

# MasterSeal<sup>MD</sup> Traffic 1500

Systèmes de membrane polyuréthane imperméabilisants pour zones de circulation piétonnière et de véhicules

ANCIENNEMENT SONOGUARD<sup>MD</sup>

## EMBALLAGE

- MasterSeal P 222 : seaux de 18,93 l (5 gal)
- MasterSeal P 220 : unités de 15,14 l (4 gal) dans des seaux de 18,93 l (5 gal)
- MasterSeal M 200, (grade autonivelant et pente) :
  - Seaux de 18,93 l (5 gal)
  - Barils de 208 l (55 gal)
- MasterSeal TC 225 :
  - Seaux de 18,93 l (5 gal)
  - Barils de 208 l (55 gal)
- MasterSeal 914 : pots de 473 ml
- MasterSeal 915 (pour reprise) : pots de 236 ml

## RENDEMENT

Voir tableau page 3

## COULEURS

Gris, gris anthracite, havane et havane foncé

## ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec.

## DURÉE DE CONSERVATION

- MasterSeal M 200 et TC 225 : seaux de 18,93 l, 1 an lorsqu'entreposé adéquatement barils de 208 l, 9 mois lorsqu'entreposé adéquatement
- MasterSeal 914, pots de 473 ml : 2 ans lorsqu'entreposé adéquatement
- MasterSeal 915 : 1 an lorsqu'entreposé adéquatement

## DESCRIPTION

Les systèmes d'imperméabilisation MasterSeal Traffic 1500 sont composés de :

- MasterSeal M 200, un polyuréthane à mûrissement humide en un composant;
- MasterSeal TC 225, un polyuréthane aliphatique à mûrissement humide en un composant;
- MasterSeal TC 225, une base à teinter composée de 40 couleurs standards (voir formulaire no 1017936).

Pour les projets nécessitant un apprêt, deux options sont possibles :

- MasterSeal P 222, un apprêt et un scellant à base de solvant en un composant;
- MasterSeal P 220, un apprêt et un scellant époxy à base d'eau en deux composants.

## POINTS FORTS DU PRODUIT

- Apprêt généralement non nécessaire, pour des coûts de main-d'œuvre et de matériaux réduits
- Imperméabilise, ce qui aide à protéger le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs des dommages causés par l'eau
- Excellente résistance aux chlorures, ce qui empêche leur pénétration et accroît la durée de vie de l'acier d'armature
- Membrane élastomère sans raccords qui offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion supérieure; ne possède pas de raccords qui pourraient fuir
- Antidérapant pour une sécurité accrue; offre une excellente durabilité et une résistance supérieure à l'abrasion
- Plusieurs systèmes disponibles, rendant MasterSeal Traffic 1500 idéal pour les zones de circulation de piétons et de véhicules
- Peut être réparé et recouvert pour prolonger la durée de vie du système
- Quatre couleurs standards : gris, gris anthracite, havane et havane foncé

## TENEUR EN COV

- MasterSeal M 200 :
  - Grade autonivelant : 196 g/l, sans l'eau et les solvants exemptés
  - Grade pente : 203,3 g/l, sans l'eau et les solvants exemptés
- MasterSeal TC 225 : 209 g/l, sans l'eau et les solvants exemptés

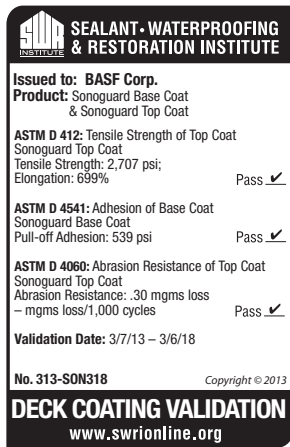
### Données techniques

#### Composition

MasterSeal Traffic 1500 est une membrane polyuréthane à mûrissement humide.

