

MasterSeal^{MD} Traffic 2500

Systèmes de membrane polyuréthane imperméabilisante à forte teneur en solides pour zones de circulation piétonnière et de véhicules

ANCIENNEMENT CONIPUR^{MD} II

EMBALLAGE

- MasterSeal P 255 : Ensembles de 3,4 gal (12,9 L)
- MasterSeal M 265 : Ensembles de 4,66gal (17,6 L)
- MasterSeal TC 275 : Ensembles de 4,78 gal (18,1 L)
- MasterSeal TC 295 : Unité de 5 gal (18,93 L)
- MasterSeal 960 Tape: rouleau de 4 po x 75 pi (10,16 cm x 22,86 m)
rouleau de 6 po x 75 pi (15,24 cm x 22,86 m)

RENDEMENT

Pour connaître le taux de couverture du produit, veuillez consulter la documentation sur l'application du système.

COULEURS

Gris, anthracite, noir

ENTREPOSAGE

Entreposez les contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec

DURÉE DE CONSERVATION

MasterSeal P 255, M 265, TC 275, TC 295 : 1 an lorsqu'entreposé adéquatement

MasterSeal 960 : 2 ans lorsqu'entreposé adéquatement

DESCRIPTION

MasterSeal Traffic 2500 est un système polyuréthane imperméabilisant appliqué sous forme liquide. MasterSeal Traffic 2500 utilise un mécanisme de mûrissement réactif à deux composants à prise rapide. Il dégage une très faible odeur et est conforme aux normes relatives aux COV.

MasterSeal Traffic 2500 est composé de :

- MasterSeal P 255 : apprêt adhésif à base de polyuréthane en deux composants.
- MasterSeal M 265 : couche de fond de polyuréthane à prise rapide en deux composants avec des propriétés mécaniques exceptionnelles dont un excellent allongement.
- MasterSeal TC 275 : couche de finition de polyuréthane aromatique à prise rapide en deux composants avec des propriétés mécaniques exceptionnelles dont une grande résistance à la traction et une excellente résistance au déchirement et à l'abrasion.
- MasterSeal TC 295 (utilisations extérieures) : membrane imperméabilisante d'uréthane aliphatique à haute teneur en solides conçue comme couche de finition de MasterSeal Traffic 2500.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- Le système en deux composants permet une prise rapide, même sous les climats froids, ce qui réduit le temps d'arrêt des installations
- La faible odeur et la haute teneur en solides permettent d'utiliser MasterSeal Traffic 2500 sur ou à proximité des édifices habités; Ininflammable et sans solvant
- Membrane imperméable sans raccords protégeant le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance aux chlorures protégeant de la pénétration des chlorures; accroît la durée de vie des armatures d'acier
- Excellente résistance chimique protégeant des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, les sels de déglacage, l'eau de Javel et les agents de nettoyage
- Antidérapant pour une sécurité accrue. Offre une excellente durabilité et une résistance supérieure à l'abrasion

TENEUR EN COV

- MasterSeal P 255 Partie A : 10 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal P 255 Partie B : 10 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal M 265 Partie A : 4 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal M 265 Partie B : 5 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal TC 275 Partie A : 71 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal TC 275 Partie B : 13 g/l moins l'eau et les solvants exclus lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal TC 295 Partie A : 0 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal TC 295 Partie B : 5 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés

Données techniques

Composition

MasterSeal Traffic 2500 est une membrane polyuréthane en deux composants.

Conformités

- CSA S413
- ASTM C 957

Propriétés typiques

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Teneurs en solides %	
MasterSeal P 255	99
MasterSeal M 265	99
MasterSeal TC 275	99
MasterSeal TC 295	90
Viscosité, Pa s*	
MasterSeal P 255	630
MasterSeal M 265	3 400
MasterSeal TC 275	1 600
MasterSeal TC 295	2 500 à 4 000
Temps d'emploi, min*	
MasterSeal P 255	30 ± 10
MasterSeal M 265	20 ± 5
MasterSeal TC 275	20 ± 5
MasterSeal TC 295	30 ± 10
Mûrissement initial, h	
MasterSeal P 255	2 à 3
MasterSeal M 265	3 à 4
MasterSeal TC 275	3 à 4
MasterSeal TC 295	4 à 8

* Testé à 23 °C (73 °F) et à une humidité relative de 50 %.
Les températures élevées réduisent le temps d'utilisation.
Les températures basses augmentent la viscosité. Planifiez les travaux en conséquence.

