

7

07 92 00

Selladores para juntas

MasterSeal® SL 2™

Sellador de poliuretano autonivelante multicomponente

SONOLASTIC® SL2™

PRESENTACIÓN

MasterSeal SL 2

- Unidades de 5.67 L (1.5 gal)
conteniendo la Parte A y Parte B

- Unidades de 11.34 L (3 gal)
conteniendo la Parte A y Parte B

MasterSeal P 173 (Primer 733)

Latas de 473 mL (1 pt), cajas con 12
unidades

RENDIMIENTO

Consulte las tablas en la página 3

ALMACENAMIENTO

Almacene en sus recipientes sin abrir
en un área fresca, seca y alejado de
la luz solar directa. El almacenamiento
a temperaturas elevadas reducirá su
vida útil.

VIDA ÚTIL

Parte A y B: 1 año cuando se almacena
adecuadamente

PIGMENTOS MASTERSEAL 900: 5.5
años

CONTENIDO COV

Cuando está mezclado, el producto
contiene menos de 64.4 g/L menos
agua y exento de solventes

DESCRIPCIÓN

MasterSeal SL 2 es un sellador multicomponente de poliuretano elastomérico autonivelante que se mezcla y coloca en obra. Cuando cura, forma un sello de juntas resistente, elástico que resiste la penetración y abrasión y retiene la flexibilidad cuando es expuesto a la intemperie y el envejecimiento.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistencia a la abrasión proporcionando mayor duración
- Capacidad de movimiento de la junta de $\pm 25\%$ proporciona excelente flexibilidad para mantener las juntas estancas al agua
- Resistente a la intemperie proporcionando un sello hermético duradero
- Aplicación fácil, acelera la producción y produce juntas muy limpias
- Para uso en climas fríos, está disponible el acelerador MasterSeal 905 (Accelerator NP2,SL2) para acelerar el curado inicial
- Se adhiere a la mayoría de materiales de construcción sin requerir imprimante, reduciendo los costos de aplicación
- Amplio rango de temperaturas de aplicación, flexibilidad para aplicar en cualquier clima
- Clasificación UL: Pasa en ensayo de incendio y chorro caliente de manguera (4 horas, 10 cm (4 in)) cuando usado con Ultra Block o lana mineral
- Es adecuado para uso en aplicaciones expuestas a inmersión en agua con desempeño comprobado en áreas mojadas
- El uso de un compuesto de curado acelera el plazo de conclusión
- Los envases a granel reducen la producción de desechos
- El extenso tiempo útil de empleo aumenta el tiempo de aplicación
- Formulado para resistir el tráfico peatonal y de vehículos

SUSTRATOS

- Concreto
- Metal

COLOR

Se encuentra disponible en 40 colores estándar (en inventario). Consulte la guía de colores para selladores e impermeabilizantes.

También se encuentran disponible 463 colores estándar (no en inventario), el color puede igualarse a pedido.

Disponible en colores: Gris y piedra caliza

–Unidades de 5.67 L (1.5 gal)

–Unidades de 11.34 L (3 gal)

–Unidades de 17.03 L (4.5 gal)

Pedido mínimo es de 100 cubetas en unidades de
11.03 L(4.5 gal)

USOS RECOMENDADOS

- Horizontal
- Interior o exterior
- Juntas de expansión
- Juntas de control
- Adoquines
- Centros comerciales
- Pisos industriales
- Vías de acceso / estacionamientos
- Aceras
- Losas elevadas
- Estructuras de estacionamientos
- Desagües

Datos técnicos

Composición

MasterSeal SL 2 es un poliuretano multicomponente que cura por reacción química después de un mezclado adecuado

Aprobaciones

- ASTM C 920, Tipo M, Grado P, Clase 25, uso NT, T, A, M, O* e I
- Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo I, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-506, Tipo II, Clase A
- Especificación canadiense CAN/CGSB 19.24-M90, Clasificación MCG-1-40-B-L, No. 81031
- Validación CFI
- Cumple con los requerimientos del USDA para áreas de procesamiento de carnes y aves de corral

* RConsulte la parte de Sustratos en Usos recomendados.

