

MasterEmaco® ADH 1490

Adhesivo en pasta para uso general

Antes CONCREACTIVE® 1490

USOS RECOMENDADOS

- Pegar material de mampostería suelto y roto.
- Unir hormigón a otros materiales rígidos.
- Anclar barras de acero.
- Nivelar superficies, llenar espacios y juntas.
- Uso como sellador rígido.

DESCRIPCION

MasterEmaco® ADH 1490 es un adhesivo epóxico de 2 componentes, 100% sólidos, utilizado para uniones verticales, sobre cabeza y para aplicaciones de parcheo y anclaje horizontal.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- ✓ Cura con altas resistencias tempranas.
- ✓ Excelente para parcheos sobre cabezas.
- ✓ Pasta que no descuelga.
- ✓ Se adhiere a superficies húmedas o secas.
- ✓ Se puede aumentar su volumen con arenas de granulometría adecuada.
- ✓ Cumple con el ASTM C-881, Tipos I y II, Grado 3, clase C.

INFORMACION TÉCNICA¹

Resistencia a Tensión :	34.5 MPa
Elongación a Ruptura (ASTM D 638):	1.8%
Resistencia a Compresión:	82.1 MPa
Módulo de Compresión (ASTM D 695):	2.9 x 103 MPa
Temperatura de Defección por calor (ASTM D 648):	52 °C
Resistencia al Corte	41.4 MPa
Hormigón Húmedo a Húmedo (AASHTO T-237):	100% falla del hormigón
Resistencia de adherencia a flexión (ASTM C-293):	4 MPa
Resist. de adherencia a 2 días (ASTM C-882):	20.7 MPa
Densidad	1.43 kg/lit
Absorción de Agua (ASTM D-570):	0.39 %
1Curado a 7 días y ensayado a 25°C.	

RENDIMIENTO

Superficies lisas* : 0.8 m² /kg

Superficies rugosas* : 0.4 m² /kg

*considerando referencialmente 3 mm de espesor

INFORMACION GENERAL

	16°C	25°C	41°C
Espesor sin que descuelgue (ASTM D-2730)	18 mm	12 mm	13 mm
Tiempo abierto (capa delgada)	4 horas	3 horas	1 hora
Curado inicial (AASHTO T 237)	36 h	24 h	12 h
Curado completo (ASTM D 695)	10 días	7 días	3 días
Pot Life (1 galón)	15 min	40 min	15 min

Componentes	Forma	Color
Parte A (Resina)	Pasta	Blanco
Parte B (Endurecedor)	Pasta	Negro
Relación por volumen : 1.1		
Color de la mezcla : Gris		

ALMACENAMIENTO

El producto puede mantenerse almacenado hasta 24 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Superficies de hormigón: El sustrato puede estar seco o húmedo, sin embargo, se obtienen los mejores resultados en superficies secas. El hormigón nuevo debe estar totalmente curado (por lo general 28 días). Remueva la grasa, cera, contaminantes de aceite y compuestos de curado restregando con un detergente industrial, un compuesto desengrasante o un solvente fuerte para la remoción completa, continúe con limpieza mecánica. (ASTM D 4258). Remueva todo el hormigón débil, contaminado o deteriorado por medio de chorro de arena, escarificado u otro método mecánico.



The Chemical Company

MasterEmaco® ADH 1490

Mortero cementicio para reperfil.

Antes CONCREACTIVE® 1490

Después de limpiar mecánicamente limpie con aspiradora. (ASTM D 4259)

Se puede preparar la superficie con ácido clorhídrico a un 15%.

Se debe proseguir con lavado a presión, restregado y enjuagado con abundante cantidad de agua limpia. Chequee la remoción del ácido con papel pH húmedo (lectura debe ser mayor de 10 - ASTM D 4260).

La superficie preparada debe estar limpia, libre de polvo y perfilada para promocionar adherencia mecánica. Remueva la lechada superficial de todo el hormigón terminado o encofrado.

