

# MasterProtect® 8065 CP / 8105 CP/ 8160 CP

## Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

### DESCRIPCIÓN

MasterProtect® 8065 CP, 8105 CP / 8160 CP son ánodos discretos diseñados de zinc, recubiertos de un mortero patentado. Los alambres galvanizados integrales de amarre permiten una conexión fácil con el acero de refuerzo del concreto. Como un componente clave de una estrategia de reparación completa, el ánodo de zinc genera una pequeña corriente eléctrica en la medida en que es consumido, protegiendo de esta forma al acero de refuerzo de la corrosión acelerada.

### PRESENTACIÓN

Varía por tamaño. Vea la tabla adecuada.

### RENDIMIENTO

El rendimiento variara de acuerdo a las especificaciones y requerimientos del proyecto. Consulte la guía de instalación MasterProtect® 8105 CP, o contacte a su representante técnico BASF.

### VIDA ÚTIL

12 años cuando se almacena de forma adecuada

### ALMACENAMIENTO

Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido de la luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El PH del mortero es bajo. No es cáustico; seguro para trabajar
- ASTM B413 tipo III de aleación de zinc. Vida

útil prolongada; reducida tendencia hacia la degradación

- La activación de la quelación impulsada impide re-pasivación del núcleo de zinc después de largos períodos de inactividad
- El aumento de la superficie de zinc optimiza el rendimiento del ánodo; aumento del 50% en la eficiencia frente a otros ánodos de peso similar
- Los alambres de amarre Pre-torcidos aseguran un adecuado amarre al acero para una rápida y fácil instalación
- Promueve la reactivación del ánodo después de ciclos húmedos / secos, lo que prolonga la vida de servicio

### USOS RECOMENDADOS

- Interior y exterior
- Horizontal, vertical y sobre cabeza
- Sobre y por debajo del nivel de terreno
- Protección anti corrosión del acero de refuerzo en el concreto
- Para ambientes con alta cantidad de cloruros, tales como puentes, estructuras de estacionamientos

### SUSTRATOS

- Acero de refuerzo en el concreto
- Concreto pre esforzado
- Concreto pos-tensado

### FORMA DE APLICACIÓN

#### DEMOLICIÓN

Todo el concreto suelto y fracturado debe eliminarse de conformidad con las pautas convencionales de

## MasterProtect<sup>®</sup> 8065 CP / 8105 CP/ 8160 CP

### Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

| SISTEMA                       | MasterProtect <sup>®</sup><br>8065 CP       | MasterProtect <sup>®</sup><br>8105 CP       | MasterProtect <sup>®</sup><br>8160 CP       |
|-------------------------------|---|---|---|
| Color                         | Verde                                       | Azul  | Naranja                                     |
| Empaque                       | 30  | 24  | 24  |
| Peso total del ánodo          | 0.53 lb (0.24 kg)                           | 0.75 lb (0.34 kg)                           | 0.82 lb (0.37 kg)                           |
| Aleación de zinc              | ASTM B 418, Tipo II                         | ASTM B 418, Tipo II                         | ASTM B 418, Tipo II                         |
| Contenido de zinc             | 0.14 lb (65 g)                              | 0.23 lb (105 g)                             | 0.35 lb (160 g)                             |
| Área de la superficie de zinc | 20.6 in <sup>2</sup> (133 cm <sup>2</sup> ) | 40.0 in <sup>2</sup> (258 cm <sup>2</sup> ) | 42.0 in <sup>2</sup> (279 cm <sup>2</sup> ) |
| Área superficial externa      | 34.0 in <sup>2</sup> (219 cm <sup>2</sup> ) | 40.0 in <sup>2</sup> (258 cm <sup>2</sup> ) | 40.0 in <sup>2</sup> (258 cm <sup>2</sup> ) |
| Auto corrosión                | <0.0004 in/yr<br><0.01 mm/yr                | <0.0004 in/yr<br><0.01 mm/yr                | <0.0004 in/yr<br><0.01 mm/yr                |
| Composición de alambre        | Acero galvanizado,<br>calibre 16            | Acero galvanizado,<br>calibre 16            | Acero galvanizado,<br>calibre 16            |

# MasterProtect<sup>®</sup> 8065 CP / 8105 CP/ 8160 CP

## Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

reparación. El posicionamiento anticipado de ánodos se debe considerar cuando se retira el concreto existente.

### POSICIONAMIENTO

En la mayoría de las aplicaciones, los ánodos deben ser posicionados en el perímetro de la reparación y en el plano con respecto al acero de refuerzo para proporcionar un nivel adecuado de cobertura. Los ánodos deben ser posicionados de modo que todo el ánodo y los alambres de conexión con respecto al acero de refuerzo son completamente cubiertos por el material de recubrimiento una vez que se completa la reparación.

