

MasterSeal^{MD} Traffic 2000

Système de revêtement de tablier en polyuréthane à faible odeur pour circulation piétonnière et de véhicules

ANCIENNEMENT CONIPUR^{MD} PLUS

EMBALLAGE

MasterSeal M 200 :

- Seaux de 18,93 l
- Barils de 25 kg

MasterSeal TC 275 : trousse de 18,10 l

MasterSeal TC 295 : trousse de 18,93 l

ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec.

DURÉE DE CONSERVATION

1 an lorsqu'entreposé adéquatement

TENEUR EN COV

MasterSeal M 275 Partie A :

71 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés

MasterSeal M 275 Partie B :

13 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés

MasterSeal M 295 Partie A :

1 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés et appliqués selon les instructions de BASF

MasterSeal M 295 Partie B :

0 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés et appliqués selon les instructions de BASF

MasterSeal M 200 :

Autonivelant : 196 g/l

Solin/Pente : 203,3 g/l

moins l'eau et les solvants exclus

DESCRIPTION

MasterSeal Traffic 2000 est composé de :

- MasterSeal M 200 – un polyuréthane à mûrissement humide en un composant.
- MasterSeal TC 275 – une couche de finition de polyuréthane aromatique à prise rapide en deux composants avec des propriétés mécaniques exceptionnelles dont la résistance à la traction et une excellente résistance au déchirement et à l'abrasion.
- MasterSeal TC 295 – un revêtement imperméabilisant de polyuréthane aliphatique polyaspartique haute performance à forte teneur en solides en deux composants conçue comme couche intermédiaire/de finition pour les systèmes de revêtement de tablier MasterSeal Traffic 2000 et MasterSeal Traffic 2500

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Répond aux normes nationales de l'EPA pour les COV
- Application rapide pour des interruptions de service réduites
- Système sans apprêt pour des coûts de matériaux et de main-d'œuvre réduits
- Faible odeur permettant une utilisation près d'espaces occupés
- Membrane imperméabilisante sans raccords qui protège le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance aux chlorures qui protège de la pénétration des chlorures; accroît la durée de vie des armatures d'acier
- Excellente résistance chimique pour protéger des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le carburant diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, le sel de déglacage, l'eau de Javel et les agents de nettoyage
- Antidérapant pour une sécurité accrue. Offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion

APPLICATIONS

- Intérieur ou extérieur, au-dessus du sol
- Salles techniques
- Balcons
- Terrasses
- Dalles de béton élevées
- Balcons/planchers en contreplaqué

INDUSTRIES/SECTEURS

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation

Données techniques

Composition

MasterSeal Traffic 2000 est un système de membrane imperméabilisante de polyuréthane supportant la circulation.

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS			MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 275	TC 295	
Teneur en solides				ASTM D 1259
% en poids	84	96	90	
% en volume	81	93,5	90	
Viscosité, cps	4 000–9 000	1 600	2 500–4 000	ASTM D 2393

*Matériaux non mûris

PROPRIÉTÉS DES MEMBRANES MÛRIES

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS			MÉTHODE D'ESSAI
	M 200	TC 275	TC 295	
Dureté, Shore A	60	–	–	ASTM D 2240
Dureté, Shore D	–	70	92	ASTM D 2240
Résistance à la traction				
MPa	5,2	3 000	3 000	ASTM D 412
Allongement, %	595	30	250	ASTM D 412
Adhérence au pelage après immersion dans l'eau, pli,				
Mortier apprêté	43	S/O	S/O	5
Contreplaqué	34	S/O	S/O	5

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	MÉTHODE D'ESSAI
Résistance à l'abrasion Taber , mgms; roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles Apprêt/fond/finition 275	100	ASTM D4060
Résistance à l'abrasion Taber , mgms; roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles Fond/intermédiaire 275/finition 295	82 mg	ASTM D4060

SEALANT • WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: BASF Corp.
Product: Conipur[®] 265-Z Base Coat and 275 Top Coat

