

# MasterSeal Traffic 2000

Sistema de recubrimiento para estructuras con poliuretano de bajo olor para tráfico vehicular y de peatones

Conipur® plus

## EMPAQUE

MasterSeal M 200:

- Cubetas de 18.83 L (5 gal)
- Tambores de 208 L (55 gal)

MasterSeal M205: 18.93 L (5 gal)

MasterSeal TC 275: kit 18.1 L (4.78 gal)

MasterSeal TC 295: kit 18.93 L (5 gal)

MasterSeal 960 Tape:

- Rollos de 4" x 22.86 m
- Rollos de 6" x 22.86 m

## ALMACENAMIENTO

Almacene en contenedores originales cerrados en un área limpia y seca.

## VIDA ÚTIL

MasterSeal M200, M205, TC 275, TC 295:

- Cubetas y kits de 18.93 L: 1 año cuando se almacenan adecuadamente
- Tambores de 208 L: 9 meses cuando se almacenan adecuadamente

## CONTENIDO VOC

MasterSeal M 275 Parte A:

71 g/l sin agua y exento de solventes

MasterSeal M 275 Parte B:

13 g/l sin agua y exento de solventes

MasterSeal M 295 Parte A:

1g/l sin agua y exento de solventes

MasterSeal M 295 Parte B:

0g/l sin agua y exento de solventes

MasterSeal M200

– Autonivelante: 196 g/l

– Pendientes: 71 g/l

Sin agua y exento de solventes

MasterSeal M 205:

98 g/l sin agua y exento de solventes

## DESCRIPCIÓN

MasterSeal Traffic 2000 consta de:

- MasterSeal M 200 – un poliuretano monocomponente, para curar la humedad – 0 – MasterSeal M 205 – un poliuretano monocomponente bajo en COV, para curar humedad.
- MasterSeal TC 275 – un recubrimiento superior de poliuretano aromático de curado rápido, bicomponente, con propiedades mecánicas sobresalientes, incluyendo alta resistencia a la tensión y excelente resistencia al desgarro y abrasión.
- MasterSeal TC 295 – un recubrimiento de alto desempeño, impermeabilizante de poliuretano, de altos sólidos, modificado poliaspártico, alifático, bicomponente, para uso como recubrimiento intermedio/superior para los sistemas de recubrimiento de estructuras MasterSeal Traffic 2000 y MasterSeal Traffic 2500.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Cumple con los requerimientos nacionales la EPA en relación a los niveles de COV
- El tiempo de entrega rápido reduce el tiempo muerto
- Sistema sin primer que reduce la mano de obra y los costos de materiales.
- La membrana impermeabilizante sin costuras protege al concreto continuamente del daño por congelación/ descongelación; protege las áreas ocupadas inferiores del daño causado por el agua; no tiene costuras que puedan ocasionar fugas.
- La excelente resistencia al cloruro protege contra la intrusión de cloruro, extendiendo la vida del acero de refuerzo.
- Excelente resistencia química para proteger contra los productos químicos de la estructura común de estacionamientos incluyendo la gasolina, diesel combustible, aceite, alcohol, glicol de etileno, sal para deshielo, blanqueador y agentes de limpieza.
- Antiderrapante para mayor seguridad; ofrece una excelente durabilidad y alta resistencia a la abrasión.

## APLICACIONES

- Exteriores, por arriba de la rasante
- Cuartos mecánicos
- Balcones
- Estructuras para explanadas
- Loza de concreto elevadas
- Estructuras/balcones de madera contrachapada

## INDUSTRIAS O SECTORES

- Estadios
- Estacionamientos
- Construcciones comerciales
- Construcción y restauración

### Datos Técnicos

#### Composición

MasterSeal® Traffic 2000 es un sistema de membranas, resistentes al tráfico e impermeabilizante de poliuretano.

