

MasterSeal NP 1

Recubrimiento de muy alto desempeño con acabado monolítico antideslizante

Nota a los especificadores:

EL propósito de esta especificación es darle apoyo al especificador para que desarrolle su especificación Y para el uso de productos de BASF. Esta especificación no fue preparada para usarse como un documento aislado, y no se pretende que sea copiada tal cual en las especificaciones de la obra. Esta guía de especificación ES precisa Y DEBE ser revisada para que se adecue al proyecto específico

PART 1 - GENERAL

1.1 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- A. La sección incluye:
 - 1. Sellador de juntas diseñado para aplicaciones sobre nivel del terreno interiores y exteriores.
- B. Secciones relacionadas

NOTA DE EDICIÓN: SI MANTIENE ESTE ARTÍCULO, EXCLUYA O AÑADA SECCIONES DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DEL PROYECTO.

- 1. Sección 03 30 00 – Concreto colocado en sitio.
- 2. Sección 04 21 00 – Unidades de Mampostería.
- 3. Sección 07 95 13 – Montaje de cubiertas para juntas de expansión
- 4. Sección 07 62 00 – Cubrejuntas y cubrejuntas de metal y recortes
- 5. Sección 07 84 00 – Control de incendios
- 6. Sección 08 41 00 – Entradas de aluminio y fachadas de comercios.
- 7. Sección 08 81 00 – Sellado de vidrios
- 8. Sección 32 12 13 – Pavimentos asfálticos
- 9. Sección 32 13 13 – Pavimentos de concreto

1.2 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- A. Requisitos de diseño:
 - 1. El número de juntas y el ancho de las mismas debe diseñarse de tal manera que no exceda un movimiento de +/-25 por ciento.

- 2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta.
 - a. Espesor máximo: 13 mm (1/2 de pulgadas)
 - b. Espesor máximo: 6 mm (1/4 de pulgada)
 - c. Ancho máximo recomendado: 38 mm (1 pulgada y 1/2)
- B. Requerimientos de desempeño: ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, Uso T, NT, M, A, G y O.

1.3 DOCUMENTACION REQUERIDA

- A. Cumplimiento con la Sección [01 33 00]
- B. Información de producto: Presentar las hojas técnicas y las hojas de datos de seguridad MSDS del fabricante para cada producto.
- C. Muestras:
 - 1. Propósito de la selección inicial: Para cada producto que vaya a estar expuesto a la vista, tenga muestras estándar del fabricante que consisten en tiras de aplicación del producto mostrando la gama completa de colores disponibles.
 - 2. Verificación: 2 conjuntos de cada tipo y color del sellador requerido. Coloque las muestras del sellador en una junta formada entre dos tiras de 6 pulgadas de largo del material para emparejar la apariencia de la superficies expuestas adyacentes al sellador de juntas.

D. Entregue los resultados de un laboratorio de prueba o los datos que validen la conformidad del producto con los criterios de desempeño especificados.

E. Presente una lista de referencias de 5 proyectos semejantes en alcance a este Proyecto. Incluya los nombres de contacto y números de teléfono de las personas encargadas de supervisar cada proyecto.

1.4 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

A. Cumplimiento con la Sección [01 40 00]

B. Calificaciones:

1. Calificaciones del fabricante: La compañía que normalmente fabrica y vende los productos especificados en esta sección.

2. Calificaciones del fabricante: La compañía deberá tener la certificación ISO 9001:2000.

C. Calificaciones del aplicador: Calificado para hacer el trabajo especificado debido a experiencia o entrenamiento proporcionado por el fabricante del producto.

D. Muestras de campo:

1. Al comienzo del proyecto, haga una muestra con el sellador requerido para el trabajo en un área de la edificación. Haga como mínimo 1 muestra para cada combinación de sustrato diferente a sellar. Coordine las áreas de muestreo con el arquitecto.

2. Aplique las muestras y haga una prueba en presencia de un representante autorizado del fabricante y del arquitecto para asegurar que los procedimientos de aplicación son consecuentes con los requisitos de garantía.

3. Después de que el sellador haya logrado un curado suficiente coordine con el representante del fabricante para hacer un ensayo de resistencia a la adherencia por tirón o un ensayo no destructivo según determinación del arquitecto. Realice las pruebas según ASTM C1521.

a. Confirme que los resultados de la prueba de adhesión hayan sido aceptados por el arquitecto, propietario o representante del propietario y del fabricante del sellador antes de proceder con el trabajo.

4. Mantenga las muestras, para establecer un estándar y guía para la aplicación aceptable del trabajo de sellado y de la apariencia del mismo.

1.5 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANEJO

A. Cumplimiento con la Sección [01 60 00]

B. Entregue los productos en el empaque original de fábrica que tenga la identificación del producto, el fabricante, y el número de lote. Proporcione la Hoja de Datos de Seguridad para cada producto.