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODE D'ESSAI
Recouvrement des fissures, MasterSeal M 265	Réussi	Aucune fissuration	ASTM C 957
Adhésion à l'arrachement, pli, apprêt et couche de fond			ASTM C 957
Contreplaqué	25	3	
Béton	14	5	
Adhésion (arrachement), lb/po²	400	—	ASTM D 4541
MasterSeal P 255 / MasterSeal M 265			
Résistance à la traction, lb/po² (MPa),			ASTM D 412
Couche de fond	3 400 (23,4)	Contrôle	
MasterSeal TC 275	3 000 (20,7)	Contrôle	
MasterSeal TC 295	2 980 (20,6)	Contrôle	
Allongement, %, Couche de fond	900	Contrôle	ASTM D 412
MasterSeal TC 275	30	Contrôle	
MasterSeal TC 295	250	Contrôle	
Dureté, Shore A			ASTM D 2240
MasterSeal TC 275	70	—	
MasterSeal TC 295	92	—	
Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg;	100	—	ASTM D 4060
Roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles, MasterSeal P255/M265/TC275			
Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg;	47	—	ASTM D 4060
Roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles, MasterSeal P 255 / M 265 / TC 275 / TC 295			

Les résultats des essais sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

SEALANT-WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Délicivré à : BASF Corp.
Produit : couche de fond 265-Z et couche de finition 275 de Conipur[®]

ASTM D 412 : résistance à la traction de la couche de finition
Couche de finition Conipur 275
Résistance à la traction : 3 150 lb/po²
Allongement : 40 % Réussi ✓

ASTM D 4541 : adhésion de la couche de fond
Couche de fond Conipur 265-Z
Adhésion à l'arrachement : 468 lb/po² Réussi ✓

ASTM D 4060 : résistance à l'abrasion de la couche de finition
Couche de finition Conipur 275
Résistance à l'abrasion : perte de 68 mg – perte en mg/1 000 cycles Réussi ✓

Date de validation : 2-1-13 – 1-1-18

N° 12-BASF118 © 2013

VALIDATION DE REVÊTEMENT POUR TABLIER
www.swrionline.org

SEALANT-WATERPROOFING & RESTORATION INSTITUTE

Délicivré à : BASF Corp.
Produit : couche de fond 265-Z et couche de finition 295 UV de Conipur[®]

ASTM D 412 : résistance à la traction de la couche de finition
Couche de finition Conipur[®] 295 UV
Résistance à la traction : 3 080 lb/po²
Allongement : 380 % Réussi ✓

ASTM D 4541 : adhésion de la couche de fond
Couche de fond Conipur[®] 265-Z
Adhésion à l'arrachement : 468 lb/po² Réussi ✓

ASTM D 4060 : résistance à l'abrasion de la couche de finition
Couche de finition Conipur[®] 295 UV
Résistance à l'abrasion : perte de 21 mg – perte en mg/1 000 cycles Réussi ✓

Date de validation : 22-2-13 – 21-2-18

N° 222-CON218 © 2013

VALIDATION DE REVÊTEMENT POUR TABLIER
www.swrionline.org

Cet essai n'a pas été effectué à l'aide du ruban MasterSeal 960 pour le prétraitement.

UTILISATIONS

- À l'intérieur ou à l'extérieur, au-dessus du sol
- Salles techniques
- Balcons
- Tabliers de terrasse
- Dalles de béton surélevées
- Balcons et planchers de contreplaqué

INDUSTRIES/SECTEURS

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation

MÉTHODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours), solide, propre et sec (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (nouves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface et de créer un bon profil pour l'adhésion. Le grenillage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum un CSP-3 de l'ICRI (comme indiqué dans le document 03732 de l'ICRI). Pour les balcons et les autres zones de circulation piétonnière ayant un espace ou un accès limité pour le grenillage, d'autres méthodes mécaniques peuvent être utilisées afin d'obtenir le profil de surface recommandé.
2. Réparez les vides et les zones délaminées avec les matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque BASF. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal M 265 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 1 po (25 mm) lorsqu'il est employé dans un mélange de barbotine d'agrégat. Veuillez vous référer au service technique pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être appliquées durant la durée de vie en pot spécifiée.

PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Prétraitez avec MasterSeal 1 po (25 mm) P 255 au-delà de toutes les surfaces qui nécessitent un découpage à l'aide d'un rouleau à poils courts. Juste avant l'application de MasterSeal P 255, enlevez la poussière, la saleté et les contaminants. Laissez MasterSeal P 255 devenir sec au toucher. Le même jour, enduisez les surfaces apprêtées avec 25 à 30 l'état humide de MasterSeal M 265. Biseautez les bords.
2. Pour les joints et fissures non dynamiques de moins de 1/16 po (1,6 mm), appliquez une couche de prétraitement MasterSeal M 265 de 25 à 30 millièmes (0,64 à 0,77 mm) à l'état humide sur MasterSeal P 255 mûri. Appliquez

la couche de fond pour remplir et recouvrir les joints ou les fissures sur 3 po (76 mm) de chaque côté. Biseautez les bords.

3. MasterSeal 960 Tape peut être utilisé au lieu du prétraitement pour les joints et les fissures statiques de moins de 1/16 po (1,6 mm) de largeur. Retirez le papier protecteur du ruban et centrez le ruban sur le joint ou la fissure. Le ruban devrait être lisse, sans bulle d'air ni débris entre ce dernier et le béton.
4. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à 1/16 po (1,6 mm) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de 1/4 x 1/4 po (6 x 6 mm), puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion au fond du joint. Apprêtez les faces du joint uniquement avec MasterSeal P 173 et remplissez avec MasterSeal SL 1^{MC}, SL 2^{MC}, NP 1^{MC} ou NP 2^{MC}. Pour les joints de plus de 1/4 po (6 mm) de profondeur, utilisez une tige de support appropriée. Pour les fissures, le scellant devrait arriver au niveau de la surface avoisinante. Pour les joints de dilatation, il devrait être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, apprêtez le tablier de chaque côté du scellant avec MasterSeal P 255. Une fois l'apprêt P 255 sec au toucher, appliquez 25 à 30 millièmes (0,64 à 0,77 mm) à l'état humide de prétraitement MasterSeal M 265 sur le scellant durci et MasterSeal P 255, en recouvrant de 3 po (76 mm) chaque côté du joint. MasterSeal 960 Tape peut être utilisé au lieu du prétraitement MasterSeal P 255 et M 265.
5. Les joints scellés de 1 po (25 mm) de large et moins peuvent être recouverts avec le système MasterSeal Traffic. Les joints de dilatation de plus de 1 po (25 mm), y compris le système principal de joints de dilatation, ne doivent pas être recouverts pour pouvoir travailler indépendamment du revêtement du tablier.
6. Formez un biseau de scellant dans le coin à la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, bordures, colonnes) en apprêtant avec MasterSeal P 173 et en appliquant un cordon de MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 1 po (25 mm) de large. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales de 4 à 5 po (102 à 127 mm) au-dessus du biseau de scellant pour que le bord de la couche verticale de découpage soit propre. Une fois le scellant mûri, apprêtez le tablier de chaque côté du scellant avec MasterSeal P 255. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide sur le biseau mûri jusqu'au ruban-cache et une couche de 4 po (102 mm) sur la surface du tablier.
7. Là où le système de revêtement se termine et où aucun mur, joint ou autre interruption appropriée n'existe, pratiquez une rainure de 1/4 x 1/4 po (6 x 6 mm) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure pendant l'application de MasterSeal M 265.

SURFACES MÉTALLIQUES NON RECOUVERTES

Enlevez la poussière, les débris et autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglés et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la norme SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles à 90°. CONTREPLAQUÉ

1. Le contreplaqué doit être embouveté et aplani, estampé APA et de grade extérieur. La construction doit être conforme au code. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à 29/32 po (18 mm). L'espacement du contreplaqué et de la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.
2. Les surfaces doivent être exemptes de contaminants.
3. Tous les raccords doivent être calfeutrés avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2. Appliquez une couche de fond de 25 millièmes (0,64 mm) à l'état humide sur une largeur de 4 à 6 po (102 à 152 mm). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre le solin et le tablier de contreplaqué en incorporant le tissu de renfort MasterSeal 995 dans le prétraitement. Formez un biseau approprié avec MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles à 90°.

MÉLANGE ET APPLICATION

APPRÊT (MasterSeal P 255)

1. Avant de mélanger, conditionnez les deux composants à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie B à la partie A. Mélangez les deux composants avec une perceuse à basse vitesse pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
3. Appliquez une couche à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi²/gal (4,90 à 7,36 m²/L).
4. Appliquez l'apprêt uniquement sur les endroits qui seront enduits avec MasterSeal M 265 dans les 12 heures.
5. La température de mûrissement minimale est de 40 °F (4 °C). Protégez les endroits apprêtés de la pluie et de l'humidité.
6. Il est possible d'appliquer la couche de fond sur l'apprêt dans les 2 à 4 heures selon la température et l'humidité. Cependant, il est important que l'apprêt soit sec au toucher avant l'application de la couche de fond.
7. Le temps d'utilisation est d'environ 30 minutes à 70 °F (21 °C). Les températures plus élevées réduisent le temps d'utilisation.