#### Conformité

- UL 790, Classification feu Classe A
- ASTM C 957
- ASTM E 108
- ASTM E 84



### Données d'essai

PROPRIÉTÉ*	RÉSULTATS		MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 225	
<b>Poids par gallon, kg (lb)</b>	4,5 (9,9)	4,1 (9,1)	ASTM D 1475
<b>Densité, kg/l</b>	1,19	1,09	
<b>Teneur en solides</b>			ASTM D 1259
en poids, %	84	77	
en volume, %	81	75	
<b>Viscosité, Pa s</b>	4 000 à 9 000	2 000 à 4 000	ASTM D 2393
<b>Point éclair, °C (°F)</b>	40 (104)	40,5 (105)	ASTM D 56

\*Matériaux non mûris

### PROPRIÉTÉS DES MEMBRANES MÛRIES

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS		MÉTHODE D'ESSAI EXIGENCES
	M 200	TC 225	
<b>Dureté, Shore A</b>	60	89	ASTM D 2240
<b>Résistance à la traction, lb/po<sup>2</sup> (MPa)</b>	5,2 (752)	17,2 (2 500)	ASTM D 412
<b>Allongement, %</b>	595	502	ASTM D 412
<b>Résistance au déchirement, PIT</b>	74	199	ASTM D 1004
<b>Perte de masse, %</b>	16	17	Max. : 40
<b>Flexibilité à basse température et recouvrement des fissures</b>	Aucune fissuration	Aucune fissuration	Aucune fissuration
<b>Adhérence au pelage après immersion dans l'eau, pli</b>			
Mortier apprêté	43	ND	5
Contreplaqué	34	ND	5
<b>Adhésion (arrachement), lb/po<sup>2</sup></b>			
Couche de fond	275		ASTM D 4541

### RÉSISTANCE CHIMIQUE – RÉTENTION DES PROPRIÉTÉS EN TRACTION (ASTM C 957)

PRODUITS CHIMIQUES	RÉSULTATS		EXIGENCES
	M 200	TC 225	
<b>Éthylène glycol</b>	88	92	Min. : 70
<b>Essence minérale</b>	47	60	Min. : 45
<b>Eau</b>	96	83	Min. : 70

Les résultats des essais sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

### RECOUVRANCE DE L'ALLONGEMENT ET RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT DU SYSTÈME MASTERSEAL TRAFFIC 1500 (ASTM C 957)

PRODUITS CHIMIQUES	RÉSULTATS	EXIGENCES
<b>Recouvrance de l'allongement, %</b>	94	Min. : 90
<b>Rétention des propriétés en traction, %</b>	151	Min. : 80
<b>Rétention de l'allongement, %</b>	94	Min. : 90
<b>Résistance à l'abrasion, perte en mg; (ASTM D 4060) roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles</b>	1 — Essai réussi	Max. : 50
<b>Recouvrement des fissures, 1 000 cycles</b>	Essai réussi	—

### Données d'essai, suite

	CIRCULATION DE VÉHICULES ET DE PIÉTONS LÉGÈRE À MODÉRÉE	CIRCULATION INTENSE (MÉTHODE PAR SATURATION)	CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE (MÉTHODE PAR SATURATION)
<b>Poids par gallon, kg (lb)</b>	4,5 (9,9)	4,1 (9,1)	ASTM D 1475
<b>Couche de fond</b>			
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état humide	0,64 (25)	0,64 (25)	0,64 (25)
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état sec	0,5 (20)	0,5 (20)	0,5 (20)
Couverture <sup>1</sup>	1,35 à 1,5 (55 à 60)	1,35 à 1,5 (55 à 60)	1,35 à 1,5 (55 à 60)
<b>Couche médiane</b>			
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état humide	Aucun	0,5 (20)	0,64 (25)
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état sec	Aucun	0,4 (15)	0,5 (20)
Couverture <sup>1</sup>	Aucun	1,83 à 1,97 (75 à 80)	1,35 à 1,5 (55 à 60)
<b>Couche de finition</b>			
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état humide	0,64 (25)	0,5 (20)	0,5 (20)
Millimètres (millièmes de pouce) à l'état sec	0,5 (20)	0,4 (15)	0,4 (15)
Couverture <sup>1</sup>	1,35 à 1,5 (55 à 60)	1,83 à 1,97 (75 à 80)	1,83 à 1,97 (75 à 80)
<b>Agrégat<sup>2</sup></b>			
kg/m <sup>2</sup> (lb/100 pi <sup>2</sup> )	0,8 à 1,5 (18 à 30)	1,15 à 2,0 (23 à 40)	1,15 à 2,0 (23 à 40)

Les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée.

Le taux de couverture réel dépend aussi de la porosité et du fini du substrat.