### Propiedades típicas

#### Datos de Prueba

DATOS DE PRUEBA	PROPIEDADES				MÉTODO DE PRUEBA
	M200	M205	TC 275	TC 295	

#### Sólidos

% por peso	84	86	96	90	ASTM D 1259
% por volumen	81	83	93.5	90	

<b>Viscosidad:</b> cps	4,000–9,00	4,000–9,000	1,600	2,500–4,000	ASTM D 2393
------------------------	------------	-------------	-------	-------------	-------------

\*Material sin curar

RESULTADOS	RESULTADOS				MÉTODO DE PRUEBA
	M200	M205	TC 275	TC 295	

<b>Dureza:</b> orilla A	60	40	-	-	ASTM D 2240
-------------------------	----	----	---	---	-------------

<b>Dureza:</b> orilla D	-	-	70	92	ASTM D 2240
-------------------------	---	---	----	----	-------------

<b>Resistencia a la tensión:</b> psi (MPa)	-	-	3,000	3,000	ASTM D 412
--	---	---	-------	-------	------------

<b>Elongación:</b> %	600–900	600–900	30	250	ASTM D 412
----------------------	---------	---------	----	-----	------------

#### Adhesión de la película después de sumergirse en agua: pli:

Mortero primado	43	N/A	N/A	N/A	5
-----------------	----	-----	-----	-----	---

Madera contrachapada	34	N/A	N/A	N/A	5
----------------------	----	-----	-----	-----	---

PROPIEDADES	RESULTADOS	MÉTODO DE PRUEBA
-------------	------------	------------------

#### Resistencia a la abrasión taber: mgms:

Rueda CS-17, 1000 gr de carga, 1000 ciclos, Primer/Recubrimiento Base/Recubrimiento Superior 275	100	ASTM D 4060
--	-----	-------------

#### Resistencia a la abrasión: mgms:

Rueda CS-17, 1,000 gr de carga, 1,000 ciclos RecubrimientoBase/275 intermedio/295 Recubrimiento Superior	82 mg	ASTM D 4060
--	-------	-------------

## CÓMO APLICAR PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### CONCRETO

1. El concreto debe estar completamente curado (28 días), estructuralmente sano, limpio y seco (ASTM D 4263). Todas las superficies de concreto (nuevas y viejas) deben granallarse para remover los recubrimientos previos, la lechosidad y toda la contaminación superficial diversa y proporcionar un perfil apropiado para la adhesión apropiada. El granallado abrasivo debe ocurrir después de que se haya reparado el concreto. No está permitido el tratamiento con ácido. El perfil apropiado debe ser de un mínimo del ICRI CSP-3 (como se describe en el documento ICRI 03732.)
2. Repare los huecos y áreas deslaminadas con materiales cementicios y epóxicos para parchado de marca BASF. Cuando se requieran reparaciones rápidas, se puede usar MasterSeal M 265 para reparar parches de hasta 25 mm (1") de profundidad. Favor de ponerse en contacto con el Servicio Técnico para las técnicas apropiadas en la aplicación.
3. Todas las unidades deben aplicarse dentro de la vida útil de empleo especificada.

### PRE-FRANJEADO Y DETALLADO DE LA SUPERFICIE

1. Para juntas no móviles y grietas de menos de 1.6 mm ( $1/16$ " de ancho, aplique primer cuando se requiera, seguido de 0.6 mm (25 mils húmedos) de pre-franjeado con Recubrimiento Base. El recubrimiento base debe ser aplicado para llenar y traslapar la junta o grieta de 51 mm (2") en cada lado. Rebajar los bordes.
2. Puede usarse la cinta MasterSeal 960 en lugar del pre-franjeado para juntas no móviles y grietas menores de 1.6 mm ( $1/16$ " de ancho. Desprenda la cubierta de papel de la cinta y céntrala arriba de la junta o grieta. La cinta debe estar lisa sin burbujas de aire o restos de escombros entre ésta y el concreto.
3. Grietas y juntas dinámicas de 1.6 mm ( $1/16$ " o más anchas deben orientarse a un mínimo de 6 por 6 mm ( $1/4$  por  $1/4$ ") y limpiarse. Instale cintas antiadherentes para evitar la adhesión de los selladores con el fondo de la junta. Imprimir las caras de la junta solo con MasterSeal P 173 (vea el Formato No. 1017962). Rellene las juntas con una profundidad mayor a  $1/4$ " (6 mm) con cola de rata y MasterSeal SL 2 (rasante con pendiente o auto nivelante) o selladores NP (vea el Formato

con no. 1017903 y no. 1017911). Para grietas, el sellador debe nivelarse con la superficie del concreto adyacente. Para las juntas la cinta MasterSeal 960 se puede usar en lugar del pre-franjeado con MasterSeal M 200/205.