Resultado de los ensayos

PROPIEDAD SL 2	RESULTADOS SL 2 TIPO DECLIVE		MÉTODO DE ENSAYO
Capacidad de movimiento, %	±25	±25	ASTM C 719
Resistencia a la tracción MPa	0.9 MPa (125 psi)	1.0 (145)	ASTM D 412
Alargamiento, %	240	225	ASTM D 412
Retracción	Ninguna	Ninguna	
Flexibilidad a baja temperatura, -26 °C(-15 °F)	Pasa	Pasa	ASTM C 793
Rango de temperatura de servicio, -40 to 82 °C (-40 to 180 °F)	Pasa	Pasa	
Manchado y cambio de color	Ninguna (sin manchas visibles)	Ninguna (sin manchas visibles)	ASTM C 510
Índice de extrusión y tiempo de aplicación	Pasa	Pasa	ASTM C 603
Flujo reológico, a 4 °C (40 °F)	Autonivelante	—	ASTM C 639
Dureza, Shore A			ASTM C 661
En condiciones estándar	30	30	
Después de envejecimiento por calor (Shore A máx.: 50)	40	20	
Secado al tacto, hrs, (Máximo 72 hrs)	< 24	< 24	ASTM C 679
Durabilidad de adherencia, en concreto, movimiento ±25%	Pasa*	Pasa*	ASTM C 719
Pérdida de peso, % después de envejecimiento por calor	5	5	ASTM C 792
Agrietamiento y desintegración pulverulenta, después de envejecimiento por calor	ningún	ningún	ASTM C 792
Envejecimiento artificial, Arco de Xenon, 250 horas	Pasa*	Pasa*	ASTM C 793
Envejecimiento artificial, Arco de Xenon, 2,000 horas	Sin agrietamiento en superficie	Sin agrietamiento en superficie	ASTM G 26
Resistencia a la adherencia en película, en concreto	Pasa*	Pasa*	ASTM C 794
Inmersión en agua, 50 °C (122 F)	Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico	Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico	ASTM C 1247

*Aplicación de imprimante para inmersión de agua según ASTM C 920.

. Los resultados de las pruebas son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

CUADRO 1

Ancho de la junta y profundidad del sellador

ANCHO DE JUNTA, MM (IN)	PROF. DE JUNTA EN PTO. MEDIO, MM (IN)
6–13 (¼–½)	6 (¼)
13–19 (½–¾)	6–10 (¼–¾)
19–25 (¾–1)	10–13 (¾–½)
25–75 (1–3)	13 (½)

CUADRO 2

Tiempo de trabajabilidad, horas

	COND. ESTÁNDAR 23 °C (73 °F)	TEMPERATURAS FRÍAS 4 °C (40 °F)
Sin acelerador	1½ – 2 hrs	4½ – 5½ hrs
Acelerador 1 - 2	30 – 45 min	1½ – 2 hrs
Aceleradores 3	—	45 min – 1 hr

Rendimiento

METROS POR LITRO*

JOINT DEPTH, (MM)									JOINT WIDTH (MM)	
	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24.8	16.5	12.4	9.8	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6.6	5.5	4.7	4.1	–	–	–
13	–	–	–	–	4.1	3.5	3.0	2.2	1.5	0.7

PIE POR GALÓN

JOINT DEPTH, (INCHES)									JOINT WIDTH (INCHES)	
	¼	⅜	½	⅝	¾	⅞	1	1½	2	3
¼	308	205	154	122	–	–	–	–	–	–
⅜	–	–	–	82	68	58	51	–	–	–
½	–	–	–	–	51	44	38	26	19	12

FORMA DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE JUNTAS

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía del Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o de suave. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de junta.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Es crítico que las juntas estén limpias y secas. Las superficies de la junta debe estar en buenas

condiciones estructurales, completamente curadas y sin cualquier agregado, pintura, aceite, grasa, asfalto, cera, compuesto de curado, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldante o cualquier otro contaminante.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.

CONCRETO VIEJO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

IMPRIMANTE

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente de agua deben imprimirse con MasterSeal P 173 (Sonolastic Primer 733). Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Tome cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la

contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.

4. Permita que seque por 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto). El imprimado y sellado deben realizarse en el mismo día.

