

# MasterSeal<sup>MD</sup> NP 2<sup>MC</sup>

Scellant de polyuréthane haute performance à plusieurs composants

ANCIENNEMENT SONOLASTIC<sup>MD</sup> NP 2<sup>MC</sup>

## EMBALLAGE

- Unités de 5,6 l (1½ gallon) dans des seaux de 7,6 l (2 gallons)
- Unités de 11,3 l (3 gallons) dans des seaux de 13,4 l (3½ gallons)

Disponible en couleurs pré-teintées : gris béton et calcaire

## COULEURS

40 couleurs standards sont disponibles. Reportez-vous au portfolio de couleurs de Master Builders Solutions pour des couleurs supplémentaires.

## RENDEMENT

Reportez-vous à la page 3 pour les tableaux

## ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non ouverts dans un endroit sec, propre et frais. N'ouvrez pas les contenants avant d'être prêt à les utiliser.

## DURÉE DE CONSERVATION

PARTIES A ET B

1 an lorsqu'entreposé adéquatement

PAQUETS DE COULEUR

MASTERSEAL 900

5,5 ans

## TENEUR EN COV DU MÉLANGE

Lorsque mélangé, le produit contient moins de 64,4 g/l moins l'eau et les solvants exclus

## DESCRIPTION

MasterSeal NP 2 est un scellant de polyuréthane haute performance sans apprêt hautement flexible à plusieurs composants. Il a été testé avec succès pour les mouvements de joint de  $\pm 50\%$ . Il peut être teint en plusieurs couleurs.

## POINTS FORTS DU PRODUIT

- La capacité de mouvement du joint de  $\pm 50\%$  offre une excellente flexibilité pour garder les joints dynamiques étanches
- Résistant aux intempéries pour un scellement étanche et durable
- Facile à appliquer au pistolet et à façonner pour accélérer l'application et faire des joints plus propres
- Accélérateur MasterSeal 905 disponible pour accélérer le mûrissement initial pour les applications dans les climats froids
- Aucun apprêt requis pour la plupart des matériaux de construction, ce qui réduit les coûts d'installation
- La grande plage de températures d'application rend MasterSeal NP 2 utilisable sous tous les climats
- Homologué UL; a réussi l'essai de résistance au feu et au jet d'eau de 4 heures et 4 pouces lorsqu'utilisé avec Ultra Block ou de la laine minérale
- Convient à une immersion dans l'eau avec des performances documentées dans les environnements mouillés
- Le mûrissement chimique permet un délai d'exécution plus rapide
- L'emballage en vrac entraîne moins de déchets
- La longue durée de vie en pot offre un temps d'utilisation prolongé
- Formulé pour supporter la circulation des piétons et des véhicules

## APPLICATIONS

- Intérieur et extérieur
- Au-dessus et en dessous du sol
- Immergé dans l'eau
- Joints d'expansion
- Panneaux-façades
- Unités préfabriquées
- Cadres de fenêtre en aluminium et en bois
- Toitures
- Bordures de toit
- Parapets
- Parements de vinyle
- Devantures de magasin
- Structures de stationnement

## MÉTHODE D'APPLICATION PRÉPARATION DU JOINT

1. Le produit peut être utilisé dans les joints d'étanchéité conçus en conformité avec le Guide du professionnel sur les scellants de l'Institut SWR.
2. Dans des conditions optimales, la profondeur du scellant doit être égale à la moitié de la largeur du joint. La profondeur du joint d'étanchéité (mesurée au centre) doit toujours être située entre la profondeur maximale de 1,3 cm (½ po) et la profondeur minimale de 0,6 cm (¼ po). La largeur maximale du joint recommandée est de 7,6 cm (3 po). Reportez-vous au tableau 1.

## Données techniques

### Composition

MasterSeal NP 2 est un produit de polyuréthane à plusieurs composants.

### Conformité

- ASTM C 920, Type M, Grade NS, Classe 25, utilisation NT, T, A, M, O\* et I
- Spécification fédérale TT-S-00227E, Type II, Classe A
- Corps of Engineers CRD-C-506
- Office des normes du Canada CAN/CGSB-19.24-M90, Classification MCG-2-40-A-N, n° 81029
- Accepté par la Carbon Farming Initiative (CFI)
- Conforme selon l'USDA pour une utilisation dans les aires de préparation de la viande et de la volaille
- Homologué Underwriters Laboratories Inc.<sup>MD</sup> (résistance au feu seulement).

\* Reportez-vous aux substrats dans Usages recommandés.