4. Las juntas selladas de 25 mm (1") o menores pueden recubrirse con MasterSeal M 200 o M 205. Las juntas expandidas que excedan de 25 mm (1") de ancho no deben ser recubiertas con MasterSeal M 200 o M 205 para que puedan desempeñarse de manera independiente del sistema de recubrimiento de la estructura.
5. Corte una ranura de 6 por 6 mm ( $1/4$  por  $1/4$ ") dentro del concreto, donde se terminará el sistema de recubrimiento, en caso de que no exista algún muro, junta u otra interrupción apropiada.
6. Forme una inclinación de sellador en la esquina de la unión de todas las superficies horizontales y verticales (secciones de muros, guarniciones, columnas). Prepare imprimando con MasterSeal P 173 y aplicar una perla de 13–25 mm (1") de ancho de los selladores MasterSeal NP 1 o MasterSeal NP 2. Con la herramienta forme una inclinación de 45°.
7. En sitios con alto movimiento potencial, tales como intersecciones de muro y losa, aplique 0.6 mm (25 mils húmedos) de MasterSeal M 200 o M 205 e incruste MasterSeal 995. Se pueden usar 15.2 cm (6") de ancho de cinta Master Seal 960 en lugar de MasterSeal M 200 o M 205 e incrustar MasterSeal 955. Retire la cubierta de papel y aplique MasterSeal 960 hasta 7.6 cm (3") en la superficie vertical con el sobrante de cinta de la superficie horizontal. Alisar la cinta bien en ambas superficies para asegurar una buena adhesión.

### SUPERFICIES DE METAL SIN RECUBRIMIENTO

Retire el polvo, escombros y cualquier otro contaminante de las salidas, tubería de desagüe y penetraciones de postes, regletas y otras superficies de metal. Limpie las superficies a casi metal blanco según SSPC-NACE2 y prepare imprimando inmediatamente con MasterSeal P 173. Proporcione inclinación apropiada con selladores MasterSeal NP 1 o Master Seal NP 2 para eliminar los ángulos de 90°.

### CONTRACHAPADO

1. Todo contrachapado debe quedar liso en la cara, con estampado APA y una lengüeta exterior en pendiente y un surco en el contrachapado. La construcción debe ser conforme al código, pero el contrachapado no debe ser menor a

12 mm (15/32") de espesor. El espaciamiento del contrachapado y la construcción de la estructura deben seguir las directrices de APA.

2. Las superficies deben estar libres de contaminantes. No se necesita imprimación en el contrachapado limpio y seco.
3. Todas las costuras deben calafatearse con los selladores MasterSeal NP 1 o MasterSeal NP 2 (véase el Formato No. 1017906 y el 1017911). Haga pre-franjeado de 102–152 mm (4–6") de ancho con 0.6 mm (25 mils húmedos) del recubrimiento base. Refuerce todas las costuras de expansión, el sellador debe estar ligeramente cóncavo. Una vez que se cure el sellador, las líneas se pre-franjan con recubrimiento MasterSeal M 200 o M 205. entre las hojas del contrachapado y entre las tapajuntas y la cubierta del contrachapado incrustando MasterSeal 995 dentro en el pre-franjeado.

### IMPRIMACIÓN

NOTA: Siga estos pasos cuando se requiera imprimir un trabajo. Cuando aplique MasterSeal Traffic 2000 sin primer, proceda a la aplicación.