COUCHE DE FOND (MasterSeal M 265)

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).

- Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
- Appliquez une couche de 25 millièmes (0,64 mm) à l'état humide à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/L) à l'aide d'une raclette brettée et passez le rouleau.
- Appliquez uniquement la couche de fond sur les endroits pouvant être de nouveau recouverts d'une couche de finition dans les 24 heures. Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures avant d'appliquer la couche de finition.
- Le temps d'utilisation est d'environ 20 minutes à 70 °F (21 °C). Les températures plus élevées réduisent le temps d'utilisation.

COUCHE DE FINITION (MasterSeal TC 275/TC 295)

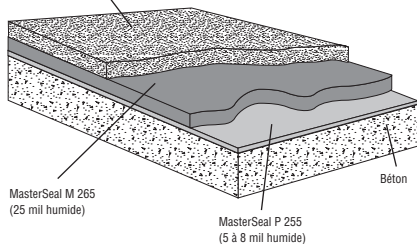
- Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
- Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 tr/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

APPLICATION DES SYSTÈMES

MasterSeal Traffic 2500 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits où la circulation est extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

MasterSeal TC 275 ou TC 295 (15 à 20 mil humide) avec MasterSeal 941 (ou équivalent) saupoudré et passage au rouleau dans la couche de finition humide



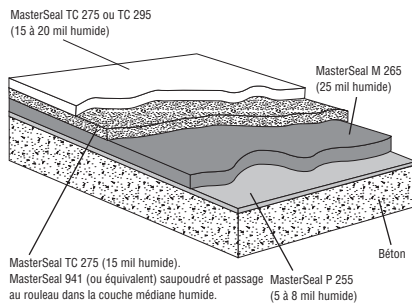
CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

- Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi²/gal (4,90 à 7,36 m²/L).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état

humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/L). Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.

- Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 20 millièmes (0,38 à 0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à un taux de 80 à 100 pi²/gal (1,96 à 2,45 m²/L).
- Saupoudrez immédiatement la couche de TC275/TC295 avec l'agrégat MasterSeal 941 ou du sable de silice rond de 16 à 30 mesh à un taux de 15 à 20 lb/100 pi² (0,75 à 1,0 kg/m²). Passez ensuite le rouleau pour encapsuler.
- Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Attendez un minimum de 3 à 4 heures avant d'autoriser le passage des piétons.

SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE



SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

- Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi²/gal (4,90 à 7,36 m²/L).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée appropriée à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/L). Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.
- Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/TC 295 de 12 à 20 millièmes (0,30 à 0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée appropriée à un taux d'environ 80 à 130 pi²/gal (1,96 à 3,19 m²/L). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.

4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941 ou du sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 20 à 30 lb/100 pi² (1,0 à 1,5 kg/m²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégats excédentaires; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe

de travail. L'opérateur du souffleur portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé doit être assez uniforme.

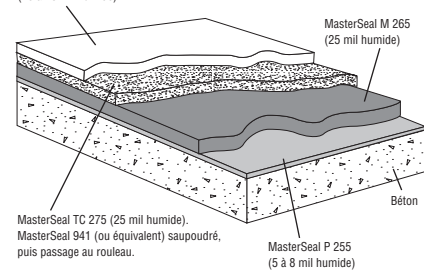
4B. MÉTHODE PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941 ou du sable de silice rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 20 lb/pi² (0,75 à 1,00 kg/m²).

- Éliminez tout l'agrégat en excès ou lâche en soufflant ou en aspirant.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 25 millièmes (0,38 à 0,64 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 60 à 100 pi²/gal (1,47 à 2,21 m²/L). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
- Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou l'équivalent à un taux de 3 à 5 lb/100 pi² (0,15 à 0,25 kg/m²). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
- Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

SYSTÈME POUR CIRCULATION À USAGE EXTRÊMEMENT INTENSIF

MasterSeal TC 275 ou TC 295 (15 à 20 mil humide)



SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

- Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi²/gal (4,90 à 7,36 m²/L).
- Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée appropriée à un taux de 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/L). Passez immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.
- Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/TC 295 d'une épaisseur

de 25 millièmes (6,4 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée appropriée à un taux d'environ 55 à 60 pi²/gal (1,35 à 1,47 m²/L). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.

