

# MasterTop® P 677

## Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

### ÜRÜN TANIMI

**MasterTop® P 677**, epoksi esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, beton ve çimento esaslı mineral yüzeyler için astarlama ve penetrasyon malzemesidir.

**TS-EN 1504-2 standardına uygundur. MasterTop® P 677, Alman Köprü Su İzolasyonu Standardı ZTV-BEL-B 87 TL/TP BEL-EP esaslarına göre test edilmiş ve onaylanmıştır.**

### KULLANIM YERLERİ

- Uygun miktarlarda silis kumu ile karıştırılarak dolgu ve tamir harcı imalatında,
- Bitümlü membran uygulanacak yüzeylerde, yüzey düzeltme harcı olarak (Alman TL/TPBEL- EP 87 Köprü İzolasyon standardına göre), Su jeti ile temizlenen ve nemli yüzeylerde,
- **MasterTop®** epoksi/poliüretan zemin kaplamaları altında,
- **MasterSeal®** poliüretan izolasyon sistemleri altında kapiler astar olarak kullanılır.

### ÖZELLİKLER VE AVANTAJLAR

- Kolay uygulanır.
- Zeminden yükselecek neme karşı dayanıklıdır.
- Beton yapı içerisindeki kapiler boşluklara nüfuz eder ve boşlukları bloke eder.
- Düşük viskozitelidir.
- Çimento esaslı yüzeylere mükemmel penetrasyon ve aderans sağlar.
- **MasterTop® P 677** -20°C - +50°C arasındaki ani sıcaklık değişikliklerinde özelliklerini kaybetmez. +250°C ve üzeri sıcaklıklarda da kısa süreli testlere tabi tutulmuştur.
- Alman Köprü İzolasyon Sistemleri standardına göre test edilmiş ve onaylanmıştır.
- Solvent içermez.
- **MasterTop® P 677** seyreltik asitlere, soda çözeltisine, tuz çözeltilerine, mineral yağlara ve birçok kimyasala karşı dayanıklıdır. Gereği halinde kimyasal dayanım tablosu Teknik Servisimiz'den istenebilir.

### UYGULAMA YÖNTEMİ

**MasterTop® P 677**, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MasterTop® P 677** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki

malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabın içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır. Düzgün olmayan yüzeylerde yapılacak astar uygulamalarında, **MasterTop® P 677** karışımı tamamlandıktan sonra içerisine ağırlıkça 1/0,5 - 1/2 oranında silis kumu ilave edilerek karışım kalınlaştırılabilir. erek duyulursa **MasterTop® P 677** içerisine ağırlıkça 1/1 - 1/5 silis kumu ilavesi ile malzeme bir tamir harcı olarak kullanılabilir.

**MasterTop® P 677** A+B karışımı ruloya ya da sıfır tarak çekerek zemine uygulanır. Eğer üzerine epoksi ya da poliüretan esaslı bir kaplama yapılacaksa, **MasterTop® P 677** henüz yaşken üzerine 0,1 - 0,3 mm veya 0,3 - 0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir. **MasterTop® P 677** A+B karışımı silis kumu ile kalınlaştırılırsa, karışım hem astar hem de yüzey düzeltme macunu olarak bozuk yüzeylere mala ile uygulanır ve üzerine henüz yaşken 0,1 - 0,3 mm veya 0,3 - 0,8 mm tane çaplı silis kumu serpilir.

### ALT YÜZEY HAZIRLIĞI

Ürünün uygulanacağı beton zeminler, tip C25 ya da minimum 350 doz kalitede ve en az 3 haftalık olmalıdır. Yüzey hazırlığından sonra, zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Gerekirse bir nem geçirimsiz tabaka uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı minimum +8°C'de sabit kalmalı ve şebnem noktasının en az +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir.

Tüm yüzeyler, sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, as ve parafin kalıntılarından arındırılmalıdır. Yağ emmiş yüzeylerde oluşan köpük tabakası blastrack veya rotatiger yardımı ile alınmalı, oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler ile süpürülmelidir. Yağlı yüzeyler tedarikçinin talimatları doğrultusunda kimyasal temizlik deterjanı ile temizlenmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır.

Eğer **MasterTop® P 677** toprak zemine oturan döşemelerde uygulanacak ise mutlaka DIN 18195 (ya da eşdeğer) standartına uygun şekilde buhar kesici tabaka oluşturulmalı, binanın çatısı ve duvarları yapılmış, kapı ve pencereleri kapalı olmalıdır. **MasterTop® P 677**, nem oranı %4'ten fazla olan beton zeminlerde de kullanılabilir ancak detaylı bilgi için Teknik Servisimiz'e danışınız.

### SARFIYAT

**MasterTop® P 677** A+B kullanımı, beton kalitesine, yüzey emiciliğine ve pürüzlülüğüne bağlı olarak yaklaşık 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>'dir. Sistem çözümlerine göre astar kullanım şekli ve sarfiyatı değişebilir.