<sup>1</sup>La couverture est en m<sup>2</sup>/l (pi<sup>2</sup>/gal)

<sup>2</sup>Quantité combinée d'agrégat, de couche médiane et de couche de finition (sable siliceux rond de 16 à 30 mesh ou équivalent)

### INDUSTRIES/SECTEURS

- Stades
- Balcons
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation
- Balcons/planchers en contreplaqué
- Tabliers de terrasse

### MÉTHODE D'APPLICATION

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

##### BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours), solide, propre et sec (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenillage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum un CSP-3 de l'ICRI (comme indiqué dans le document 03732 de l'ICRI).

2. Réparez les vides et les zones délaminées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxydes de marque BASF. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal M 265 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 25 mm (1 po). Veuillez vous référer au service technique pour les bonnes techniques d'application.

3. Toutes les unités doivent être appliquées pendant le délai d'utilisation spécifié.

#### PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Pour les joints et les fissures statiques de moins de 1,6 mm (1/16 po) de largeur, appliquez un apprêt si nécessaire puis une couche de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) humide de MasterSeal M 200. MasterSeal M 200 doit être appliqué pour remplir et recouvrir les joints et les fissures sur une largeur de 76 mm (3po) de chaque côté. Biseautez les bords.

2. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à 1,6 mm (1/16 po) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de 6 mm x 6 mm (1/4 po x 1/4 po) puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion des scellants au fond du joint. Apprêtez les faces des joints uniquement avec MasterSeal P 173 (voir formulaire no 1017962). Remplissez les joints de plus de 6 mm (1/4 po) avec une tige de support appropriée et les scellants MasterSeal SL 1<sup>MC</sup> ou SL 2<sup>MC</sup> (grade pente ou autonivelant) ou MasterSeal NP 1<sup>MC</sup> ou NP 2<sup>MC</sup>. Pour les fissures, le scellant doit arriver au niveau de la surface de béton avoisinante. Pour les joints de dilatation, il doit être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, les lignes devraient être recouvertes avec la couche de fond de MasterSeal M 200 en recouvrant le joint sur 76 mm (3 po) de chaque côté.
3. Les joints scellés de 25 mm (1 po) et moins peuvent être recouverts avec MasterSeal Traffic 1500. Les joints de dilatation de plus de 25 mm (1 po) ne devraient pas être recouverts avec MasterSeal Traffic 1500 pour qu'ils puissent travailler indépendamment du système de revêtement du tablier.

- À l'endroit où le revêtement se termine et où aucun mur, joint, ou autre interruption appropriée n'existe, découpez une rainure de 6 mm x 6 mm (1/4 po x 1/4 po) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure pendant l'application de MasterSeal M 200.
- Formez un biseau avec le scellant à la jonction de toutes les surfaces verticales et horizontales (sections de murs, murets, colonnes). Apprêtez avec MasterSeal P 173 et appliquez un cordon de scellant MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 13 à 25 mm (1/2 à 1 po) de large. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales entre 102 à 127 mm (4 à 5 po) au-dessus du biseau de scellant pour créer un bord propre pour la couche verticale de découpage. Une fois le scellant mûri, appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) sur le biseau mûri jusqu'au ruban-cache et une couche de 102 mm (4 po) de largeur sur la surface du tablier.
- Dans les endroits sujets à des mouvements importants, comme l'intersection des murs et des dalles, un tissu de renfort est nécessaire. Une fois le biseau de scellant mûri, appliquez 0,64 mm (25 millièmes de pouce) à l'état humide de MasterSeal M 200 sur le scellant, et incorporez ensuite le tissu de renfort MasterSeal 995 dans la couche de découpage humide.

#### SURFACES MÉTALLIQUES NON RECOUVERTES

- Enlevez la poussière, les débris et autres contaminants des pénétrations de la ventilation, des drains et des poteaux, des réglets et des autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à ce qu'elles soient presque blanches, conformément à la norme SSPC-NACE2, et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec MasterSeal NP1 ou MasterSeal NP2. Appliquez une couche de découpage de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) à l'état humide de MasterSeal M 200 sur le métal apprêté et le scellant.

#### CONTREPLAQUÉ

- Le contreplaqué doit être embouté et aplani, estampé APA et de grade extérieur. La construction doit être conforme au code. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à 20 mm (<sup>23</sup>/<sub>32</sub> po). L'espacement du contreplaqué et de la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.