1. Después de aspirar por completo la superficie, aplique MasterSeal P 222 o MasterSeal P 220 a toda las superficies debidamente preparadas de la estructura a una velocidad de 4.9–6.1 m<sup>2</sup>/L (200–250 ft<sup>2</sup>/galón). Usando una charola para rodillo y un rodillo de felpa de tamaño corto a mediano, fuerce el primer en los poros y en los agujeros para eliminar huecos y porosidades. No aplique sobre el pre-franjeado. Use solo herramientas y equipo resistentes a los solventes.
2. Permita que el primer seque sin quedar pegajoso. El recubrimiento base debe aplicarse en el mismo día de trabajo.

### APLICACIÓN

- Todo el trabajo preparatorio debe finalizarse antes de que empiece la aplicación. Asegúrese de que el sustrato esté limpio, seco, estable y con perfil apropiado. Los selladores y el pre-franjeado deberán ser adecuadamente curados. Aplique los recubrimientos base, medio y de finalización con un jalador de tamaño apropiado para llegar al espesor requerido en mils.
- El mejor método para asegurar el espesor apropiado de la película húmeda es el uso del sistema de cuadrícula. Divida la superficie que será recubierta en cuadrículas y calcule los pies cuadrados de cada una. Vea la tabla de cobertura para determinar la cantidad de MasterSeal Traffic 2000 necesario para que

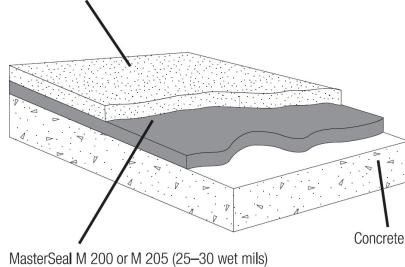
cada cuadrícula llegue a los espesores en mis requeridos. Por ejemplo, una paila de MasterSeal M200 cubrirán aproximadamente 28 m<sup>2</sup> (300 ft<sup>2</sup>), o una cuadrícula de 9 por 3 m (30 por 10 ft) a 0.6 mm (25 mils húmedos). El espesor en mils de cada recubrimiento también será verificado con el uso de un medidor de espesor de mils húmedos. La velocidad de cobertura puede variar dependiendo de la textura del sustrato o recubrimiento inferior.

- Extienda ligeramente el tiempo de curado en condiciones de clima fresco o seco. Las superficie del recubrimiento base deberán quedar ligeramente pegajosos. Si el recubrimiento ha sido expuesto a periodos prolongados, consulte con Servicio Técnico para obtener recomendaciones.
- Puede aplicarse MasteSeal-Traffic 2000 usando varios métodos, dependiendo del grado de tráfico al que el sistema está expuesto. En áreas de tráfico extremo (carriles de vuelta, casetas de peaje, entradas y salidas), aplique el Sistema de Tráfico de Trabajo Extra Rudo.

El siguiente resumen describe brevemente cada método. Todas las áreas de cobertura son aproximadas.

### TRÁFICO LIGERO Y LUGARES DE ESTACIONAMIENTO

MasterSeal TC 275 (15 wet mils) or TC 295 (15 wet mils) with MasterSeal 941 or equivalent broadcast and backrolled into the wet top coat



### LUGARES DE ESTACIONAMIENTO DE USO LIGERO A MEDIO

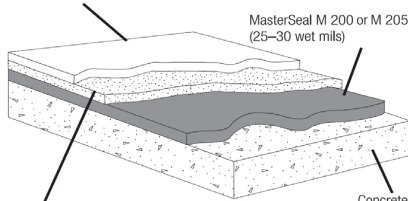
1. Aplique 0.6–0.8 mm (25–30 mils húmedos) de .5 a .8 mm (20–30 mils secos) de MasterSeal M200 o M 205 con un jalador ranurado apropiado a la velocidad de aproximadamente

1.5 m<sup>2</sup>/L (50–60 ft<sup>2</sup>/galones). Inmediatamente finalice con rodillo para nivelar el recubrimiento base. Permita curarse de un día para el otro.

