

MasterEmaco® ADH 1490

Antes CONGRESIVE 1490

Adhesivo en pasta para uso general

Descripción

MasterEmaco ADH 1490 es un adhesivo epóxico bicomponente en pasta, de 100% sólidos. Es usado para aplicaciones de pegado verticales y sobre cabeza, parches, y anclajes horizontales.

Características principales

- Altas resistencias tempranas, reducen el tiempo muerto y permiten una rápida puesta en servicio
- Su consistencia permite aplicaciones sobre cabeza
- Adhiere en superficies secas o húmedas
- Su formulación versátil, permite el aumento de su volumen con arenas de granulometría adecuada.

Usos Recomendados y aplicaciones

- Uso interior y exterior
- Uso horizontal y vertical
- Pegar material de mampostería suelto y roto
- Unir hormigón a otros materiales rígidos
- Anclar barras de acero
- Nivelar superficies, llenar espacios y juntas
- Uso como sellador rígido

Como aplicar

Preparación de Superficies

Hormigón

1. El hormigón debe estar estructuralmente sano y completamente curado (28 días).
2. Corte con una sierra el perímetro cuadrado del área a ser reparada, con una profundidad mínima de 13 mm.
3. La superficie a ser reparada debe estar limpia, saturada superficialmente seca (SSS), fuerte y con un nivel de rugosidad CSP de 8 a 9, siguiendo la guía ICRI N° 310.2 para permitir la apropiada adherencia.

Acero de refuerzo

1. Remueva toda la oxidación y partes sueltas del acero de refuerzo expuesto, de acuerdo a la guía técnica ICRI N° 310.1R.
2. Para una protección adicional de futura corrosión, recubra el acero de refuerzo preparado con MasterProtect P 8100 AP.

Mezclado

1. Acondicione todos los componentes a una temperatura de 21° C. Revuelva profusamente cada componente antes de su mezclado.

2. La razón de mezcla es 1:1 (Parte A : Parte B). Mezcle únicamente la cantidad que pueda utilizarse antes que el tiempo de trabajabilidad expire.

3. Mida cuidadosamente cada componente y adicione la Parte B (endurecedor) a la Parte A (resina).

4. Mezcle las partes A y B utilizando un taladro de baja velocidad (600 rpm) y un eje mezclador. Raspe cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras mezcle. Mantenga las espas debajo del nivel de la superficie del material para evitar atrapar aire. Un mezclado adecuado tomará al menos de 3 a 5 minutos. Un material bien mezclado estará libre de grumos y será de un color uniforme.

Aplicación

El rango de temperatura de aplicación del producto es de 4° a 41° C.

Uso como adhesivo general

1. Las irregularidades superficiales profundas pueden ser niveladas con una mezcla 1 a 1 de arena y MasterEmaco ADH 1490. Deje que esta mezcla fragüe. Dentro de 24 horas, aplique MasterEmaco ADH 1490 puro con una llana en cantidades suficientes para llenar todos los espacios entre las superficies a unir.

2. El espesor de la capa de adhesivo debe ser de 0,75 mm a 3 mm. Idealmente, una pequeña cantidad de MasterEmaco ADH 1490 se extrudirá desde la junta cuando las superficies se juntan y se aplica presión. Las superficies deben juntarse dentro del tiempo abierto del producto.

Parqueo de morteros y grouts

1. Use arena de sílice lavada, seca en horno y empacada. Una selección cuidadosa de una mezcla de arenas con un bajo contenido de vacíos requerirá menos epóxico para un volumen dado de mortero, en comparación a arenas sin clasificar. Un buen "salto" en la graduación de las arenas para un bajo contenido de vacíos es una mezcla en peso de 2 partes de arena malla N° 12 o N° 16 con 1 parte de arena malla N° 80 o N° 100. Cuando no estén disponibles arenas graduadas, una buena arena de uso general es sílice de malla N° 30.

MasterEmaco® ADH 1490

Antes CONGRESIVE 1490

Adhesivo en pasta para uso general

Datos Técnicos

Composición

MasterEmaco ADH 1490 es una pasta epóxica bi-componente, 100% sólidos, que no escurre.

Conformidades

- ASTM C881, Tipos I, II y V, Grado 3, Clases B y C.

Envase

MasterEmaco ADH 1490 se suministra en juegos de 6 kits, de 1 kg cada kit.

Rendimiento

0,29 m²/l.

Almacenamiento

Almacene y transporte en contenedores cerrados, en un área fresca, limpia y seca. Proteja del congelamiento.

La vida útil del producto es de al menos 1 año cuando es almacenado conforme a lo indicado.