- Les surfaces doivent être exemptes de contaminants. Il n'est pas nécessaire d'apprêter le contreplaqué propre et sec.
- Tous les raccords doivent être calfeutrés avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2. Prétraitez en appliquant une couche de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) à l'état humide de MasterSeal M 200 sur une largeur de 102 à 152 mm (4 à 6 po). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre la bande de recouvrement et le tablier de contreplaqué en incorporant le tissu de renfort MasterSeal 995 dans le prétraitement.

#### APPLICATION DE L'APPRÊT

##### APPRÊT

REMARQUE : Si un apprêt est nécessaire pour un travail, suivez les étapes suivantes. Si Traffic 1500 est appliqué sans apprêt, allez à la section Application.

- Après avoir soigneusement aspiré la surface, appliquez MasterSeal P 222 ou P 220 sur toute la surface du tablier préparée correctement à un taux de 4,9 à 6,1 m<sup>2</sup>/l (200 à 250 pi<sup>2</sup>/gal). Forcez l'apprêt dans les pores et les vides à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens et d'un bac à peinture afin d'éliminer les trous d'épingles. N'appliquez pas sur le prétraitement. Employez uniquement un équipement et des outils résistants aux solvants.
- Laissez l'apprêt devenir sec au toucher. MasterSeal M 200 doit être appliqué le même jour.

##### MASTERSEAL M 200

- Tous les travaux préparatoires doivent être exécutés avant de débiter l'application. Assurez-vous que le substrat est propre, sec, stable et bien profilé. Les scellants et les prétraitements doivent avoir mûri adéquatement. Appliquez les couches de fond, médiane et de finition à l'aide d'une raclette de la bonne dimension afin d'obtenir l'épaisseur requise.
- Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate sur toute la surface du tablier et passez le rouleau pour recouvrir les bandes de recouvrement, les joints et les fissures préparés convenablement. Sur les endroits en pente, utilisez MasterSeal M 200 grade pente. Ne recouvrez pas les joints de dilatation de plus de 25 mm de largeur (1 po).

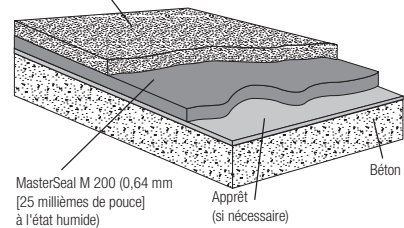
- Laissez mûrir durant la nuit (16 heures au minimum). Prolongez légèrement le temps de mûrissement par temps froid ou sec. La surface de MasterSeal M 200 devrait être légèrement collante. Si le revêtement a été exposé durant une période prolongée, communiquez avec le service technique pour des recommandations.

#### MÉTHODES D'APPLICATION DES SYSTÈMES

MasterSeal Traffic 1500 peut être appliqué avec différentes configurations selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits à circulation extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

#### SYSTÈME POUR CIRCULATION DE VÉHICULES ET DE PIÉTONS LÉGÈRE À MODÉRÉE

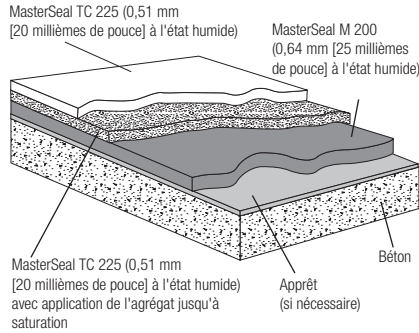
MasterSeal TC 225 (0,64 mm [25 millièmes de pouce] à l'état humide) avec application de l'agrégat au rouleau dans la couche de surface humide



#### SYSTÈME POUR CIRCULATION DE VÉHICULES ET DE PIÉTONS LÉGÈRE À MODÉRÉE

- Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.
- Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225. Pendant que l'enduit est encore humide, saupoudrez MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 0,75 à 1,25 kg/m<sup>2</sup> (15 à 25 lb/100 pi<sup>2</sup>/gal), puis passez le rouleau pour l'encapsuler dans l'enduit.

**SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE  
 (Application de l'agrégat jusqu'à saturation)**



**SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE**

1. Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.
3. Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 0,51 mm (20 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,83 à 1,97 m<sup>2</sup>/l (75 à 80 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.

