

# MasterSeal P 690

## 1K-Haftprimer, lösemittelhaltig, als Schubverbund unter Gussasphalt auf Basis von Polyacrylatbitumen

### MATERIALBESCHREIBUNG

MasterSeal P 690 ist ein zugelassener, lösemittelhaltiger 1K-Haftprimer auf Polyacrylatbitumenbasis.

### ANWENDUNGSBEREICHE

MasterSeal P 690 wird ausschließlich eingesetzt als nach ZTV-BEL-B, Teil 3/95 (ZTV-Ing, Teil 7), geprüfter Schubverbund zwischen der Spritzmembran MasterSeal M 800 und bituminösen Gussasphaltbelägen zur Herstellung des Haft- und Schubverbundes.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

MasterSeal P 690 besitzt eine gute Haftung für das spezielle Einsatzgebiet. Das Material ist leicht verarbeitbar und zeichnet sich nach vollständiger Aushärtung durch hohe mechanische Festigkeiten aus.

### VERARBEITUNG

#### (a) Untergrundvorbehandlung

MasterSeal P 690 wird ausschließlich auf MasterSeal M 800 und MasterSeal M 860 (siehe Technische Merkblätter) eingesetzt. Die zur Primerung anstehende Fläche muss fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem.

Eine Vorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Hochdruckwasserstrahlen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist nur dann erforderlich, wenn erhebliche Verschmutzungen auf der Beschichtung vorhanden sind oder die max. Überarbeitbarkeitszeiten überschritten wurden (ggf. ist MasterSeal P 690 zu erneuern). Die Temperatur der zu primernden Fläche muss mindestens 3 K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

#### (b) Mischen

MasterSeal P 690 ist ein einkomponentiges Material. Es muss vor dem Verarbeiten gründlich aufgerührt werden. Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung ist das Material mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden.

Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 3 Minuten, durchgeführt werden. Die Temperatur des Materials sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen.

#### (c) Verarbeitung

Der Auftrag von MasterSeal P 690 erfolgt durch Rollen im Kreuzgang auf den vorbereiteten Untergrund. Für die Qualität der Verarbeitung von MasterSeal P 690 ist die Temperatur von Material, Umgebung und Untergrund von entscheidender Bedeutung. Nach der Applikation ist das Material vor direkter Wasserbeaufschlagung zu schützen, da Wassereinwirkung an der Oberfläche die Adhäsion zur nachfolgenden Beschichtung erheblich beeinträchtigen kann. Im Einzelnen ist die zugehörige Ausführungsanweisung einzuhalten.

### VERBRAUCH

Der Verbrauch von MasterSeal P 690 liegt zwischen 0,15 und 0,25 kg/m<sup>2</sup>, abhängig vom Zustand und der Porosität des Untergrundes.

*Die vorgenannten Verbräuche sind Richtwerte. Sie können bei sehr rauen oder porösen Untergründen höher sein.*

### VERPACKUNG

MasterSeal P 690 wird in 25 kg-Gebinden geliefert.

### FARBE

Schwarz.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken und im Temperaturbereich von 15 - 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

### GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE BBP 70

### EU-VERORDNUNG 2004/42 DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximal VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/h typ sb bei 750 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterSeal P 690 ist < 750 g/l (verarbeitbares Material).

### PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN/ SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterSeal P 690 unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

# MasterSeal P 690

## 1K-Haftprimer, lösemittelhaltig, als Schubverbund unter Gussasphalt auf Basis von Polyacrylatbitumen

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren!

Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und zur Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit lösemittelhaltigen Anstrichstoffen sind zu beachten.

### TECHNISCHE DATEN

Produktdaten*				
Eigenschaft	Norm	Daten	Einheit	
Bindemittelbasis	-	Polyacrylatbitumen	-	
Mischungsverhältnis	A : B	1 K	-	
Dichte (bei 20° C)	-	0,92	g/cm <sup>3</sup>	
Festkörpervolumen	-	25	%	
Viskosität	-	800	mPas	
Überarbeitbarkeit	Bei 10 °C	min. 72	h	
		max. 28	d	
		Bei 20 °C	min. 48	h
		max. 28	d	
		Bei 30 °C	min. 10	h
		max. 28	d	
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	-	min. 10	°C	
		max. 30	°C	

\* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

#### Kontaktadressen für Beratung

**BASF Coatings GmbH  
Construction Systems**  
Donnerschweer Str. 372  
D-26123 Oldenburg  
Tel. +49 (0)441 3402-251  
Fax +49 (0)441 3402-333  
construction-systems-de@basf.com  
[www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de)

**BASF Schweiz AG  
Construction Systems**  
Hardmatt 434  
CH-5082 Kaisten  
Tel. +41 (0)62 8689 360  
Fax +41 (0)62 8689 359  
construction-systems-de@basf.com  
[www.master-builders-solutions.basf.ch](http://www.master-builders-solutions.basf.ch)

**BASF Performance Products GmbH  
Construction Systems**  
Roseggerstraße 101  
A-8670 Krieglach  
Tel. +43 (0)3855 2371 280  
Fax +43 (0)3855 2371 283  
construction-systems-de@basf.com  
[www.master-builders-solutions.basf.at](http://www.master-builders-solutions.basf.at)

#### Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter [www.master-builders-solutions.basf.de](http://www.master-builders-solutions.basf.de) heruntergeladen werden kann.

© = registered trademark of BASF group in many countries.  
Stand: März 2017