### Propriétés typiques

PROPRIÉTÉ	VALEUR
<b>Plage de températures,</b> °C (°F)	-40 à 82 (-40 à 180)
<b>Retrait</b>	Aucun

## Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
<b>Résistance à la traction,</b> MPa (lb/po <sup>2</sup> )	1,1 (160)	ASTM D 412
<b>Allongement ultime à la rupture,</b> %	280	ASTM D 412
<b>Tache et décoloration</b>	Réussi (aucune tache visible)	ASTM C 510
<b>Vitesse d'extrusion,</b> sec, 3 h après le mélange	6 Réussi	ASTM C 603
<b>Rhéologie (écoulement),</b> à 49 °C (120 °F)	Ne s'affaisse pas	ASTM C 639
<b>Dureté,</b> Shore A		ASTM C 661
Dans des conditions standards	25	
Après vieillissement thermique (Shore A max. : 50)	22	
<b>Temps de séchage,</b> h, (maximum 72 h)	< 48 h	ASTM C 679
<b>Durabilité de l'adhérence*,</b> %, sur aluminium et béton	±25	ASTM C 719
<b>Perte de poids,</b> après vieillissement thermique, %	4,7	ASTM C 792
<b>Fissuration et farinage,</b> après vieillissement thermique	Aucun	ASTM C 792
<b>Vieillessement artificiel,</b> Arc au Xénon, 250 heures	Réussi	ASTM C 793
<b>Vieillessement artificiel,</b> Arc au xénon, 2 000 heures	Pas de fissuration en surface	ASTM G 26
<b>Adhérence au pelage, sur aluminium et béton*,</b> pli	> 10	ASTM C 794
<b>Immersion dans l'eau,</b> 122°F (50°C)	Réussi 10 semaines avec cycle de mouvements	ASTM C 1247

\* Apprêté pour immersion dans l'eau requis par la norme ASTM C 920. Béton et aluminium apprêtés avec MasterSeal P 173; verre apprêté avec MasterSeal P 176

Les résultats des essais sont des valeurs typiques obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

TABLEAU 1

### Largeur du joint et profondeur du scellant

LARGEUR DU JOINT, MM (PO)	PROFONDEUR DU SCELLANT AU CENTRE, MM (PO)
6–13 (¼–½)	6 (¼)
13–19 (½–¾)	6–10 (¼–¾)
19–25 (¾–1)	10–13 (¾–½)
25–75 (1–3)	13 (½)

TABLEAU 2

### Temps d'utilisation, heures

	CONDITIONS STANDARDS 23 °C (73 °F) HUMIDITÉ RELATIVE 50 %	TEMPÉRATURE PLUS ÉLEVÉE 35 °C (95 °F), 5 – HUMIDITÉ RELATIVE 90 %	TEMPÉRATURE PLUS FROIDE 4 °C (40 °F)
Aucun accélérateur	2 – 3	1 – 2	4 – 6
1 accélérateur	1 – 2	< 1	2 – 3
2 accélérateurs	< 1	—	1,5 – 2,5

## Rendement

PIEDS LINÉAIRES PAR GALLON\*

PROFONDEUR DU JOINT, (POUCES)	LARGEUR DU JOINT (POUCES)									
	¼	⅜	½	⅝	¾	⅞	1	1½	2	3
¼	308	205	154	122	–	–	–	–	–	–
⅜	–	–	–	82	68	58	51	–	–	–
½	–	–	–	–	51	44	38	26	19	12

MÈTRES PAR LITRE

PROFONDEUR DU JOINT, (MM)	LARGEUR DU JOINT (MM)									
	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24,8	16,5	12,4	9,8	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6,6	5,5	4,7	4,1	–	–	–
13	–	–	–	–	4,1	3,5	3,0	2,2	1,5	0,7

3. Pour les joints profonds, la profondeur du scellant doit être contrôlée par une tige de support à alvéoles fermées ou une tige de support souple. Lorsque la profondeur des joints ne permet pas l'utilisation d'une tige de support, utilisez un film antiadhésif (bande en polyéthylène) pour empêcher l'adhérence trilatérale.

4. Afin de maintenir la profondeur de scellant recommandée, installez la tige de support en la comprimant et en la roulant dans la rainure du joint sans l'étirer en longueur. La tige de support à alvéoles fermées devrait avoir un diamètre d'environ 3 mm (⅛ po) plus grand que la largeur du joint pour favoriser la compression. Le diamètre de la tige de support souple doit être environ 25 % plus grand que la largeur du joint. Le scellant n'adhère pas à cette dernière et aucun antiadhésif séparé n'est requis. N'apprêtez pas et ne percez pas la tige de support.

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les substrats doivent être solides, totalement mûris, secs et propres. Les substrats doivent toujours être exempts de saleté, particules libres, huile, graisse, asphalte, goudron, peinture, cire, rouille, d'agents imperméabilisants, de mûrissement et de décoffrage, membranes et résidus de scellant.