ASTM D 412: Tensile Strength of Top Coat
Conipur 275 Top Coat
Tensile Strength: 3,150 psi;
Elongation: 40% Pass ✓

ASTM D 4541: Adhesion of Base Coat
Conipur 265-Z Base Coat
Pull-off Adhesion: 468 psi Pass ✓

ASTM D 4060: Abrasion Resistance of Top Coat
Conipur 275 Top Coat
Abrasion Resistance: 68 mgms loss
– mgms loss/1,000 cycles Pass ✓

Validation Date: 1/2/13 – 1/1/18

No. 12-BASF118 Copyright © 2013

DECK COATING VALIDATION
www.swrionline.org

SEALANT • WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Issued to: BASF Building Systems
Product: Conipur 295 Top Coat and 265Z Base Coat

ASTM D 412: Tensile Strength of Top Coat
Conipur 295 Top Coat
Tensile Strength: 2,685 psi;
Elongation: 395% Pass ✓

ASTM D 4541: Adhesion of Base Coat
Conipur 265Z Base Coat
Pull-off Adhesion: 400 psi + Pass ✓

ASTM D 4060: Abrasion Resistance of Top Coat
Conipur 295 Top Coat
Abrasion Resistance: 58 mgms loss
– mgms loss/1,000 cycles Pass ✓

Validation Date: 2/15/08-2/15/13

No. 215- C295 Copyright © 2008

DECK COATING VALIDATION
www.swrionline.org

MÉTHODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours), solide, propre et sec (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (nouves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux enduits, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour une bonne adhérence. Le grenillage par jet d'abrasif doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum CSP-3 de l'ICRI (comme indiqué dans le document 03732 de l'ICRI).
2. Réparez les vides et les zones délaminées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque BASF. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal M 265 pour le rapiéçage jusqu'à une épaisseur de 25 mm (1 po). Veuillez vous référer au service technique pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être utilisées pendant la durée d'utilisation indiquée.

PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Lorsque requis, appliquez un apprêt sur les fissures et les joints statiques de moins de 1,6 mm ($\frac{1}{16}$ po) de largeur puis une couche de 0,6 mm de Base Coat. Base Coat doit être appliqué pour remplir et recouvrir les joints et les fissures sur une largeur de 76 mm (3 po) de chaque côté. Biseautez les bords.
2. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à 1,6 mm ($\frac{1}{16}$ po) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de 6 mm x 6 mm ($\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{4}$ po) puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion des scellants au fond du joint. Apprêtez les faces des joints uniquement avec MasterSeal P 173 (voir formulaire n° 1017962). Remplissez les joints de plus de 6 mm ($\frac{1}{4}$ po) avec une tige de support appropriée et les scellants MasterSeal SL 2 (grade pente ou autonivelant) ou NP (voir formulaires n° 1017903 et 1017911). Pour les fissures, le scellant devrait arriver au niveau de la surface de béton avoisinante. Pour les joints d'expansion, il devrait être légèrement concave.
3. Les joints scellés de 25 mm (1 po) et moins peuvent être recouverts avec MasterSeal M 200. Les joints d'expansion de plus de 25 mm de large ne devraient pas être recouverts avec MasterSeal M 200 pour pouvoir travailler indépendamment de l'enduit du tablier.
4. Découpez une rainure de 6 mm x 6 mm ($\frac{1}{4}$ x $\frac{1}{4}$ po) dans le béton là où l'enduit se terminera s'il n'y a aucun mur, joint ou autre interruption appropriée.

5. Formez un biseau avec le scellant à la jonction de toutes les surfaces verticales et horizontales (sections de murs, murets, colonnes). Apprêtez avec MasterSeal P 173 et appliquez un cordon de scellant MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 13–25 mm ($\frac{1}{2}$ –1 po). Façonnez pour former un biseau à 45°.
6. Dans les endroits potentiellement sujets à des mouvements importants, comme l'intersection des murs et des dalles, appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6 mm et insérez le tissu de renfort Sonoshield.

