

MasterSeal^{MD} Traffic 2530

Systemes de membrane epoxy/polyuréthane imperméabilisante à teneur élevée en solides pour zones de circulation de véhicules

ANCIENNEMENT CONIPUR^{MD} E

EMBALLAGE

MASTERSEAL 350
– Trousses de 38 l
– Trousses de 412 l

MASTERSEAL M 265
Trousses de 17,6 l

MASTERSEAL P 255
Trousses de 12,9 l

RENDEMENT

LE RENDEMENT DE MASTERSEAL 350
APPLIQUÉ EN COUCHE DE
0,6–1 mm (25–40 mil) d'épaisseur
est de 1,5–2,5 m²/gal²/l (60–100 pi)

LE RENDEMENT DE
MASTERSEAL P 255
appliqué en couche de 0,1 mm
d'épaisseur est de 6,4–7,37 m²/gal²/
l (250–300 pi)

LE RENDEMENT DE
MASTERSEAL P 265 appliqué en
couche de 0,5 mm est de
1,2–1,5 m²/gal²/l (50–60 pi)

DURÉE DE CONSERVATION

MASTERSEAL M 265
1 an

MASTERSEAL 350
2 ans

DESCRIPTION

MasterSeal Traffic 2530 est un système epoxy/polyuréthane imperméabilisant appliqué sous forme liquide composé d'une couche de finition flexible de polyuréthane et d'une couche de finition d'époxy. MasterSeal Traffic 2530 utilise des mécanismes de mûrissement réactif à deux composants à prise rapide. Il a une odeur très faible.

POINTS FORTS DU PRODUIT

- La composition à deux composants permet une prise plus rapide, même dans les climats plus froids
- Membrane imperméabilisante sans raccords qui protège le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance chimique pour protéger des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le carburant diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, le sel de déglacage, l'eau de Javel et les composants de nettoyage
- Antidérapant pour une sécurité accrue. Offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion supérieure
- Extrêmement durable avec une résistance à l'abrasion exceptionnelle, offrant une plus longue durée de vie

TENEUR EN COV

MasterSeal Traffic 2530 est constitué d'une couche de finition rigide hautement résistante à l'usure qui n'est pas conçue pour les zones soumises à des mouvements

- MasterSeal P 255, Partie A : 10 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal P 255, Partie B : 10 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal M 265, Partie A : 4 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal M 265, Partie B : 5 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés
- MasterSeal 350 : 0 g/l moins l'eau et les solvants exclus, lorsque les composants sont mélangés et appliqués selon les instructions de BASF

APPLICATIONS

MasterSeal Traffic 2530 est constitué d'une couche de finition rigide hautement résistante à l'usure qui n'est pas conçue pour les zones soumises à des mouvements

- Intérieur ou extérieur
- Au-dessus du sol
- Planchers d'entrepôt
- Salles techniques
- Zones de distributrices de tickets
- Rampes hélicoïdales
- Là où une résistance accrue au dérapage et à l'usure sont nécessaires
- Dalles de béton élevées

INDUSTRIES/SECTEURS

- Structures de stationnement

Données techniques

Composition

MasterSeal Traffic 2530 est constitué de MasterSeal P 255, MasterSeal M 265 et MasterSeal 350. MasterSeal P 255 est un apprêt adhésif à fond de polyuréthane à deux composants. MasterSeal M 265 est une couche de fond de polyuréthane à prise rapide à deux composants avec d'excellentes propriétés mécaniques, dont un excellent allongement. MasterSeal 350 est une couche de finition d'époxy à prise rapide à deux composants avec une capacité de mouvement limitée et une résistance exceptionnelle à l'abrasion.

Propriétés typiques

PROPRIÉTÉ	VALEUR
Teneur en solides, %	
MasterSeal P 255	99
MasterSeal M 265	99
MasterSeal 350	100
Viscosité	
MasterSeal P 255	630
MasterSeal M 265	3 400
MasterSeal 350	2 000–2 500
Temps d'utilisation, minimum à 21 °C (70 °F), 55 % d'humidité relative	
MasterSeal P 255	30±10
MasterSeal M 265	20±5
MasterSeal 350	15±5
Rapport de mélange en volume	
MasterSeal 350	1 pour 1