#### BÉTON, PIERRE ET AUTRES MAÇONNERIES

Nettoyez par meulage, décapage au jet de sable ou à la brosse métallique pour exposer une surface saine sans contaminants ni laitance.

#### BOIS

Le bois neuf ou vieilli doit être propre, sec et solide. Grattez la peinture écaillée jusqu'au bois nu. Tout revêtement sur le bois doit être testé pour vérifier l'adhérence du scellant ou sélectionner un apprêt approprié.

#### MÉTAL

Enlevez la calamine, la rouille et les revêtements lâches du métal pour exposer une surface blanche brillante. Tout revêtement métallique doit être testé pour vérifier l'adhérence du scellant ou sélectionner un apprêt approprié.

#### APPRÊT

1. MasterSeal NP 2 est considéré comme étant un scellant sans apprêt mais certaines circonstances ou certains substrats peuvent nécessiter un apprêt. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier l'adhérence du scellant durci aux joints d'essai typiques sur le chantier avant et pendant l'application. Reportez-vous à la fiche de données techniques concernant MasterSeal P 173 et MasterSeal P 176 et consultez le service technique pour de plus amples renseignements.
2. Utilisez MasterSeal P 173 pour les applications immergées.
3. Appliquez l'apprêt sans le diluer avec un pinceau ou un chiffon propre. Une couche légère et uniforme suffit pour la plupart des surfaces. Les surfaces poreuses peuvent nécessiter davantage d'apprêt; cependant, évitez d'en mettre trop.
4. Laissez l'apprêt sécher avant d'appliquer MasterSeal NP 2. Selon la température et l'humidité, l'apprêt sera sec au toucher dans un délai de 15 à 20 minutes. L'apprêt et le scellant doivent être appliqués la même journée.

#### MÉLANGE

1. MasterSeal NP 2 est un système à plusieurs composants constitué d'une Partie A, d'une Partie B et d'un paquet de couleurs.
2. Transférez tout le contenu de la Partie B dans le contenant de Partie A à l'aide d'une palette ou d'une truelle carrée.
3. La Partie B doit être bien mélangée avec la Partie A. Avant d'ajouter le pigment, raclez les parois du contenant pour assurer un mélange complet des Parties A et B. À l'aide d'une perceuse à basse vitesse et d'une palette à mélanger les scellants, mélangez pendant 4 à 6 minutes. Maintenez la lame de la palette en dessous de la surface du scellant pour éviter d'emprisonner de l'air.
4. Transférez tout le contenu d'un pot de pigment MasterSeal 900 dans les Parties A et B mélangées. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. Continuez de mélanger avec une perceuse à basse vitesse et une palette rainurée jusqu'à ce que la couleur soit uniforme. Au cours du processus, raclez plusieurs fois les côtés et le fond du contenant du mélange afin d'obtenir un mélange complet.
5. La durée de vie en pot de l'accélérateur MasterSeal 905 mélangé dépend de la température. Reportez-vous au tableau 2 pour obtenir les données spécifiques. L'accélérateur MasterSeal 905 peut être ajouté pour ajuster la vitesse de mûrissement initiale.

#### APPLICATION

1. Excepté lorsque des conditions de travail inhabituelles requièrent l'utilisation d'un couteau ou d'une spatule, appliquez MasterSeal NP 2 à l'aide d'un pistolet professionnel chargé sur le chantier. Remplissez les joints à partir du bas jusqu'à la face extérieure en tenant la buse de grandeur appropriée contre le fond du joint.