Contenido de COV

0 g/L descontando agua y exento de solventes.

Propiedades típicas

COMPONENTE	PARTE A (Resina)	PARTE B (Endurecedor)
Consistencia	Pasta	Pasta
Color	Blanquecino	Negro
Razón de mezcla (en peso)	4,26	1
Color mezclado	Gris	

PROPIEDAD	VALOR		
	16° C	25° C	41° C
Espesor para no escurrimiento, mm (ASTM D 2730)	19	19	13
Tiempo Abierto, hrs (película delgada)	4	3	1
Curado inicial, horas	36	24	12
Curado completo, días	10	7	3

Resultados de ensayos

PROPIEDAD	RESULTADOS	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a tracción, MPa	34,5	ASTM D 638
Elongación a la rotura, %	1,8	ASTM D 638
Resistencia a compresión, MPa	67,6	ASTM D695
Módulo de compresión, MPa	2,9 x 10 ³	ASTM D695
Resistencia al corte inclinado, MPa Hormigón húmedo a húmedo	41,4 100% falla hormigón	AASHTO T-237
Adhesión a la flexión, MPa	4,0	ASTM C293
Adhesión a 2 días, MPa	20,7	ASTM C882
Pot life, min; 60 g a 25° C	70	
Absorción de agua, %	0,39	ASTM D 570

Probetas de ensayo curadas por 7 días a 25°C y ensayadas a la misma temperatura.

Las propiedades indicadas son típicas y pueden ser usadas como guía para determinar la adecuabilidad para aplicaciones particulares.



We create chemistry

MasterEmaco® ADH 1490

Antes CONGRESIVE 1490

Adhesivo en pasta para uso general

2. La profundidad máxima de colocación es de 25 mm.

Grouteo de pernos y acero de refuerzo

1. La cavidad debe estar libre de agua y partículas sueltas antes del grouteo.
2. El espacio mínimo anular entre la barra y el borde de la cavidad es de ¼".
3. Coloque la cantidad medida de adhesivo en el fondo de la cavidad. Inserte la barra, desplazando la pasta de adhesivo y asegúrela en el centro del orificio. Remueva el exceso de adhesivo de alrededor del orificio antes de que éste endurezca. Para el grouteo de orificios con profundidades mayores que 0,6 m se recomienda un grouteo a presión.

Limpieza

Limpie inmediatamente todas las herramientas y equipamiento con Xileno u otro solvente mineral. El material curado y endurecido debe ser removido mecánicamente.

Para un mejor desempeño

- No agregue solventes, agua o cualquier otro material al agente adhesivo.

- Sólo para uso profesional. No se recomienda para la venta y uso de público en general.
- Las características de no escurrimiento del material, disminuirán en la parte alta del rango de temperaturas de aplicación. Para uso estructural con una temperatura de servicio sobre 41° C, evalúe las condiciones de carga sostenida antes de usar MasterEmaco ADH 1490.
- Asegúrese que las versiones más recientes de la hoja técnica y ficha de seguridad estén siendo usadas. Consulte a su representante técnico de ventas.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas a terreno del personal de BASF tienen el propósito único de realizar recomendaciones técnicas y no son para la supervisión o para la entrega de control de calidad en la obra.

Seguridad

Lea, entienda y siga todas las Hojas de Seguridad y rotulación de este producto antes de su uso.

La Hoja de Seguridad puede ser obtenida a través de su representante técnico de ventas o visitando el sitio www.master-builders-solutions.basf.cl.



We create chemistry

MasterEmaco® ADH 1490

Antes CONGRESIVE 1490

Adhesivo en pasta para uso general

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones.

Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals Ltda. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 15/11/2018

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF S.A.
Avenida das Nações Unidas,
14.171, Morumbi
Sao Paulo – SP, Brasil
Tel: +55 11 2718 5507
www.basf-cc.com.br

BASF Construction Chemicals Ltda.
Rio Palena 9665, Pudahuel
Núcleo Empresarial ENEA
Santiago de Chile, Chile
Tel: +56 2 2799 4300
www.basf-cc.cl

BASF Construction Chemicals Perú S.A.
Jr. Plácido Jiménez N° 630
Lima, Perú
Tel: +51 1 219 0630
www.basf-cc.com.pe

BASF Química Colombia S.A.
Tel: +57 1 632 20 90
www.basf-cc.com.co

BASF Venezolana S.A.
Tel : + 58 212 9586711
www.basf-cc.com.ve

BASF Ecuatoriana S.A.
Tel : + 593 2397 9500
www.basf-cc.com.ec

Para obtener más información, visítenos en www.master-builders-solutions.basf.cl