4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941 ou du sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 20 à 35 lb/100 pi² (1,0 à 1,75 kg/m²). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégats excédentaires; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé doit être assez uniforme.

4B. MÉTHODE PAR SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide avec MasterSeal 941 ou du sable de silice rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 25 lb/100 pi² (0,75 à 1,25 kg/m²).

5. Éliminez tout l'agrégat en excès ou lâche en soufflant ou en aspirant.

6. Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 25 millièmes (0,38 à 0,64 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 60 à 100 pi²/gal (1,46 à 2,21 m²/L). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.

7. Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941 ou l'équivalent à un taux de 3 à 5 lb/100 pi² (0,15 à 0,25 kg/m²). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.

8. Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

9. Les détails relatifs aux recouvrements des tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF sur notre site Web; le service à la clientèle de BASF peut vous diriger vers le site.

REMARQUE IMPORTANTE : Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de recouvrement sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, la charge d'agrégat intermédiaire, les conditions environnementales et les méthodes d'application. Ils ne sont pas sous le contrôle de BASF. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés antidérapantes requises. Les applications extérieures doivent utiliser MasterSeal TC 295 au taux de couverture spécifié de 15 à 20 millièmes (0,38 à 0,51 mm) à l'état humide.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

1. Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 100 pi² (9,3 m²) pour inclure le profil de la surface, un joint, une fissure, un solin et des découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect du système MasterSeal Traffic 2500.
2. Installez l'essai de démonstration avec les types de revêtement spécifiés et les autres composants choisis.
3. Placez selon les directives de l'architecte.
4. L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène. Le matériau mûri doit être enlevé mécaniquement.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal NP 100 et MasterSeal NP 150 ne devraient pas être utilisés avec ce système de revêtement de tablier en uréthane en raison des problèmes de mûrissement possibles.
- MasterSeal TC 275, TC 295, M 265 et P 255 ont des temps d'utilisation très courts. Une fois les matériaux mélangés, le revêtement doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- MasterSeal TC 275 se décolore s'il est exposé aux rayons ultraviolets.
- La température minimale d'application est de 40 °F (4 °C). Communiquez avec l'assistance technique quand les températures sont supérieures à 90 °F (32 °C).
- S'il existe des zones où la résistance au dérapage est insuffisante, une couche de finition supplémentaire avec incorporation d'agrégat au rouleau est requise.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégaze.
- Les températures élevées réduisent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence.

- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 lb/po² (21 MPa) et avoir mûri au moins 28 jours.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 2500 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers métalliques non aérés ou les dalles fendues avec une membrane entre les dalles.
- Choisissez la bonne quantité et le bon type d'agrégat pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser un système de grilles. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité de revêtement nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections. À titre d'exemple, un seau de MasterSeal M 265 devrait couvrir environ 255 à 280 pi² (23,69 à 26,01 m²) ou une grille minimale de 16 x 16 pi (4,88 x 4,88 m) à une épaisseur de 25 millièmes (0,64 mm) à l'état humide. Vérifiez à l'aide d'un essai sur place.
- Évitez d'appliquer les revêtements pour tablier de circulation MasterSeal Traffic 2500 lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 2500 sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- Pendant l'application et le mûrissement, la température du substrat doit être supérieure de 5 °F (2,8 °C) au point de rosée.
- MasterSeal Traffic 2500 n'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à clous ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de BASF sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.
- Les détails relatifs aux recouvrements de tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF sur notre site Web; le service à la clientèle de BASF peut vous diriger vers le site.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquez avec votre représentant BASF local. N'utilisez pas de produit autonivelant sur des pentes de plus de 15 %.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Avant d'utiliser le produit, veuillez vous assurer d'avoir lu, compris et suivi toutes les fiches signalétiques et les renseignements sur l'étiquette. Pour obtenir une fiche signalétique : rendez-vous sur le site www.master-builders-solutions.basf.us; envoyez une demande par courriel à l'adresse basfbscst@basf.com; ou téléphonez au 1-800-433-9517. À utiliser uniquement comme indiqué.

En cas d'urgence médicale, appelez ChemTrec^{MD} au 1-800-424-9300.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

BASF garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. **BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER.** Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. **BASF NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.**

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques. BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et l'utilisation prévues avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts qualifiés peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.