- Un façonnage à sec est recommandé. Un façonnage adéquat assure une bonne forme du boudin, un joint propre et une adhérence maximale.
  - Les meilleures pratiques exigent que tous les calfeutrages et scellements soient effectués à une température supérieure à 4 °C (40 °F) pour éviter une application sur des surfaces chargées d'humidité. L'humidité sur les substrats nuira à l'adhérence.
  - L'application peut être effectuée à une température aussi basse que 4 °C (40 °F), s'il est certain que les substrats sont complètement secs, exempts d'humidité et propres tel qu'indiqué dans la section Préparation de la surface.
- N'appliquez pas de revêtements à base d'époxy près de MasterSeal NP 2 non mûri.
  - N'appliquez pas sur du bois fraîchement traité; le bois traité doit avoir vieilli pendant au moins 6 mois.
  - N'ouvrez pas les contenants avant d'être prêt à les utiliser.
  - Les unités sont pré-mesurées; n'utilisez pas de parties d'unités.
  - MasterSeal NP 2 peut jaunir en présence de chaleur artificielle non ventilée; il s'agit d'un phénomène de surface qui n'affecte pas les performances du scellant.
  - Lorsque MasterSeal NP 2 est employé dans des zones sujettes à une immersion continue dans l'eau, laissez mûrir pendant 14 jours à 23 °C (70 °F). Laissez mûrir plus longtemps si la température est plus basse. Utilisez toujours MasterSeal P 173.
  - N'utilisez pas dans les piscines ni dans d'autres endroits immergés où le scellant sera exposé à des oxydants forts. Évitez les conditions d'immersion lorsque la température de l'eau dépasse 50 °C (120 °F).
  - Les joints horizontaux soumis à la circulation ou à une accumulation d'eau intermittente nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Appelez le service technique pour plus de détails.
  - Les substrats tels que le cuivre et l'acier inoxydable ou galvanisé requièrent habituellement l'utilisation d'un apprêt; MasterSeal P 173 et MasterSeal P 176 sont acceptables. Pour les revêtements à base de Kynar, utilisez MasterSeal P 173 uniquement. Un test d'adhérence est recommandé pour tous les autres substrats suspects.
  - Utilisez seulement les paquets de couleur MasterSeal 900 conçus pour être utilisés avec MasterSeal NP 2.
  - L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites sur le terrain du personnel de BASF n'ont pour but que d'effectuer des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou offrir un contrôle de la qualité sur le chantier.

#### MÛRISSEMENT

Le mûrissement de MasterSeal NP 2 varie selon la température et l'humidité. Les temps suivants correspondent à une température de 24 °C (75 °F), à une humidité relative de 50 %, ainsi qu'à un joint de 13 mm (½ po) de largeur et de 6 mm (¼ po) de profondeur.

- Formation d'une peau : dans les 3–4 heures
- Mûrissement complet : environ 1 semaine

Reportez-vous au tableau 2 pour l'utilisation de l'accélérateur MasterSeal 905.

#### NETTOYAGE

Immédiatement après utilisation et avant que le scellant ait mûri, nettoyez l'équipement avec MasterSeal 990 ou du xylène. Le scellant mûri peut être retiré en le coupant avec un couteau aiguisé. Retirez les films minces par abrasion.

#### POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Conformément aux normes et pratiques acceptées dans l'industrie, l'utilisation de peintures et/ou de revêtements rigides sur des scellants souples peut entraîner une perte d'adhérence de la peinture et/ou du revêtement appliqué en raison du mouvement potentiel du scellant. Toutefois, si l'on désire peindre ou enduire, il est nécessaire que l'applicateur de la peinture et/ou du revêtement effectue un essai sur site pour déterminer la compatibilité et l'adhérence.
- Ne laissez pas MasterSeal NP 2 non durci entrer en contact avec des matériaux ou des solvants à base d'alcool.
- N'utilisez pas comme boudin d'étanchéité intérieur, extérieur ou de recouvrement pour le vitrage extérieur.
- N'appliquez pas de scellants polyuréthane près de scellants au silicone ou de MasterSeal NP 150<sup>MC</sup> non mûris.
- MasterSeal NP 2 ne doit pas entrer en contact avec les produits de calfeutrage à base d'huile, les scellants en silicone, les polysulfures ou les agents de remplissage imprégnés d'huile, d'asphalte ou de goudron.

#### AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

BASF garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé tel qu'indiqué pendant sa durée de vie. Le niveau de satisfaction des résultats dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi d'un bon nombre de facteurs hors de notre contrôle. BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS DES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT SES PRODUITS. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans une période d'un (1) an à compter de la date d'expédition et toutes les réclamations qui ne sont pas présentées dans cette période seront considérées comme une renonciation de l'acheteur. BASF NE SERA PAS RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE TOUTES SORTES.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Ces renseignements et tous les conseils plus techniques sont basés sur les connaissances et l'expérience actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à l'offre de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet, et aucune relation juridique ne doit être créée par ou découler de l'offre de tels renseignements ou conseils. BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon le progrès technologique et les développements ultérieurs. L'acheteur ou des produits doit tester le(s) produit(s) pour déterminer leur adaptation à l'utilisation et au but recherchés avant de procéder à une application complète du ou des produit(s). Le rendement du produit décrit ici doit être vérifié en procédant à des essais effectués seulement par des experts qualifiés.

#### SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Vous devez lire, comprendre et suivre toutes les fiches signalétiques et les informations sur l'étiquette du produit avant usage. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en visitant le site [www.master-builders-solutions.basf.us](http://www.master-builders-solutions.basf.us), en envoyant votre demande par courrier électronique à [basfbscst@basf.com](mailto:basfbscst@basf.com) ou en appelant au 1(800)433-9517. À utiliser uniquement tel qu'indiqué.

**Pour les urgences médicales seulement, appelez ChemTrec<sup>MD</sup> au 1(800)424-9300.**