

MasterFinish® RL 225

水性化学脱模剂

产品概述

本产品是一种易于使用、安全有效的水性脱模剂，不会造成环境污染。**MasterFinish RL 225**可以在浇注混凝土之前施用于模具和挡板表面，以实现顺利脱模。移走模板之后，获得的混凝土表面，坚固，外观均匀，气孔率下降。**MasterFinish RL 225**可以通过喷射方式，以轻薄均匀涂层的形式施用在模板表面。

主要用途

MasterFinish RL 225

配制用于胶合板、木材、钢材、塑料面模板和模具，在浇注混凝土之前施用，以确保顺利脱模。

包装

MasterFinish RL 225

的包装规格为20升和210升桶装。根据要求也可以提供散装产品。

典型性质*

颜色	乳状液体
成品比重	0.971, 25°C条件下
氯化物含量	<0.005%

成分

与水混合的化学活性脱模剂。

使用指南

首次浇注之前施用，脱模、清洗模具后立即再次施用。

最好使用轻质园艺喷雾器，使**MasterFinish RL 225**

细微雾化，以形成均匀涂层。应避免过量使用。也可以使用细毛刷涂抹，仅形成非常薄的涂层，然后除去多余的脱模剂。

如果第一次施用后，**MasterFinish RL 225**

被新木材或胶合板完全吸收，则在填充模具或模板之前应再次施用。

操作

MasterFinish RL 225

与水泥发生化学反应，使经过处理的表面获得卓越的脱模性。将混凝土浇注在带有**MasterFinish RL 225**

涂层的表面上可以获得平滑、坚实、均匀的表面。

在推荐用量范围内，MasterFinish RL 225

对混凝土性能没有负面影响，也不会降低后续表面处理的粘合性。

用量

根据所用模板的光洁度和孔隙率，每升**MasterFinish RL 225**可喷涂 between 30-40m² 的表面。对于船用胶合板和钢面模板，应显著增加用量。

注意：

随着胶合板和木质模具被浸渍、以及工人逐渐掌握喷涂技术的提高，脱模剂涂层效果会越来越好。

通常，MasterFinish RL 225

可应用于其他模板油处理过的木质模具等，只要去除多余的模具油。

设备养护

MasterFinish RL 225

通常会残留在喷枪或喷雾器内部，这对设备无害，但对于某些类型的喷雾设备，塑料垫片在与脱模剂长时间接触之后可能会软化。

MasterFinish® RL 225

存储

遮光保存，并避免极端温度。当以上述方式存储在未开封容器中时，保质期可长达1年。使用前必须对本产品进行搅拌。

未按照推荐的存储条件保存将导致产品或包装过早老化。如需了解具体存储建议，请咨询巴斯夫技术服务部门。

安全注意事项

与所有化学品一样，在使用和存储过程中必须小心避免本产品接触眼睛和嘴。如果喷溅到眼睛和皮肤上，应立即处理。如误食，应立即就医。使本产品远离儿童和动物。使用后重新封闭容器。

注意事项

当提供现场服务时，不承担监督责任。详情请咨询当地的巴斯夫业务代表。

巴斯夫保留通过可接受测试方法确定问题真正原因的权利。

质量和认证

巴斯夫位于阿联酋迪拜的工厂所生产的所有产品采用独立认证管理体系生产，符合质量标准（ISO 9001）、环境标准（ISO 14001）和职业健康与安全标准（OHSAS 18001）。

* 所列出的性质以实验室试验为依据。

® = 多个国家内的巴斯夫集团注册商标。

BASF_CC-KEN/MFinish_RL_225_01_00/v1/ch/04_17

免责声明

此巴斯夫出版物中提供的技术信息和使用建议是以现有科学知识和实践经验为依据。本文中的信息适用于常规情况，不得假设产品适用于特定用途或应用，除法律规定之外，不对所包含内容的准确性、可靠性或完整性提供任何明示或暗示的保证。使用者应负责确认产品用于预期用途的适用性。

注意事项

当提供现场服务时，不承担监督责任。业主、工程师、或合同方可以采纳、改动或拒绝巴斯夫以口头或书面方式提供的建议，因为巴斯夫不负责实施适合特定应用的施工流程。