### COLOCACIÓN

En la mayoría de las aplicaciones, los ánodos deben ser colocados en el perímetro de la reparación y en el plano con respecto al acero de refuerzo para proporcionar un nivel adecuado de cobertura. Los ánodos deben ser colocados de modo que todo el ánodo y los alambres de conexión con respecto al acero de refuerzo sean completamente cubiertos por el material de recubrimiento una vez que se complete la reparación.

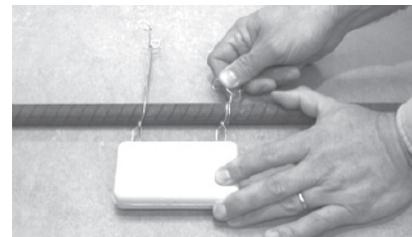
### REPARACIÓN

Para la correcta conexión eléctrica y la función del ánodo, la superficie del acero de refuerzo debe ser tratada y limpiada a un estado de la superficie que se aproxime a una limpieza a metal blanco en las áreas designadas para la conexión de ánodos al acero.

El acero de refuerzo debe ser probado para verificar la continuidad, es decir, asegurando que el refuerzo está conectado eléctricamente mediante la confirmación de la resistencia DC (corriente continua) está  $\leq 1\Omega$ .

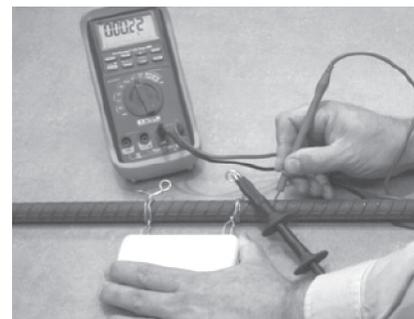
Las conexiones y continuidad de las pruebas se deben hacer utilizando técnicas tradicionales, como amarre de alambre o soldadura.

Se recomienda pre-humedecer los ánodos en agua limpia antes de ser cubierto para una óptima adherencia del material de recubrimiento.



### VERIFICACIÓN

Verificar la conexión eléctrica de los ánodos al acero de refuerzo mediante la comprobación de una resistencia DC  $\leq 1\Omega$  (Ver foto).



### MATERIAL DE RECUBRIMIENTO

El material de recubrimiento convencional, disponible en el mercado que se debe utilizar. La protección contra corrosión se ha mejorado con las mezclas de baja resistencia ( $\leq 20.000 \Omega\text{-cm}$ ), pero las mezclas no deberían ser seleccionadas si exceden de  $50.000 \Omega\text{-cm}$ . Un alto contenido de polímero y humo de sílice no deben ser utilizados. Coloque los materiales de recubrimiento de acuerdo con técnicas convencionales para asegurar una buena consolidación.

# MasterProtect® 8065 CP / 8105 CP/ 8160 CP

## Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Al reparar concreto donde se incorporará el ánodo, asegúrese de usar morteros de reparación adecuados que tienen una resistencia eléctrica menor a 20.000  $\Omega$ -cm. Materiales de mayor resistencia eléctrica pueden ser utilizados. Póngase en contacto con los servicios técnicos BASF para obtener información adicional.
- Solo para uso profesional, no para venta ni uso del público en general
- Asegúrese de que está utilizando la versión actualizada de la ficha de datos de producto y HDS, visite [master-builders-solutions.basf.com.mx](http://master-builders-solutions.basf.com.mx) para consultar la versión más reciente
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar o proporcionar control de calidad en la obra.

### SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de BASF. **Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 01-800-00-214-00 55-59-15-88 (D.F.) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

# MasterProtect® 8065 CP / 8105 CP/ 8160 CP

## Ánodos galvánicos embebidos para protección del acero de refuerzo

### NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.

© BASF Corporation 2019 - 04/19 © Marca registrada de BASF en muchos países

**BASF Corporation**  
Construction Chemicals

**BASF México**  
Tel: 01800 062 1532  
[www.master-builders-solutions.basf.com.mx](http://www.master-builders-solutions.basf.com.mx)

**BASF Centroamérica (Costa Rica & Panamá)**  
Tel: 506-2440-9110  
Tel: 507 301 0970  
[www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com](http://www.master-builders-solutions.centroamerica.basf.com)

**BASF Caribe (Puerto Rico)**  
Tel: 1-787-258-2737  
[www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com](http://www.master-builders-solutions.caribbean.basf.com)

**BASF Chile**  
Tel: +56-2-27994300  
[www.master-builders-solutions.basf.cl](http://www.master-builders-solutions.basf.cl)

**BASF Colombia**  
Tel: 018000522273 o +57 1 6342099  
[www.master-builders-solutions.basf.com.co](http://www.master-builders-solutions.basf.com.co)

**BASF Perú**  
Tel: +511 219-0630  
[www.master-builders-solutions.basf.com.pe](http://www.master-builders-solutions.basf.com.pe)