C. Almacene los productos en un área protegida del frío, de daños por actividad de la construcción, de la lluvia y de la luz directa del sol según las recomendaciones del fabricante.

D. Acondicione los productos a aproximadamente 16 grados C (60 grados F) a (70 grados F) para su uso según las recomendación del fabricante.

E. Trate los productos con cuidado y precaución según indicación de la Hoja de Datos de Seguridad.

1.6 CONDICIONES DEL PROYECTO

A. No use los productos cuando esté lloviendo, o en condiciones climáticas inclementes o bajo cero. Verifique que los sustratos estén limpios, secos y sin escarcha. Tome las medidas de protección y calentamiento adicionales necesarias para asegurar que haya condiciones de curado adecuadas según las recomendaciones del fabricante si se aplica bajo condiciones climáticas inclementes.

1.7 GARANTIA

A. Proporcione la garantía estándar de 5 años del fabricante.

B. Incluya la cobertura para reemplazo del sellador si falla en su desempeño de hermeticidad, si hubiera pérdida de adhesión o cohesión, o si no cura; siempre y cuando, el sellador haya sido aplicado según las recomendaciones del fabricante.

C. Exclusiones de garantía: Fallas debido a movimiento excesivo, de retracción del concreto, debido a grietas o defectos estructurales, de construcción defectuosa, de diseño defectuoso, o productos defectuosas (que no sean sellador de juntas), o por aplicación inadecuada, uso incorrecto de la estructura, del asentamiento, o por accidente, incendio, u otro accidente o deterioro físico.

PART 2 - PRODUCTOS

2.1 FABRICANTE

A. A. Sujeto al cumplimiento de los requerimientos, proporcione productos del siguiente fabricante:

1. BASF

B. Sustituciones: Cumpla con la Sección [01 60 00]

C. Las especificaciones y los diseños están basados en la literatura de propiedad del fabricante de BASF. Otros fabricantes deberán cumplir con los grados mínimos de los productos, con la selección de color, y disposición constructiva indicados en Especificaciones o en Planos. El arquitecto será el único juez de la conveniencia de sustituciones.

2.2 PRODUCTOS

A. Sellador de poliuretano: Sellador de alto desempeño monocomponente elastomérico de poliuretano, que no escurre, que no precisa imprimante y es aplicado con pistola de calafateo. Cuenta con las aprobaciones ASTM C920,

Tipo S, Grado N, Clase 25, para uso T, NT, M, A, G, y O. Y con la especificación canadiense CAN/CGSB-19.13-M87, clasificación MCG-2-25-A-N, No. 81026; y está clasificado por UL (resistente al fuego):

1. Aprobado por el USDA para uso en áreas de procesamiento de carnes y aves caseras
2. Producto aceptable: MasterSeal NP1 por BASF.

2.3 COLOR

A. Color de los selladores: Seleccionado por el Arquitecto de la gama completa de colores del fabricante.

SELECCIONE EL PÁRRAFO ARRIBA O HAGA SU SELECCION MÁS ABAJO. SUPRIMA LOS COLORES QUE NO UTILIZARÁ EN EL PROYECTO.

SUPRIMA LOS COLORES QUE NO REQUIERA PARA EL PROYECTO.

1. Colores:
 - a. Blanco (White).
 - b. Blanquecino (Off-White).
 - c. Piedra caliza (Limestone).
 - d. Piedra (Stone).
 - e. Canela claro (Tan).
 - f. Gris Aluminio (Aluminum Gray).
 - g. Verde Cazador (Hunter Green).
 - h. Bronce mediano (Medium Bronze).
 - i. Bronce especial (Medium Bronze).
 - j. Madera roja claro (Redwood Tan).
 - k. Negro (Black).

PARTE 3 - EJECUCION

3.1 INSPECCION

A. Cumplimiento con la Sección [01 70 00]

B. Inspeccione las áreas relacionadas con el trabajo para establecer la extensión del trabajo y establecer la necesidad de protección de las áreas circundantes en construcción.

C. Examine las juntas por posibles defectos que podrían afectar la calidad de la aplicación.

D. Prepare las juntas más allá de lo que es delineado en la especificación, según la recomendación de Arquitecto y fabricante del sellador en base a las pruebas de campo y ensayos de adherencia.

3.2 PREPARACION

A. Remueva cualquier material suelto que pueda perjudicar la adherencia del sellador de juntas.

B. Limpie las juntas a superficie sana expuesta libre de contaminantes y lechada.

C. Asegure que las superficies estén estructuralmente sanas, secas, limpias, sin suciedad, humedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, compuestos de curado, impermeabilizantes e inhibidores, membranas y otras sustancias extrañas.

D. Concreto, piedra y otros materiales de mampostería:

1. Las juntas deben ser desbastadas, arenadas o limpiadas con cepillo de alambre a superficie sana expuesta, libre de contaminantes y lechada.