**4A. APPLICATION DE L'AGRÉGAT JUSQU'À SATURATION**

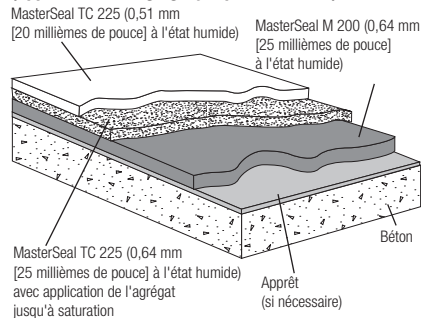
Saupoudrez immédiatement l'enduit humide avec MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 1,0 à 1,75 kg/m<sup>2</sup> (20 à 35 lb/100 pi<sup>2</sup>). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que l'enduit est encore humide, soufflez l'agrégat en excès avec un souffleur portable vers l'enduit humide. N'appliquez pas d'agrégats en excès; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées sur la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, l'enduit ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé doit être assez uniforme.

**4B. APPLICATION PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU**

Saupoudrez immédiatement l'enduit humide avec MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 0,75 à 1,0 kg/m<sup>2</sup> (15 à 20 lb/pi<sup>2</sup>). Laissez mûrir durant la nuit.

5. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Enlevez l'agrégat lâche, puis appliquez une couche de 0,51 mm (20 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 1,84 à 1,96 m<sup>2</sup>/l (75 à 80 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225.
6. Pour une meilleure résistance au glissement, saupoudrez immédiatement avec MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 0,15 à 0,25 kg/m<sup>2</sup> (3 à 5 lb/100 pi<sup>2</sup>) et passez le rouleau pour encapsuler.

**SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE  
 (Application de l'agrégat jusqu'à saturation)**



**SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE**

1. Apprêtez le substrat de béton (si nécessaire).
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.
3. Appliquez une couche de MasterSeal TC 225 de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée adéquate à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.

**4A. APPLICATION DE L'AGRÉGAT JUSQU'À SATURATION**

Saupoudrez immédiatement l'enduit humide avec MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 1,0 à 1,75 kg/m<sup>2</sup> (20 à 35 lb/100 pi<sup>2</sup>). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que l'enduit est encore humide, soufflez l'agrégat en excès avec un souffleur portable vers l'enduit humide. N'appliquez pas d'agrégats en excès; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées sur la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, devrait souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, l'enduit ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé doit être assez uniforme.

**4B. APPLICATION PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU**

Saupoudrez immédiatement l'enduit humide avec MasterSeal 941 ou un sable siliceux rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 0,75 à 1,25 kg/m<sup>2</sup> (15 à 25 lb/pi<sup>2</sup>). Laissez mûrir durant la nuit.

5. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Enlevez l'agrégat lâche, puis appliquez une couche de 0,51 mm (20 millièmes de pouce) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 1,84 à 1,96 m<sup>2</sup>/l (75 à 80 pi<sup>2</sup>/gal). Passez immédiatement le rouleau pour niveler MasterSeal TC 225.
6. Pour une meilleure résistance au glissement, saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou équivalent à un taux de 0,15 à 0,25 kg/m<sup>2</sup> (3 à 7 lb/100 pi<sup>2</sup>) et passez le rouleau pour encapsuler.

**REMARQUE IMPORTANTE :** Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de couverture sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, la charge d'agrégat intermédiaire et les conditions environnementales. Les méthodes

et les conditions d'application ne sont pas sous le contrôle de BASF. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.

---

#### ESSAI DE DÉMONSTRATION

Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 9,3 m<sup>2</sup> (100 pi<sup>2</sup>) pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect du système MasterSeal Traffic 1500.

1. Réalisez l'essai de démonstration avec les types d'enduit spécifiés et les autres composants choisis.
2. Placez à l'endroit choisi par l'architecte.
3. L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte. Pour les reprises, consultez la fiche technique de MasterSeal Traffic 1500 no 24.

---

#### TEMPS DE MÛRISSEMENT

Laissez mûrir pendant 48 heures avant de permettre le passage des piétons et 72 heures pour les véhicules. Prolongez le mûrissement par temps froid. Pour réduire le délai durant lequel MasterSeal Traffic 1500 peut être affecté par les intempéries ou le temps d'attente entre l'application des différentes couches, utilisez MasterSeal 914.