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	SPÉCIFICATIONS	MÉTHODES D'ESSAI
Recouvrement de fissures, MasterSeal M 265	Réussi	Aucune fissure	ASTM C957
Adhérence au pelage, pli pour MasterSeal P 255 et MasterSeal M 265	14	5	ASTM C957
Résistance à la traction, lb/po ² (Mpa) MasterSeal M 265	2 500	Contrôle	ASTM D412
Allongement, % MasterSeal M 265	900	Contrôle	ASTM D412
Dureté MasterSeal 350 Shore D à 7 jours	62	–	ASTM D2240
Résistance à l'abrasion de Taber MasterSeal 350 mgms, roue CS-17, 1 000 cycles	70 mg (net)	–	ASTM 4060
Allongement en traction, MasterSeal 350	>30	–	ASTM D638
Compatibilité thermique MasterSeal 350 5 cycles, modifié 8 heures à 60 °C plus 16 heures à -21 °C	Réussi	–	ASTM C884
Perméabilité rapide aux chlorures MasterSeal 350 Pénétration d'ions chlorure à 28 jours	Négligeable	–	ASTM D1202

MÉTHODE D'APPLICATION PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours), solide, propre et sec (ASTM D4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux enduits, la laitance et la contamination de surface et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenailage par jet d'abrasif doit être effectué après réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum CSP-3 de l'ICRI (comme indiqué dans le document 03732 de l'ICRI).
2. Réparez les vides et les zones délaminées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque BASF. Pour les applications nécessitant des réparations rapides, utilisez le matériau de rapiéçage Epoxy Binder, figurant sur la fiche de données du MasterSeal 350. Ne rapiéciez pas les zones avec une couche de fond, en béton rigide ou nécessitant des matériaux de rapiéçage en époxy.

PRÉTRAITEMENT DE LA SURFACE ET ZONES DE DÉTAIL

1. Prétraitez avec MasterSeal P 255 25 mm (1 po) au-delà de toutes les surfaces qui exigent un travail de découpage, à l'aide d'un rouleau à poils courts. Juste avant l'application de MasterSeal P 255, enlevez la poussière, la saleté et les contaminants. Laissez MasterSeal P 255 devenir sec au toucher. Le même jour, enduisez les surfaces apprêtées avec 0,6 à 0,8 mm d'épaisseur de MasterSeal M 265. Biseautez les bords.
2. Pour les joints et fissures non dynamiques de moins de 1,6 mm ($\frac{1}{16}$ po) de largeur, appliquez une couche de prétraitement MasterSeal M 265 (couche de fond) de 0,6–0,8 mm d'épaisseur au-dessus de MasterSeal P 255 mûri. Appliquez la couche de fond pour remplir et recouvrir les joints ou les fissures sur 76 mm (3 po) de chaque côté. Biseautez les bords.
3. Les joints et fissures non dynamiques de plus de 1,6 mm ($\frac{1}{16}$ po) de largeur doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de 6 mm x 6 mm ($\frac{1}{4}$ po x $\frac{1}{4}$ po) puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif au fond du joint pour empêcher l'adhésion sur les trois côtés. Apprêtez les surfaces de joint avec MasterSeal P 173 et remplissez-les du Masterseal SL 2^{MC} ou MasterSeal NP 2^{MC}. Le scellant doit être plat et affleurer la surface adjacente. Appliquez 0,6–0,8 mm de prétraitement MasterSeal M 265 sur MasterSeal P 255 mûri. Appliquez la couche de fond pour remplir et recouvrir les joints ou les fissures sur 76 mm (3 po) de chaque côté. Biseautez les bords.
4. Les joints d'étanchéité, y compris les joints des panneaux préfabriqués, ne doivent pas être recouverts de MasterSeal 350 pour pouvoir fonctionner indépendamment du système d'enduit du tablier. L'application du système de membrane complet sur les joints dynamiques provoquera des fissures dans la couche de finition en époxy.