E. Madera:

1. La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adherencia del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

2. Metal:

3. Es necesario quitar todos los residuos de óxidos, moho, y recubrimientos hasta dejar un acabado a metal blanco. Remueva todos los recubrimientos protectores con solvente, eliminando todos los residuos y películas químicas.

4. Marcos de aluminio: Quite cualquier laca transparente antes de la aplicación del sellador. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adherencia del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

5. Las siguientes superficies deben prepararse con un imprimante recomendado por el fabricante del sellador:

SUPRIMA LOS SIGUIENTES MATERIALES QUE NO SE REQUIERAN PARA EL PROYECTO.

- a. Cobre.
 - b. Acero inoxidable.
 - c. Acero galvanizado.
 - d. Recubrimientos de hule fluorado (Kynar).
4. Remueva cualquier otro recubrimiento protector o acabado que pueda interferir con la adherencia.

3.3 IMPRIMANTE:

A. Dónde hay circunstancias o sustratos que requieren el uso de imprimante, siga los siguientes requerimientos:

1. Aplique el imprimante tal como viene con cepillo o lienzo limpio sin hilachas. Aplique el imprimante de forma uniforme y ligera. Las superficies porosas requieren más imprimante. No aplique en exceso. No aplique el imprimante en la cara del sustrato.

2. Deje que el imprimante seque antes de aplicar el sellador. Dependiendo de la temperatura y humedad, el imprimante debe secar al tacto en 15 a 120 minutos.

3. El sellado y la aplicación del imprimante deben hacerse el mismo día.

3.4 APLICACION

A. Material de soporte

1. Instale un soporte de junta de tamaño adecuado, mayor en diámetro que la junta cuando sea necesario según recomendaciones del fabricante y para proporcionar un perfil cóncavo para el sellador.
2. Cuando la profundidad la junta no permita la instalación de un soporte de junta, instale una cinta antiadherente de polietileno en el fondo a lo largo de la junta para evitar la adherencia del sellador en tres lados.

B. Sellador:

1. Verifique que la temperatura y humedad estén dentro de los límites permisibles señalados por el fabricante.
2. Use un sellador nuevo y equipo que esté en orden, llene completamente la junta con sellador, comenzando la aplicación del punto más profundo hacia la superficie para evitar la oclusión del aire.
3. Use una herramienta seca de punta redondeada y de ancho adecuado para cada junta para darle el acabado de perfil cóncavo preferido asegurando el contacto entre el substrato y el sellador y proporcionar una apariencia prolija. Cuando haya una superficie con agregado que no permite el acabado adecuado, aplique el sellador y soporte de para que haya una cavidad detrás del agregado y el sellador pueda adherirse a una superficie firme y plana.
4. Use herramientas de acabado secas. No use agua jabonosa en la aplicación y acabado del sello que no hayan sido aprobados por el fabricante del sellador.

3.5 TIEMPO DE CURADO

A. El curado del sellador varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado toman en consideración una temperatura de 24 grados C (75 grados F), humedad relativa de 50 por ciento y un ancho de junta de 13 mm (1/2 de pulgada) por 6 mm (1/4 de pulgada) de profundidad.

1. Secado al tacto: De la noche a la mañana o dentro de las 24 horas.
2. Funcional: En 3 días.
3. Curado completo: Aproximadamente 1 semana.

3.6 INSPECCION

A. Durante la ejecución del trabajo, inspeccione la aplicación para asegurar que se esté en conformidad con las indicaciones del fabricante, estas especificaciones cuando excedan las indicaciones de fabricante y buenas prácticas de la industria.

1. Consulte la última revisión de la norma ASTM C1521 para ver los métodos de prueba y frecuencias.
2. Permita que se realicen inspecciones del trabajo y apoye los pedidos de ensayo del representante del fabricante o Arquitecto.

B. Trabajo no aprobado: Si las inspecciones revelan que el trabajo no cumple con los requerimientos o que el trabajo no fue aplicado según las especificaciones, y/o los requerimientos del fabricante, remueva el trabajo adyacente hasta se llegue a una localidad donde la aplicación haya sido hecha adecuadamente. Participe en la inspección del resto del trabajo.

3.7 LIMPIEZA

A. Remueva el sellador sin curar y el relleno con xileno, tolueno, MEK, u otro compuesto de limpieza aprobado por el fabricante.

B. Quite cualquier sellador curado cortando con una herramienta filosa.

C. Remueva las películas finas raspando.

D. Quite los escombros relacionados con la aplicación del sellador de la obra según los reglamentos aplicables de deshecho de residuos peligrosos.

3.8 PROTECCION

A. Proteja el trabajo de sustancias contaminantes y posibles deterioros que puedan resultar de otras operaciones de construcción u otras causas para que las juntas selladas no se deterioren o dañen durante la conclusión del proyecto.