---

#### ENTRETIEN

1. Les parties de membrane présentant de l'usure sont considérées comme devant être réparées et ne sont pas garanties.
2. Les surfaces peuvent être nettoyées avec des détergents commerciaux. BASF recommande que le propriétaire et l'applicateur établissent un accord concernant l'entretien.
3. Des inspections périodiques et la réparation des surfaces endommagées prolongeront grandement les performances et la durée de vie du système.
4. Enlevez régulièrement les débris pointus comme le sable, le gravier et le métal afin d'éviter les dommages au revêtement.

5. Lors du déblaiement de la neige, évitez d'employer des lames ou godets métalliques afin d'éviter d'endommager l'enduit.

---

#### NETTOYAGE

Nettoyez les outils et l'équipement avec MasterSeal 990 ou du xylène.

---

#### POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 20,7 MPa (3 000 lb/po<sup>2</sup>) et avoir mûri durant au moins 28 jours.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégaze.
- Assurez-vous de permettre les déplacements dans le tablier par une conception adéquate et l'utilisation de joints de contrôle et de dilatation.
- Lors de l'application des scellants, employez des matériaux de support selon les standards de l'industrie.
- N'appliquez pas lorsque la température du substrat est supérieure à 32 °C (110 °F) ou inférieure à 4 °C (40 °F).
- Si vous utilisez MasterSeal 1500 à l'intérieur ou dans un espace confiné, ventilez suffisamment pour que l'air soit renouvelé au moins 6 fois par heure.
- Si une ventilation appropriée ne peut pas être maintenue lors de l'utilisation de MasterSeal Traffic 1500, l'utilisation du système MasterSeal Traffic 2500 devrait être envisagée (formulaire no 1017917).
- Assurez-vous que tout l'agrégat non encapsulé correctement soit bien éliminé.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquez avec votre représentant BASF local.
- Pendant l'application et le mûrissement, la température du substrat doit être supérieure de 2,8 °C (5 °F) au point de rosée.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 1500 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers en métal sans aération ou les dalles fendues avec une membrane entre les dalles.
- Choisissez la bonne quantité d'agrégat pour procurer des propriétés antidérapantes.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film à l'état humide consiste à utiliser une grille. Divisez la

surface à recouvrir en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. À titre d'exemple, un seau de MasterSeal M 200 appliqué à un taux de 1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l (55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal) devrait couvrir environ 275 à 300 pi<sup>2</sup> ou une grille minimale de 16 x 16 pi à une épaisseur de 0,64 mm (25 millièmes de pouce) à l'état humide. L'épaisseur du film à l'état humide peut aussi être vérifiée avec une jauge d'épaisseur pour films humides. Vérifiez la couverture avec l'essai de démonstration.

- Pré-traitez les joints de scellant enfoncés de moins de 25 mm (1 po) afin de les mettre de niveau et d'améliorer leur aspect esthétique.
- Évitez d'appliquer MasterSeal Traffic 1500 par mauvais temps, ou lorsque des intempéries sont prévues.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 1500 sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- MasterSeal Traffic 1500 n'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à crampons métalliques ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites sur le terrain du personnel de BASF ont pour but d'effectuer des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou offrir un contrôle de la qualité sur le chantier.
- Les détails relatifs aux revêtements de tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF sur notre site Web; le service à la clientèle de BASF peut vous diriger vers le site.

---

#### SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Avant d'utiliser le produit, veuillez vous assurer d'avoir lu, compris et suivi toutes les fiches signalétiques et les renseignements sur l'étiquette. Pour obtenir une fiche signalétique : rendez-vous sur le site [www.master-builders-solutions.basf.com](http://www.master-builders-solutions.basf.com); envoyez une demande par courriel à l'adresse [basfbcst@basf.com](mailto:basfbcst@basf.com); ou téléphonez au 1-800-433-9517. Utilisez le produit conformément aux instructions.

**En cas d'urgence médicale, appelez ChemTrec<sup>MD</sup> au 1-800-424-9300.**

---

#### **AVIS DE GARANTIE LIMITÉE**

BASF garantit que le produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé conformément aux instructions pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE – EXPRESSE OU IMPLICITE – SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. BASF NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques.

BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et l'utilisation prévue avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts qualifiés peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.