SURFACES EN MÉTAL NON RECOUVERTES

Enlevez la poussière, les débris et autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglets et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles à 90°.

CONTREPLAQUÉ

1. Le contreplaqué doit être aplani, estampé APA, de grade extérieur et embouté. La construction doit être conforme aux codes. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à 12 mm ($\frac{1}{2}$ po). L'espacement du contreplaqué et la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.
2. Les surfaces doivent être exemptes de contaminants. Il n'est pas nécessaire d'apprêter le contreplaqué propre et sec.
3. Tous les raccords doivent être calfeutrés avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 (voir les formulaires n° 1017906 et 1017911). Appliquez une couche de fond de 0,6 mm sur une largeur de 102–152 mm (4–6 po). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre la bande de recouvrement et le tablier de contreplaqué en incorporant MasterSeal 995 dans le prétraitement.

APPRÊT

REMARQUE : Si un apprêt est nécessaire pour un travail, suivez les étapes suivantes. Sans apprêt, suivez la section Application.

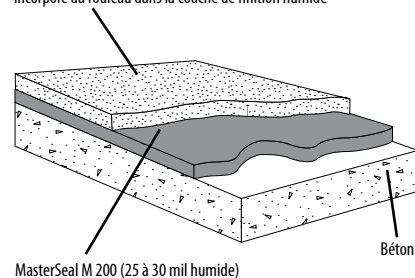
1. Après avoir bien aspiré la surface, appliquez MasterSeal P 222 ou MasterSeal P 220 sur toute la surface du tablier correctement préparée selon un taux de couverture de 4,9–6,1 m²/l. Forcez l'apprêt dans les pores et les vides à l'aide d'un rouleau à poils courts ou moyens et d'un bac à peinture afin d'éliminer les trous d'épingle. N'appliquez pas sur le prétraitement. Employez uniquement un équipement et des outils résistants aux solvants.
2. Laissez l'apprêt devenir sec au toucher. La couche de fond doit être appliquée le même jour.

APPLICATION

- Tous les travaux préparatoires doivent être exécutés avant de débiter l'application. Assurez-vous que le substrat est propre, sec, stable et bien profilé. Les scellants et les prétraitements doivent être mûris adéquatement. Appliquez les couches de fond, médiane et de finition à l'aide d'une raclette de la bonne dimension afin d'obtenir l'épaisseur requise.
- La meilleure méthode permettant de produire la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser une grille. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité de MasterSeal Traffic 2000 nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections. Par exemple, un seau de MasterSeal M 200 couvre approximativement une zone de 28 m² ou une section de 9 m x 3 m à une épaisseur de 0,6 mm. L'épaisseur de chacune des sections peut aussi être vérifiée à l'aide d'une jauge pour films humides. Le taux de couverture dépend du fini du substrat ou du revêtement inférieur.
- Prolongez légèrement le temps de mûrissement par temps froid ou sec. La surface de la couche de fond doit être légèrement collante. Si l'enduit a été exposé durant une période prolongée, consultez le service technique pour obtenir des recommandations.
- MasterSeal Traffic 2000 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits à circulation extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque méthode. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

CIRCULATION LÉGÈRE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

MasterSeal TC 275 (15 mil humide) ou TC 295 (15 mil humide) avec MasterSeal 941 ou équivalent saupoudré et incorporé au rouleau dans la couche de finition humide

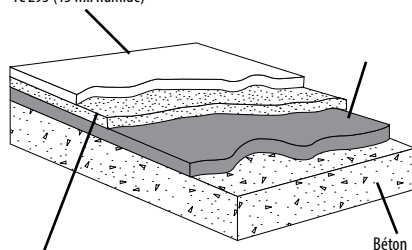


CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

1. Appliquez 0,6–0,8 mm de MasterSeal M 200 à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,5 m²/l. Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de base. Laissez mûrir durant la nuit.
2. Appliquez une couche de finition de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,38–0,64 mm selon un taux de couverture d'environ 2,4 m²/l.
3. Saupoudrez immédiatement de granulats MasterSeal 941 ou de sable de silice rond de 16–30 mesh équivalent selon un taux de couverture de 0,5–0,75 kg/m² sur MasterSeal TC 275/295 mouillé et passez le rouleau pour encapsuler.
4. Laissez mûrir au minimum 24–48 heures avant de permettre le passage des véhicules sur l'enduit. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

