, als Na ₂ O-Äquivalent

Stand: 20.09.2016 ML



EN 934-2:T3.1/3.2
0921-CPR-2003



MasterGlenium ACE 412
con 30 % SPL

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Merkblatt sind nach bestem Wissen erstellt und stellen den derzeitigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen dar. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter

bleibt verpflichtet, eigene Untersuchungen und Prüfungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem speziellen Geschäftsbereich zu verantworten. Mit Erscheinen dieses Merkblattes sind die vorausgegangenen Ausgaben ungültig.