

MasterTop TC 428

2K EP-Versiegelung, wässrig, emissionsarm (AgBB konform), diffusionsoffen und als Dünnbeschichtung auf Estrichen und Betonböden

MATERIALBESCHREIBUNG

MasterTop TC 428 ist eine wässrige 2K Versiegelung auf Epoxidharzbasis mit seidenglänzender Oberfläche zur Versiegelung von Estrichen und Betonböden und von diffusionfähigen Dickschichtsystemen.

ANWENDUNGSBEREICHE

MasterTop TC 428 wird eingesetzt im Innenbereich als Versiegelung von mineralischen Untergründen wie z.B. Beton und Zementestrich sowie auf Magnesiaestrichen. Ferner dient es als leicht überarbeitbare Schutzbeschichtung während der Bauphase. Weiterhin kommt MasterTop TC 428 in den Systemen MasterTop 1728 und MasterTop 1728 R zum Einsatz. Typische Anwendungsgebiete sind wie folgt:

- Lagerhallen
- Industrie mit leichtem bis mittleren Verkehr
- Garagen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- wasserbasierend, umweltfreundlich
- nahezu geruchslose Applikation
- wasserdampfdurchlässig
- leicht zu applizieren
- einfach zu reinigen
- gute Haftung auf Zementuntergrund
- seidenglänzende Oberfläche

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu beschichtenden Flächen müssen fest, trocken, feingriffig und tragfähig sein, frei von losen und mürben Teilen sowie trennend wirkenden Substanzen wie Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichresten oder Ähnlichem. Eine Vorbehandlung durch Granulat- oder Kugelstrahlen, Hoch- oder Höchstdruckwasserstrahlen, Fräsen oder oberflächenabtragendes Schleifen (inkl. der jeweils notwendigen Nachbehandlung) ist nur dann erforderlich, wenn erhebliche Verschmutzungen auf der Beschichtung vorhanden sind, zu überarbeitende Altbeschichtungen vorliegen oder bei nicht abgesandeten Flächen die Überarbeitbarkeitszeiten überschritten wurden. Nach der Vorbehandlung muss die Abreißfestigkeit des Untergrundes und der zu versiegelnden Beschichtung mindestens 1,5 N/mm² betragen (Nachweis z.B. mit Herion-Gerät, Zuggeschwindigkeit 100 N/sec). Die Restfeuchtigkeit darf 4% nicht übersteigen (Nachweis z.B. mit CM Gerät). Die Temperatur der zu beschichtenden Flä-

che muss mindestens 3K über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

MasterTop TC 428 wird im richtig abgestimmten Verhältnis von Komponente A (Harz) und Komponente B (Härter) geliefert. Die Temperatur der beiden Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 15 und 25 °C liegen. Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst die Komponente B (Härter) in das Gebinde der Komponente A (Harz) schütten. Dabei ist darauf zu achten, dass die Komponente B restlos ausläuft. NICHT VON HAND MISCHEN. Zum Erreichen einer homogenen Konsistenz und einer intensiven Durchmischung sind die beiden Komponenten mit einem langsam laufenden Rührwerk bei ca. 300 U/min gründlich zu mischen. Auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes müssen dabei erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen, schlierenfreien Zustand, mindestens jedoch 2 Minuten, durchgeführt werden. Für die erste Schicht (Primer) das Material mit 10% Wasser verdünnen und mindestens 1 Minute mischen. Der Mixer sollte während des Mischvorgangs im Material eingetaucht bleiben, um die Bildung von Blasen zu vermeiden.

MATERIAL NICHT AUS DEM LIEFERGEBINDE VERARBEITEN! Nach gründlichem Mischen in einen zweiten, sauberen Behälter umtopfen und erneut ca. 2 Minuten mischen. MasterTop TC 428 wird mit einem kurzflorigen Farbröller aufgetragen und kann mit Wasser verdünnt werden.