CIRCULATION INTENSE

MasterSeal TC 275 (15 mil humide) ou TC 295 (15 mil humide)



MasterSeal TC 275 (15 mil humide) MasterSeal 941, ou équivalent, est saupoudré, puis le rouleau est passé dans la couche médiane humide.

SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6–0,8 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,3–1,5 m²/l. Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.
2. Appliquez une couche de surface intermédiaire de MasterSeal TC 275/295 d'une épaisseur de 0,4 mm selon un taux de couverture d'environ 2,5 m²/l. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de surface. L'étape suivante, n° 3, peut utiliser la méthode indiquée dans 3A ou 3B.

3A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou de sable de silice rond équivalent de 16–30 mesh l'enduit humide à un taux de 1,0–1,25 kg/m². Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que l'enduit est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'une soufflante portable vers l'enduit humide. N'appliquez pas d'agrégats excédentaires; il est acceptable d'avoir des zones mouillées localisées sur la surface de l'agrégat à l'issue de l'application de cette méthode. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur de la soufflante, portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau.

Dans cette méthode, l'enduit ne doit pas accepter de sable supplémentaire, l'agrégat excédentaire minimal se trouve à la surface, on utilise moins d'agrégats et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

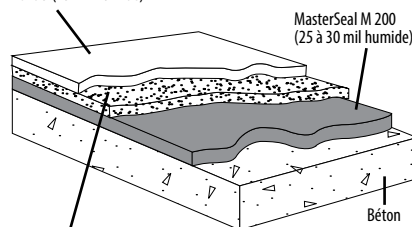
3B. MÉTHODE PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou de sable de silice rond de 16–30 mesh l'enduit humide et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 0,5–0,75 kg/m² (10–15 lb/100 pi²).

4. Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en soufflant ou en aspirant.
5. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la membrane ou de l'agrégat avant l'application de la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 0,38–0,64 mm d'épaisseur à un taux de 1,5–2,5 m²/l à l'aide d'une raclette plate. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
6. Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou l'équivalent à un taux de 0,15–0,25 kg/m². Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
7. Laissez mûrir au minimum 24–48 heures avant de permettre le passage des véhicules sur l'enduit. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE (agrégat jusqu'à saturation)

MasterSeal TC 275 (15 mil humide) ou TC 295 (15 mil humide)



MasterSeal TC 275 (20 mil humide) MasterSeal 941 jusqu'à saturation

SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 200 de 0,6–0,8 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,3–1,5 m²/l. Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez mûrir durant la nuit.
2. Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/295 de 0,51 à 0,64 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée appropriée selon un taux de couverture d'environ 1,5–2,0 m²/l. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante, n° 3, peut utiliser la méthode indiquée dans 3A ou 3B.
- 3A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION
Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou de sable de silice rond équivalent de 16–30 mesh l'enduit humide à un taux de 1,25–1,75 kg/m². Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que l'enduit est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'une soufflante portable vers l'enduit humide. N'appliquez pas d'agrégats excédentaires; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées sur la surface de l'agrégat après l'application. Ce procédé nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur de la soufflante, portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Dans cette méthode, l'enduit ne doit pas accepter de sable supplémentaire, l'agrégat excédentaire minimal se trouve à la surface, on utilise moins d'agrégats et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

3B. MÉTHODE PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou de sable de silice rond de 16–30 mesh l'enduit humide et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément à un taux de 0,83–1,0 kg/m².

- Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en soufflant ou en aspirant.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane ou de l'agrégat avant l'application de la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 0,38–0,64 mm d'épaisseur à un taux de 1,5–2,5 m²/l à l'aide d'une raclette plate. Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
- Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou l'équivalent à un taux de 0,15–0,25 kg/m². Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
- Laissez mûrir au minimum 24–48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur l'enduit. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

REMARQUE IMPORTANTE : Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de recouvrement sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, les conditions environnementales et les méthodes d'application. Ils ne sont pas sous le contrôle de BASF. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés antidérapantes requises.

Les applications extérieures doivent utiliser MasterSeal TC 295 au taux de couverture spécifié de 0,38–0,64 mm.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

- Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 9,3 m² pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect.
- Installez l'essai de démonstration avec les types d'enduit spécifiés et les autres composants choisis.
- Placez selon les directives de l'architecte.
- L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène. Les matériaux mûris doivent être enlevés mécaniquement.

ENTRETIEN

Voir la fiche technique d'entretien de MasterSeal Traffic.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal TC 275/295 possède un temps d'utilisation très court (20 min ± 5 à 21 °C et 50 % d'humidité relative). Une fois les matériaux mélangés, l'enduit doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- MasterSeal TC 275 se décolore s'il est exposé aux rayons ultraviolets. Si la résistance aux UV est requise, il est recommandé d'appliquer TC 295.
- La température minimale d'application est de 4 °C.
- S'il existe des zones où la résistance au dérapage est insuffisante, une couche de finition supplémentaire avec incorporation d'agrégat au rouleau est requise.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégage.
- Les températures élevées diminuent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence.
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 21 MPa et avoir mûri au moins 28 jours.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 2000 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers en métal sans aération ou les dalles fendues avec membrane d'imperméabilisation entre les dalles. Consultez le service technique BASF.
- Assurez-vous de permettre les déplacements dans le tablier par une conception adéquate et l'utilisation de joints de contrôle et d'expansion.
- Choisissez la bonne quantité et le bon type d'agrégat pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.
- Consultez le service technique lorsque le substrat est à une température supérieure à 32 °C ou inférieure à 4 °C ou pour les applications sur des tabliers comprenant des membranes entre les dalles.
- Évitez d'appliquer lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.
- N'appliquez pas sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- N'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à crampons métalliques ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites sur le terrain du personnel de BASF n'ont pour but que d'effectuer des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou offrir un contrôle de la qualité sur le chantier.
- Pour les pentes de plus de 15 %, utilisez la couche de fond de grade pente ou appliquez une couche de fond en plusieurs couches plus fines afin d'éviter l'affaissement. Ne recouvrez pas les joints d'expansion de plus de 25 mm (1 po) de largeur.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Vous devez lire, comprendre et suivre toutes les fiches signalétiques et renseignements sur l'étiquette du produit avant de l'utiliser. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en visitant le site www.master-builders-solutions.basf.us, en envoyant votre demande par courrier électronique à basfbcst@basf.com ou en appelant au 1 800-433-9517. À utiliser uniquement tel qu'indiqué.

Pour les urgences médicales seulement, appelez ChemTrec^{MD} au 1 800-424-9300.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

BASF garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. Le niveau de satisfaction des résultats dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi d'un bon nombre de facteurs hors de notre contrôle. BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS DES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT SES PRODUITS. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans une période d'un (1) an à compter de la date d'expédition et toutes les réclamations qui ne sont pas présentées dans cette période seront considérées comme une renonciation de l'acheteur. BASF NE SERA PAS RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE TOUTES SORTES.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Ces renseignements et tous les conseils plus techniques sont basés sur les connaissances et l'expérience actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à l'offre de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet, et aucune relation juridique ne doit être créée par ou découler de l'offre de tels renseignements ou conseils. BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon le progrès technologique et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit tester le(s) produit(s) pour déterminer leur adaptation à l'utilisation et au but recherchés avant de procéder à une application complète du ou des produits. Le rendement du produit décrit ici doit être vérifié en procédant à des essais effectués seulement par des experts qualifiés.