Superficies de Acero:

- Remueva toda la suciedad, grasa y aceite con un compuesto de limpieza y desengrasante industrial.
- Remueva el óxido por medio de chorro de arena. Prepare la superficie hasta lograr un acabado de metal blanco.
- Continúe con aspirado y chorreado de aire seco libre de aceites.

MEZCLADO

Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes de que expire el tiempo de vida del producto.

Incorpore completamente cada componente antes de mezclar.

Calcule con cuidado la proporción de cada componente y añada la Parte B (endurecedor) a la Parte A (resina). Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y eje mezclador. Raspe con cuidado los lados y el fondo del recipiente mientras mezcle. Mantenga las

aspas debajo de la superficie del material para evitar atrapar aire. El mezclado será de 3 a 5 minutos. El material bien mezclado estará libre de grumos.

INSTRUCCIONES DE USO

Adherencia General

Las regularidades superficiales profundas podrán nivelarse con una mezcla de proporción de 1:1 arena / MasterEmaco® ADH 1490. Permita que el material de nivelación endurezca. Dentro de las siguientes 24 horas, aplique MasterEmaco® ADH 1490 con una llana en suficiente cantidad para llenar todos los espacios entre las superficies a unir. El espesor de la línea de adherencia debe ser de 1.5 a 3 mm. Una pequeña cantidad de agente de adherencia debe ser extruído de la junta cuando las superficies estén calzadas y se aplique presión. Las superficies deben calzarse mientras que la pasta siga estando pegajosa.

Selección de arena

Use arena sílicea, seca y gradada. La selección de arena con bajo contenido de espacios requerirá menos material epóxico por volumen de mortero comparada con arenas mal gradadas.

Una buena clasificación de arena para un bajo contenido de vacíos es una combinación por peso de 2 partes de # 12 o # 16 por 1 parte de # 80 o # 100. Cuando no se pueda conseguir arena bien gradada, utilizar arena de # 30 de buena calidad.

Grouteo de pernos y acero de refuerzos

Perforación: los orificios pueden cortarse por perforación por percusión rotativa

seguida por soplado con aire a presión libre de aceites o por perforación con broca de diamante seguido por el enjuague con agua. El orificio debe estar libre de agua antes del grouteo. Donde se dejen huecos en el hormigón, hágalos de tamaño menor al necesario y perfórelos a la medida.

Tamaño del orificio: el diámetro recomendado de los orificios es 0,6 mm mayor que el de la barra de acero de refuerzo; evite espacios anulares mayores ni menores.

Aplicación: instale la cantidad medida de adhesivo en el fondo del orificio con una pistola de calafateo equipada desplazando la pasta, asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de producto alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios con profundidades mayores que 0,6 mm se recomienda un grouteo a presión.

LIMPIEZA

Es más fácil de limpiar antes de que el producto endurezca, se pueden usar solventes como acetona, MEK o tolueno. Se recomienda el uso de solventes comerciales para la remoción de epóxicos y pinturas para el epoxy endurecido. Consulte al fabricante de solventes para recomendaciones de uso.

LIMITACIONES

Rango de T° de aplicación:
+ 4°C - 41 °C

No añada solvente o agua a los componentes epóxicos.



The Chemical Company

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals Ltda. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 26/02/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

BASF SA
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
04794-000 Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
www.basf-cc.com.br

BASF Construction Chemicals Ltda.
Rio Palena 9665
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56-2 2799 4300
www.basf-cc.cl

BASF Construction Chemicals Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima 1.Peru
Tel: +51-1 219 0630
www.basf-cc.com.pe

BASF Química Colombia S.A.
Tel: +57 1 632 20 90
www.basf-cc.com.co

BASF Venezolana S.A.
Tel : + 58 212 9586711
www.basf-cc.com.ve

BASF Ecuatoriana S.A.
Tel : + 593 2397 9500
www.basf-cc.com.ec

Para obtener más información: Visítenos: www.basf-cc.cl