Wie bei allen wässrigen Versiegelungen ist beim Rollen des Materials darauf zu achten, dass ein gleichmäßiges bahnenweises Verarbeiten erfolgt. Die Anschlusszeiten (1 – 4 Minuten max.) müssen dabei möglichst kurzgehalten werden, um Ansätze zu vermeiden. Der Auftrag von MasterTop TC 428 erfolgt mittels Rolle auf den vorbereiteten Untergrund. Dabei wird im Parallelverfahren wie folgt gearbeitet: Das Material mit einer mittelflorigen Walze in einer Richtung verteilen (2 Bahnen ca. 40 – 100 cm breit vorlegen), anschließend mit einer 2. Walze in gleicher Richtung nachverschlichten. Je nach Auftragsart und Mengen weist die Oberfläche eine sehr leichte Struktur auf, die jedoch kein Einfluss auf die Eigenschaften des Produktes hat. Der Aushärtungsvorgang beruht in erster Linie auf einer Verdunstung von Wasser, gefolgt von einer chemischen Vernetzungsreaktion mit der Härterkomponente. Deshalb ist für die Verarbeitung von MasterTop TC 428 neben Aushärtungstemperatur die Luftfeuchtigkeit von entscheidender

MasterTop TC 428

2K EP-Versiegelung, wässrig, emissionsarm (AgBB konform), diffusionsoffen und als Dünnschicht auf Estrichen und Betonböden

Bedeutung. Hohe Luftfeuchtigkeit (insbesondere in Verbindung mit tiefen Temperaturen) verzögert den Aushärtungsprozess, damit verlängert sich auch die Zeit für die Überarbeitbarkeit und kann die Vernetzung und Zwischenhaftung negativ beeinflussen. Innerhalb von mind. 24 Stunden nach der Applikation muss das Material vor direkter Wasserbeaufschlagung unbedingt geschützt werden. (15 °C / 50% r. h.).

VERBRAUCH

Glatte Oberfläche (MasterTop 1728):

- Erste Schicht (Grundierung): 0,15 - 0,20 kg/m²
(Verdünnung mit 10% Wasser)
- Zweite Schicht: 0,20 - 0,25 kg/m²
(keine Verdünnung)

Rutschhemmende Oberfläche (MasterTop 1728 R):

- Erste Schicht (Grundierung): 0,40 - 0,60 kg/m²
(Verdünnung mit 10% Wasser)
- Absandung: 1,5 - 2,0 kg/m².
- Zweite Schicht: 0,40 - 0,60 kg/m²
(keine Verdünnung)

Bei stark saugenden Untergründen oder hellen Farbtönen kann eine dritte Schicht erforderlich sein.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Wiederverwendbares Werkzeug sollte direkt nach dem Gebrauch sorgfältig mit Wasser gereinigt werden. Nach dem Aushärten sollte das Werkzeug mechanisch gereinigt werden. Einlegen in MasterTop CLN 44 erleichtert diesen Vorgang.

VERPACKUNG

MasterTop TC 428 wird in 12,3 kg Arbeitspackungen im richtigen Mischungsverhältnis (Teil A und Teil B) geliefert.

FARBEN

MasterTop TC 428 ist in vielen Farbtönen erhältlich.

Für weitere Auskünfte fragen Sie unseren Außendienstmitarbeiter.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Gut verschlossene Gebinde sind trocken im Temperaturbereich von 15 – 25 °C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung sowie Frost müssen unbedingt vermieden werden. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf dem Gebinde.

GISCODE

Deutschland: Gefahrstoff-Informationssystem Berufsgenossenschaften der Bauwirtschaft: GISCODE RE 2

EU-VERORDNUNG 2004/42 (DECO-PAINT-RICHTLINIE)

Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und beinhaltet weniger als der maximale VOC-Grenzwert (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt dieser obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j bei 140g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der VOC-Gehalt von MasterTop TC 428 ist < 25 g/l (verarbeitbares Material).

