

**Proyecto:**

EDAR La Golondrina, Reactor Anaerobio de Mezcla Total

**Localización:**

Córdoba

**Finalización del proyecto:**

2014

**Aplicador/Constructora:**

Osepsa

**Sector de mercado:**

Industria de Tratamiento de Aguas

**Productos usados y cantidades:**

MasterSeal M 336

1150 kg

MasterSeal P 621

700 kg

MasterTop F5

1150 kg

MasterSeal NP 474

36 unidades de 0,6l

MasterEmaco S 5400

625 kg

## E.D.A.R. La Golondrina – MasterSeal M 336

### Protección Reactor Anaerobio de Mezcla Total



Estado del digestor una vez tratado con la membrana de protección e impermeabilización MasterSeal M 336.

#### Antecedentes

Se pretende el tratamiento de impermeabilización y protección de un digestor Anaerobio de Mezcla Total.

Los requerimientos en las zonas aerobias tienen una alta exigencia química.

Son necesarios tratamientos extras de juntas, medias cañas, pasamuros, etc.

#### El reto

Se requería un tratamiento de alta resistencia en la zona aerobia y de calidad media en la zona anaerobia debido a que las exigencias químicas en esta zona eran menores.

De forma conjunta con la ingeniería de la obra INGESA, se propone emplear una única membrana MasterSeal M 336, variando el consumo dependiendo de la zona a tratar.

**Contacto:**

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona)

Tel. +34 261 61 00

Email: [basf-cc@basf-cc.es](mailto:basf-cc@basf-cc.es)

[www.master-builders-solutions.basf.es](http://www.master-builders-solutions.basf.es)

**BASF**

We create chemistry

# E.D.A.R. La Golondrina – MasterSeal M 336

## Protección Reactor Anaerobio de Mezcla Total



Detalle de las medias cañas con MasterEmaco S 5400 y de las distintas capas: imprimación MasterSeal P 621, y membrana MasterSeal M 336

### Nuestra solución

De acuerdo con la UNE EN 1504 y tras evaluar los requerimientos de la obra, se decide especificar un tratamiento consistente en realización de medias cañas con MasterEmaco S 5400 (mortero cementoso sulforesistente), y aplicación la membrana MasterSeal M 336 (epoxi-poliuretano) con un consumo de 1kg/m<sup>2</sup> en la zona aerobia, y de entre 0,5 y 0,6kg/m<sup>2</sup> en las zonas aerobias. Se realizan tratamientos extra de sellado de junta en suelo con masilla de poliuretano MasterSeal NP 474, y de sellado de espadines con mortero epoxi MasterBrace ADH 1460.

### Beneficios para el cliente

Gracias a la marca Master Builders Solutions, el proyectista ha podido resolver todos los tratamientos de impermeabilización y protección, con soluciones no sólo de membrana, sino de sellados, medias cañas, etc.

### Lo más destacado del proyecto

- Sistema integrado de protección e impermeabilización.
- Uso de una única membrana MasterSeal M 336.
- Solución de tratamientos auxiliares.

### Master Builders Solutions de BASF

La marca Master Builders Solutions refleja todos los conocimientos de BASF para ofrecer soluciones químicas personalizadas para construcción, tanto para obra nueva como para la reparación y rehabilitación de estructuras. La marca Master Builders Solutions está edificada con la experiencia acumulada por más de un siglo de presencia en la industria de la construcción. Los cimientos de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de BASF, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

[www.master-builders-solutions.basf.es](http://www.master-builders-solutions.basf.es)