

MasterSeal^{MD} SL 2^{MC}

Scellant de polyuréthane autonivelant à composants multiples

ANCIENNEMENT SONOLASTIC^{MD} SL 2^{MC}

EMBALLAGE

MASTERSEAL SL 2

- Unités de 5,67 l (1,5 gallon) contenant la Partie A et la Partie B
- Unités de 11,34 l (3 gallons) contenant la Partie A et la Partie B

MASTERSEAL P 173

boîte de 473 ml (1 chopine),
5,68 L (12 chopines) par boîte

RENDEMENT

Reportez-vous à la page 3 pour les tableaux

ENTREPOSAGE

Entreposez les récipients non ouverts dans un endroit frais, propre et sec à l'abri du soleil. Les températures élevées diminuent la durée de conservation.

DURÉE DE CONSERVATION

PARTIES A ET B :

1 an lorsqu'entreposé adéquatement

PAQUETS DE COULEURS

MASTERSEAL 900

5 ans et demi

TENEUR EN COV DU MÉLANGE

Lorsque mélangé, le produit contient moins de 64,4 g/L moins l'eau et les solvants exclus

DESCRIPTION

MasterSeal SL 2 est un scellant de polyuréthane élastomère autonivelant à composants multiples qui est mélangé et versé en place. Lorsqu'il mûrit, il forme un joint d'étanchéité résilient résistant à la pénétration et à l'abrasion et reste flexible suite aux intempéries et au vieillissement.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Résistant à l'abrasion pour aider à supporter la circulation des piétons et des véhicules
- La capacité de mouvement du joint de ± 25 % offre une excellente flexibilité pour garder les joints dynamiques étanches
- Résistant aux intempéries, ce qui crée un scellement étanche et durable
- Facile à appliquer au pistolet et à façonner, ce qui accélère l'application et rend les joints plus propres
- Accélérateur MasterSeal 905 disponible pour les applications par temps froid pour accélérer le mûrissement initial
- Aucun apprêt requis pour la plupart des matériaux de construction, ce qui réduit les coûts d'installation
- Grande plage de températures d'application rendant MasterSeal SL 2 idéal pour tous les climats
- Classé UL; a réussi l'essai au feu et au jet d'eau de 4 heures et 102 mm (4 po) lorsqu'utilisé avec Ultra Block ou de la laine minérale
- Convient à une immersion dans l'eau avec des performances documentées dans les environnements mouillés
- Le mûrissement chimique réduit le temps d'exécution
- L'emballage en vrac réduit le gaspillage
- Une longue vie en pot permet un temps d'utilisation prolongé
- Formulé pour supporter le passage des piétons et des véhicules

SUBSTRATS

- Béton
- Métal

COULEUR

40 couleurs standards assorties sont disponibles. Reportez-vous à la palette populaire pour les scellants et imperméabilisants.

463 couleurs standards (non assorties) sont également disponibles et un assortiment personnalisé peut être fait sur demande. Reportez-vous à la palette de couleurs.

Aussi disponible en couleurs préteintées :

- gris béton et calcaire
- Unités de 5,67 l (1,5 gallon)
- Unités de 11,34 l (3 gallons)
- Unités de 17,03 l (4,5 gallons)

La commande minimale est de 100 seaux en unités de 17,03 l (4,5 gallons).

APPLICATIONS

- Horizontal
- Intérieur et extérieur
- Joints d'expansion
- Joints de contrôle
- Pavés
- Tabliers d'esplanade
- Planchers industriels
- Allées ou garages
- Trottoirs
- Tabliers
- Structures de stationnement
- Raccordements de toiture

Données techniques

Composition

MasterSeal SL 2 est un polyuréthane à composants multiples qui, bien mélangé, mûrit chimiquement.

Conformité

- ASTM C 920, Type M, Grade P, Classe 25, Utilisation T, NT, M, A, O* et I
- Spécification fédérale TT-S-00227E, Type I, Classe A
- Corps of Engineers CRD-C-506, Type I, Classe A
- Spécification canadienne CAN/CGSB19.24-M90, Classification MCG-1-40-B-L, n° 81031
- Accepté par la Carbon Farming Initiative (CFI)
- Conforme selon l'USDA pour une utilisation dans les aires de traitement de viande et de volaille

* Reportez-vous aux substrats dans Usages recommandés.