# MasterTop® P 677

## Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

<b>Teknik Veriler*</b>				
Karışım Oranı			Ağırlıkça	100 : 45
Yoğunluk	A Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,152
	B Bileşeni	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,0423
	Karışım	23°C de	g/cm <sup>3</sup>	1,089
Viskozite	A Bileşeni	23°C de	mPa.s	680
	B Bileşeni	23°C de	mPa.s	275
	Karışım	23°C de	mPa.s	350 – 750
Kap Ömrü		23°C de	min	20
Tekrar Uygulama Yapılabilmesi / Trafîğe Hazır Olma Süresi		10°C de	saat	min. 24
			saat	maks. 48
		23°C de	saat	min. 7
			saat	maks. 36
		30°C de	saat	min. 3
	saat	maks. 24		
Tam Kurlenme / Kimyasal Temasa Hazır Olma Süresi		23°C de	gün	7
Alt Yüzey ve Ortam Sıcaklıkları			°C	min. 8
			°C	maks. 30
İzin verilen Azami Bağıl Nem		10°C de	%	75
		> 23°C den	%	85
<b>Tam Kurlenmiş Ürünün Teknik Verileri*</b>				
Shore-D Sertliği	7 gün sonra			80
Basınç Dayanımı	28 gün sonra	N/mm <sup>2</sup>	50	
Yapışma Mukavemeti	7 gün sonra	N/mm <sup>2</sup>	>2	
Kopma Mukavemeti	7 gün sonra	N/mm <sup>2</sup>	20	

\* Yukarıda belirtilmiş olan özellikler bilgilendirme amaçlıdır ve teknik şartnameye temel olacak şekilde kullanılmalıdır.

# MasterTop® P 677

## Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

### DIKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1-2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - +25°C şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- MasterTop® P 677** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisinde solvent vs katılmamalıdır.
- Uygulama yapılırken nispi nem %75 - %90 arasında olmalıdır.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

### ALETLERİN TEMİZLENMESİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **MasterTop® P 677** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

### AMBALAJ

**MasterTop® P 677**, 15 kg'lık paketler ve 10,35 kg tenekeler kutu A bileşeni ve 4,65 kg tenekeler kutu B bileşeni halinde tedarik edilir.

MasterTop® P 677	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	10,35 Kg	4,65 Kg

### DEPOLAMA

Açılmamış ürünü orijinal ambalajında, serin ve kuru bir ortamda, +15°C - +25°C sıcaklık aralığında depolanmalıdır. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır ve önerilen sıcaklık aralığının dışına çıkılması önlenmelidir.

Uygun depolama koşullarında raf ömrü için paket üzerindeki "Son Kullanma Tarihi" etiketine bakınız.

### 2004/42 NO'LU AB DÜZENLEMESİ (DECOPAIONT KILAVUZU)

Bu ürün 2004/ 42 sayılı AB direktifine uyum sağlamaktadır ve maksimum oranda izin verilen VOC limitinden aşağısını içermektedir. (Bölüm 2, 2010) 2004/ 42 sayılı AB direktifine göre izin verilen VOC muhtevası (II A ürün kategorisi/ j tipi wb için) 500 g/l dir. (Limit: Bölüm 2/2010 **MasterTop® P 677** için bu miktar < 500 g/l dir ( ürünü kullanmak için hazır bulunur).

### UYARI VE ÖNLEMLER

**MasterTop® P 677**, kürlenme durumunda, fizyolojik olarak tehlikeli değildir. **MasterTop® P 677** ile çalışırken takip edilmesi gereken koruyucu tedbirler:

Güvenlik eldiveni, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir. Deri ve göz temasından kaçınılmalıdır. Göze temas halinde tıbbi yardım alınmalıdır. Üründen çıkan gazları solumaktan kaçınılmalıdır. Ürün ile çalışırken yemek yenmemeli, sigara içilmemeli ve cıplak ateş ile yaklaşılmamalıdır. Güvenlik riski uyarılarına ek olarak, bu ürünün kullanılması ve nakliyesi ile ilgili özel güvenlik bilgilerine Malzeme Güvenlik Bilgi Sayfasından ulaşılabilir. Reçine esaslı epoksiler ile çalışan işçiler için, yerel kurumların düzenlediği güvenlik ve sağlık düzenlemeleri mutlaka göz önünde tutulmalıdır.

### YASAL UYARI

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Türk Kimya Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik doküman, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar.

# MasterTop® P 677

## Epoksi Esaslı, İki Bileşenli, Solventsiz Astar

### İLETİŞİM BİLGİLERİ

BASF Türk Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.  
Yapı Kimyasalları Bölümü  
Merkez: İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sok. Mete  
Plaza No.43 34752 Ataşehir/İstanbul

Tel: 0216 570 34 00

Fax: 0216 570 37 79

Mail: [info@master-builders-solutions-turkey.com](mailto:info@master-builders-solutions-turkey.com)

[www.master-builders-solutions.basf.com.tr](http://www.master-builders-solutions.basf.com.tr)

® = Dünyanın birçok ülkesinde BASF-Grubu'nun tescilli markasıdır.

MasterTop® P 677 Teknik Bilgi Föyü - Revizyon Tarihi: 10/2016

 1020	
<b>BASF TÜRK KİMYA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ</b> Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB) İhsan Dede Caddesi 1000. Sok. No:1017-1019 Gebze Kocaeli	
11	
1020-CPR-040 039920	
DOP NO: 02.1504.2.023 EN 1504-2 :2004	
MasterTop P 677	
<b>EPOKSİ BAZLI SOLVENTSİZ ASTAR</b> <b>1.2 Yabancı madde girişine karşı koruma</b> <b>5.2 Fiziksel direnç</b>	
<b>Ana Özellikleri</b>	<b>Performans</b>
Kapiler Su Emme ve Su Geçirgenliği	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{vh}$
Penetrasyon Derinliği	PDB
Çekip Koparma Deneyi Yoluyla Yapışma Dayanımı	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Aşınma Direnci	Emprenye edilmemiş malzemeler ile kıyaslandığında aşınma direncinde %10 gelişme
Darbe Dayanımı	Yük altında çatlak ve delaminasyon yok Sınıf 1 : 4 NM
Yangına Tepki	E
Tehlikeli Maddeler	Madde 5.4 'e uygun

PDB = Performans Değeri Belirtilmemiş