2. Aplique 0.38–0.64 mm (15–20 mils húmedos) de Master Seal TC 275/295 Top Coat a una velocidad de aproximadamente 2.4 m<sup>2</sup>/L (80–100 ft<sup>2</sup>/galón).
3. De inmediato esparza agregado MasterSeal 941 o equivalente de arena de sílice redondeada 16–30 a una tasa de 0.5–0.75 kg/m<sup>2</sup> (10–15 lbs/100 ft<sup>2</sup>) en MasterSeal TC 275/295 y finalice con rodillo para encapsular.
4. Permita un tiempo de curado mínimo de 24–48 horas antes de abrir al tráfico vehicular sobre el recubrimiento. Las condiciones ambientales existentes tendrán un efecto sobre el periodo de tiempo permisible.

### TRÁFICO PESADO

MasterSeal TC 275 (15 wet mils) or MasterSeal TC 295 (15 wet mils)



MasterSeal TC 275 (15 wet mils). MasterSeal 941 or equivalent is broadcast then backrolled into the wet mid coat.

### SISTEMA DE TRÁFICO PARA USO PESADO

1. Aplique de 0.6–0.8 mm (25–30 mils húmedos) de MasterSeal M 200 o M 205 con un jalador dentado apropiado a una velocidad de aproximadamente 1.3–1.5 m<sup>2</sup>/L (50–60 ft<sup>2</sup>/galón). Finalice con rodillo de inmediato para nivelar el recubrimiento base. Permita que cure de un día para el otro.
2. Aplique 0.4 mm (15 mils) de recubrimiento superior intermedio MasterSeal TC 275/295 usando un jalador dentado apropiado a una velocidad aproximada de 2.5 m<sup>2</sup>/L (100 ft<sup>2</sup>/gal). Finalice de inmediato con rodillo para nivelar uniformemente el recubrimiento superior. El siguiente paso, el #3, puede usar ya sea el método descrito en 3A o 3B.

### 3A. MÉTODO DE AGREGADO AL RECHAZO.

Esparza de inmediato agregado MasterSeal 941 o arena de sílice redondeada equivalente

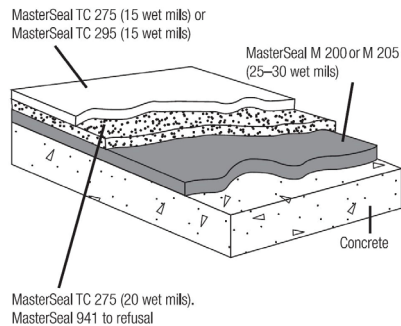
de malla 16–30, al recubrimiento húmedo a una velocidad de 1.0–1.25 kg/m<sup>2</sup> (20–25 lbs por 100 ft<sup>2</sup>). Inmediatamente después del esparcimiento del agregado y mientras sigue húmedo el recubrimiento, sopletee cualquier agregado excesivo usando una sopladora portátil hacia el recubrimiento húmedo. No aplique agregado en exceso; es aceptable tener puntos húmedos localizados en la superficie del agregado después de finalizar este método. Este proceso requiere una coordinación entre los miembros de la cuadrilla. El operador del soplador, usando calzado limpio con picos, deberá soplar para eliminar el agregado excesivo hacia el recién aplicado y finalizar con rodillo el recubrimiento superior. En este método, el recubrimiento no deberá aceptar arena adicional, un mínimo de agregado está en la superficie, se usa menos agregado y la apariencia de la textura deberá ser bastante uniforme.

### 3B. MÉTODO DE ESPARCIDO Y ACABADO CON RODILLO.

Esparza de inmediato MasterSeal 941 o arena de sílice redondeada, malla 16–30 equivalente, al recubrimiento húmedo y finalice con rodillo para encapsular el agregado. Esparza uniformemente el agregado a una velocidad de 0.5–0.75 kg/m<sup>2</sup> (10–15 lbs por 100 ft<sup>2</sup>).