5. Formez un biseau de scellant dans le coin à la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, bordures, colonnes) en apprêtant avec MasterSeal P 173 et en appliquant un boudin de scellant MasterSeal NP 2 de 12 mm à 36 mm ($\frac{1}{2}$ – $1\frac{1}{2}$ po) de largeur. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales au-dessus du biseau du mastic pour créer un bord propre de la couche verticale de découpage. Une fois le scellant mûri, apprêtez le tablier de chaque côté avec MasterSeal P 255. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 0,6 mm d'épaisseur sur le biseau de scellant mûri jusqu'au ruban-cache et 102 mm (4 po) sur la surface du tablier. Biseautez sur la surface du tablier de sorte qu'il ne sera pas visible au travers du système de couche de finition. N'appliquez pas la couche de finition époxy sur le boudin de scellant biseauté et n'appliquez pas devant la surface verticale. Recouvrez l'ensemble de la zone du boudin biseauté exposé avec MasterSeal TC 295 ou MasterSeal TC 225.
6. À l'endroit où le système de revêtement se termine et où aucun joint mural ou autre interruption appropriée n'existe, découpez à la scie une rainure de 6 mm x 6 mm ($\frac{1}{4}$ po x $\frac{1}{4}$ po) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure au début de l'application de MasterSeal M 265.

SURFACES EN MÉTAL NON RECOUVERTES

Enlevez la poussière, les débris et autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglets et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la norme SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec les scellants MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles à 90°.

APPRÊT (MASTERSEAL P 255)

1. Avant de les mélanger, conditionnez les deux composants à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Ajoutez l'ensemble du contenu de la Partie B de MasterSeal P 255 à la Partie A. Mélangez les deux composants avec une perceuse à basse vitesse pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette de mélange immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air dans le mélange.
3. Appliquez une couche à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 6,4–7,37 m²/gal ou approximativement 0,1 mm.²/l (250–300 pi).
4. Appliquez l'apprêt uniquement sur les endroits à enduire qui seront enduits avec MasterSeal M 265 dans les 12 heures.
5. La température de mûrissement minimale est de 4 °C (40 °F). Protégez les endroits apprêtés de la pluie et de l'humidité.

6. Il est possible d'appliquer la couche de fond sur l'apprêt dans les 2–4 heures selon la température et l'humidité. Cependant, il est important que l'apprêt soit sec au toucher avant l'application de la couche de fond.
7. Le temps d'utilisation est d'environ 30 minutes à 21 °C (70 °F). Les températures plus élevées diminuent le temps d'utilisation.

APPLICATION

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND (MASTERSEAL M 265)

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 21 °C (70 °F).
2. Ajoutez l'ensemble du contenu de la Partie B de MasterSeal P 255. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette de mélange immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air dans le mélange.
3. Appliquez une couche de 0,5 mm d'épaisseur à un taux de 1,47 m²/gal à l'aide d'une raclette brettée et passez le rouleau.
4. Appliquez la couche de fond uniquement sur les endroits qui peuvent être de nouveau enduits dans les 24 heures avec MasterSeal 350. Laissez la couche de fond mûrir 3–4 heures avant d'appliquer MasterSeal 350.
5. Le temps d'utilisation est d'environ 20 minutes à 21 °C (70 °F). Les températures plus élevées diminuent le temps d'utilisation.

APPLICATION DES COUCHES INTERMÉDIAIRES ET DE FINITION (MASTERSEAL 350)

1. Mélangez bien chaque composant séparément pendant 2–3 minutes.
2. Mélangez la partie A (résine) et la partie B (durcisseur) dans la bonne proportion (1 pour 1 en volume) à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (250–500 tr/min) et de la palette pendant 2–3 minutes.
3. En raison du mûrissement rapide de ce produit, ne mélangez pas plus de matériel que ce qui peut être appliqué pendant la durée de vie en pot de 15–25 minutes à 24 °C (75 °F). Des températures élevées diminuent la durée de vie en pot et des températures plus basses l'augmentent.
4. La fenêtre maximale de reprise pour les couches supplémentaires de MasterSeal 350 est de 24 heures.

APPLICATION DES SYSTÈMES

MasterSeal Traffic 2530 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits à circulation extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

SYSTÈME POUR SERVICE MODÉRÉ

1. Appliquez une couche de MasterSeal P 255 de 0,1 mm d'épaisseur à un taux de 6,1–7,4 m²/gal.
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 0,6 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,2–1,5 m²/gal. Laissez la couche de fond mûrir 3–4 heures sur minimum. MasterSeal 350 doit être appliqué sur MasterSeal M 265 mûri dans les 24 heures.
3. Appliquez une couche de finition de MasterSeal 350 mélangé de 0,5–0,6 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,6–2,0 m²/gal. Placez l'époxy afin d'opérer en continu en appliquant le second mélange immédiatement après le premier.
4. Saupoudrez immédiatement l'agrégat MasterSeal 940 n° 9 dans MasterSeal 350 humide jusqu'à saturation (approximativement 5,4 kg/m²). Si des zones humides apparaissent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau. Reportez-vous à la section intitulée « AGRÉGAT » plus loin dans ce document si une substitution d'agrégat est envisagée.
5. Éliminez les agrégats en excès en balayant, soufflant ou aspirant.
6. Laissez MasterSeal 350 mûrir au moins 6 heures avant d'autoriser la circulation des véhicules.