MEZCLADO

1. MasterSeal SL 2 es un sistema multicomponente compuesto por la Parte A y B y a veces un envase con el pigmento.
2. Transfiera todo el contenido de la Parte B al recipiente de la Parte A usando una espátula o una llana rectangular.
3. La Parte B debe mezclarse plenamente con la Parte A. Antes de añadir el pigmento, raspe los dados del recipiente para asegurar un mezclado completo de ambas partes. Con un mezclador mecánico manual tipo taladro equipado con eje mezclador para selladores, mezcle 4 a 6 minutos. Mantenga el aspa debajo de la superficie del sellador para evitar incluir aire en el sellador.
4. Transfiera todo el contenido una lata de pigmento MasterSeal 900 a la Parte A y B mezclada. Use una espátula o una cuchilla para remover el pigmento de su recipiente. Continúe mezclando a baja velocidad con una paleta ranurada hasta que el color sea uniforme.
5. El tiempo útil de empleo de MasterSeal SL 2 depende de la temperatura. Vea el cuadro 2 para información específica. Puede añadirse el

acelerador MasterSeal 905 905 (Accelerator NP2,SL2) para ajustar el índice de curado inicial.

APLICACIÓN

1. La aplicación del sellador debe realizarse a temperaturas superiores a 4 °C (40 °F); cualquier humedad o escarcha sobre la superficie afectará la adherencia.
2. Llene las juntas desde el fondo, evitando puentearlas ya que puede formar vacíos de aire.
3. Para juntas grandes, el sellador grado autonivelante puede vaciarse directamente de la lata.
4. Para juntas menores y para todas las aplicaciones en declive, llene la junta haciendo fluir el sellador de la pistola de calafateo.
5. Se recomienda dar un ligero acabado al sellador grado declive para emparejar y quitar ondulaciones. En superficies en declive, aplique y acabe desde el punto más bajo al más alto. No use jabón o solvente.

CURADO

El tiempo de curado varía con la humedad y temperatura. El curado inicial ocurre dentro de las 24 horas y el curado completo lleva aproximadamente 7 días. Permita un curado de 14 días a 23 °C (70 °F) antes de inmersión en agua. Proteja la junta de la suciedad y del tráfico hasta que haya curado. Consulte la tabla 2 para información sobre uso del acelerador MasterSeal 905 905 (Accelerator NP2,SL2).

LIMPIEZA

Inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado, limpie el equipo con MasterSeal 990 (Reducer 900) o xileno. El sellador curado puede ser quitado cortando con una herramienta afilada. Quite películas finas raspando.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal SL 2 sin curar entre en contacto con materiales en base a alcohol o con solventes.
- No aplique selladores de poliuretano en las inmediaciones de selladores de silicona sin curar o de MasterSeal NP 150 (Sonolastic 150 VLM) sin curar.
- Cuando se use MasterSeal SL 2 en servicio de inmersión, cure por 14 días a 23 °C (70 °F). Otorgue más tiempo para curar con temperatura menores. Siempre use MasterSeal P 173 (Primer 733).
- No utilice para piletas de natación u otras aplicaciones bajo agua donde el sellador esté expuesto a oxidantes fuertes. Evite condiciones

de inmersión donde la temperatura del agua sea superior a 50 °C (120 °F).

- Para declives de hasta 12 grados, use MasterSeal SL 2 tipo declive. Para declives mayores a 12 grados use el sellador MasterSeal NP 2 (Sonomeric NP2)
- Los soportes de junta, rellenos y separadores, deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sellado a través del fondo de la junta.
- Las juntas que puedan estar sujetas a punición por tacos altos u otros objetos punzantes requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno).
- No use otros selladores, arena o materiales incompresibles como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueve antes que el sellador desarrolle una su curado inicial (cerca de 12 horas).
- Las unidades de MasterSeal SL 2 están previamente medidas, no use unidades parciales.
- MasterSeal SL 2 puede amarillear frente a iluminación de alta intensidad o de estufa sin evacuación de humos. Esto no afecta el desempeño del sellador.
- Use solamente los pigmentos de color MasterSeal 900 destinados a uso con MasterSeal SL 2.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Para contactos de emergencia solamente, llame a **ChemTrec® al 1(800)424-9300.**

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS.

La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

*A partir del 1° de enero de 2014, SONOLASTIC® SL2™ pasa a ser MasterSeal® SL 2 como parte de la marca Master Builders Solutions.