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS SL 2	RÉSULTATS SL 2 SLOPE GRADE	MÉTHODE D'ESSAI
Capacité de mouvement, %	±25	±25	ASTM C 719
Résistance à la traction, MPa (lb/po²)	0,9 (125)	1,0 (145)	ASTM D 412
Allongement, %	240	225	ASTM D 412
Retrait	Nul	Nul	
Flexibilité à basse température, -26 °C	Réussi	Réussi	ASTM C 793
Plage de température de service, de -40 à 82 °C (-40 à 180 °F)	Réussi	Réussi	
Tache et décoloration	Aucune (aucune tache visible)	Aucune (aucune tache visible)	ASTM C 510
Vitesse d'extrusion et durée d'application	Réussi	Réussi	ASTM C 603
Rhéologie (écoulement), à 4 °C (40 °F)	Autonivelant	—	ASTM C 639
Dureté, Shore A			ASTM C 661
Dans des conditions standards	30	30	
Après vieillissement à la chaleur (Shore A max. : 50)	40	20	
Temps de séchage, h, (maximum 72 heures)	< 24	< 24	ASTM C 679
Durabilité de l'adhésion au béton, mouvement de ±25 %	Réussi*	Réussi*	ASTM C 719
Perte de masse, après vieillissement thermique, %	5	5	ASTM C 792
Fissuration et farinage, après vieillissement thermique	Aucun	Aucun	ASTM C 792
Vieillessement artificiel, arc au Xénon, 250 heures	Réussi*	Réussi*	ASTM C 793
Vieillessement artificiel, arc au xénon, 2 000 heures	Pas de surface fissuration	Pas de surface fissuration	ASTM G 26
Adhérence au pelage, sur béton	Réussi*	Réussi*	ASTM C 794
Immersion dans l'eau, 50 °C (122 °F)	Réussi 10 semaines avec cycles de mouvements	Réussi 10 semaines avec cycles de mouvements	ASTM C 1247

*Aprêté pour immersion dans l'eau requise par la norme ASTM C 920.

Les résultats des essais sont des valeurs typiques obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

TABLEAU 1

Largeur du joint et profondeur du scellant

LARGEUR DU JOINT, MM (PO)	PROFONDEUR DU SCELLANT AU CENTRE, MM (PO)
6–13 (¼–½)	6 (¼)
13–19 (½–¾)	6–10 (¼–¾)
19–25 (¾–1)	10–13 (¾–½)
25–75 (1–3)	13 (½)

TABLEAU 2

Temps de travail

	CONDITIONS STANDARDS	TEMPÉRATURES PLUS FROIDES 23 °C (73 °F) 4 °C (40 °F)
Pas d'accélérateur	1½ – 2 h	4½ – 5½ h
1–2 accélérateurs	30 – 45 min	1½ – 2 h
3 accélérateurs	—	45 min – 1 h

Rendement

PIEDS LINÉAIRES PAR GALLON*

PROFONDEUR DU JOINT, (POUCES)	LARGEUR DU JOINT (POUCES)									
	¼	⅜	½	⅝	¾	⅞	1	1½	2	3
¼	308	205	154	122	–	–	–	–	–	–
⅜	–	–	–	82	68	58	51	–	–	–
½	–	–	–	–	51	44	38	26	19	12

MÈTRES PAR LITRE

PROFONDEUR DU JOINT, (MM)	LARGEUR DU JOINT (MM)									
	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24,8	16,5	12,4	9,8	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6,6	5,5	4,7	4,1	–	–	–
13	–	–	–	–	4,1	3,5	3,0	2,2	1,5	0,7

MÉTHODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DU JOINT

1. Le produit peut être utilisé dans les joints d'étanchéité conçus en conformité avec le Guide du professionnel sur les scellants de l'Institut SWR.
2. Dans des conditions optimales, la profondeur du scellant devrait être égale à la moitié de la largeur du joint. La profondeur du joint d'étanchéité (mesurée au centre) doit toujours être située entre la profondeur maximale de 1,3 cm (½ po) et la profondeur minimale de 0,6 cm (¼ po). Reportez-vous au tableau 1.
3. Dans les joints profonds, la profondeur du scellant doit être contrôlée par une tige d'appui à alvéoles fermées ou une tige de support souple. Lorsque la profondeur des joints ne permet pas l'utilisation d'une tige de support, utilisez un film antiadhésif (bande en polyéthylène) pour empêcher l'adhérence trilatérale.
4. Afin de maintenir la profondeur de scellant recommandée, installez la tige de support en la comprimant et en la roulant dans la rainure du joint sans l'étirer en longueur. La tige de support à alvéoles fermées devrait avoir un diamètre d'environ 3 mm (⅛ po) plus grand que la largeur du joint pour favoriser la compression. Le diamètre de la tige de support souple doit être environ 25 % plus grand que la largeur du joint. Le scellant n'adhère pas à cette dernière et aucun antiadhésif séparé n'est requis. N'apprêtez pas et ne percez pas la tige de support.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il est important que les joints soient propres et secs. Les surfaces des joints doivent être solides, totalement mûries et exemptes d'agrégats libres, de peinture, d'huile, de graisse, d'asphalte, de cire, de mastic, d'imperméabilisants, d'agent de décoffrage, de mûrissement, et de mûrissement ainsi que de tout autre contaminant.

BÉTON NEUF

Enlevez tous les matériaux lâches du joint avec une brosse métallique. Décapez au jet de sable les surfaces en contact avec des agents de décoffrage. Le béton frais doit être complètement mûri. La laitance doit être enlevée par abrasion.

VIEUX BÉTON

Pour les joints scellés auparavant, enlevez tous les anciens matériaux par des moyens mécaniques. Si les surfaces des joints ont absorbé de l'huile, enlevez suffisamment de béton pour avoir une surface bien propre.

APPRÊT

1. Pour la plupart des applications, l'application d'un apprêt n'est pas requise; cependant, les joints qui subissent une immersion d'eau périodique, doivent être apprêtés avec MasterSeal P 173. Sur les autres surfaces que le béton, effectuez une application d'essai pour vérifier l'adhésion.
2. Appliquez un film mince et uniforme d'apprêt. Évitez l'accumulation excessive d'apprêt.
3. Évitez d'appliquer l'apprêt au-delà de la surface des joints. Pour minimiser la contamination des surfaces adjacentes, appliquez un ruban-cache avant d'appliquer l'apprêt et enlevez-le avant que le scellant ne s'épaississe et ne prenne.

4. Laissez sécher environ 15 à 30 minutes avant d'appliquer le scellant (l'apprêt doit être sec au toucher). L'apprêt et le scellant doivent être appliqués la même journée.

MÉLANGE

1. MasterSeal SL 2 est un système à composants multiples avec une configuration comprenant la Partie A, la Partie B et parfois un paquet de couleurs.
2. Transférez la totalité de la Partie B dans le récipient de la Partie A à l'aide d'une spatule ou d'une truelle carrée.
3. La Partie B doit être bien mélangée avec la Partie A. Avant d'ajouter le pigment, raclez les parois du contenant pour mélanger complètement les Parties A et B. À l'aide d'une perceuse à basse vitesse et d'une palette à mélanger les scellants, mélangez pendant 4 à 6 minutes. Maintenez la lame de la palette en dessous de la surface du scellant pour éviter d'y faire entrer de l'air.
4. Transférez tout le contenu d'un pot de pigment MasterSeal 900 dans les Parties A et B mélangées. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. Continuez à mélanger avec une perceuse à basse vitesse et une palette rainurée jusqu'à ce que la couleur soit uniforme. Au cours du processus, raclez plusieurs fois les côtés et le fond du contenant du mélange afin d'obtenir un mélange complet.
5. La durée de conservation du mélange de MasterSeal SL 2 dépend de la température. Reportez-vous au tableau 2 pour obtenir les données spécifiques. L'accélérateur MasterSeal 905 peut être ajouté pour ajuster la vitesse de mûrissement initiale.

APPLICATION

1. Toute application de calfeutrant et de scellant doit être faite lorsque les températures sont supérieures à 4 °C (40 °F); toute humidité ou givre sur les surfaces nuira à l'adhérence.
2. Remplissez les joints à partir du fond; évitez de recouvrir les joints, ce qui peut créer des vides.
3. Pour les joints plus larges, le grade autonivelant peut être versé directement à partir de la boîte.
4. Pour les plus petits joints et toutes les applications en pente, remplissez le joint en faisant couler le scellant à partir du pistolet à chargement en vrac.
5. Un léger façonnage du scellant de grade pente est recommandé pour lisser les rides. Sur les surfaces en pente, façonnez du point le plus bas vers le plus haut. N'utilisez pas de savon ni de solvant.