SYSTÈME POUR SERVICE INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal P 255 de 0,1 mm d'épaisseur à un taux de 6,1–7,4 m²/gal.
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 0,6 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,2–1,5 m²/gal. Laissez la couche de fond mûrir 3–4 heures au minimum. MasterSeal 350 doit être appliqué sur MasterSeal M 265 mûri dans les 24 heures.
3. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 0,5–0,6 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,6–2,0 m²/gal. Placez l'époxy afin d'opérer en continu en appliquant le second mélange immédiatement après le premier.
4. Saupoudrez immédiatement d'agrégat MasterSeal 940 n° 9 jusqu'à saturation (approximativement 5,4 kg/m²). Si des zones humides apparaissent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
5. Éliminez les agrégats en excès en balayant, soufflant ou aspirant.

6. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 0,4–0,5 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 0,4–0,5 m²/gal. Placez l'époxy afin d'opérer en continu en appliquant le second mélange immédiatement après le premier mélange. Il est également possible de combiner les étapes 3 et 6 en appliquant une seule couche de finition d'époxy de 0,9–1 mm d'épaisseur. Communiquez avec votre représentant local BASF pour obtenir de l'aide.
7. Saupoudrez immédiatement d'agrégat MasterSeal 940 n° 9 jusqu'à saturation (approximativement 5,4 kg/m²). Si des zones humides se présentent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
8. Laissez MasterSeal 350 mûrir au moins 6 heures à 21 °C (70 °F) avant d'autoriser la circulation des véhicules.

SYSTÈME POUR SERVICE EXTRÊMEMENT INTENSIF

1. Appliquez une couche de MasterSeal P 255 de 0,1 mm d'épaisseur à un taux de 6,1–7,4 m²/gal.
2. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 0,6 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 1,2–1,5 m²/gal. Laissez la couche de fond mûrir 3–4 heures au minimum. MasterSeal 350 doit être appliqué sur MasterSeal M 265 mûri dans les 24 heures.
3. Appliquez une couche de finition de MasterSeal 350 mélangé de 1 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 0,9–1 m²/gal. Placez l'époxy afin d'opérer en continu en appliquant le second mélange immédiatement après le premier.
4. Saupoudrez immédiatement d'agrégat MasterSeal 940 n° 9 jusqu'à saturation (approximativement 5,4 kg/m²). Si des zones humides apparaissent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
5. Éliminez les agrégats en excès en balayant, soufflant ou aspirant.
6. Appliquez une couche de finition de MasterSeal 350 mélangé de 1 mm d'épaisseur à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 0,9–1 m²/gal. Placez l'époxy afin d'opérer en continu en appliquant le second mélange immédiatement après le premier.

7. Saupoudrez immédiatement d'agrégat MasterSeal 940 n° 9 jusqu'à saturation (approximativement 5,4 kg/m²). Si des zones humides se présentent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
8. Laissez MasterSeal 350 mûrir au moins 6 heures à 21 °C (70 °F) avant d'autoriser la circulation des véhicules.

REMARQUES IMPORTANTES :

Tous les taux de revêtement sont approximatifs et peuvent varier en raison de la texture, la porosité du substrat, la grosseur et le type d'agrégat utilisé, la température et les techniques d'application utilisées. Afin de vérifier vos taux de revêtement, un essai de démonstration est recommandé.

MasterSeal 350 n'est pas conçu pour être utilisé comme système décoratif et se décolore avec le temps s'il est exposé à la lumière UV.

