

MasterTop® 1210

多组分无溶剂环氧地坪涂料系统

产品概述

MasterTop 1210 是一种多组分无溶剂环氧树脂地坪涂料系统，能形成厚度介于 0.8-1.5 毫米之间的连续无缝地坪保护。

MasterTop 1210 可以涂刷为光滑的或异形面漆。

主要用途

MasterTop 1210 具有良好的耐磨性和耐磨损性，适用于多种工业用途。在需要保持卫生以及表面高光洁度时，它可以用作表面涂料。

它可以提供对常见油，润滑脂，润滑剂，Skydrol 等航空燃料或油类的防渗保护。此外，它还提供良好的整体耐化学腐蚀性，但在所有腐蚀性条件下，需要对运行和接触条件进行全面分析，随后参照耐化学腐蚀数据，以确保产品的适宜性。

MasterTop 1210 可应用于下列行业

注：此处仅作为示例，不构成完整全面的清单。如需了解关于可能用途的更多信息，请联系巴斯夫阿联酋建筑化学品公司。药品实验室及其他医疗实验室。

- 工业生产设施
- 照明工程车间
- 飞机库和维修区。
- 仓库
- 设备间和走廊
- 车辆行驶区域

优势

- 良好的耐磨性和耐磨损性。
- 施工简单。
- 平滑的高光泽度面漆，可用于卫生用途。
- 优异的全面耐化学腐蚀性能。
- 所需维护有限。
- 耐用

包装

MasterTop 1210 的包装规格为 26 千克多组分包（包括颜料包）。

主要物理性能*

实验室测试在 25°C 下进行

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| 使用寿命 | 40 分钟 |
| 固化时间 | 15 小时 |
| 25° C 时混合密度 | 1.556 |
| 最高使用温度 | 60° C |
| 根据 ASTM C579 测定的抗压强度 | >85N/mm ² |
| 抗弯强度 BS 6319 第 3 部分/ ASTM C580 | >50N/mm ² |
| 拉伸强度 BS 6319 第 7 部分/ ASTM C307 | 16N/mm ² |
| 防滑性/ 摆锤法摩擦系数测试标准 BS 7976-2: 2002 | >80 |
| 拉脱强度 ASTM D4541 | >3.0N/mm ² |

施用指南

除去所有表面浮浆，油脂或任何能够降低 **MasterTop 1210** 与基层之间粘合力的有缺陷混凝土。

需要涂布 **MasterTop 1210** 的表面必须平坦并且经过适当准备。

必须平整表面的不平之处，或使用 **MasterTop 2200** 填充，或使用 **MasterEmaco** 系列产品修补。带有中目砂纸纹理的轻蚀刻表面是应用 **MasterTop 1210** 的理想表面轮廓，这可以通过轻喷砂、喷砂或表面研磨实现。

所有准备工作已经完成之后，确保表面灰尘已经除去，最好是通过真空方法。

在施用之前，**MasterTop 1210** 应存储在有空调的环境中，防止接触导致混合物料的和易性、面漆和固化时间发生变化的极端温度。

密封

所有需要用 **MasterTop 1210** 覆盖的多孔混凝土表面必须用

MasterTop® 1210

MasterTop 1200 涂层密封，并添加 0.5 升 **MasterTop THN 2**。将 **MasterTop THN 2** 添加至基料和反应组分中，将其导入搅拌容器，一起搅拌基料和反应组分直至所有波纹消失。将混合后的材料涂抹在干燥基层上，用量为 6-8 平方米/升，使用中毛或短毛滚筒刷。在涂抹 **MasterTop 1210** 作为外敷层之前，应等待密封剂完全不粘手。

搅拌

将反应物倒入基料容器，加入颜料包并使用钻头和螺旋混合头搅拌，直至所有条纹消失，获得颜色均匀的混合物（至少 1 分钟）。添加 **MasterTop 1210** 骨料，同时继续搅拌 2 分钟或者直至混合材料中没有硬块。

施用

涂抹厚度为 0.8 毫米的 **MasterTop 1210** 以获得平滑的面层，使用带有凹口的镘刀或类似工具刷涂单层。在厚度大于 0.8 毫米时，使用针刮板，镘刀或无气喷涂设备。

在施工获得均匀面层之后，应尽快用钉齿辊滚压涂料。15-20 分钟之后，应该第二次滚压所施工的涂层。当仍然处于流体状态是，连续滚压不会导致产品损坏。

当使用钉齿辊滚压 **MasterTop 1210** 时，应始终穿上钉鞋。

产量

一包 26 千克的产品可以获得 16.71 升混合材料。

MasterTop 1210 为预先称量好的产品包，不得分开或拆分使用。非常重要是要使用整包。

设备清洗

使用 **MasterTop THN 2** 清除工具和设备上未固化的 **MasterTop 1210**。

存储

存放时应避免阳光直射，放置在托盘上以离开地面，防止雨淋。避免过度压实并防止出现极端温度。在炎热气候下，必须将本产品存储在有空调的环境中。

安全注意事项

与所有化学品一样，在使用和存储过程中应小心避免本产品接触眼睛、嘴、皮肤和食品（本产品完全固化或干燥之前，产生的蒸汽可能沾污食物）。如果喷溅到眼睛和皮肤上，应立即处理。如误食，应立即就医。使用后重新封闭容器。

注意事项

当提供现场服务时，不承担监督责任。详情请资源当地的巴斯夫业务代表。

巴斯夫保留通过可接受测试方法确定问题真正原因的权利。

质量和认证

巴斯夫位于阿联酋迪拜的工厂所生产的所有产品采用独立认证管理体系生产，符合质量标准（ISO 9001）、环境标准（ISO 14001）和职业健康与安全标准（OHSAS 18001）。

* 所列出的性质以实验室试验为依据。

® = 多个国家内的巴斯夫集团注册商标。

BASF_CC-KEN/Top_1210_09/v1/ch/04_17

免责声明

此巴斯夫出版物中提供的技术信息和使用建议是以现有科学知识和实践经验为依据。本文中的信息适用于常规情况，不得假设产品适用于特定用途或应用，除法律规定之外，不对所包含内容的准确性、可靠性或完整性提供任何明示或暗示的保证。使用者应负责确认产品用于预期用途的适用性。

注意事项

当提供现场服务时，不承担监督责任。业主、工程师、或合同方可以采纳、改动或拒绝巴斯夫以口头或书面方式提供的建议，因为巴斯夫不负责实施适合特定应用的施工流程。