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMAßNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist MasterTop TC 428 physiologisch unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich:

Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Epoxidharzen sind zu beachten.

MasterTop TC 428

2K EP-Versiegelung, wässrig, emissionsarm (AgBB konform), diffusionsoffen und als Dünnschichtung auf Estrichen und Betonböden

Technische Daten				
Mischungsverhältnis (A : B)			Gew.-T.	100 : 23
Festkörper Gehalt			Gew.	61%
Dichte	Komponente A	bei 23 °C	g/cm ³	1,3
	Komponente B		g/cm ³	1,1
	gemischt		g/cm ³	1,2
Viskosität (Brookfield, Sp. 5 / 20rpm)	Komponente A	bei 23 °C	mPas	2600
	Komponente B		mPas	1040
	gemischt		mPas	3000
Verarbeitungszeit (25 kg Gebinde)		bei 23 °C	min	60
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen			°C	min. 10
			°C	max. 30
Max. zulässige relative Luftfeuchtigkeit			%	max. 70
Überarbeitbarkeit		bei 23 °C	h	min. 16
			h	max. 48
Begehbarkeit		bei 23 °C	h	48
Durchgehärtet		bei 23 °C	d	7
Nach Aushärtung				
Glanzgrad / Oberfläche		bei 85°		40
Taber Abriebfestigkeit (1 kg, CS10, 1000 U)		EN ISO 5470-1	mg	80
Brandverhalten	Auftragsmenge: 190 g/m ²	ÖNORM 13501-1		A2fl-s1

Hinweis: Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.


Mitglied der



MasterTop TC 428

2K EP-Versiegelung, wässrig, emissionsarm (AgBB konform), diffusionsoffen und als Dünnbeschichtung auf Estrichen und Betonböden

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Kunstharzestrichmörtel zur Anwendung in Innenräumen	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Brandverhalten	Bfl-s1
Freisetzung korrosiver Stoffe	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleisswiderstand	< AR 1
Haftzugfestigkeit	> B 1,5
Schlagfestigkeit	> IR 4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1728** gemessen

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 1504-2

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2:2004 ZA.1f	
Oberflächenschutzprodukt – Beschichtung	
Wesentliche Merkmale	Leistung
Lineares Schrumpfen	NPD
Druckfestigkeit	NPD
Abriebfestigkeit	< 3000 mg
CO ₂ -Durchlässigkeit	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I
Kapillare Wasseraufnahme und Was-serdurchlässigkeit	< 0,1 kg/(m ² xh ^{0,5})
Temperaturwechselverträglichkeit	NPD
Widerstandsfähigkeit gegen starken chemischen Angriff	NPD
Schlagfestigkeit	Klasse I
Haftzugfestigkeit	≥ 2,0 N/mm ²
Brandverhalten	Bfl-s1
Gefährliche Stoffe	Siehe SDB

NPD = No performance determined = Kennwert nicht festgelegt
Leistungen im System **MasterTop 1728** gemessen

Kontaktadressen für Beratung

**BASF Coatings GmbH
Construction Systems**
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
Tel. +49 (0)441 3402-251
Fax +49 (0)441 3402-333
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.de

**BASF Schweiz AG
Construction Systems**
Im Schachen
CH-5113 Holderbank
Tel. +41 (0)58 958 22 44
Fax +41 (0)58 958 32 55
Info-as.ch@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ch

**BASF Performance Products GmbH
Construction Systems**
Roseggerstraße 101
A-8670 Krieglach
Tel. +43 (0)3855 2371 280
Fax +43 (0)3855 2371 283
construction-systems-de@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.at

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Daten, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Abweichende Empfehlungen zu den Angaben in den technischen Merkblättern sind nur dann verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen gegenüber Dritter sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das bei uns angefordert oder unter www.master-builders-solutions.basf.de heruntergeladen werden kann.

® = registered trademark of BASF group in many countries.
Stand: Januar 2019