4. Retire el exceso de agregado suelto barriendo o aspirándolo.
5. Asegúrese que no haya humedad en la superficie del agregado/membrana antes de la aplicación del recubrimiento superior. Aplique 0.38–0.64 mm (15–20 mils húmedos) de MasterSeal TC 275/295 a una velocidad de 1.5–2.5 m<sup>2</sup>/L (60–100 ft<sup>2</sup>/gal) usando un squeegee (jalador) plano. De inmediato finalice con rodillo para nivelar uniformemente el recubrimiento superior.
6. Esparza de inmediato MasterSeal 941 o su equivalente a una velocidad de 0.15–0.25 kg/m<sup>2</sup> (3–5 lbs/100ft<sup>2</sup>). Ligeramente finalice con rodillo en el recubrimiento superior.
7. Permita un tiempo mínimo de curado de 24–48 horas antes de abrir el tráfico vehicular sobre el recubrimiento. Las condiciones ambientales existentes tienen un efecto sobre el periodo de tiempo permisible.

### SISTEMA DE TRÁFICO DE USO EXTRA PESADO (MÉTODO DE AGREGADO A REHAZO)



### SISTEMA DE USO EXTRA PESADO

1. Aplique 0.6–0.8 mm (25–30 mils húmedos) de MasterSeal M 200 o M 205 con un jalador apropiado con muescas a una velocidad de aproximadamente 1.3–1.5 m<sup>2</sup>/L (50–60 ft<sup>2</sup>/galón). Inmediatamente finalice con rodillo para nivelar el recubrimiento base. Permita que cure de un día para otro.
2. Aplique un recubrimiento superior inmediato de 0.51–0.64 mm (2–25 mils húmedos) de MasterSeal TC 275/295 usando el jalador dentado apropiado a una velocidad de aproximadamente 1.5–2.0 m<sup>2</sup>/L (60–80 ft<sup>2</sup>/gal). Inmediatamente finalice con rodillo para nivelar uniformemente el recubrimiento superior. El siguiente paso, el #3, puede usar ya sea el método descrito en 3A o 3 B.
- 3A. MÉTODO DE AGREGADO AL REHAZO.  
Esparza de inmediato agregado MasterSeal 941 o arena de sílice redondeada equivalente de malla 16–30, al recubrimiento húmedo a una velocidad de 1.25–1.75 kg/m<sup>2</sup> (25–35 lbs por 100 ft<sup>2</sup>). Inmediatamente después del esparcimiento del agregado y mientras sigue húmedo el recubrimiento, sopletee cualquier agregado excesivo usando una sopladora portátil hacia el recubrimiento húmedo. No aplique agregado en exceso; es aceptable tener puntos húmedos localizados en la superficie del agregado después de finalizar este método. Este proceso requiere una coordinación entre los miembros de la cuadrilla. El operador del soplador, usando calzado limpio con picos, deberá soplar para eliminar el agregado excesivo hacia el recién aplicado y finalizar con rodillo el recubrimiento superior. En este método, el recubrimiento no deberá aceptar arena adicional, un mínimo de agregado está en la superficie, se

usa menos agregado y la apariencia de la textura deberá ser bastante uniforme.

### 3B. MÉTODO DE ESPARCIDO Y ACABADO CON RODILLO.

Esparza de inmediato MasterSeal 941 o arena de sílice redondeada, malla 16–30 equivalente, al recubrimiento húmedo y finalice con rodillo para encapsular el agregado. Esparza uniformemente el agregado a una velocidad de 0.83–1.0 kg/m<sup>2</sup> (13–20 lbs por 100 ft<sup>2</sup>).

4. Retire el exceso de agregado suelto barriendo o aspirándolo.
5. Asegúrese que no haya humedad en la superficie del agregado/membrana antes de la aplicación del recubrimiento superior. Aplique 0.38–0.64 mm (15–20 mils húmedos) de MasterSeal TC 275/295 a una velocidad de 1.5–2.5 m<sup>2</sup>/L (80–100 ft<sup>2</sup>/gal) usando un squeegee (jalador) plano. De inmediato finalice con rodillo para nivelar uniformemente el recubrimiento superior.
6. Esparza de inmediato MasterSeal 941 o su equivalente a una velocidad de 0.15–0.25 kg/m<sup>2</sup> (3–5 lbs/100 ft<sup>2</sup>). Ligeramente finalice con rodillo en el recubrimiento superior.
7. Permita un tiempo mínimo de curado de 24–48 horas antes de abrir al tráfico vehicular sobre el recubrimiento. Las condiciones ambientales existentes tienen un efecto sobre el periodo de tiempo permisible.