Une couche de surface en polyuréthane élastomère telle que MasterSeal TC 295 peut également être appliquée par dessus MasterSeal 350 pour modifier l'aspect final. Les systèmes répertoriés dans ce guide de données peuvent être modifiés par BASF en fonction des conditions locales particulières. Communiquez avec votre représentant local BASF pour obtenir de l'aide.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

1. Faites un essai de démonstration d'au moins 9,3 m² qui comprend le profil de surface, des joints de scellant, des fissures, des bande de recouvrement et des détails sur les jonctions, ainsi que l'aspect final.
2. Installez l'essai de démonstration avec les types d'enduit spécifiés et les autres composants choisis.
3. Placez selon les directives de l'architecte ou de l'ingénieur.
4. L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte ou de l'ingénieur.

AGRÉGAT

L'agrégat MasterSeal 940 n° 9 est recommandé avec MasterSeal 350. Il s'agit d'un agrégat gris foncé, angulaire, résistant à l'usure. Un agrégat angulaire de silice ou de basalte avec une dureté d'au moins 7 sur l'échelle de Mohs peut également être utilisé. L'agrégat de remplacement doit être propre et sec (moins de 0,2 % d'humidité).

GROS GRANULATS				
Tamis n°	12	16	20	30
% passé	90	45–60	18–35	9–15

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal 350, MasterSeal M 265 et MasterSeal P 255 ont des temps d'utilisation très courts. Une fois les matériaux mélangés, l'enduit doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- La température minimale d'application est de 4 °C (40 °F). Communiquez avec l'assistance technique quand les températures sont supérieures à 32 °C (90 °F).
- N'appliquez pas sur du béton qui dégaze.
- Les températures élevées diminuent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 21 MPa et avoir mûri au moins 28 jours.
- N'appliquez pas le système MasterSeal Traffic 2530 sur des dalles en béton au niveau du sol, des dalles fendues par une membrane d'étanchéité entre-dalles, des tabliers à coffrage métallique sans ventilation ou des planchers en contreplaqué.
- N'appliquez pas le système MasterSeal Traffic 2530 sur un tablier en béton ayant une déflexion supérieure à L/480.
- MasterSeal 350 est un matériau en époxy rigide et peut se fissurer en raison des mouvements et de la flexibilité du substrat sous le système de membrane. N'installez pas MasterSeal 350 sur des joints d'étanchéité dynamiques.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser une de grille. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité d'enduit nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections.
- Évitez d'appliquer des revêtements pour tablier de circulation MasterSeal Traffic 2530 lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.
- N'appliquez pas MasterSeal Traffic 2530 sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- Terminez MasterSeal 350 à la base des murs verticaux avec un boudin scellant biseauté. Il peut être nécessaire de couvrir le boudin scellant biseauté jusqu'au mur avec MasterSeal Traffic 2500 ou MasterSeal TC 225.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites sur le terrain du personnel de BASF n'ont pour but que d'effectuer des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou offrir un contrôle de la qualité sur le chantier.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Vous devez lire, comprendre et suivre toutes les fiches de données de sécurité et renseignements sur l'étiquette du produit avant de l'utiliser. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en visitant le site www.master-builders-solutions.basf.us, en envoyant votre demande par courrier électronique à basfbscst@basf.com ou en appelant au 1(800) 433 9517. À utiliser uniquement tel qu'indiqué.

Pour les urgences médicales seulement, appelez ChemTrec^{MD} au 1(800) 424 9300.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

BASF garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé tel qu'indiqué pendant sa durée de vie. Le niveau de satisfaction des résultats dépend non seulement de la qualité des produits mais aussi d'un bon nombre de facteurs hors de notre contrôle. BASF N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS DES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER CONCERNANT SES PRODUITS. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est le remplacement du produit ou le remboursement du prix d'achat, à la seule discrétion de BASF. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans une période d'un (1) an à compter de la date d'expédition et toutes les réclamations qui ne sont pas présentées dans cette période seront considérées comme une renonciation de l'acheteur. BASF NE SERA PAS RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE TOUTES SORTES.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Ces renseignements et tous les conseils plus techniques sont basés sur les connaissances et l'expérience actuelles de BASF. Cependant, BASF n'assume aucune responsabilité quant à l'offre de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet, et aucune relation juridique ne doit être créée par ou découler de l'offre de tels renseignements ou conseils. BASF se réserve le droit d'apporter des changements selon le progrès technologique et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit tester le(s) produit(s) pour déterminer leur adaptation à l'utilisation et au but recherchés avant de procéder à une application complète du ou des produit(s). Le rendement du produit décrit ici doit être vérifié en procédant à des essais effectués seulement par des experts qualifiés.