MÛRISSEMENT

Le temps de mûrissement dépend de l'humidité et de la température. Le mûrissement initial se fait en 24 heures et le mûrissement complet prend environ 7 jours. Laissez mûrir 14 jours à 23 °C (70 °F) avant d'immerger dans l'eau. Les vitesses de mûrissement dépendent de la température et de l'humidité. Protégez les joints des saletés et de la circulation jusqu'au mûrissement. Référez-vous au tableau 2 pour l'utilisation de l'accélérateur MasterSeal 905.

NETTOYAGE

1. Nettoyez l'équipement avec MasterSeal 990 ou du xylène immédiatement après utilisation et avant que le scellant ne mûrisse.
2. Le scellant mûri peut être enlevé en le coupant avec un couteau aiguisé. Retirez les films minces par abrasion.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Ne laissez pas les scellants MasterSeal SL 2 entrer en contact avec des matériaux ou des solvants à base d'alcool.
- N'appliquez pas de scellants de polyuréthane près de scellants en silicone ou de MasterSeal NP 150 non mûris.
- Lorsque MasterSeal SL 2 est employé dans des endroits sujets à une immersion continue dans l'eau, laissez mûrir 14 jours à 23 °C (70 °F). Laissez mûrir plus longtemps à basse température. Utilisez toujours MasterSeal P 173.

- N'utilisez pas dans les piscines ni d'autres endroits immergés où le scellant sera exposé à des oxydants forts. Évitez les conditions d'immersion lorsque la température de l'eau dépasse 58 °C (120 °F).
- Pour des pentes de 12 % ou moins, utilisez MasterSeal SL 2 Slope Grade. Pour des pentes de plus de 12 %, utilisez le scellant MasterSeal NP 2.
- Les tiges de support, les agents de remplissage de joints ou les antiadhésifs doivent être bien collés aux côtés du joint pour éviter une perte de scellant par le bas.
- Pour les joints sujets à la perforation par des talons aiguilles ou des pointes de parapluie, un matériau de support plus rigide ou plus dense est requis. Les agents de remplissage de joints en liège ou en fibres de canne à sucre rigides et non imprégnées sont adéquats. Séparez les matériaux du scellant à l'aide d'un antiadhésif qui ne colle pas (ruban de polyéthylène).
- N'utilisez pas d'autres calfeutnants ou sable comme couche de fond dans un joint.
- N'installez pas si de la pluie est prévue avant que le scellant ait atteint le mûrissement initial (12 heures environ).
- Les unités de MasterSeal SL 2 sont pré-mesurées. N'utilisez pas de parties d'unités.
- MasterSeal SL 2 peut jaunir en présence de chaleur artificielle non ventilée. C'est un phénomène de surface qui n'affecte pas les performances du scellant.
- Utilisez uniquement les paquets de couleurs MasterSeal 900 conçus pour être utilisés avec MasterSeal SL 2.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites sur le terrain du personnel de BASF n'ont pour but que d'effectuer des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou offrir un contrôle de la qualité sur le chantier.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Vous devez lire, comprendre et suivre toutes les fiches signalétiques et les informations sur l'étiquette du produit avant usage. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en visitant le site www.master-builders-solutions.basf.us, en envoyant votre demande par courrier électronique à basfbscst@basf.com ou en appelant au 1(800)433-9517. À utiliser uniquement tel qu'indiqué.

Pour les urgences médicales seulement, appelez ChemTrec^{MD} au 1(800)424-9300.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

BASF garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé tel qu'indiqué pendant sa durée de vie. Le niveau de satisfaction des résultats dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi d'un bon nombre de facteurs hors de notre contrôle. BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS DES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT SES PRODUITS. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans une période d'un (1) an à compter de la date d'expédition et toutes les réclamations qui ne sont pas présentées dans cette période seront considérées comme une renonciation de l'acheteur. BASF NE SERA PAS RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE TOUTES SORTES.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Ces renseignements et tous les conseils plus techniques sont basés sur les connaissances et l'expérience actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à l'offre de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet, et aucune relation juridique ne doit être créée par ou découler de l'offre de tels renseignements ou conseils. BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon le progrès technologique et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit tester le(s) produit(s) pour déterminer leur adaptation à l'utilisation et au but recherchés avant de procéder à une application complète du ou des produit(s). Le rendement du produit décrit ici doit être vérifié en procédant à des essais effectués seulement par des experts qualifiés.