**NOTA IMPORTANTE:** Todas las velocidades de cobertura son aproximadas y pueden variar dependiendo de la técnica de aplicación utilizada. Las velocidades de cobertura se ven afectadas por la textura del sustrato, elección y distribución del agregado, condiciones ambientales y métodos de aplicación y no están bajo el control de BASF. Asegúrese de que se utiliza una cantidad adecuada de agregado para lograr la resistencia derrapante requerida.

Las aplicaciones en exteriores deben utilizar MasterSeal TC 295 a una velocidad de cobertura especificada de 0.3 - 0.5 mm (15–20 mils húmedos).

### MODELO A ESCALA

1. Utilice un modelo a escala de por lo menos 9.3 m<sup>2</sup> (100 ft<sup>2</sup>) para incluir el perfil de la superficie, junta de sellador, grieta, detalles de tapajunta y unión y permitir una evaluación de la resistencia derrapante y apariencia.

2. Instale el modelo a escala con tipos de recubrimiento especificados y con otros componentes observados.
3. Ubique dónde lo indique el arquitecto.
4. El modelo a escala puede permanecer como parte de la obra de ser aceptable para el arquitecto.

### LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo inmediatamente después de su uso con MasterSeal 990 o xileno. El material curado debe retirarse mecánicamente.

### MANTENIMIENTO

Véase el boletín técnico de mantenimiento para MasterSeal Traffic.

### PARA OBTENER EL MEJOR DESEMPEÑO

- MasterSeal TC 275/295 tiene tiempos de trabajo muy cortos (20 min ± 5) (a 21 °C 50% de HR). Una vez que el material ha sido mezclado, el recubrimiento deberá vaciarse sobre la superficie y aplicarse de inmediato.
- MasterSeal TC 275 se decolorará si se expone a la luz UV. Cuando se requiera resistencia UV, se recomienda la aplicación de TC 295.
- La temperatura mínima de aplicación es 4 °C (40 °F).
- En caso de existir áreas inadecuadas de resistencia a derrapes, se requiere un recubrimiento superior adicional acabado con rodillo usando agregado.
- No aplique al concreto que presente desgasificación.
- Las temperaturas cálidas acortarán el tiempo de trabajo; planee el trabajo como corresponda.
- El concreto deberá tener una resistencia a la compresión mínima de 3,000 psi (21 MPa) y curarse durante un mínimo de 28 días.
- No aplique MasterSeal Traffic 2000 a las losas de concreto sobre rasante, losa acero metálica no venteadada o aplicaciones de losa dividida con membrana impermeabilizante entre losas. Póngase en contacto con Servicios Técnicos de BASF.
- Asegúrese de permitir movimiento en la estructura por medio del diseño apropiado y uso de juntas de expansión y de control.
- Seleccione el tipo y cantidad apropiados de agregado para lograr la resistencia a derrapes deseada.

- Póngase en contacto con el Servicio Técnico cuando los sustratos se encuentren por arriba de 32 °C (90 °F) o por debajo de 4 °C (40 °F) o cuando se aplique a estructuras que contengan membranas entre losas.
- Evite la aplicación cuando el clima inclemente esté presente o sea inminente.
- No aplique en superficies húmedas, mojadas o contaminadas.
- No es apropiado para empleo donde se usarán neumáticos con cadenas o con metal.
- La aplicación apropiada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo por parte del personal de BASF son exclusivamente con el propósito de hacer recomendaciones técnicas y no para supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.
- Para áreas con pendiente de más de 15%, use Recubrimiento Base para rasante con pendiente o aplique el recubrimiento base en capas múltiples más delgadas para prevenir el pandeo. No recubra las juntas de expansión de más de 25 mm (1") de ancho.

#### SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQUÍ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL

#### NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO

GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.